

ドロークランプ (位置決めタイプ)

DROW CLAMPS No.E-9752

RoHS対応



治具取付システム
(Q-ロケット)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

クランプユニバーサル

クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



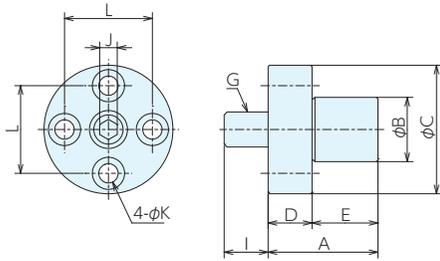
DRC-FH

DRC-FP

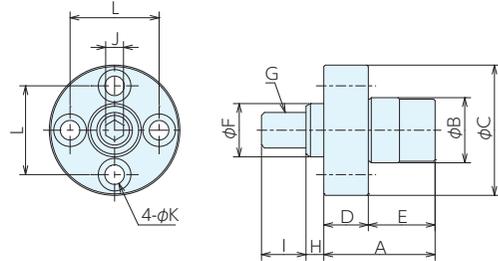
材質 本体:SCM420 ボルト:SCM435

硬度 HRC55 表面処理 黒染め

- 刃物干渉が少なく5軸加工機・複合機のクランプに最適です。
- 小径の上部クランプボルトがワークを引き込み、力強いクランプが可能です。
- ワークをフランジで受け高さの位置決めが可能です。
- DRC-FPIは、前加工でピン交差に合った基準穴2箇所を加工頂ければ、位置決めとクランプが同時に行えます。



DRC-FH



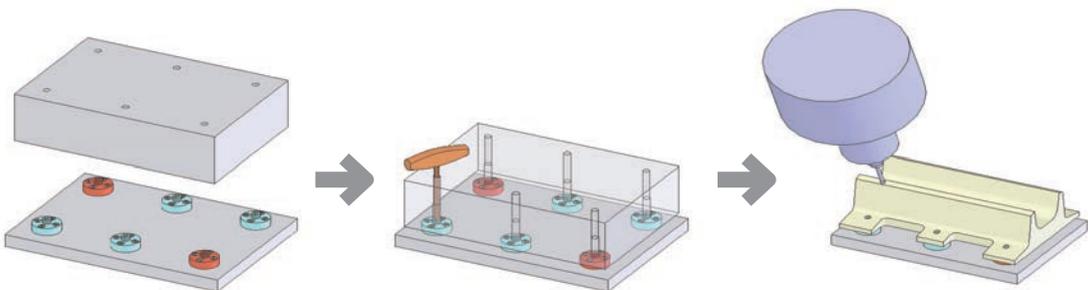
DRC-FP

仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D ^{±0.006}	E	F	G	H	I	J	K	L	質量g	価格
* 116486	DRC-3408FH	27	14	34	12	15	-	M 8	-	9.95	4	5.5	22	35	11,600
* 116487	DRC-4412FH	37.5	22	44	15	22.5	-	M12	-	15	6	6.6	30	110	12,200
* 116488	DRC-5616FH	47	26	56	18	29	-	M16	-	17	8	9	38	220	14,100
* 116489	DRC-3408FP	27	14 ^{-0.005/-0.018}	34	12	15	11 ^{-0.005/-0.018}	M 8	5	9.95	4	5.5	22	35	12,600
* 116490	DRC-4412FP	37.5	22 ^{-0.003/-0.021}	44	15	22.5	18 ^{-0.003/-0.018}	M12	6	15	6	6.6	30	110	14,600
* 116491	DRC-5616FP	47	26 ^{-0.003/-0.021}	56	18	29	22 ^{-0.003/-0.021}	M16	6	17	8	9	38	220	16,400

使用方法



■使用方法

⚠ 注意事項

最大操作トルクを超える力を加えないでください。製品の故障、破損する恐れがあります。
引き込みボルトはワークセット時のみ、本体にねじ込んでください。
切屑やゴミが内部に侵入すると故障の原因となります。

ねじタイプの取り付けは、緩み止めが必要です。

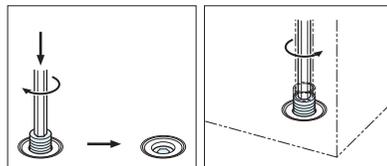
クランプ本体、取付プレートのねじ部にネジロックを塗布してください。

締付には六角レンチなど、外形寸法のH寸にあつた棒などを使用してねじ込んでください。

引き込みボルトは内蔵されたばねによって飛び出ています。

安全の為、ワークをセットする前に、引き込みボルトを本体にねじ込んで固定してください。

引き込みボルトの先端の六角穴にレンチを挿し、底に当たるまで押し、底部のねじ穴にセットしてください。

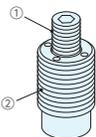


ワークセット後、六角レンチを使用して、左(反時計回り)に回して、引き込みボルトをワークのねじと嵌合させ、締め付けます。

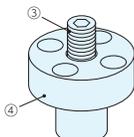
1個のワークに対し、複数のドロークランプを使用する場合は、引き込みボルトを均等に締め付けてください。
アングランプにする前に、切屑の除去を行ってください。クランプ内部への切屑の侵入を防止できます。

■部品構成

ねじタイプ



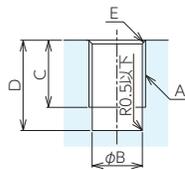
フランジタイプ



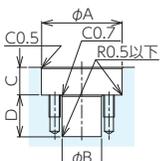
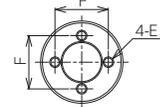
部品構成	
①	引き込みボルト
②	本体
③	引き込みボルト
④	本体

■取付加工寸法

ねじタイプ



フランジタイプ



ねじタイプ

No.	A	$B^{+0.1}_0$	C^{+2}_0	$D_{\pm 0.3}$	E
DRC1608N	左M16×2	14.2	22	28	C1
DRC2412N	左M24×3	21.2	28.5	38.5	C1.5
DRC3016N	左M30×3.5	26.8	37	48	C2

フランジタイプ

No.	$A_{\pm 0.2}$	$B^{+0.1}_0$	$C_{\pm 0.2}$	$D_{\pm 0.3}$	E(並目)	F
DRC3408F	34.5	14	12.5	15.5	M5×0.8	22
DRC4412F	44.5	22	15.5	23	M6×1.0	30
DRC5616F	56.5	26	18.5	29.5	M8×1.25	38

■使用例

