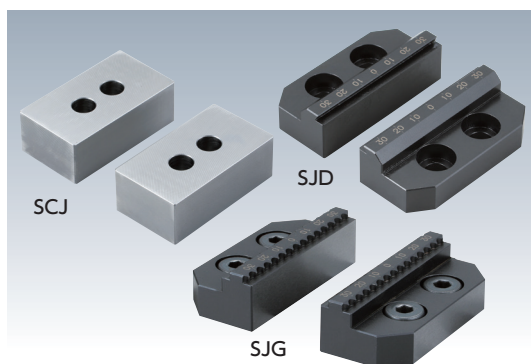


5軸マシンバイス口金

No.E-1195B

RoHS対応



- 材質** グリップタイプ SJG : SCM440
 ダブテールタイプ SJD : SCM440
 セルフカット
 SCJ-S : S45C SCJ-A : A5052
- 表面処理** グリップタイプ : 黒染め (四三酸化鉄被膜)
 ダブテールタイプ : 黒染め (四三酸化鉄被膜)
- 熱処理** グリップタイプ : 全体焼入れ (HRC50 ~ 56)
 ダブテールタイプ : 全体焼入れ (HRC50 ~ 56)

●5軸マシンバイス5AUシリーズ専用の口金です。

ステップ口金(グリップタイプ)

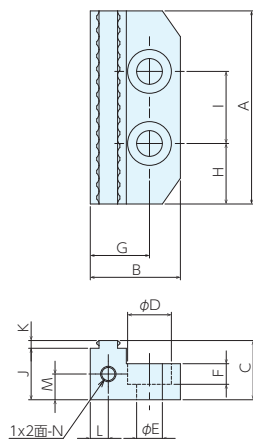
- 5軸マシンバイスに標準付属されている口金です。
 ●グリップがワークに食い込み、保持力を高めます。

ステップ口金(ダブテールタイプ)

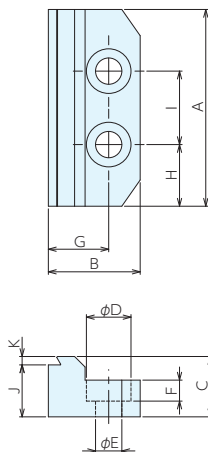
- ワークを2面で確実にクランプできる為、横からの荷重に対し保持力が高いです。
 ●使用にはワーク側にダブテール加工が必要です。ダブテール加工を使用例のように行うことで口開きよりも大きなワークをクランプできます。
 ※ワーク側にダブテール加工が必要です。

セルフカット口金

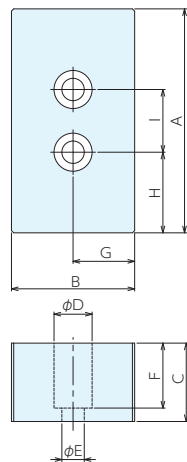
- 5軸マシンバイス5AU専用のセルフカット口金です。
 ●ワーク形状に合わせてセルフカットをしてご使用ください。
 ●材質はアルミ・鉄よりお選びいただけます。



SJG



SJD



SCJ

■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
5AU 75-SJG	75	35	23	17	10	8	23	23.5	28	20	3	7	10	M6
5AU125-SJG	125	47	30	19	13	10	26	38.5	48	27	3	7	10	M6
5AU 75-SJD	75	35	23	17	10	8	23	23.5	28	19.8	3.2	-	-	-
5AU125-SJD	125	47	30	19	13	10	26	38.5	48	26.8	3.2	-	-	-
5AU 75-SCJ-S	100	55	35	17	10	29	27.5	36	28	-	-	-	-	-
5AU 75-SCJ-A	100	55	35	17	10	29	27.5	36	28	-	-	-	-	-
5AU125-SCJ-S	150	55	35	19	13	29	27.5	51	48	-	-	-	-	-
5AU125-SCJ-A	150	55	35	19	13	29	27.5	51	48	-	-	-	-	-

■仕様・価格表

* 標準在庫品 **2個1組**

オーダーNo.	No.	タイプ	適合バイス	重量kg	価格
* 149138	5AU 75-SJG	ステップ口金 (グリップタイプ)	5AU75-130P1 5AU75-170P1 5AU75-130GB1 5AU75-170GB1 NE75-130-2B1 NE75-170-2B1	0.6	42,000
* 157649	5AU125-SJG		5AU125-230P1 5AU125-230GB1 NE125-230-4B1	1.6	52,000
* 149140	5AU 75-SJD	ステップ口金 (ダブルテールタイプ)	5AU75-130P1 5AU75-170P1 5AU75-130GB1 5AU75-170GB1 NE75-130-2B1 NE75-170-2B1	0.6	24,200
* 152571	5AU125-SJD		5AU125-230P1 5AU125-230GB1 NE125-230-4B1	1.6	35,200
* 148745	5AU 75-SCJ-S	セルフカット口金	5AU75-130P1 5AU75-170P1 5AU75-130GB1 5AU75-170GB1 NE75-130-2B1 NE75-170-2B1	3	29,700
* 148746	5AU 75-SCJ-A			1	23,100
* 152569	5AU125-SCJ-S		5AU125-230P1 5AU125-230GB1 NE125-230-4B1	4.2	40,700
* 152570	5AU125-SCJ-A			1.4	34,100

■グリップタイプとダブルテールタイプの違い

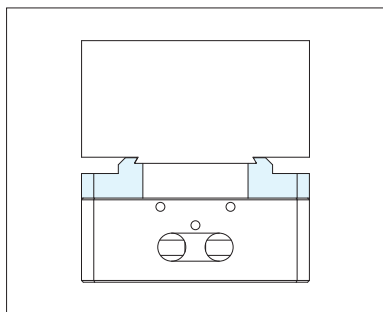
ダブルテールタイプ

- ・使用する為にはワークにダブルテール加工（アリ溝加工）が必要
- ・ワークを2面でクランプする。
- ・横からの荷重に強い。

グリップタイプ

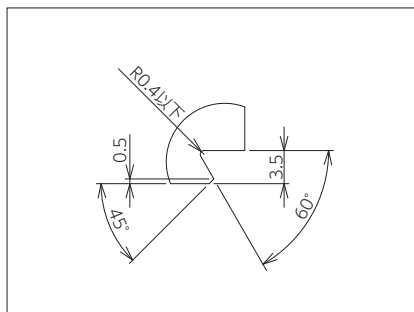
- ・ワークに余分な加工をせずにクランプできる。
- ・ワークに食い込みクランプする。

■ダブルテールタイプ使用例



ワークがバイスの開きより大きい場合

■ダブルテールタイプ ワークへの加工寸法図



※加工方法は刃具メーカーや最寄りの機械工具商への問合せください。

■セルフカット口金使用例



5軸マシンバイス(5AU)の場合



ネオグリップ(ロボット搬送対応)の場合