

ロケティングピン(先端ボールタイプ) RoHS対応

LOCATING PINS

PAT.P No.E-9762



治具取システム
(Q-ロッド)

治具ベース

ロケティング
エレメント

フランジユニット

クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

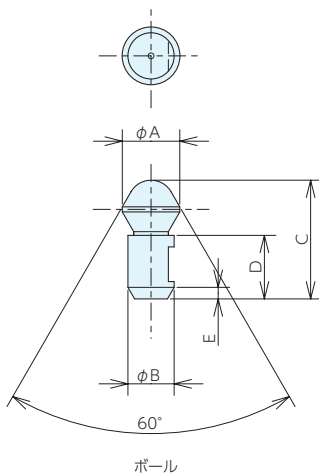


材質 SK3

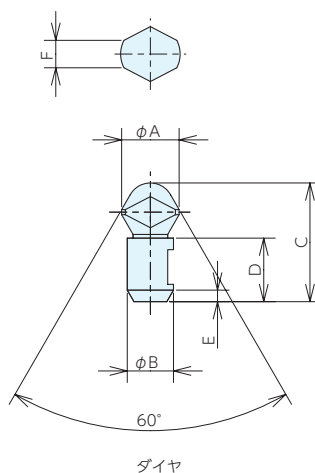
熱処理 焼入HRC55±2

表面処理 DLCコーティング(基準面)

- 面取りのみのピンに比べ挿入時のかじりが起きにくく、ロボット用ジグ・ワーク位置決めピンに最適です。
- 基準面のあたりが1mm幅あり、安定した位置決めができます。
- 基準面はDLC(ダイヤモンド・ライク・カーボン)コーティングで耐摩性に非常に優れています。



ボール



ダイヤ

仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	形状	ΦA ^{h6}	ΦB ^{+0.006 -0.014}	C ^{±0.2}	D ^{+0.1 -0.3}	E	F	質量g	価格
* 981026	PBD0808	ボール	8	8	18.7	11	1	-	10	5,600
* 981027	PBD1008		10	8	20.6	11	1	-	10	5,750
* 986342	PBD1010		10	10	20.6	11	1	-	11	5,900
* 981028	PBD1208		12	8	22.3	11	1	-	10	5,900
* 986343	PBD1212		12	12	22.3	11	1	-	14	6,150
* 981029	PBD0808D	ダイヤ	8	8	18.7	11	1	3.7	10	6,000
* 981030	PBD1008D		10	8	20.6	11	1	4.7	10	6,150
* 986344	PBD1010D		10	10	20.6	11	1	4.7	11	6,150
* 981031	PBD1208D		12	8	22.3	11	1	5	10	6,300
* 986345	PBD1212D		12	12	22.3	11	1	5	14	6,450

DLC耐摩耗 焼入れのみに比べて耐摩耗10倍UP

