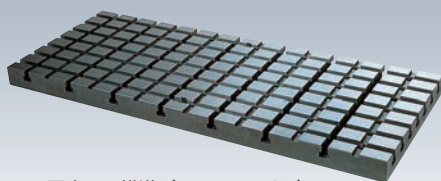


## MCサブテーブル (T溝タイプ)

MC MACHINE SUB-PLATES (T-SLOT TYPE) No.E-9162MC

RoHS対応

ERON®



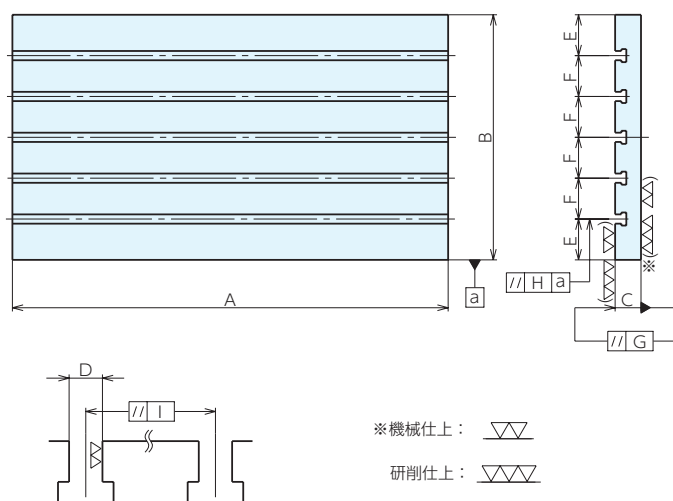
写真には横溝がのっていますが  
標準品は長手溝のみです。

材質 FC250 熱処理 焼鈍

表面処理 塗装 (黒皮部)

- マシンのテーブルに合わせて取付穴をあけます。
- 機械のメーカー名、型式、テーブル仕様を連絡してください。
- 別作も承ります。

▽▽ (▽▽▽)



※機械仕上: ▽▽

研削仕上: ▽▽▽

## ■仕様・価格表

| オーダーNo. | No.      | A    | B    | C   | D <sup>※</sup> | E   | F   | G    |
|---------|----------|------|------|-----|----------------|-----|-----|------|
| 900395  | MCSP 146 | 1400 | 680  | 95  | 18             | 120 | 110 | 0.02 |
| 900396  | MCSP 157 | 1500 | 700  | 95  | 18             | 100 | 125 | 0.02 |
| 900651  | MCSP 690 | 1600 | 900  | 95  | 20             | 150 | 150 | 0.08 |
| 900397  | MCSP1630 | 3000 | 1500 | 250 | ユーザー仕様         | -   | -   | 0.14 |
| 903810  | MCSP2080 | 2000 | 800  | 100 | 18             | 100 | 100 | 0.1  |
| 900398  | MCSP2550 | 5000 | 2500 | 250 | ユーザー仕様         | -   | -   | 0.23 |

| No.      | H    | I    | T溝本数   | 仕上 | クランプ穴  | 質量kg | 価格        |
|----------|------|------|--------|----|--------|------|-----------|
| MCSP 146 | 0.05 | 0.03 | 5      | 研削 | ユーザー仕様 | 545  | 1,310,000 |
| MCSP 157 | 0.05 | 0.03 | 5      | 研削 | ユーザー仕様 | 600  | 1,490,000 |
| MCSP 690 | 0.08 | 0.05 | 5      | 機械 | ユーザー仕様 | 810  | 1,840,000 |
| MCSP1630 | 0.15 | 0.1  | ユーザー仕様 | 機械 | ユーザー仕様 | -    | 都度見積      |
| MCSP2080 | 0.07 | 0.05 | 7      | 機械 | ユーザー仕様 | 882  | 2,200,000 |
| MCSP2550 | 0.15 | 0.1  | ユーザー仕様 | 機械 | ユーザー仕様 | -    | 都度見積      |