

ヘリカルクランプ

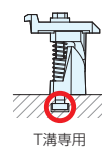
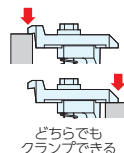
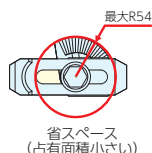
RoHS対応

HELICAL STEP CLAMPS PAT.P No.E-9427



部品名	材質	熱処理	表面処理
ベース	FCAD900-8 (オーステンパ球状黒鉛鉄鉄)	-	化成処理
受台	FCAD900-8 (オーステンパ球状黒鉛鉄鉄)	-	化成処理
Z クランプ	S45C	焼入 HRC30	化成処理

- 省スペースで大きな締付力を得られます。
- 1つのクランプで2通りのクランプ方法が可能です。

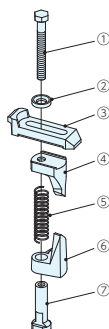


仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合T溝巾	クランプ距離 (グーズネック側)	クランプ距離 (ストレート側)	クランプ ストローク	最大操作 トルク N・m	最大締付力 kN	質量 kg	価格
* 903744	HEC1200	12	30.5-62	55.5-84	0- 45	50	11.5	0.7	10,200
* 903745	HEC1201	12	31.5-62	24.5-57.5	15- 45	50	11.4	0.6	11,900
* 903746	HEC1202	12	31.5-62	24.5-57.5	30- 75	50	11.4	0.8	11,300
* 903747	HEC1203	12	31.5-62	24.5-57.5	60-135	50	11.4	1.2	14,100
* 903748	HEC1204	12	31.5-62	24.5-57.5	120-195	50	11.4	1.7	18,100
* 903749	HEC1205	12	31.5-62	24.5-57.5	180-255	50	11.4	2.2	20,900
* 903750	HEC1400	14	30.5-62	55.5-84	0- 45	80	15.5	0.7	10,500
* 903751	HEC1401	14	31.5-62	24.5-57.5	15- 45	80	15.3	0.6	9,900
* 903752	HEC1402	14	31.5-62	24.5-57.5	30- 75	80	15.3	0.8	11,300
* 903753	HEC1403	14	31.5-62	24.5-57.5	60-135	80	15.3	1.2	14,500
* 903754	HEC1404	14	31.5-62	24.5-57.5	120-195	80	15.3	1.7	18,800
* 903755	HEC1405	14	31.5-62	24.5-57.5	180-255	80	15.3	2.2	21,600
* 903756	HEC1600	16	46 -69	76 -93	0- 70	100	15.3	1.9	16,000
* 903757	HEC1601	16	46 -69	40 -59	25- 70	100	16.3	1.7	15,100
* 903758	HEC1602	16	46 -69	40 -59	50-120	100	16.3	2.2	18,400
* 903759	HEC1603	16	46 -69	40 -59	100-220	100	16.3	3.3	23,900
* 903760	HEC1604	16	46 -69	40 -59	200-320	100	16.3	4.9	30,800
* 903761	HEC1800	18	46 -69	76 -93	0- 70	130	17.8	1.9	16,400
* 903762	HEC1801	18	46 -69	40 -59	25- 70	130	19	1.7	15,300
* 903763	HEC1802	18	46 -69	40 -59	50-120	130	19	2.2	19,400
* 903764	HEC1803	18	46 -69	40 -59	100-220	130	19	3.4	24,600
* 903765	HEC1804	18	46 -69	40 -59	200-320	130	19	4.8	32,400

部品構成

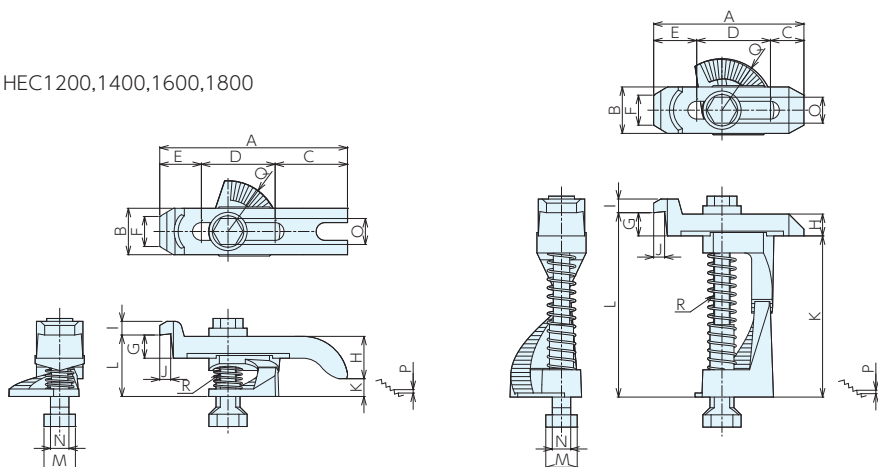


	部品構成
①	六角ボルト
②	球面座金
③	Z クランプ
④	受台
⑤	スプリング
⑥	ベース
⑦	T スロットスピンドル

参照ページ



HEC1200,1400,1600,1800



■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R(並目)
HEC1200	140	34	55.5	54	30.5	22	17	31	10	8	0- 13	32 - 45	19	11.5	19	0.75	R37.5	M10×1.5
HEC1201	110	34	24.5	54	31.5	22	17	16	10	8	15- 28	32 - 45	19	11.5	19	0.75	R37.5	M10×1.5
HEC1202	110	34	24.5	54	31.5	22	17	16	10	8	30- 58	47 - 75	19	11.5	19	1.25	R37.5	M10×1.5
HEC1203	110	34	24.5	54	31.5	22	17	16	10	8	60-118	77 -135	19	11.5	19	2.5	R38	M10×1.5
HEC1204	110	34	24.5	54	31.5	22	17	16	10	8	120-178	137 -195	19	11.5	19	2.5	R40	M10×1.5
HEC1205	110	34	24.5	54	31.5	22	17	16	10	8	180-238	197 -255	19	11.5	19	2.5	R42	M10×1.5
HEC1400	140	34	55.5	54	30.5	22	17	31	10	8	0- 13	32 - 45	23	13.5	19	0.75	R37.5	M12×1.75
HEC1401	110	34	24.5	54	31.5	22	17	16	10	8	15- 28	32 - 45	23	13.5	19	0.75	R37.5	M12×1.75
HEC1402	110	34	24.5	54	31.5	22	17	16	10	8	30- 58	47 - 75	23	13.5	19	1.25	R37.5	M12×1.75
HEC1403	110	34	24.5	54	31.5	22	17	16	10	8	60-118	77 -135	23	13.5	19	2.5	R38	M12×1.75
HEC1404	110	34	24.5	54	31.5	22	17	16	10	8	120-178	137 -195	23	13.5	19	2.5	R40	M12×1.75
HEC1405	110	34	24.5	54	31.5	22	17	16	10	8	180-238	197 -255	23	13.5	19	2.5	R42	M12×1.75
HEC1600	160	50	76	38	46	30	22.5	50	23.6	15	0- 22.5	47.5- 70	26	15.7	24	1.25	R49	M14×2
HEC1601	122	50	40	36	46	30	22.5	25	23.6	15	25- 47.5	47.5- 70	26	15.7	24	1.25	R49	M14×2
HEC1602	122	50	40	36	46	30	22.5	25	23.6	15	50- 97.5	72.5-120	26	15.7	24	2.5	R50	M14×2
HEC1603	122	50	40	36	46	30	22.5	25	23.6	15	100-197.5	122.5-220	26	15.7	24	3.75	R50	M14×2
HEC1604	122	50	40	36	46	30	22.5	25	23.6	15	200-297.5	222.5-320	26	15.7	24	3.75	R54	M14×2
HEC1800	160	50	76	38	46	30	22.5	50	23.6	15	0- 22.5	47.5- 70	29	17.4	24	1.25	R49	M16×2
HEC1801	122	50	40	36	46	30	22.5	25	23.6	15	25- 47.5	47.5- 70	29	17.4	24	1.25	R49	M16×2
HEC1802	122	50	40	36	46	30	22.5	25	23.6	15	50- 97.5	72.5-120	29	17.4	24	2.5	R50	M16×2
HEC1803	122	50	40	36	46	30	22.5	25	23.6	15	100-197.5	122.5-220	29	17.4	24	3.75	R50	M16×2
HEC1804	122	50	40	36	46	30	22.5	25	23.6	15	200-297.5	222.5-320	29	17.4	24	3.75	R54	M16×2

■使用方法



注意事項

本製品はT溝専用です。
Tスロットスピンドルを取り外して使用することはできません。

T溝にTスロットスピンドルを挿入し、本製品を配置してください。
ワークをクランプすると、本製品は固定されます。
Zクランプはグーズネック側、ストレート側どちらでもクランプできます。

同時にクランプ(ダブルクランプ)はできません。

受台とベースにはステップがついています。ステップがかみ合うことで安定してZクランプを受けることができます。

クランプ力の計算式は以下の通りです。

設定時の参考にしてください。

No.	計算式
HEC12**	$1/(1+(\text{クランプ距離}/38)) \times 0.41572 \times \text{操作トルク}(\text{N} \cdot \text{m})$
HEC14**	$1/(1+(\text{クランプ距離}/38)) \times 0.34937 \times \text{操作トルク}(\text{N} \cdot \text{m})$
HEC16**	$1/(1+(\text{クランプ距離}/49)) \times 0.29592 \times \text{操作トルク}(\text{N} \cdot \text{m})$
HEC18**	$1/(1+(\text{クランプ距離}/49)) \times 0.26474 \times \text{操作トルク}(\text{N} \cdot \text{m})$

