

スイングクランプS型

SWING CLAMPS <TYPE S>

RoHS対応



- 安価でコンパクトなクランプです。
自在に旋回させるので、ワークの着脱が容易に行えます。

■製品ラインナップ

●片押し



スイングクランプ セットS型

スイングクランプS型と
スイングクランプホルダーS型
のセット商品です。

P.458 ▶



スイングクランプS型

P.462 ▶

●両押し



ダブルスイング クランプセットS型

ダブルスイングクランプS型と
スイングクランプホルダーS型
のセット商品です。

P.460 ▶



ダブルスイング クランプS型

P.463 ▶



スイングクランプホルダーS型

P.464 ▶

スイングクランプ ジョイントS型

クランプホルダーに取付けて
高さが調整できます。

P.465 ▶



■参照ページ

E-9693
クランピングストリップ

P.345 ▶

E-9321
レストボルト

P.821 ▶

E-9632
アライニングパッドA型

P.826 ▶

E-9531
クランピングスクリュー

P.888 ▶

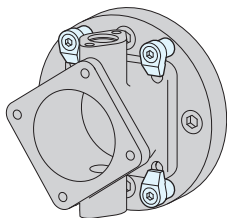
E-9402
Tスロットナット

P.860 ▶

■特長

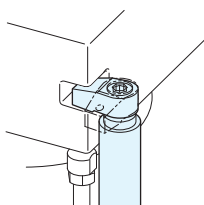
小型で省スペース

ワークサイズの治具プレートでも配置する事ができ、コスト削減につながります。

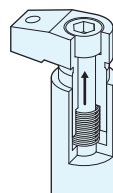


クランプ方向自在

スイング時のガイド溝がないので、自由に動かしてクランプできます。

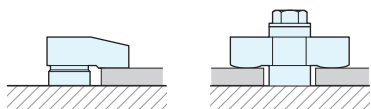


内蔵スプリングで アンクランプ時に自動上昇



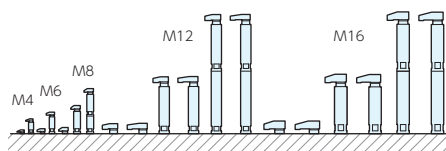
治具に組み込んで薄物ワークに

低い位置をクランプするのに最適です。

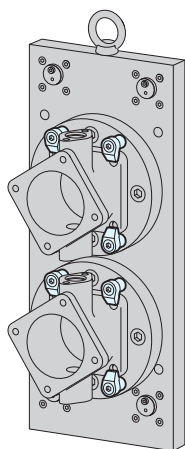
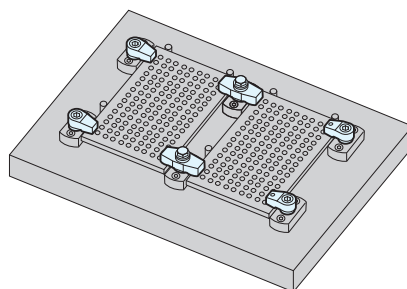
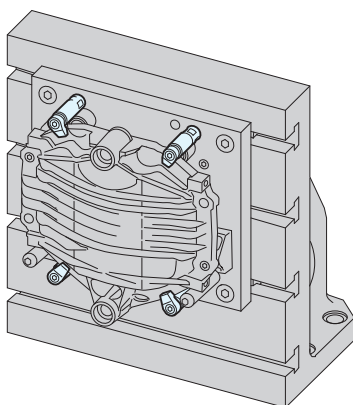


豊富なサイズ

小物対応M4から大物対応M16まで



■使用例



⚠ 注意事項

最大トルクを超える操作は、クランプの耐久性に影響を及ぼします。規定のトルク内でご使用ください。
クランプストロークを超える範囲でご使用されますと、スイングヘッドまたはシリンダの損傷の原因になります。

ダブルスイングクランプS型

DOUBLE SWING CLAMPS <TYPE S> No.E-93375

RoHS対応



治具取システム
(クローツ)

治具ベース

クレーティング
エレメント

クランプユニット

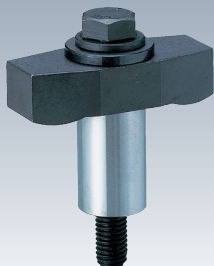
クランプ用パーツ

メカニカルパーツ

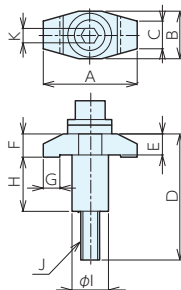
マシンバイス

定盤・測定機器

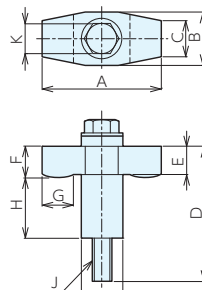
作業工具



部品名	材質	熱処理	表面処理
スイングヘッド	S45C	焼入 HRC30	黒染め
シリンダー	S45C	焼入 HRC30	黒染め



SD16, SD18, SD23



SD35, SD50

仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	ねじ呼び(並目)	クランプ距離(片側)	クランプストローク	最大操作トルクN・m	最大締付力kN	質量kg	価格
* 950203	SD16	M 4×0.7	16	0 - 7	3	1.6	0.11	6,200
* 950204	SD18	M 6×1	18	0 - 9	8	2.2	0.14	6,550
* 950205	SD23	M 8×1.25	20	0 -10	15	3.6	0.18	6,900
* 926799	SD35	M12×1.75	36	2.5-14	40	6	0.27	12,200
* 926800	SD50	M16×2	50	2.5-14	60	6.5	0.55	15,700

最大締付力は片側の締付力

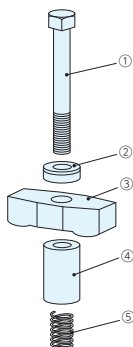
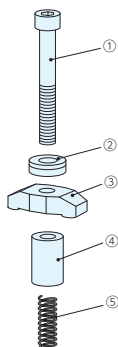
サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J(並目)	K
SD16	32	12	7	38	6	7	7	16	10 ^{-0.025} _{-0.061}	M 4×0.7 × 30	3
SD18	36	16	9	46.7	8	9	8	18	14 ^{-0.032} _{-0.075}	M 6×1.0 × 50	5
SD23	40	20	12	53.8	9	10	7	23	16 ^{-0.05} _{-0.05}	M 8×1.25× 60	6
SD35	72	32	22	82	17	19	19	37.5	25 ^{-0.095} _{-0.030}	M12×1.75× 90	19
SD50	100	38	22	100	20	22	19	40.5	30 ^{-0.095} _{-0.030}	M16×2 ×110	24

部品構成

SD16,SD18,SD23

SD35,SD50



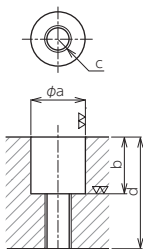
SD16, SD18, SD23

部品構成
① ソケットスクリュー
② 球面座金
③ スイングヘッド
④ シリンダー
⑤ スプリング

SD35, SD50

部品構成
① 六角ボルト
② 球面座金
③ スイングヘッド
④ シリンダー
⑤ スプリング

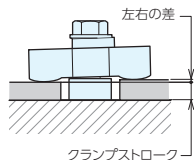
取付加工寸法



No.	a ^{+0.07} ₀	b ^{+0.6} ₀	c(並目)	d(min)
SD16	10	16.5	M 4×0.7	22
SD18	14	18.5	M 6×1.0	39
SD23	16	23.5	M 8×1.25	44
SD35	25	34.5	M12×1.75	61
SD50	30	40.5	M16×2	76

注意事項

両締めクランプですので、片側だけでクランプしないでください。
左右の差は表の通りです。
ワークのバラツキにご注意ください。



No.	左右の差
SD16	2
SD18	1
SD23	1.5
SD35	1.5
SD50	2.5