

7110シリーズ RoHS対応



7110 SERIES



● スパースーエレメントによって加工物(ワーク)に合った高さが迅速に得られます。

仕様

| No. | ねじ呼び | 最大操作トルク N・m | 最大締付力 kN | 最大高さ(mm) |
|---------|------|-------------|----------|----------|
| 7110-12 | M12 | 50 | 15 | 500 |
| 7110-16 | M16 | 140 | 30 | 1100 |

製品ラインナップ

クランプユニット

スタンダードタイプ
クランプユニット7110M

| No. | ねじ呼び |
|----------|------|
| 7110M-12 | M12 |
| 7110M-16 | M16 |

ハイトタイプ
クランプユニット7110N

| スタンダードクランプ | | グーズネッククランプ | |
|------------|------|------------|------|
| No. | ねじ呼び | No. | ねじ呼び |
| 7110N-12-1 | M12 | 7110N-12-2 | M12 |
| 7110N-16-1 | M16 | 7110N-16-2 | M16 |

サポート

サポートエレメント7110S

| No. | ねじ呼び |
|------------|----------|
| 7110S-12-1 | M12, M16 |
| 7110S-16-1 | M16, M20 |

スパースーエレメント7110ZA

| No. | ねじ呼び |
|-------------|------|
| 7110ZA-12-2 | M12 |
| 7110ZA-16-2 | M16 |

スパースーエレメント7110Z

| No. | ねじ呼び | 高さ | No. | ねじ呼び | 高さ |
|------------|------|-----|------------|------|-----|
| 7110Z-12-1 | M12 | 25 | 7110Z-16-2 | M16 | 60 |
| 7110Z-12-2 | M12 | 50 | 7110Z-16-3 | M16 | 120 |
| 7110Z-12-3 | M12 | 100 | 7110Z-16-4 | M16 | 240 |
| 7110Z-16-1 | M16 | 30 | | | |

スタンダードタイプ
ベースユニット7110F

| No. | ねじ呼び | 高さ |
|------------|------|----|
| 7110F-12-3 | M12 | 30 |
| 7110F-16-3 | M16 | 40 |

ワーク受けタイプ
ベースユニット7110FA

| No. | ねじ呼び | 高さ |
|-------------|------|----|
| 7110FA-12-3 | M12 | 30 |
| 7110FA-16-3 | M16 | 40 |

ベースエレメント

スィベルタイプ
90度旋回タイプ
ベースユニット7110FS-1

| No. | ねじ呼び | 高さ |
|-------------|------|----|
| 7110FS-12-1 | M12 | 30 |
| 7110FS-16-1 | M16 | 40 |

40度旋回+基準穴付タイプ
ベースユニット7110FP-1

| No. | ねじ呼び | 高さ |
|-------------|------|----|
| 7110FP-12-1 | M12 | 30 |
| 7110FP-16-1 | M16 | 40 |

アーククランプ時旋回タイプ
ベースユニット7110FS-3

| No. | ねじ呼び | 高さ |
|-------------|------|----|
| 7110FS-12-3 | M12 | 30 |
| 7110FS-16-3 | M16 | 40 |

ロータイプ

ボルト穴用
スパースーエレメント
7110FB

| No. | ねじ呼び | 高さ |
|-------------|------|----|
| 7110FB-12-1 | M12 | 8 |
| 7110FB-16-1 | M16 | 12 |

Tスロット用
スパースーエレメント
7110FT

| No. | ねじ呼び | 高さ |
|-------------|------|----|
| 7110FT-12-1 | M12 | 8 |
| 7110FT-16-1 | M16 | 12 |

アクセサリ

ベースエレメント7110F-M(Tナット、ボルト付)

| No. | 適合T溝 | ねじ呼び |
|-----------|----------------|------|
| 7110F-M12 | 12,14,16,18 | M12 |
| 7110F-M16 | 18,20,22,24,28 | M16 |

ブッシュ6363
ベースユニット
7110FP-1に
使用します。

セット
クランプユニット7110B

| No. | 適合T溝 | ねじ呼び |
|----------|----------------|------|
| 7110B-12 | 12,14,16,18 | M12 |
| 7110B-16 | 18,20,22,24,28 | M16 |

クランプユニット(単体仕様)
クランプユニット7110A

| No. | 適合T溝 | ねじ呼び |
|----------|--------------------|------|
| 7110A-08 | 10 | M 8 |
| 7110A-10 | 12 | M10 |
| 7110A-12 | 14, 16, 18 | M12 |
| 7110A-16 | 18, 20, 22, 24, 28 | M16 |

スパースーエレメント(単体仕様)
スパースーエレメント7110AS

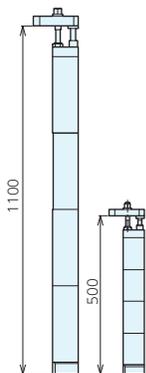
| No. | ねじ呼び |
|-------------|------|
| 7110AS-12-1 | M12 |
| 7110AS-16-1 | M16 |

■特長

スペーサーエレメントによって加工物(ワーク)に
合った高さが迅速に得られます。

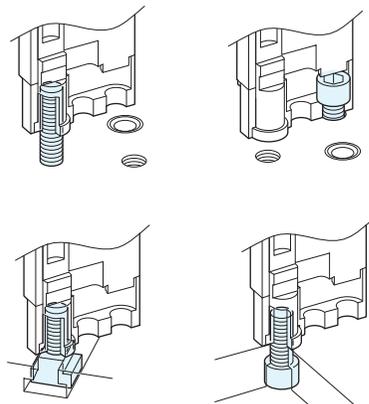
スペーサーエレメントは4つまで積み重ねることができます。

M12は最大500mmまで、
M16は最大1100mmまで
クランプできます。



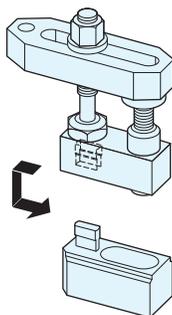
取付方法が選べます。

タップ穴、T溝、裏座ぐりの治具プレートにも取付可能です。

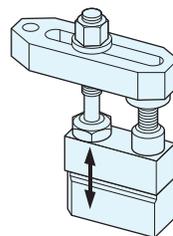


連結は差し込んでスライドするだけ。

単純な動作でクランプを構築することができます。



ユニットとユニットのインターロックにより縦横、確
実に固定されます。



■参照ページ

| | | | | |
|---|--|--|--|---|
| <p>E-9700G クランプGストレート</p>  <p>P.764 ▶</p> | <p>E-9700G クランプGLロング</p>  <p>P.764 ▶</p> | <p>E-9700K クランプアヒル型</p>  <p>P.780 ▶</p> | <p>E-9700D スラストボルト7110D</p>  <p>P.834 ▶</p> | <p>E-9700D スラストボルト7110DM</p>  <p>P.834 ▶</p> |
| <p>E-9700D スラストボルト7110DS</p>  <p>P.835 ▶</p> | <p>E-9730 アライニングボルト7110DH</p>  <p>P.827 ▶</p> | <p>E-9730 アライニングボルト7110DI</p>  <p>P.827 ▶</p> | <p>E-9700D スラストボルト エクステンション7110DV</p>  <p>P.835 ▶</p> | |

治具取システム
(クローック)

治具ベース

ロケータインク
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

クランピングユニット7110A

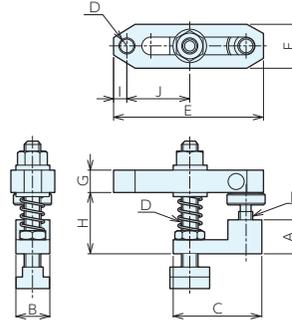
RoHS対応

ERON® AMF®

BLOCK CLAMPING UNITS 7110A PAT.P No.E-9700A



材質 S45C 熱処理 焼入 表面処理 黒染め



■サイズ表

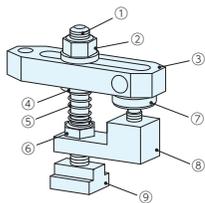
| No. | A | B | C | D(並目) | E | F | G | H | I | J | K(並目) |
|------------|----|----|----|----------|-----|----|----|-------|----|-----------|----------|
| 7110A-0810 | 22 | 22 | 50 | M 8×1.25 | 80 | 25 | 12 | 30-45 | 8 | 13 -31 | M 8×1.25 |
| 7110A-1012 | 25 | 25 | 65 | M10×1.5 | 110 | 32 | 16 | 33-50 | 10 | 18 -48 | M10×1.5 |
| 7110A-1214 | 25 | 25 | 65 | M12×1.75 | 110 | 32 | 16 | 34-50 | 10 | 17.5-46 | M10×1.5 |
| 7110A-1216 | 25 | 25 | 65 | M12×1.75 | 110 | 32 | 16 | 34-50 | 10 | 17.5-46 | M10×1.5 |
| 7110A-1218 | 25 | 25 | 65 | M12×1.75 | 110 | 32 | 16 | 34-50 | 10 | 17.5-46 | M10×1.5 |
| 7110A-1618 | 30 | 30 | 82 | M16×2 | 142 | 40 | 30 | 65-85 | 13 | 23.5-63.5 | M16×2 |
| 7110A-1620 | 30 | 30 | 82 | M16×2 | 142 | 40 | 30 | 65-85 | 13 | 23.5-63.5 | M16×2 |
| 7110A-1622 | 30 | 30 | 82 | M16×2 | 142 | 40 | 30 | 65-85 | 13 | 23.5-63.5 | M16×2 |
| 7110A-1624 | 30 | 30 | 82 | M16×2 | 142 | 40 | 30 | 65-85 | 13 | 23.5-63.5 | M16×2 |
| 7110A-1628 | 30 | 30 | 82 | M16×2 | 142 | 40 | 30 | 65-85 | 13 | 23.5-63.5 | M16×2 |

■仕様・価格表

* 在庫限りで廃番

| オーダー No. | No. | 適合 T溝巾 | ねじ呼び (並目) | クランプ 距離 | クランプ ストローク | 最大操作トルク N·m | 最大締付力 kN | 質量 kg | 価格 |
|----------|------------|--------|-----------|-----------|------------|-------------|----------|-------|--------|
| * 927027 | 7110A-0810 | 10 | M 8×1.25 | 13 -31 | 30-45 | 17 | 4.1 | 0.35 | 19,900 |
| * 904422 | 7110A-1012 | 12 | M10×1.5 | 18 -48 | 33-50 | 44 | 8.2 | 0.58 | 19,900 |
| * 904423 | 7110A-1214 | 14 | M12×1.75 | 17.5-46 | 34-50 | 78 | 13.1 | 0.6 | 19,900 |
| * 904424 | 7110A-1216 | 16 | M12×1.75 | 17.5-46 | 34-50 | 78 | 13.1 | 0.62 | 19,900 |
| * 904425 | 7110A-1218 | 18 | M12×1.75 | 17.5-46 | 34-50 | 78 | 13.1 | 0.65 | 19,900 |
| * 904426 | 7110A-1618 | 18 | M16×2 | 23.5-63.5 | 65-85 | 130 | 15.2 | 1.66 | 25,000 |
| * 904427 | 7110A-1620 | 20 | M16×2 | 23.5-63.5 | 65-85 | 130 | 15.2 | 1.7 | 25,000 |
| * 904428 | 7110A-1622 | 22 | M16×2 | 23.5-63.5 | 65-85 | 130 | 15.2 | 1.76 | 25,000 |
| * 904429 | 7110A-1624 | 24 | M16×2 | 23.5-63.5 | 65-85 | 130 | 15.2 | 1.85 | 25,000 |
| * 904430 | 7110A-1628 | 28 | M16×2 | 23.5-63.5 | 65-85 | 130 | 15.2 | 1.97 | 25,000 |

■部品構成



| 部品構成 |
|--------------|
| ① クランピングボルト |
| ② フランジナット |
| ③ クランプGストレート |
| ④ 平座金 |
| ⑤ スプリング |
| ⑥ 六角ナット |
| ⑦ サポートスクリュー |
| ⑧ クランプベース |
| ⑨ Tスロットナット |

■使用方法

治具ベースに配置したら、六角ナットを締めてクランプベースを固定してください。

サポートスクリューでクランプ高さを調整してください。

フランジナットを締め付けることで、クランプできます。

付属のTスロットナットを使用しないで、タップ穴に取り付けることもできます。

⚠ 注意事項

本製品は単独で使用するもので、7110Bシリーズとの互換性はありません。

治具取組システム
(Q-ロック)

治具ベース

クレーティング
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

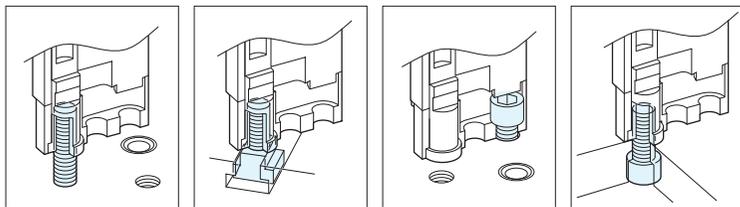
■使用方法

⚠ 注意事項

クランプユニット7110A以外は、治具ベースへの取り付けにはベースユニットが必要です。
クランプユニット単体、クランプユニット+スペーサーエレメントだけでは治具ベースへ取り付けできません。

ベースユニットを治具ベースに固定してください。

固定方法はTスロット、ベース裏面からねじ固定、ソケットスクリューでタップ穴に固定、スタッドボルトで固定と、ご使用になる治具ベースに合わせて選べます。



スタッドボルトで固定する場合、ベースエレメントにスタッドボルトをねじ込みます。

連結部を回転させ、治具ベースのタップ穴にねじ込みます。

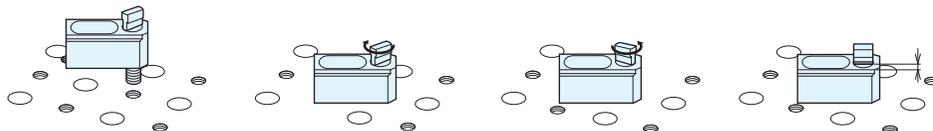
手でいっぱい締めたら連結部がベースエレメントの側面と平行になるように1/2回転以内で戻します。

この時点ではベースエレメントと治具ベースの間にスキマが生じますが、エレメントを連結させ、固定することによりスキマはなくなりま

ベースエレメントの裏に
スタッドボルトを取り付けます。

連結部を回して
治具プレートに取り付けます。

手でいっぱい締め付けたら、
1/2回転以内で戻してベースエレメントと平行にします。



クランプ高さに応じてスペーサーエレメントを選定し、ベースユニットの上に乗せてご使用ください。

スペーサーエレメントなしで、ベースエレメントにクランプユニットを載せることもできます。

スペーサーエレメントは最大4つまで載せることができます。

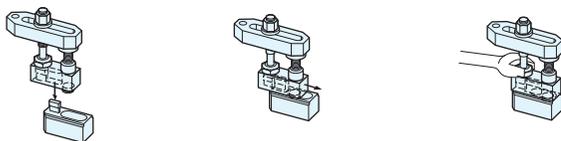
各エレメントの連結は、下になるエレメントの連結部を、上に乗せるエレメントの溝に挿入にしてスライドさせます。

クランプユニットの固定用六角ナットを締めることで、クランプが固定されます。

下側のエレメントの連結部を
上側のエレメントの溝
(逃がし部)に差し込みます。

上側のエレメントをスライドさせ、
下側の連結部を上側の
連結溝に差し込みます。

クランプユニットの固定用ナット
を締め付けて
エレメントを固定します。

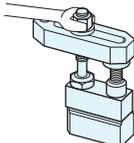
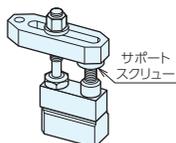


サポートスクリューでクランプバーの高さを調整してください。

最上部の六角ナットによって、ワークをクランプすることができます。

サポートスクリューで
クランプバー
の高さを調整します。

最上部の六角ナットを
締め付けてクランプします。



治具段取システム
(Q-ロック)

治具ベース

クレーティング
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具