スイングクランプ

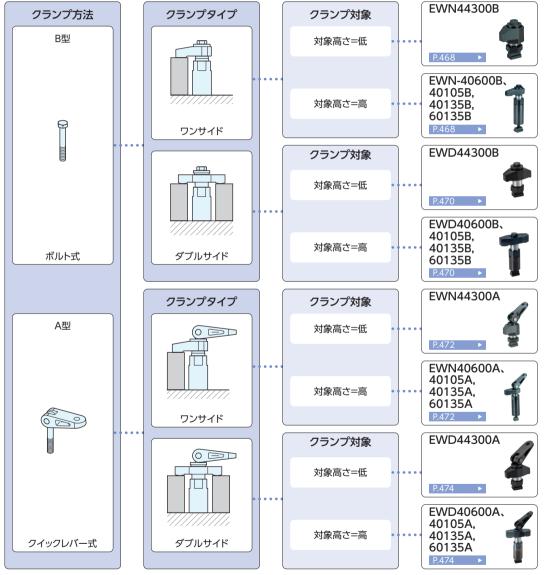




●横振り自在でワークの脱着が可能です。T溝にも、タップ穴にも 使えます。

専用ハイトアジャストサポートでクランプ高さをワークに合わ せることができます。

■選定ガイド



P.476 スイングクランプ用 ハイトアジャストサポート

ワーク固定のハイトアジャストにも使えます。 T溝にもタップ穴にも使えます。



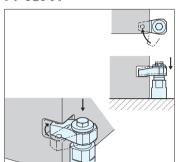
■取付•使用方法

正しくご使用いただくために、必ずP.477の「取付・使用方法」を参 照してください。

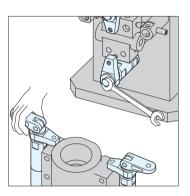
■特長

ガイド溝がないので、 クランプヘッドを自在に動かせます。

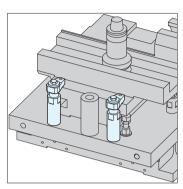
クランプヘッドが入るだけの隙間でもクラ ンプできます。



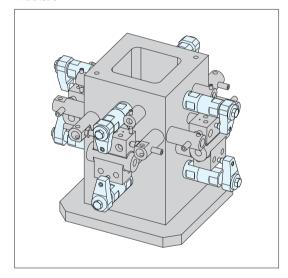
ボルト式と クイックレバー式があります。

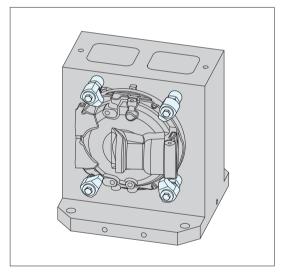


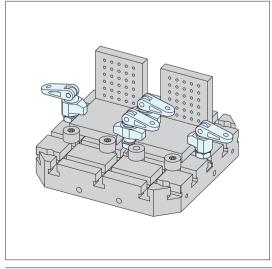
SCM420 焼入硬度HRC60で強靭です。 重切削に耐えられます。

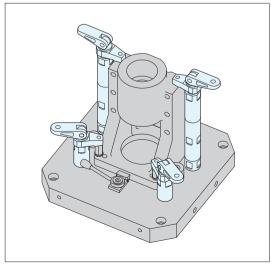


■使用例









ダブルスイングクランプB型 ROHS対応

DOUBLE SWING CLAMPS <TYPE B> No.E-9337



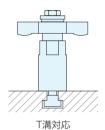


部品名	材質	熱処理	表面処理
スイングヘッド	SCM420	焼入HRC57	黒染め
シリンダー	S45C	焼入HRC30	-
シリンダーホルダー	SCM420	焼入HRC55	黒染め

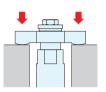
「付属品」TスロットナットTNM1412K 1個



クランプ方向自在 (ガイド溝がありません)



内蔵スプリングで アンクランプ時は 自動上昇



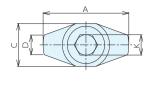
一度に両側を クランプできる

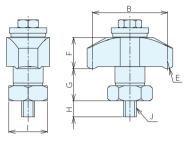
■仕様·価格表

* 標準在庫品

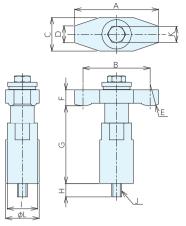
オーダーNo.	No.	適合T溝巾	ねじ呼び (並目)	クランプ距離 (片側)	クランプ ストローク	最大操作トルク N·m	最大締付力 kN	質量 kg	価格
* 926762	EWD44300B	14	M12×1.75	40	27- 35	40	5	0.8	44,300
* 926763	EWD40600B	14	M12×1.75	50	52- 60	40	5	1.3	62,500
* 926764	EWD40105B	14	M12×1.75	50	75- 95	40	5	1.5	65,500
* 926765	EWD40135B	14	M12×1.75	50	101-120	40	5	1.8	67,500
* 926766	EWD60135B	14	M12×1.75	67	100-120	40	5	3.3	84,000

※最大締付力は片側の締付力





EWD44300B



EWD40600B,40105B,40135B,60135B

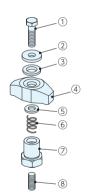
■サイズ表

No.	А	В	С	D	Е	F	G	Н	ı	J(並目)	K	L
EWD44300B	80	70	40	18.3	R 7.25	29	27- 35	16	36	M12×1.75	19	-
EWD40600B	100	80	40	20	R24	19	52- 60	16	36	M12×1.75	19	40
EWD40105B	100	80	40	20	R24	19	75- 95	16	36	M12×1.75	19	40
EWD40135B	100	80	40	20	R24	19	101-120	16	36	M12×1.75	19	40
EWD60135B	134	114	50	20	R24	22	100-120	16	55	M12×1.75	19	60

■部品構成

EWD44300B

	部品構成
1	六角ボルト
2	平座金
3	球面座金
4	スイングヘッド
(5)	平座金
6	スプリング
7	ホルダー
8	六角穴付止めねじ(平先)



EWD40600B、40105B, 40135B,60135B

	部品構成
1	六角ボルト
2	平座金
3	球面座金
4	スイングヘッド
(5)	シリンダー
6	スプリング
7	シリンダーホルダー
8	六角穴付止めねじ(平先)

