

クイックダウンクランプ2 レンチT溝タイプ

DOWN HOLD QUICK CLAMPS No.E-9351N

RoHS対応

ERON®

治具段取システム
(クローツ)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

クランプユニット

クランプ部品

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

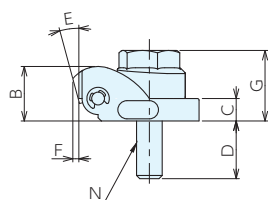
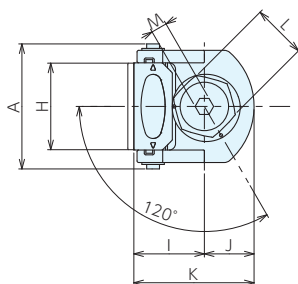


材質 SCM440

熱処理 本体：焼入 HRC30 ± 3 ジョー：焼入 HRC50 ± 3

表面処理 黒染め

※取付けには、No.E-9402T スロットナット（別売）をご利用ください。

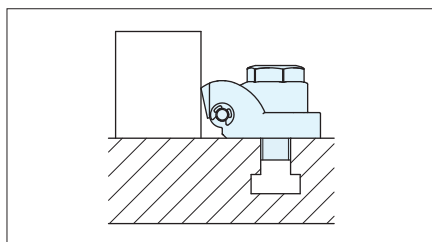


仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	ジョウタイプ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
* 125668	QDHT08-FJ	フラット	39	17	7	18	9°	1.2	22	27	22	15.5
* 125669	QDHT12-FJ	フラット	49	27	12	26	10°	2.5	34	35	32	21
* 125670	QDHT08-KJ	キズ防止	39	17	7	18	9°	0.9	22	27	23.5	15.5
* 125671	QDHT12-KJ	キズ防止	49	27	12	26	10°	2	34	35	34.5	21
* 125672	QDHT08-GJ	グリップ	39	17	7	18	9°	1.1	22	27	22	15.5
* 125673	QDHT12-GJ	グリップ	49	27	12	26	10°	2.4	34	35	32	21

No.	K	L	M	N(並目)	最大操作トルク N・m	最大締付力 KN(※1)	重量kg	価格
QDHT08-FJ	37.5	17	5	M 8×P1.25	15	4	0.1	10,500
QDHT12-FJ	53	24	6	M12×P1.75	40	6	0.4	12,200
QDHT08-KJ	39	17	5	M 8×P1.25	15	4	0.1	10,500
QDHT12-KJ	55.5	24	6	M12×P1.75	40	6	0.4	12,200
QDHT08-GJ	38	17	5	M 8×P1.25	15	4	0.1	10,500
QDHT12-GJ	53	24	6	M12×P1.75	40	6	0.4	12,200



※1.上図のようにT溝に対し直角で使用した場合の最大締付力となります。