

# マイクロバイス

RoHS対応

MICRO VISES No.E-1400

ERON®

TRIAG

治具採取システム  
(Q-ロッド)

治具ベース

ロケータイング  
エレメント

クランプユニット

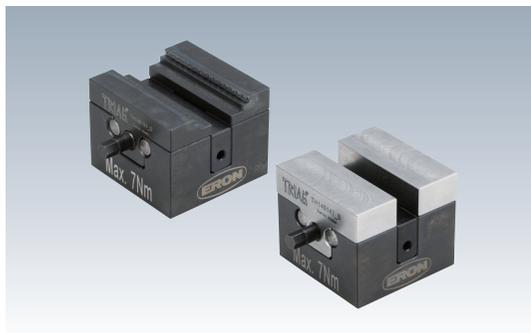
クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

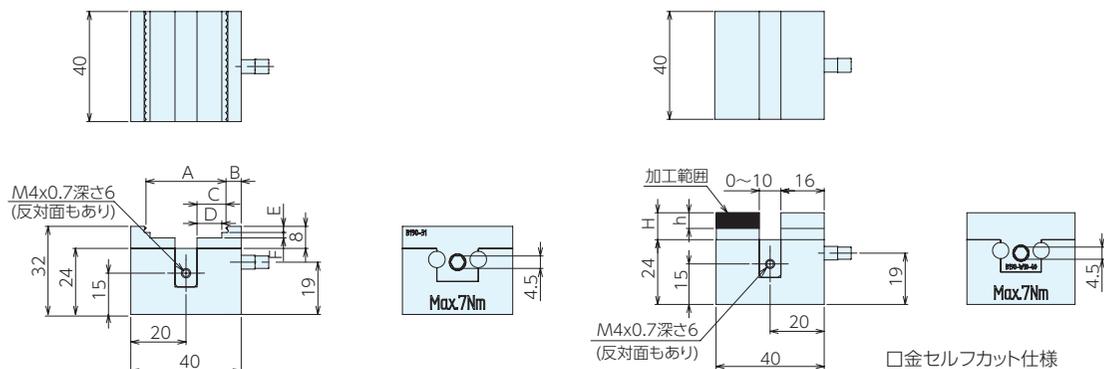
定盤・測定機器

作業工具



- 材質 SCM440相当
- 熱処理 本体：焼入HV650以上  
口金：焼入HV650以上(MCZ-L-PRGのみ)
- 表面処理 黒染め
- 付属品 取付用位置決めボルト(M5 4本)

- 小物・薄物ワークの加工に最適です。
- ワークに合わせて口金の交換ができます。
- バイスの繰返し位置決め精度は±0.02。



## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

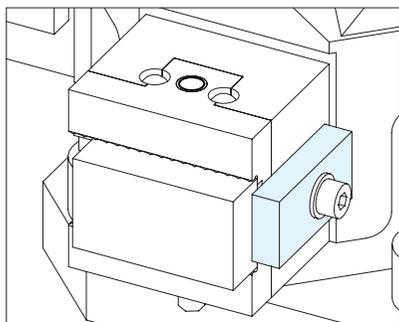
オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	最大操作トルク N・m	最大締付力 KN	質量 kg	価格
* 133822	MCZ40L30PRG13	3~13	14.5	1.5	0	2.2	0	7	8	0.4	60,500
* 132033	MCZ40L30PRG22	12~22	10	6	4.5	2.2	2	7	8	0.4	60,500
* 133823	MCZ40L30PRG31	21~31	5.5	10.5	9	2.2	2	7	8	0.4	60,500

## 口金セルフカット仕様 仕様・価格表

\* 標準在庫品

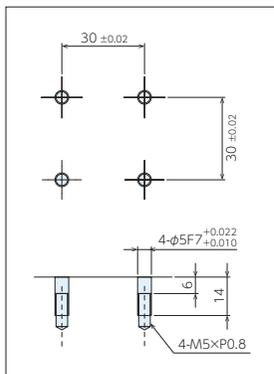
オーダーNo.	No.	H	h	最大操作トルク N・m	最大締付力 KN	質量 kg	価格
* 133824	MCZ40L30W06	6	0~ 2.2	7	8	0.4	60,500
* 133825	MCZ40L30W10	10	0~ 6.2	7	8	0.4	60,500
* 133826	MCZ40L30W20	20	0~16.2	7	8	0.4	60,500

## 使用例



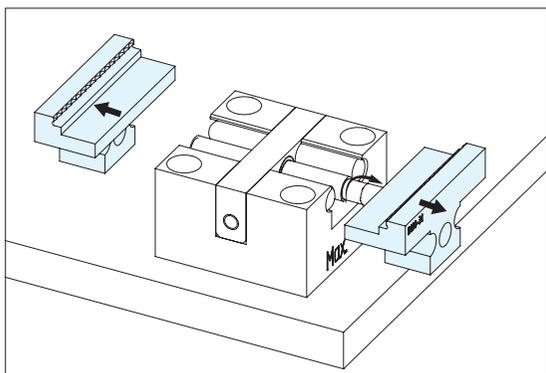
側面のタップ穴を利用し、位置決め用のストッパーを取付できます。

## 取付加工図

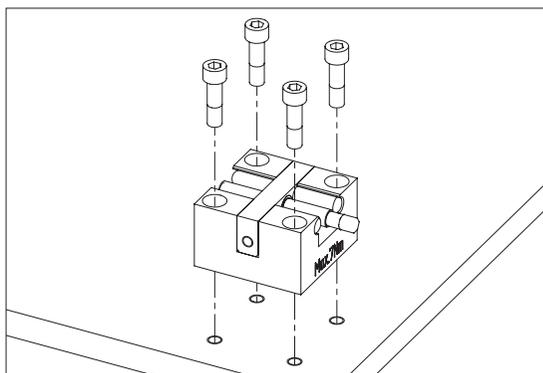


## ■取付方法

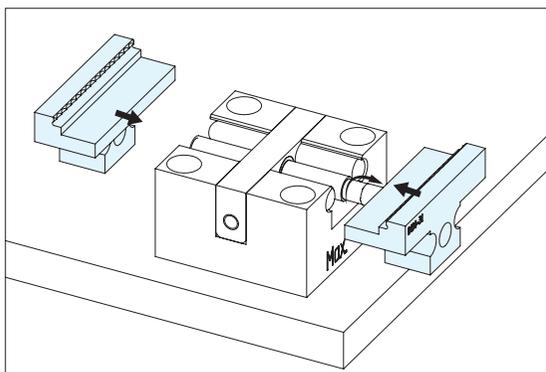
①スピンドルを回転させ、口金を本体から分離します。



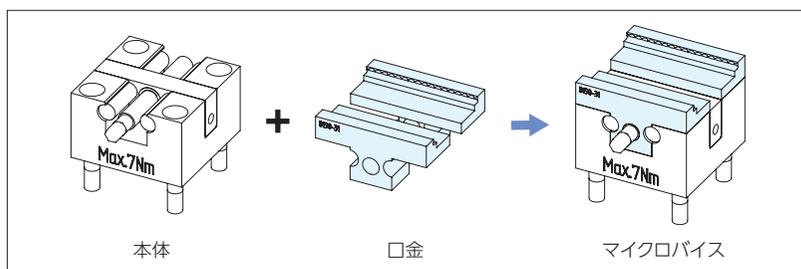
②取付用の加工を施したプレートに、付属の取付け用ボルトで本体を固定します。



③口金を両側から挿入しスピンドルを回転させて組付けします。(口金はR側、L側があります。ご注意ください)



## ■組合せ例



## ■注意事項

口金が本体からはみ出さない範囲でご使用下さい。

