

油圧複動リンククランプ

HYDRAULIC LINK CLAMP No.E-1111

RoHS対応

ERON®

治具取付システム
(オーロック)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

クランプユニット

クランプリンクパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

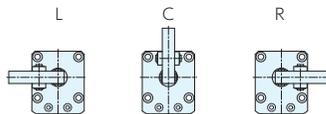


- リンク機構のため、クランプ・アンクランプ時のワークと干渉回避ができます。
 - シンプルな機構なため、故障リスクが低減できます。
- ※スイングレバーは付属していません。

仕様

形式	LCDA0360L/C/R	LCDA0400L/C/R	LCDA0480L/C/R	LCDA0550L/C/R
ロックシリンダ面積	cm ² 4.52	5.31	7.07	9.62
クランプ力(計算式)*1	kN $F = \frac{5.90 \times P}{L-14.5}$	$F = \frac{7.64 \times P}{L-16}$	$F = \frac{11.76 \times P}{L-18.5}$	$F = \frac{18.18 \times P}{L-21}$
無記号選択時 シリンダ容量	ロック時	8.4	10.9	16.6
	リリース時	6.9	8.6	13
全ストローク	mm 18.5	20.5	23.5	26
ロックストローク	mm 16	17.5	20.5	23
ストローク余裕	mm 2.5	3	3	3
最高使用圧力	MPa	7.0		
最低作動圧力*2	MPa	0.5		
耐圧	MPa	10.5		
使用温度	℃	0~70		
配管方式*4	ガasketタイプ(Gネジプラグ付)			

レバー方向*5

L:左
C:中央
R:右

質量*3	kg	0.6	0.7	1.1	1.6
------	----	-----	-----	-----	-----

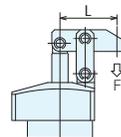
※1. F:クランプ力(kN)、P:供給油圧(MPa)、L:ピストン中心からクランプポイントまでの距離(mm)。

※2. 無負荷でクランプが動作する最低圧力を示します。

※3. 質量はリンクレバーを除く、クランプ単体の質量を示します。

※4. スピードコントロールバルブは別売りです。P576を参照ください。

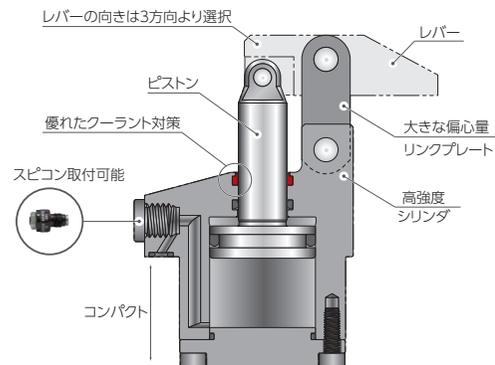
※5. 配管ポート位置を手前に置いたときのレバー方向を示します。



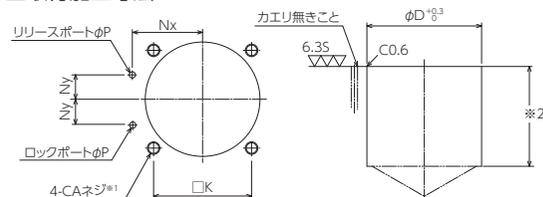
価格表

オーダーNo.	No.	価格									
114410	LCDA0360L	62,000	114413	LCDA0400L	62,000	114416	LCDA0480L	65,000	114419	LCDA0550L	70,000
114411	LCDA0360C	62,000	114414	LCDA0400C	62,000	114417	LCDA0480C	65,000	114420	LCDA0550C	70,000
114412	LCDA0360R	62,000	114415	LCDA0400R	62,000	114418	LCDA0480R	65,000	114421	LCDA0550R	70,000

断面構造



取付加工寸法



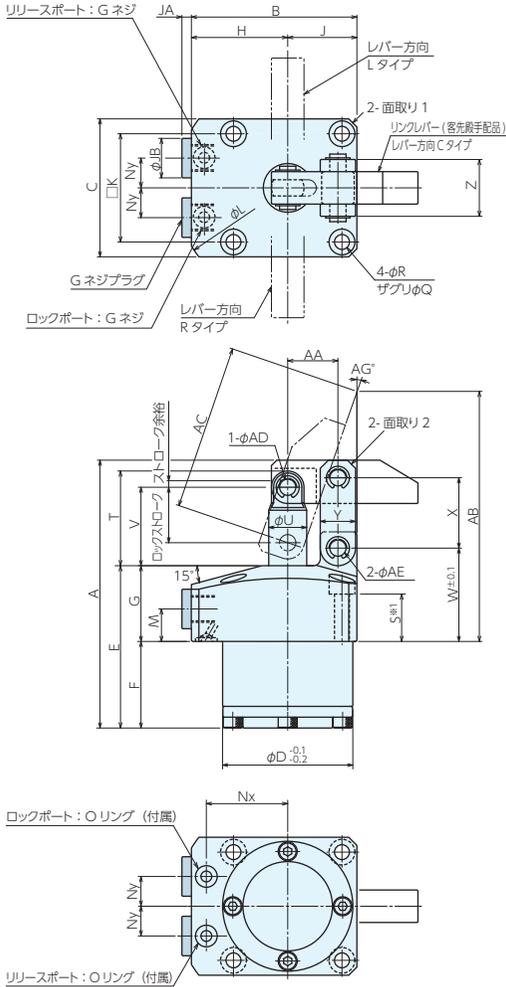
※1. 取付ボルトのCAネジ深さは5寸法を参考に取付高さに応じ、決定願います。

※2. 本体取付穴φDの深さはF寸法を参考に取付高さに応じ、決定願います。

形式	LCDA0360L/C/R	LCDA0400L/C/R	LCDA0480L/C/R	LCDA0550L/C/R
D	36	40	48	55
K	31.4	34	40	47
Nx	23.5	26	30	33.5
Ny	8	9	11	12
P	3	3	3	3
CA	M4	M5	M5	M6

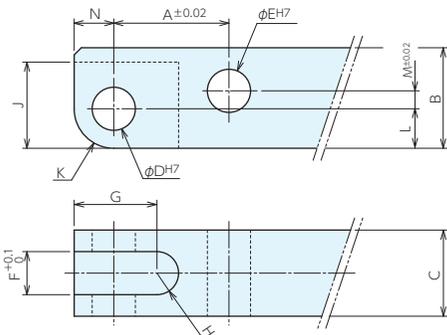
■外形寸法

本図は、LCDA□□□□-Cのロック状態を示します。



- ※1. 取付ボルトは付属しておりません。
S寸法を参考に取付高さに応じ、手配してください。
- ※レバー取付用のピンは、付属のピン(φADf6、φAEf6、HRC60相当)をご使用願います。

■リンクレバー設計寸法



リンクレバーの設計製作時に参考としてください。

対応機器形式	LCDA0360-L/C/R	LCDA0400-L/C/R	LCDA0480-L/C/R	LCDA0550-L/C/R
A	14.5	16	18.5	21
B	12.5	14	16	20
C	10 $_{-0.2}^0$	12 $_{-0.3}^0$	12 $_{-0.3}^0$	16 $_{-0.3}^0$
D	5 $_{0}^{+0.012}$	6 $_{0}^{+0.012}$	6 $_{0}^{+0.012}$	6 $_{0}^{+0.012}$
E	5 $_{0}^{+0.012}$	6 $_{0}^{+0.012}$	6 $_{0}^{+0.012}$	8 $_{0}^{+0.015}$
F	5	6	6	8
G	10	11.5	13	12.5
H	R2.5	R3	R3	R4
J	10	12	13	13
K	R4.5	R5.5	R6	R6
L	4.5	5.5	6	6
M	2.5	2.5	3.5	6
N	4.5	5.5	6	6

形式	LCDA0360-L/C/R	LCDA0400-L/C/R	LCDA0480-L/C/R	LCDA0550-L/C/R
全ストローク	18.5	20.5	23.5	26
ロックストローク	16	17.5	20.5	23
ストローク余裕	2.5	3	3	3
A	78.5	87.5	99	110.5
B	49	54	61	69
C	40	45	51	60
D	36	40	48	55
E	48	54	60	65
F	23	29	32	37
G	25	25	28	28
H	29	31.5	35.5	39
J	20	22.5	25.5	30
K	31.4	34	40	47
L	66	72	81	88
M	11	11	12	12
Nx	23.5	26	30	33.5
Ny	8	9	11	12
Q	7.5	9	9	11
R	4.5	5.5	5.5	6.8
S	15.5	15	16	13.5
T	27	30.5	35	37.5
U	10	12	14	16
V	22.5	25	29	31.5
W	30	30.5	34.5	35.5
X	20	22	26	30
Y	11	13	13	16
Z	19	21	24	28
面取り1	C2	C3	C3	C3
面取り2	C2.5	C3	C3	C3
AA	14.5	16	18.5	21
AB	74.3	77.7	92.4	101.9
AC	47.3	50.2	61.2	71.7
AD	5	6	6	6
AE	5	6	6	8
AG	19.6	20.2	18.9	19.9
JA	3.5	3.5	3.5	3.5
JB	14	14	14	14
ロック/リリースポート	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8
Oリング	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5

治具段取システム
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータインジ
エレメント

フランジユニオン

コンビンポンパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

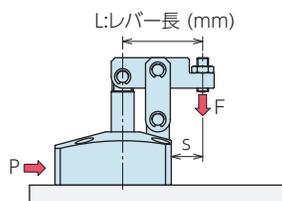
作業工具

油圧リンククランプ

HYDRAULIC LINK CLAMP PAT.P No.E-1110

RoHS対応

■クランプ力線図



P: 供給油圧 (MPa)
F: クランプ力 (kN)

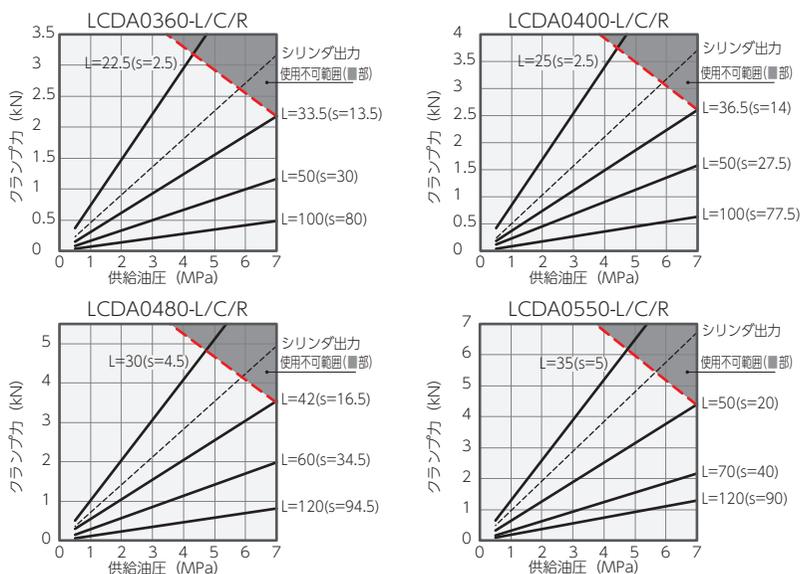
注意事項

1. 本グラフは、クランプ力と供給油圧の関係を示しています。
 2. シリンダ出力(L=0時)は各仕様欄の計算式では求められません。
 3. 使用不可範囲で使用されますと、変形・かじり・油漏れ等の原因になります。
- ※ 1. F:クランプ力(kN)、P:供給油圧(MPa)、L:レバー長さ(mm)を示します。

■油圧複動リンククランプ

(例) LCDA0480を使用した場合

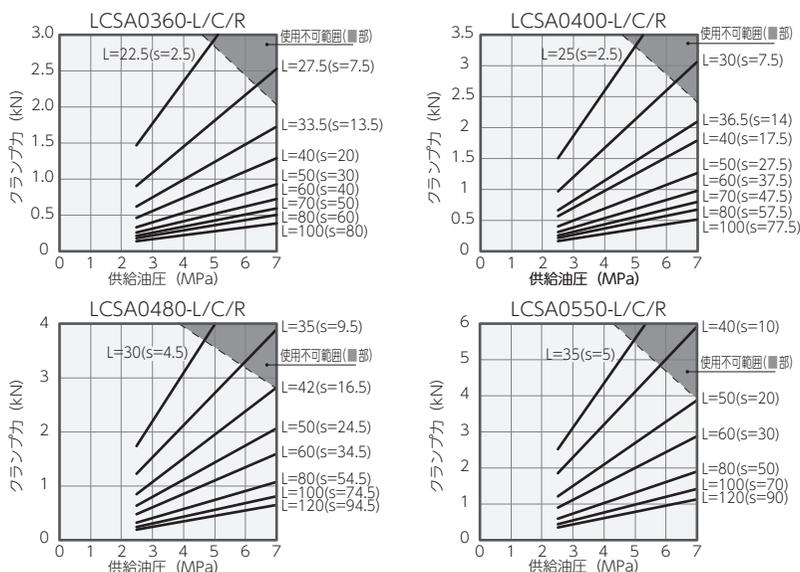
供給油圧5.0MPa、レバー長L=42mmの時、クランプ力は約2.6kN となります。



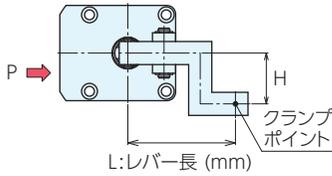
■油圧単動リンククランプ

(例) LCSA0480を使用した場合

供給油圧5.0MPa、レバー長L=42mmの時、クランプ力は約1.9kN となります。



■許容偏心量グラフ



P:供給油圧 (MPa)
H:許容偏心量 (mm)

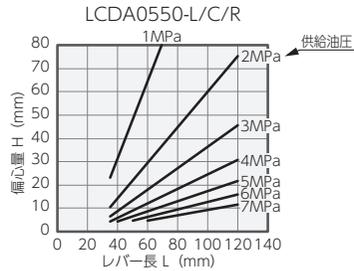
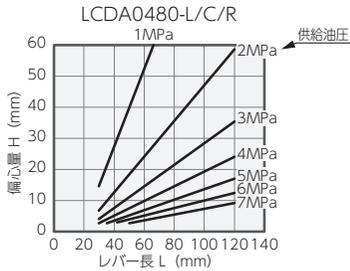
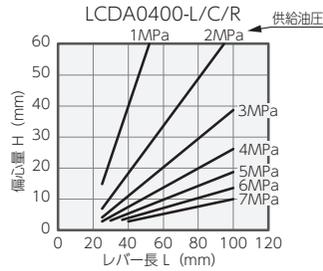
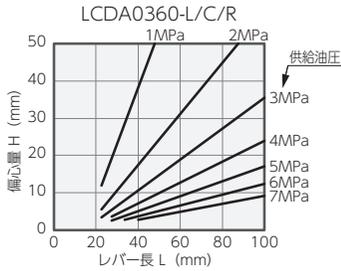
注意事項

1. 本グラフは、供給油圧に対するレバー長さとの許容偏心量の関係を示しています。
2. 許容偏心量を超える偏心量での使用は、変形・かじり・油漏れ等の原因になります。
3. グラフは参考値です。極力、余裕を持った設計をしてください。

■油圧複動リンククランプ

(例) LCDA0480を使用した場合

供給油圧5.0MPa、レバー長L=80mmの時、許容偏心量は約10mmとなります。



■油圧単動リンククランプ

(例) LCSA0480を使用した場合

供給油圧5.0MPa、レバー長L=80mmの時、許容偏心量は約18mmとなります。

