

# 板金用タタキ定盤

CAST IRON SURFACE PLATES FOR METAL WORKING No.E-9131

治具取システム  
(Q-ロッド)

治具ベース

ロケティンク  
エレメント

フランジユニット

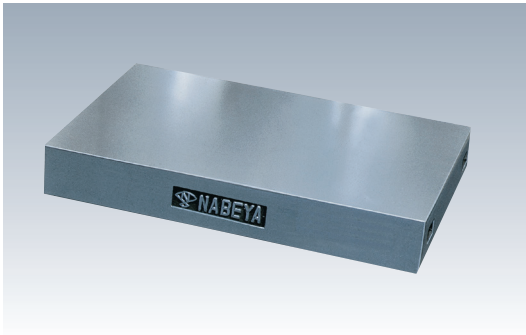
フランジアップパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

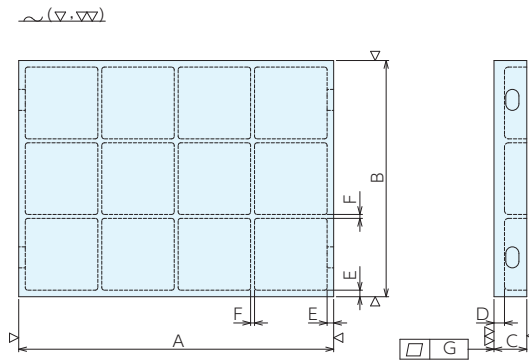
定盤・測定機器

作業工具



材質 FC250 構造 リブ構造品 熱処理 焼鈍  
使用面 機械仕上 塗装部位 短手側面

- 板金作業における鋼板の切断、曲げ、溶接作業でご利用できます。
- 箱型定盤と区別するため短手側のみの塗装です。



## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

| オーダーNo.  | No. | A×B×C         | D  | E  | F  | G     | 吊り穴    | リブ数 | 許容荷重kN | 質量kg | 価格        |
|----------|-----|---------------|----|----|----|-------|--------|-----|--------|------|-----------|
| * 900895 | T12 | 600x 450x100  | 30 | 11 | 10 | 0.060 | -      | 1x1 | 12.5   | 74   | 114,000   |
| * 900896 | T13 | 600x 600x100  | 35 | 13 | 10 | 0.066 | -      | 2x2 | 12.5   | 110  | 147,000   |
| * 900897 | T14 | 900x 600x100  | 35 | 23 | 15 | 0.082 | 90x30  | 2x2 | 20     | 190  | 350,000   |
| * 900898 | T15 | 900x 900x125  | 35 | 23 | 15 | 0.095 | 80x50  | 2x2 | 31.5   | 294  | 377,000   |
| * 900899 | T16 | 1000x1000x125 | 40 | 25 | 15 | 0.104 | 80x50  | 2x2 | 31.5   | 389  | 565,000   |
| * 900900 | T17 | 1200x 900x125 | 40 | 25 | 15 | 0.110 | 80x50  | 3x2 | 31.5   | 428  | 505,000   |
| * 900901 | T18 | 1500x1000x150 | 40 | 20 | 18 | 0.130 | 80x50  | 3x2 | 31.5   | 604  | 785,000   |
| 900902   | T19 | 1200x1200x150 | 45 | 30 | 18 | 0.123 | 80x50  | 3x3 | 31.5   | 680  | 860,000   |
| 900903   | T20 | 1800x 900x150 | 45 | 30 | 18 | 0.144 | 80x50  | 4x2 | 31.5   | 792  | 855,000   |
| 900904   | T21 | 2000x1000x150 | 45 | 30 | 20 | 0.159 | 80x50  | 4x2 | 31.5   | 912  | 1,070,000 |
| 900905   | T22 | 1800x1200x175 | 45 | 30 | 20 | 0.154 | 80x50  | 4x3 | 63     | 1070 | 1,190,000 |
| 900906   | T23 | 2400x1200x200 | 50 | 35 | 20 | 0.189 | 100x50 | 6x3 | 63     | 1636 | 2,140,000 |
| 900907   | T24 | 3000x1500x250 | 50 | 35 | 22 | 0.233 | 100x50 | 6x3 | 90     | 2646 | 3,340,000 |

## 許容荷重について

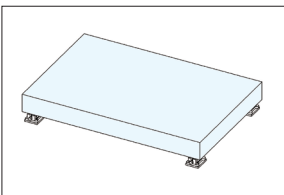
下記条件によるはりの計算に基づき算出、編集設定した値です。  
定盤選定時の目安としてください。

- ・荷重条件：中央部に集中荷重
- ・支持条件：両端自由支持

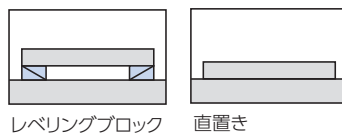
## 板金作業

鋼材などの金属板の切断、打ち抜き、曲げ、溶接作業の総称で、金属板の厚みは3.2mm以下の薄板を対象とする作業のことです。広くは産業機器、自動車、家電製品などを加工する作業のことを指します。

## 据付例



## 据付・レベル調整方法



## 参照ページ

