

# 7110シリーズ RoHS対応



7110 SERIES



- スパースーエレメントによって加工物(ワーク)に合った高さ  
が迅速に得られます。

## 仕様

No.	ねじ呼び	最大操作トルク N・m	最大締付力 kN	最大高さ(mm)
7110-12	M12	50	15	500
7110-16	M16	140	30	1100

## 製品ラインナップ

**クランプユニット**

**スタンダードタイプ**  
クランプユニット7110M

No.	ねじ呼び
7110M-12	M12
7110M-16	M16

**ハイトタイプ**  
クランプユニット7110N

スタンダードクランプ		グーズネッククランプ	
No.	ねじ呼び	No.	ねじ呼び
7110N-12-1	M12	7110N-12-2	M12
7110N-16-1	M16	7110N-16-2	M16

**サポート**

**サポートエレメント7110S**

No.	ねじ呼び
7110S-12-1	M12, M16
7110S-16-1	M16, M20

**スパースーエレメント7110ZA**

No.	ねじ呼び
7110ZA-12-2	M12
7110ZA-16-2	M16

**スパースーエレメント7110Z**

No.	ねじ呼び	高さ	No.	ねじ呼び	高さ
7110Z-12-1	M12	25	7110Z-16-2	M16	60
7110Z-12-2	M12	50	7110Z-16-3	M16	120
7110Z-12-3	M12	100	7110Z-16-4	M16	240
7110Z-16-1	M16	30			

**スタンダードタイプ**  
ベースユニット7110F

No.	ねじ呼び	高さ
7110F-12-3	M12	30
7110F-16-3	M16	40

**ワーク受けタイプ**  
ベースユニット7110FA

No.	ねじ呼び	高さ
7110FA-12-3	M12	30
7110FA-16-3	M16	40

**ベースエレメント**

**スィベルタイプ**  
90度旋回タイプ  
ベースユニット7110FS-1

No.	ねじ呼び	高さ
7110FS-12-1	M12	30
7110FS-16-1	M16	40

**40度旋回+基準穴付タイプ**  
ベースユニット7110FP-1

No.	ねじ呼び	高さ
7110FP-12-1	M12	30
7110FP-16-1	M16	40

**アーククランプ時旋回タイプ**  
ベースユニット7110FS-3

No.	ねじ呼び	高さ
7110FS-12-3	M12	30
7110FS-16-3	M16	40

**ロータイプ**

**ボルト穴用**  
スパースーエレメント  
7110FB

No.	ねじ呼び	高さ
7110FB-12-1	M12	8
7110FB-16-1	M16	12

**Tスロット用**  
スパースーエレメント  
7110FT

No.	ねじ呼び	高さ
7110FT-12-1	M12	8
7110FT-16-1	M16	12

**アクセサリ**

**ベースエレメント7110F-M(Tナット、ボルト付)**

No.	適合T溝	ねじ呼び
7110F-M12	12,14,16,18	M12
7110F-M16	18,20,22,24,28	M16

**ブッシュ6363**  
ベースユニット  
7110FP-1に  
使用します。

**セット**  
クランプユニット7110B

No.	適合T溝	ねじ呼び
7110B-12	12,14,16,18	M12
7110B-16	18,20,22,24,28	M16

**クランプユニット(単体仕様)**  
クランプユニット7110A

No.	適合T溝	ねじ呼び
7110A-08	10	M 8
7110A-10	12	M10
7110A-12	14, 16, 18	M12
7110A-16	18, 20, 22, 24, 28	M16

**スパースーエレメント(単体仕様)**  
スパースーエレメント7110AS

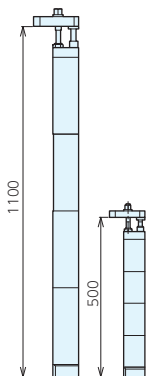
No.	ねじ呼び
7110AS-12-1	M12
7110AS-16-1	M16

## ■特長

スペーサーエレメントによって加工物(ワーク)に  
合った高さが迅速に得られます。

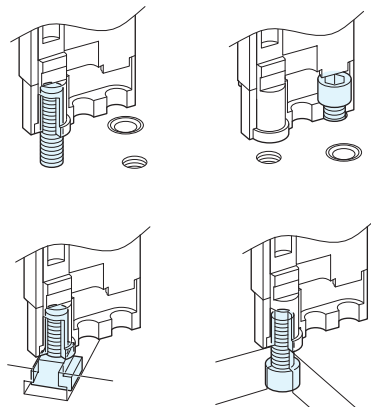
スペーサーエレメントは4つまで積み重ねることができます。

M12は最大500mmまで、  
M16は最大1100mmまで  
クランプできます。



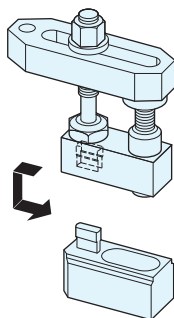
取付方法が選べます。

タップ穴、T溝、裏座ぐりの治具プレートにも取付可能です。

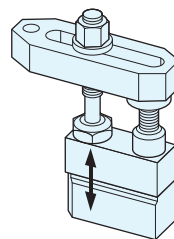


連結は差し込んでスライドするだけ。

単純な動作でクランプを構築することができます。



ユニットとユニットのインターロックにより縦横、確  
実に固定されます。



## ■参照ページ

<p>E-9700G クランプGストレート</p>  <p>P.764 ▶</p>	<p>E-9700G クランプGLロング</p>  <p>P.764 ▶</p>	<p>E-9700K クランプアヒル型</p>  <p>P.780 ▶</p>	<p>E-9700D スラストボルト7110D</p>  <p>P.834 ▶</p>	<p>E-9700D スラストボルト7110DM</p>  <p>P.834 ▶</p>
<p>E-9700D スラストボルト7110DS</p>  <p>P.835 ▶</p>	<p>E-9730 アライニングボルト7110DH</p>  <p>P.827 ▶</p>	<p>E-9730 アライニングボルト7110DI</p>  <p>P.827 ▶</p>	<p>E-9700D スラストボルト エクステンション7110DV</p>  <p>P.835 ▶</p>	

治具取システム  
(クローック)

治具ベース

ロケータインク  
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

# ベースエレメント7110F-M (Tナット、ボルト付)

BASE ELEMENTS 7110F-M PAT.P No.E-9700F

RoHS対応

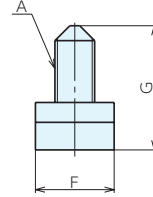
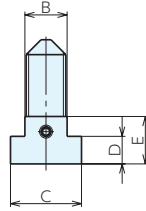
ERON® AMF®



材質 S45C

熱処理 焼入

表面処理 黒染め



## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合T溝巾	A(並目)	B	C	D	E	F	G	質量kg	価格
* 904461	7110F-M1212	12	M12×1.75	11	17	5.8	18	22.3	37.5	0.05	1,630
* 904462	7110F-M1214	14	M12×1.75	13.5	22.2	8.5	15.8	28.6	40	0.06	1,290
* 904463	7110F-M1216	16	M12×1.75	15.3	25.4	8.5	15.8	28.6	45	0.08	1,440
* 904464	7110F-M1218	18	M12×1.75	17	28.6	11.1	19.1	31.7	45	0.10	1,760
* 904465	7110F-M1618	18	M16×2	17	28.6	11.1	19.1	31.7	50	0.14	1,760
* 904466	7110F-M1620	20	M16×2	19.5	31.8	11.9	19.1	31.7	60	0.19	1,990
* 904467	7110F-M1622	22	M16×2	21.5	36	14.2	25.4	38.1	60	0.25	2,420
* 904468	7110F-M1624	24	M16×2	23.5	38.2	14.2	25.4	38.1	60	0.34	2,940
* 904469	7110F-M1628	28	M16×2	26.5	41.3	17.5	28.6	50.8	70	0.46	3,670

# スペーサーエレメント7110AS

SPACER ELEMENTS 7110AS PAT.P No.E-9700AS

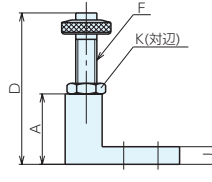
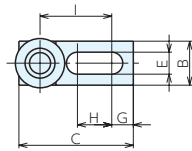
RoHS対応

ERON® AMF®

材質 S45C

熱処理 焼入

表面処理 黒染め

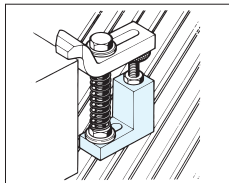
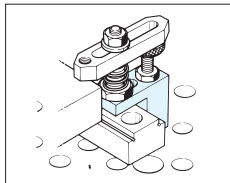


## 仕様・価格表

\* 在庫限りで廃番

オーダーNo.	No.	適合ボルト	A	B	C	D	E	F(並目)	G	H	I	J	K	質量kg	価格	
* 910984	7110AS-12-1	M12	40	25	65	56~	82	12.5	M12×1.75	12.5	19.5	40.5	10	19	0.23	15,700
* 910985	7110AS-16-1	M16	50	30	82	69~100	16.5	M16×2	15.5	24.5	51.5	10	24	0.48	19,800	

## 使用例



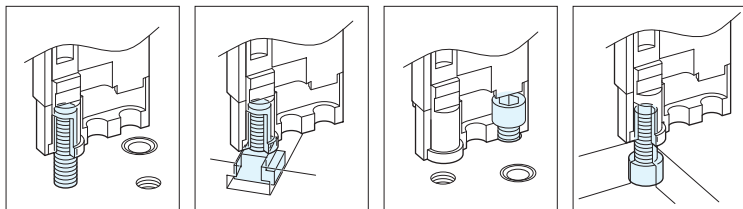
## ■使用方法

### ⚠ 注意事項

クランプユニット7110A以外は、治具ベースへの取り付けにはベースユニットが必要です。  
クランプユニット単体、クランプユニット+スペーサーエレメントだけでは治具ベースへ取り付けできません。

ベースユニットを治具ベースに固定してください。

固定方法はTスロット、ベース裏面からねじ固定、ソケットスクリューでタップ穴に固定、スタッドボルトで固定と、ご使用になる治具ベースに合わせて選べます。



スタッドボルトで固定する場合、ベースエレメントにスタッドボルトをねじ込みます。

連結部を回転させ、治具ベースのタップ穴にねじ込みます。

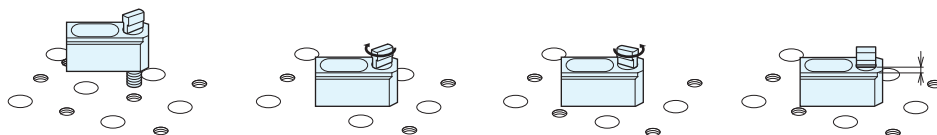
手でいっぱい締めたら連結部がベースエレメントの側面と平行になるように1/2回転以内で戻します。

この時点ではベースエレメントと治具ベースの間にスキマが生じますが、エレメントを連結させ、固定することによりスキマはなくなりま

ベースエレメントの裏に  
スタッドボルトを取り付けます。

連結部を回して  
治具プレートに取り付けます。

手でいっぱい締め付けたら、  
1/2回転以内で戻してベースエレメントと平行にします。



クランプ高さに応じてスペーサーエレメントを選定し、ベースユニットの上に乗せてご使用ください。

スペーサーエレメントなしで、ベースエレメントにクランプユニットを載せることもできます。

スペーサーエレメントは最大4つまで載せることができます。

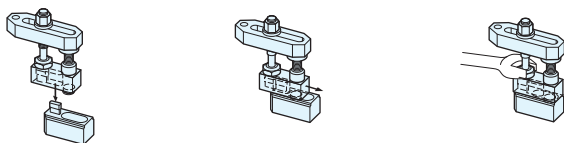
各エレメントの連結は、下になるエレメントの連結部を、上に乗せるエレメントの溝に挿入にしてスライドさせます。

クランプユニットの固定用六角ナットを締めることで、クランプが固定されます。

下側のエレメントの連結部を  
上側のエレメントの溝  
(逃がし部)に差し込みます。

上側のエレメントをスライドさせ、  
下側の連結部を上側の  
連結溝に差し込みます。

クランプユニットの固定用ナット  
を締め付けて  
エレメントを固定します。

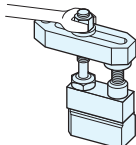
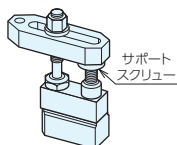


サポートスクリューでクランプバーの高さを調整してください。

最上部の六角ナットによって、ワークをクランプすることができます。

サポートスクリューで  
クランプバー  
の高さを調整します。

最上部の六角ナットを  
締め付けてクランプします。



治具段取システム  
(クローロック)

治具ベース

クレーティング  
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具