

零点定位元件

# 秒速定位元件

治具、工件定位及夹持仅需一次操作！

高速度

高精度

高刚性

三个步骤，两面约束型治具装夹系统！



SINCE 1560










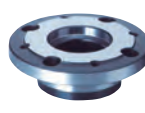








**NABEYA** CO., LTD.






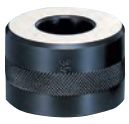
MACHINE VISES & JIGS.

<http://www.nabeYA.co.jp>

秒速定位元件 销型

|     |   |   |   |   |   |  |   |   |
|-----|---|---|---|---|---|--|---|---|
| 气动式 |  |  |  |  |  |  |   |   |
|     | 单动<br>P10   | 双动<br>P12   | 衬套<br>P22   | 垫高衬套<br>P24   | 衬套盖<br>P25  |  |   |   |
| 液压式 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|     | 单动<br>P14   | 单动<br>P16   | 双动<br>P18   | 双动<br>P20   | 衬套<br>P22   | 衬套<br>P23  | 垫高衬套<br>P24   | 衬套盖<br>P25  |
| 螺钉式 |  |  |  |  |  |  |  |   |
|     | 侧面操作型<br>P29  | 上面操作型<br>P30  | 快速进给型<br>P31  | 侧面螺钉式单体定位型<br>P32   | 侧面螺钉式单体定位衬套<br>P33  | 衬套<br>P34  | 垫高侧面操作性衬套<br>P35  |   |

选配件

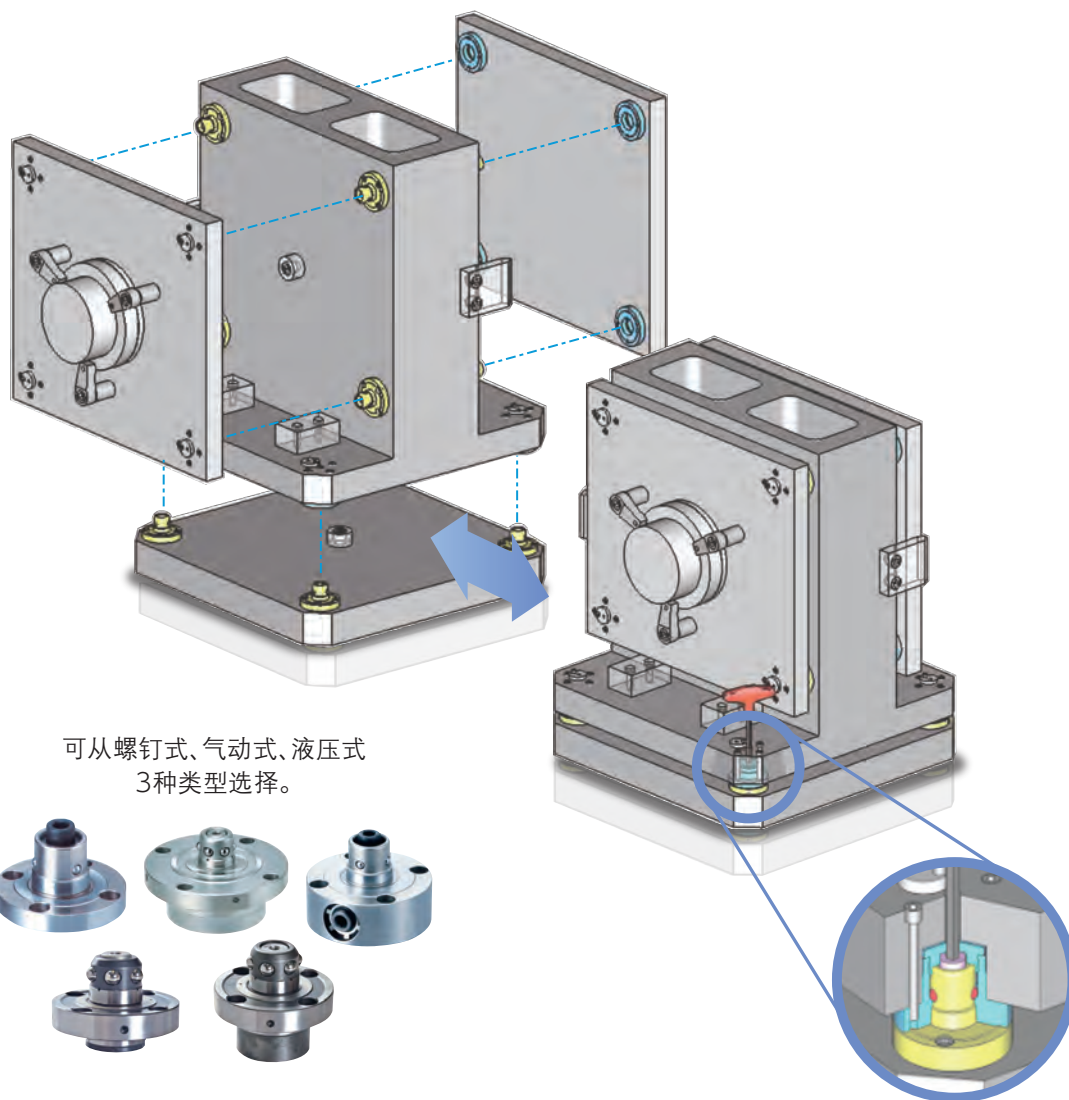
|   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| 吹气枪用阀门<br>P26   | 升降缸<br>P27  | 气压用控制器<br>P28   | 侧面操作型加长工具<br>P36  | 秒速定位联轴器<br>P38  | 导位块<br>P39  |
|  |  |  |   |   |   |
| 外导位<br>P40  | 导位块销<br>P41   | 垫高圆筒<br>P42   |   |   |   |

追加产品

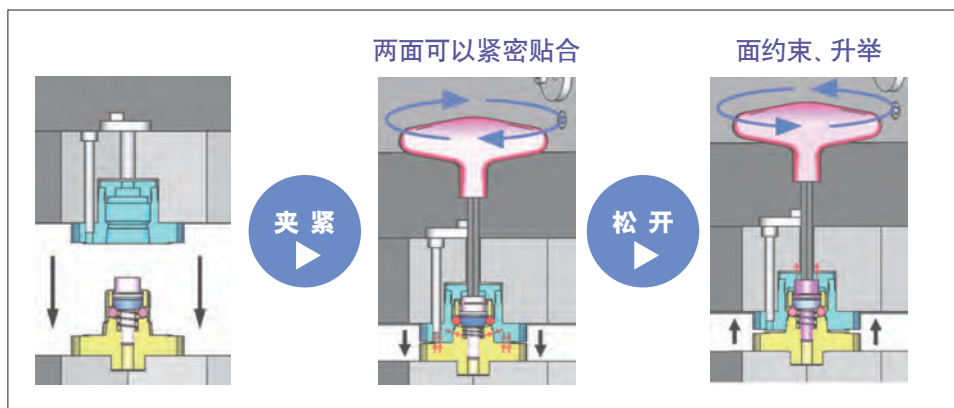
|                                    |                                 |                                 |                                 |                             |                                 |
|------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|
|                                    |                                 |                                 |                                 |                             |                                 |
| 秒速定位组合作台<br>(螺钉式)<br>P43           | 秒速定位组合安装板<br>(平面型)<br>P44       | 秒速定位组合安装板<br>(T型槽型)<br>P45      | 秒速定位组合安装板<br>(带精密平口钳)<br>P46    | 秒速定位组合作台<br>(组装式)<br>P47    | 秒速定位组合作台<br>(气动组装式)<br>P48      |
|                                    |                                 |                                 |                                 |                             |                                 |
| 秒速定位组合安装板<br>(平面组装式)<br>P49        | 秒速定位组合作台<br>(液压式)<br>P50        | 秒速定位组合安装板<br>(平面液压式)<br>P51     | 秒速定位组合托盘工作台<br>P52              | 秒速定位组合安装板<br>(平面型)<br>P53   | 秒速定位组合机床托盘工<br>作台 (液压式)<br>P54  |
|                                    |                                 |                                 |                                 |                             |                                 |
| 秒速定位组合机床托盘<br>(螺孔液压式)<br>P55       | 秒速定位组合机床托盘<br>(T型槽液压式)<br>P56   | 秒速定位组合机床托盘<br>(两面工作台液压式)<br>P57 | 秒速定位组合机床托盘<br>(四面工作台液压式)<br>P58 | 秒速定位组合圆形工作台<br>P59          | 秒速定位组合更换用圆形<br>安装板 (平面型)<br>P59 |
|                                    |                                 |                                 |                                 |                             |                                 |
| 秒速定位组合更换用圆形<br>安装板 (带五轴平口钳)<br>P60 | 秒速定位组合更换用圆形<br>安装板 (带卡盘)<br>P61 | 秒速定位组合两面工作台<br>P62              | 安装秒速定位用夹具板<br>P63               | 秒速定位组合两面工作台<br>(侧面型)<br>P64 | 两面工作台用更换板<br>(平面型)<br>P65       |
|                                    |                                 |                                 |                                 |                             |                                 |
| 两面工作台用更换板<br>(带电磁吸盘)<br>P66        | 两面工作台用更换板<br>(带卡盘)<br>P67       | 秒速定位组合四面工作台<br>P68              | 安装秒速定位用夹具板<br>P69               | 秒速定位组合平口钳用<br>四面工作台<br>P70  | 秒速定位直接安装用<br>精密平口钳<br>P71       |
|                                    |                                 |                                 |                                 |                             |                                 |
| 转台用刀具交换系统<br>操作台<br>P80            | 转台用刀具交换系统<br>操作台<br>P80         | 转台用刀具交换系统<br>操作台<br>P80         | 转台用刀具交换系统<br>操作台<br>P81         | 转台用刀具交换系统<br>操作台<br>P81     | 转台用刀具交换系统<br>操作台<br>P81         |
|                                    |                                 |                                 |                                 |                             |                                 |
| 转台用刀具交换系统<br>交换台<br>P82            | 转台用刀具交换系统<br>交换台<br>P82         | 转台用刀具交换系统<br>交换台<br>P82         | 转台用刀具交换系统<br>交换台<br>P83         | 转台用刀具交换系统<br>交换台<br>P83     | 转台用刀具交换系统<br>交换台<br>P83         |

秒速定位元件

秒速定位元件,是设计精度高(重复精度 $3\mu\text{m}$ 以内)  
快速夹持固定的系统。



● 参考例(螺钉式)



※上述为螺钉式参考例。



## 产品系列 (秒速定位元件/销)

### 多件型 重复定位精度 $3\mu\text{m}$ 以内。

#### ● 螺钉式

#### 上面操作型

通过楔式机械锁定机构可靠固定。最小外径 $\phi 45$ ，结构小巧，适用于装入小型夹具板。

| 型号    | 外径 | 夹紧力  | 操作扭矩  |
|-------|----|------|-------|
| QLT19 | 45 | 7kN  | 9N·m  |
| QLT26 | 58 | 10kN | 11N·m |
| QLT32 | 72 | 16kN | 35N·m |
| QLT40 | 88 | 25kN | 47N·m |



#### 侧面操作型

无法从夹具板顶面操作秒速定位元件时，可从侧面进行操作。

| 型号     | 外径  | 夹紧力  | 操作扭矩  |
|--------|-----|------|-------|
| QLTS26 | 70  | 8kN  | 23N·m |
| QLTS40 | 108 | 20kN | 80N·m |



#### 快速进给型

只需旋转1圈即可夹紧，可缩短操作时间。

| 型号     | 外径 | 夹紧力  | 操作扭矩  |
|--------|----|------|-------|
| QLTF19 | 45 | 7kN  | 14N·m |
| QLTF26 | 58 | 10kN | 18N·m |
| QLTF32 | 72 | 16kN | 60N·m |
| QLTF40 | 88 | 25kN | 70N·m |



#### ● 气动式

##### 双动 (通过气压夹紧)

夹紧、松开时使用空气。通过切换阀门即可对应夹具的自动更换。可利用工厂内的空气管道，方便地构建系统。

| 型号     | 外径 | 夹紧力   | 使用压力   |
|--------|----|-------|--------|
| QLA19D | 54 | 1 kN  | 0.5MPa |
| QLA26D | 60 | 1.5kN |        |
| QLA32D | 72 | 2.4kN |        |



##### 单动 (通过弹簧夹紧)

由于夹紧时利用弹簧，仅在松开时使用空气，加工过程中可将配管拔离。可利用工厂内的空气管道，方便地构建系统。

| 型号     | 外径 | 夹紧力   | 使用压力   |
|--------|----|-------|--------|
| QLA19S | 72 | 1 kN  | 0.5MPa |
| QLA26S | 79 | 1.5kN |        |
| QLA32S | 92 | 2.1kN |        |

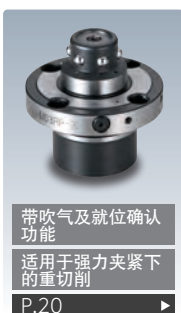


#### ● 液压式

##### 双动 (通过液压夹紧)

夹紧、松开时使用液压。通过切换阀门即可对应夹具的自动更换。

| 型号     | 外径  | 夹紧力  | 使用压力 |
|--------|-----|------|------|
| QLHM03 | 66  | 3kN  | 5MPa |
| QLHM07 | 96  | 7kN  |      |
| QLHM10 | 106 | 10kN |      |
| QLHM16 | 120 | 16kN |      |
| QLHM25 | 140 | 25kN |      |



##### 单动 (通过弹簧夹紧)

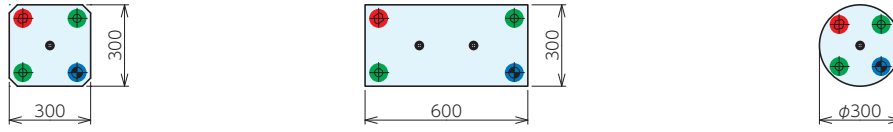
夹紧时使用盘簧，仅松开时使用液压。夹紧时不会发生漏油、温度变化及断线等故障。

| 型号     | 外径  | 夹紧力  | 使用压力 |
|--------|-----|------|------|
| QLSM03 | 66  | 3kN  | 5MPa |
| QLSM07 | 96  | 7kN  |      |
| QLSM10 | 118 | 10kN |      |
| QLSM16 | 132 | 16kN |      |

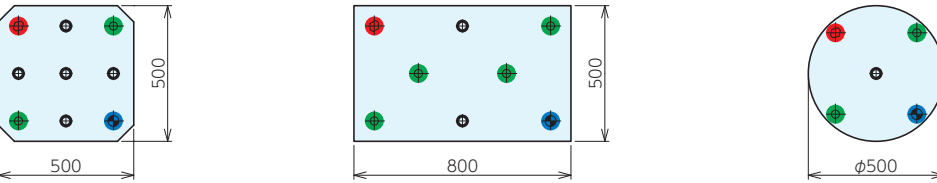
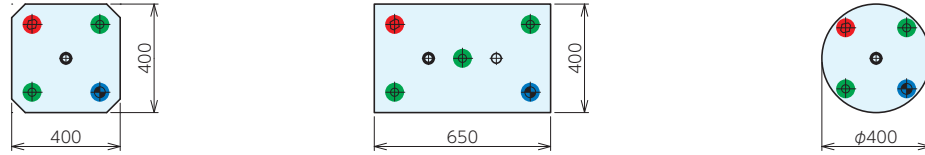


■基本布置例

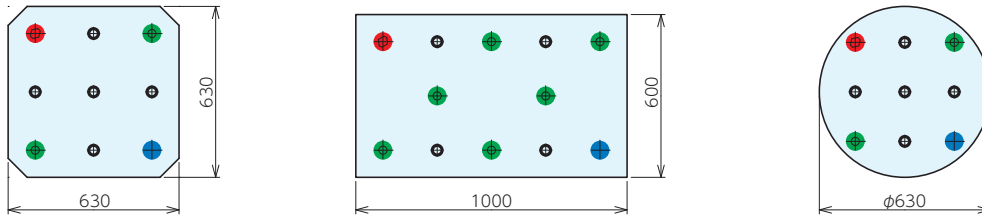
QLT19



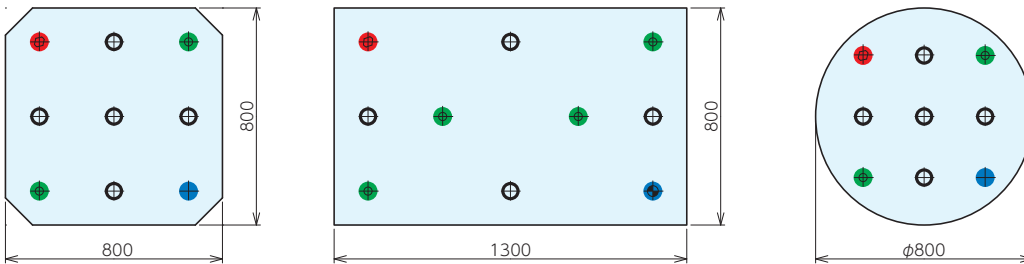
QLT26



QLT32

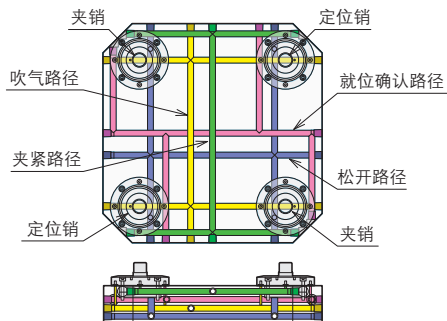


QLT40

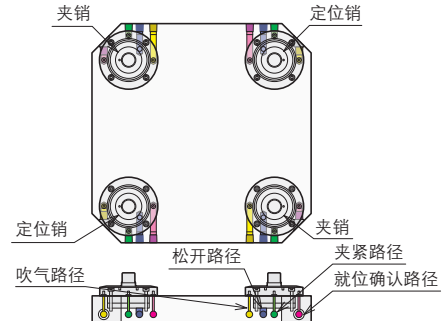


■液压、气动用配管例

●歧管型



●外部配管型

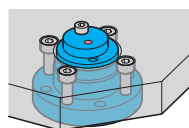


●特点

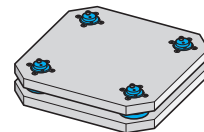
位置对准

进行定位衬套的位置对准时, 先连接母夹具板和子夹具板, 再从顶面固定定位衬套安装螺栓, 即可方便地精确复制安装间距。

(根据母夹具进行子夹具的位置对准。)



从子夹具板顶面用安装螺栓临时紧固衬套。



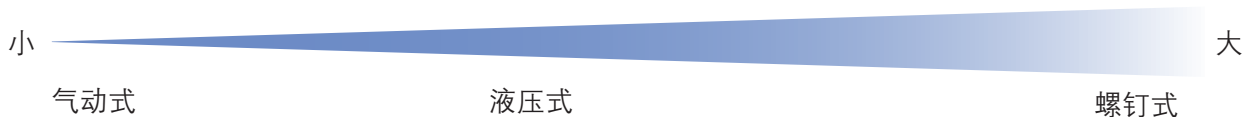
使用秒速定位元件连接母夹具板和子夹具板后, 再最终紧固衬套安装螺栓。

■ 零点定位元件 螺钉式·液压式·气压式的使用区分

● 治具设计·制作难易度



● 夹紧力



● 初期费用



● 治具更换时间(效果)≒自动化



|       |  |
|-------|--|
| 面向螺钉式 | <ul style="list-style-type: none"> <li>· 需要压缩初期费用时 (例: 旧产品的后期零配件更换)</li> <li>· 改造现有MC时</li> <li>· 治具交换频率较低时</li> </ul>   |
| 面向液压式 | <ul style="list-style-type: none"> <li>· 有较高的交换频率 (多类型工件)</li> <li>· 夜间, 周末需要连续工作时 (可自动化)</li> <li>· 加工大尺寸工件时</li> </ul> |
| 面向气压式 | <ul style="list-style-type: none"> <li>· 有较高的交换频率 (多类型工件)</li> <li>· 夜间, 周末需要连续工作时 (可自动化)</li> <li>· 加工小尺寸工件时</li> </ul> |

■ 设备使用率提高!!

● 实现的在段时间内, 简短而高精度进行夹具的更换, 从而提高机械的运转效率!!



无秒速夹具设置无件

以后不用对基准!!

只需要第一次对准, 以后就再无需对基准了!!

带秒速夹具设置无件

不需要确认加工的精度!!

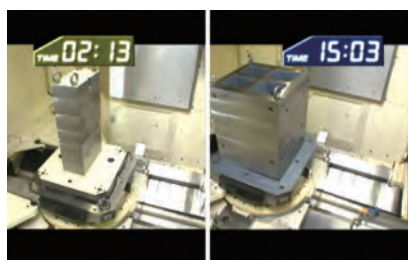
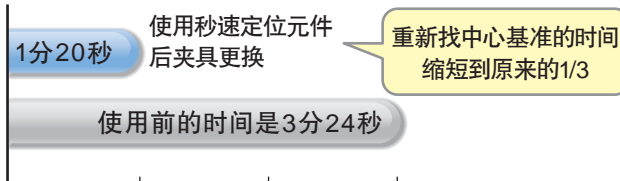
两面结合, 重复使用的精度在 $3\mu$ 以内!!  
仅需一次治具的打表定位。

■ 夹具更换时间缩短!!

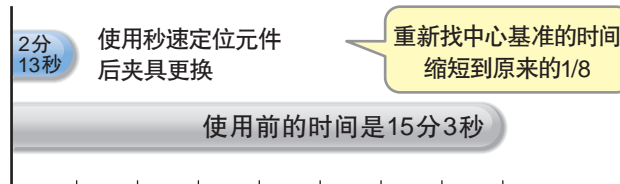
● 缩短夹具更换时间夹具更换时间缩短为原来的50~70%!!



立式加工时

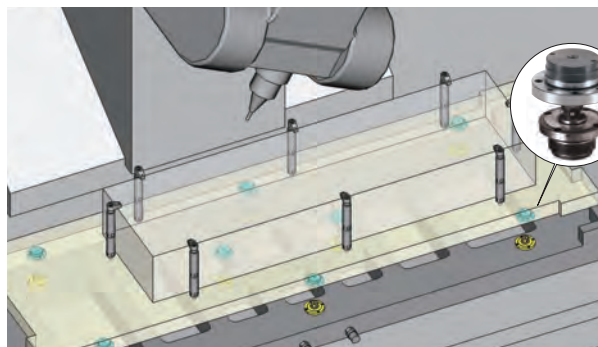


卧式加工时



■ 机外装夹, 有效提高机械运转效率!!!

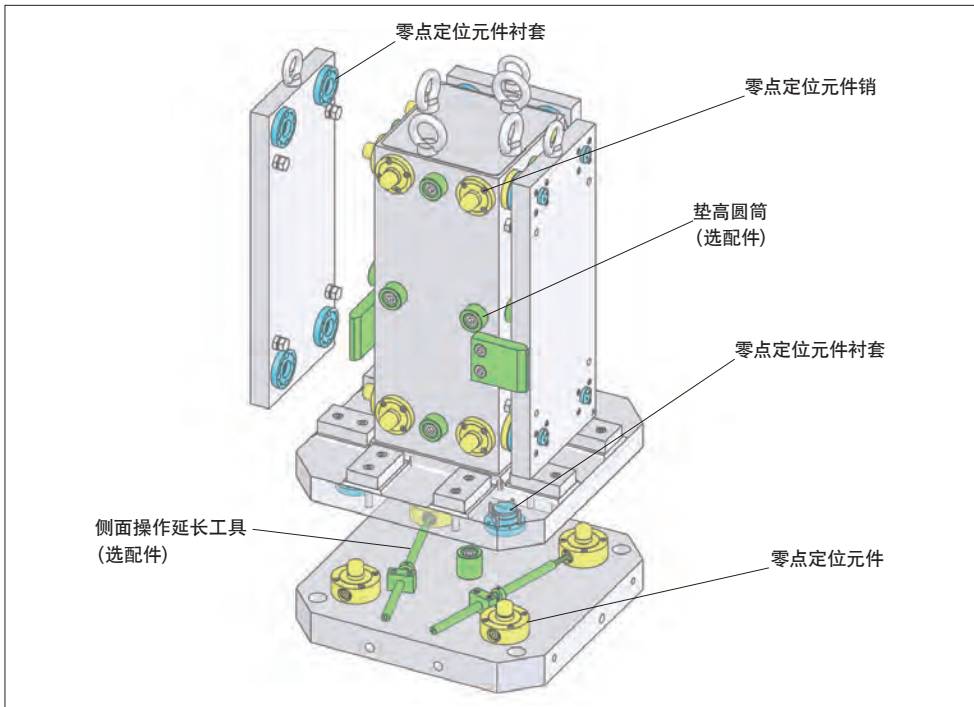
● 使用在大型的加工中心的夹具更换就更适合了!!



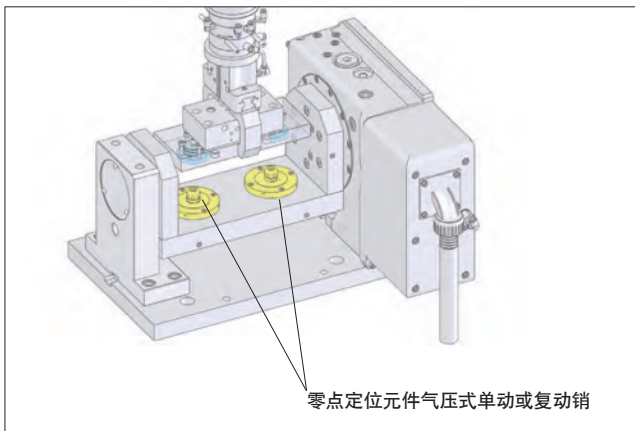


■以下场合可以灵活运用。

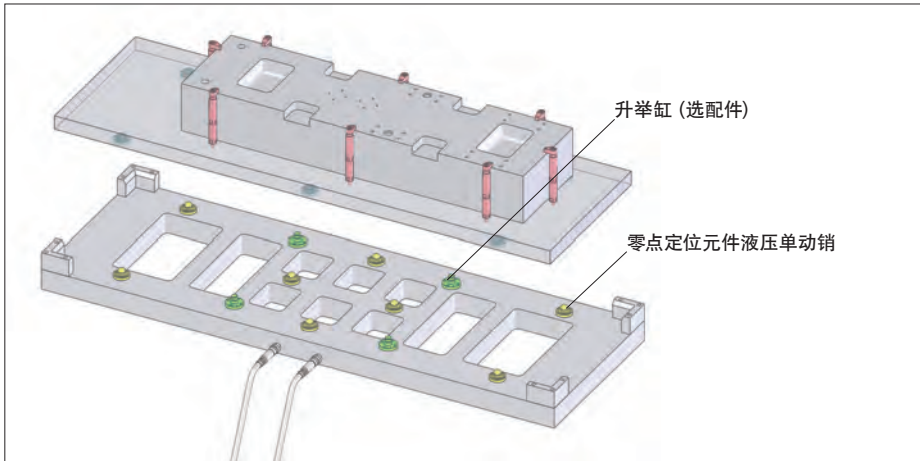
●MC工作台的交换



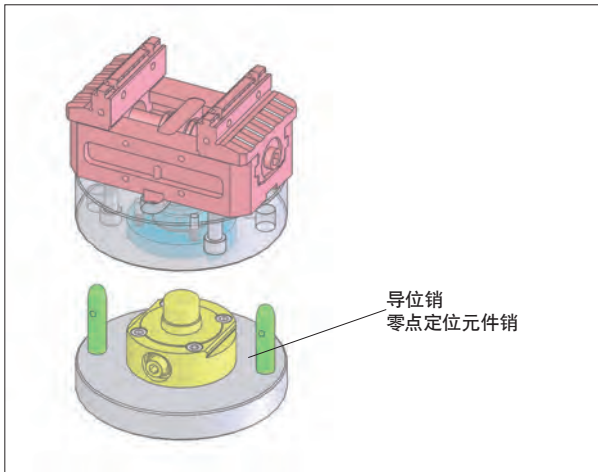
●转台治具操作台的交换



●大型操作台交换



●小治具交换

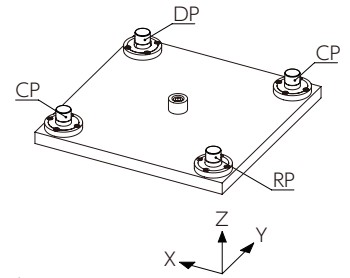


## 安装顺序

### ■销和衬套的确认

秒速定位元件的销分为【定位销】，【菱形销】，【夹销】。请分别确认后使用。

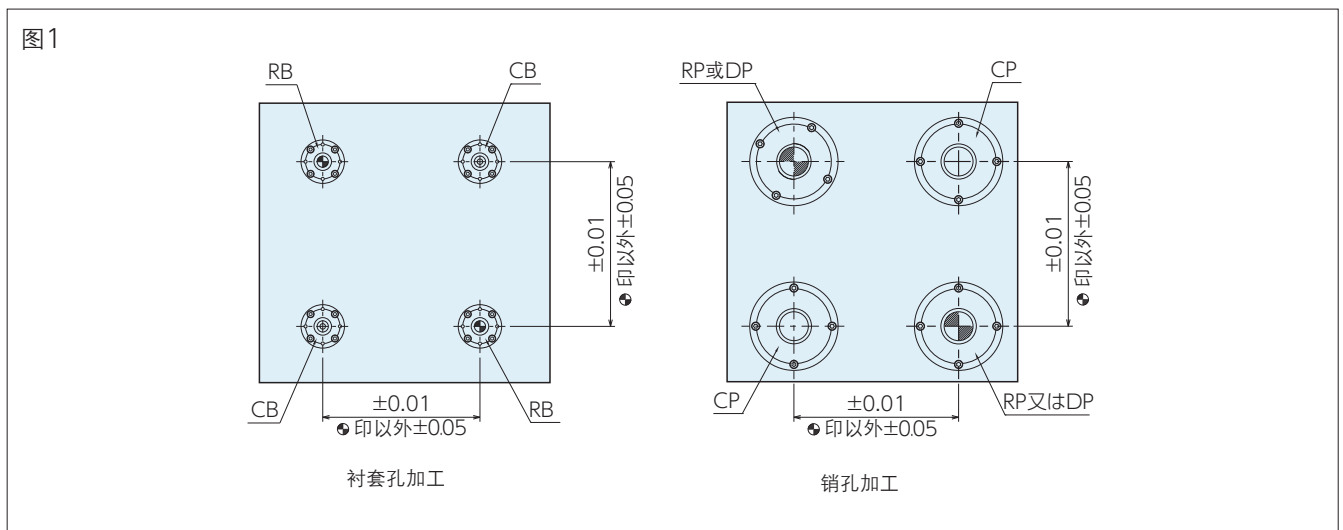
- 定位销RP(任意定位+Z轴定位+夹持)
- 菱形销DP(回转方向的定位+Z轴定位+夹持)
- 夹销CP(Z轴定位+夹持)
- 定位销及菱形销请用定位衬套(RB)配套使用,夹销请用夹持衬套(CB)配套使用



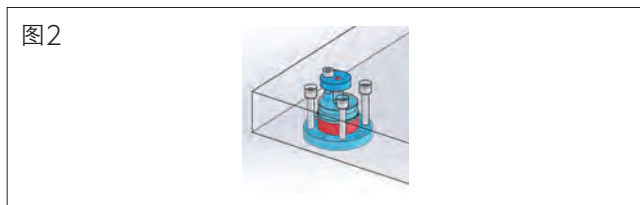
※治具在搬入搬出时,请不要倾斜。倾斜会导致秒速定位元件的本身破损。请水平搬入搬出,并设置倒位块。

### ■部件的加工和安装方法

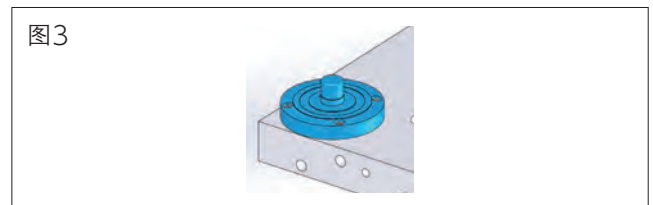
1. 销和衬套的安装及开孔的规格,请参照产品目录及使用说明书。
2. 底板的孔加工和治具板的衬套孔加工尺寸差在0.01以内。(图1)



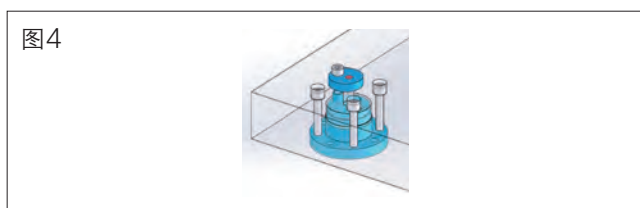
3. 如果治具板的衬套用孔距误差如果不能满足0.01以内,请按以下步骤操作。



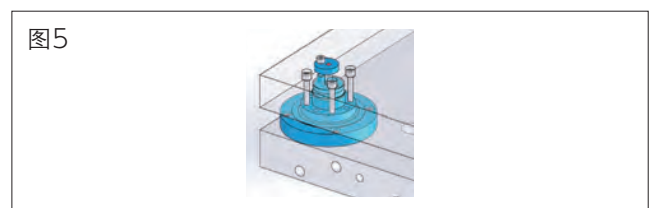
①定位衬套的安装孔的误差可以适当加大。



②将销安装在治具板上。



③在治具板上安装衬套,将衬套安装螺丝后,不要拧紧。



④治具板上安装的销插入治具衬套后,将螺丝拧紧。最后用螺钉将衬套拧紧。

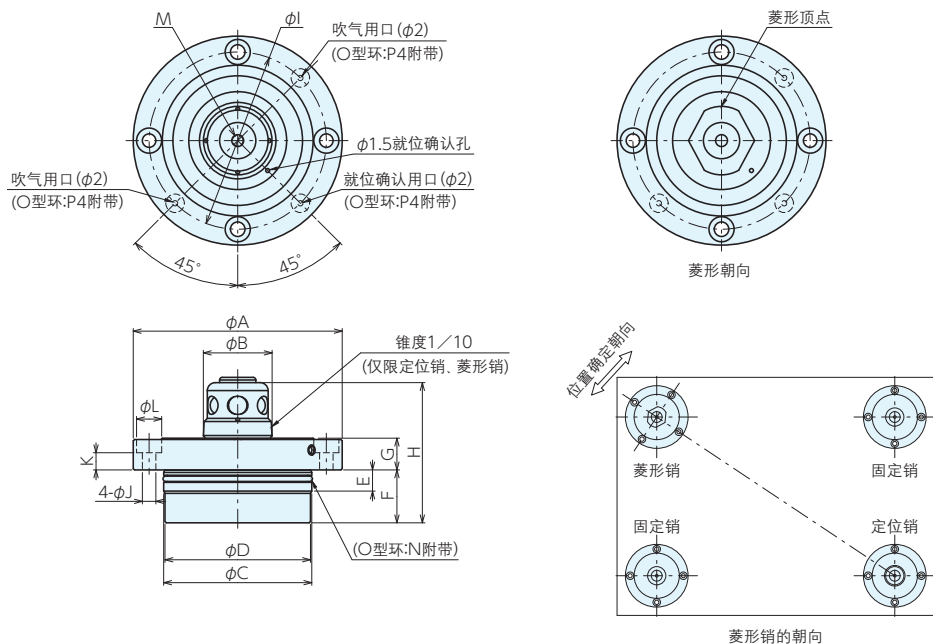
# 秒速定位元件/销 (气动式 单动)

符合RoHS



**材质** 本体:SUS440C **热处理** 本体:淬火HRC55

- 带吹气及就位确认功能
- 适用于立式加工中心、轻切削
- 由于夹紧时利用弹簧,仅在松开时利用空气,加工过程中可将配管拔离。
- 可利用工厂内的空气管道,方便地构建系统。



## 规格

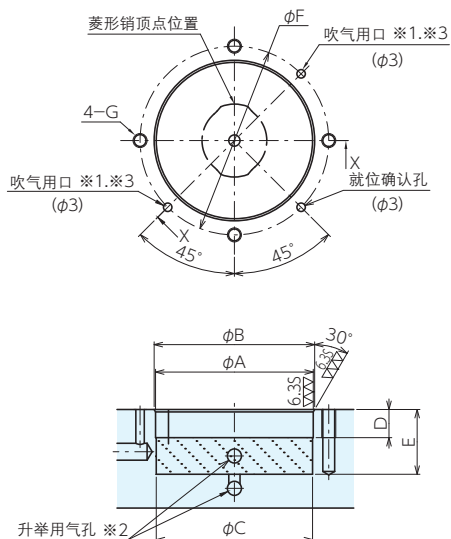
\*标准在库品

| 类型  | 订单号      | 型号       | A  | B    | C h5 | D  | E | F  | G ±0.005 |
|-----|----------|----------|----|------|------|----|---|----|----------|
| 定位销 | * 125742 | QLA19SRP | 72 | 19.0 | 51   | 50 | 8 | 18 | 10       |
|     | * 125751 | QLA26SRP | 79 | 26.0 | 56   | 55 | 8 | 20 | 12       |
|     | * 125761 | QLA32SRP | 92 | 32.0 | 66   | 65 | 8 | 20 | 14       |
| 菱形销 | * 125743 | QLA19SDP | 72 | 19.0 | 51   | 50 | 8 | 18 | 10       |
|     | * 125752 | QLA26SDP | 79 | 26.0 | 56   | 55 | 8 | 20 | 12       |
|     | * 125762 | QLA32SDP | 92 | 32.0 | 66   | 65 | 8 | 20 | 14       |
| 夹销  | * 125744 | QLA19SCP | 72 | 17.8 | 51   | 50 | 8 | 18 | 10       |
|     | * 125753 | QLA26SCP | 79 | 24.0 | 56   | 55 | 8 | 20 | 12       |
|     | * 125763 | QLA32SCP | 92 | 30.0 | 66   | 65 | 8 | 20 | 14       |

| 型号       | H  | I  | J   | K   | L   | M(粗牙)  | N   | 重量kg |
|----------|----|----|-----|-----|-----|--------|-----|------|
| QLA19SRP | 44 | 62 | 4.5 | 5.0 | 7.5 | M4×0.7 | S48 | 0.55 |
| QLA26SRP | 53 | 67 | 5.5 | 6.1 | 9.5 | M4×0.7 | S53 | 0.71 |
| QLA32SRP | 59 | 78 | 7.0 | 7.0 | 11  | M6×1.0 | S63 | 1.07 |
| QLA19SDP | 44 | 62 | 4.5 | 5.0 | 7.5 | M4×0.7 | S48 | 0.55 |
| QLA26SDP | 53 | 67 | 5.5 | 6.1 | 9.5 | M4×0.7 | S53 | 0.71 |
| QLA32SDP | 59 | 78 | 7.0 | 7.0 | 11  | M6×1.0 | S63 | 1.07 |
| QLA19SCP | 44 | 62 | 4.5 | 5.0 | 7.5 | M4×0.7 | S48 | 0.55 |
| QLA26SCP | 53 | 67 | 5.5 | 6.1 | 9.5 | M4×0.7 | S53 | 0.71 |
| QLA32SCP | 59 | 78 | 7.0 | 7.0 | 11  | M6×1.0 | S63 | 1.07 |



## ■ 安装加工尺寸



| 型号     | A <sub>H7</sub> | B  | C    | D  | E <sub>+0.30</sub> | F  | G  |
|--------|-----------------|----|------|----|--------------------|----|----|
| QLA19S | 51              | 52 | 50.5 | 10 | 21                 | 62 | M4 |
| QLA26S | 56              | 57 | 55.5 | 10 | 23                 | 67 | M5 |
| QLA32S | 66              | 67 | 65.5 | 10 | 23                 | 78 | M6 |

※菱形销顶点位置与螺孔的关系如图面所示，请根据菱形销的方向加工螺孔及各油口孔。

※1.吹气用口请在2个中使用其中的任意1个。

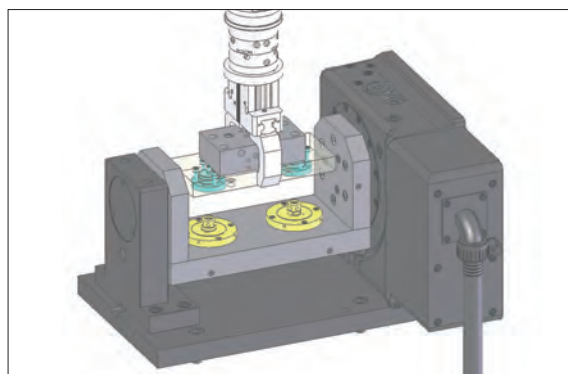
※2.请在 范围内做升降支撑。

※3.接触面无需担心毛刺，碎屑，刮痕等。(表面粗糙度在6.3S以下)

## ■ 规格

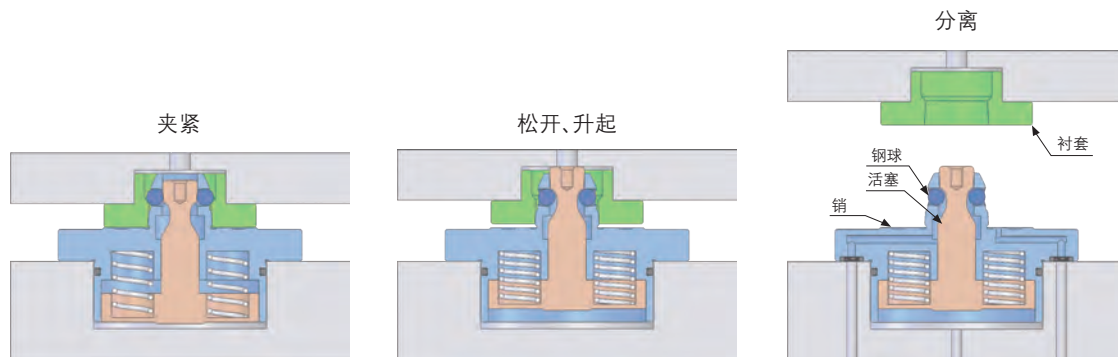
| 驱动方式                    | 夹紧  | 弹簧     |        |        |
|-------------------------|-----|--------|--------|--------|
|                         | 松开  | 气动     |        |        |
| 型号                      |     | QLA19S | QLA26S | QLA32S |
| 夹紧力(kN)(0.5MPa时)        |     | 1      | 1.5    | 2.1    |
| 升举力(kN)(0.5MPa时)        |     | 0.23   | 0.29   | 0.47   |
| 夹紧行程(mm)                |     | 4      | 4.5    | 5      |
| 升举量(mm)                 |     | 1      |        |        |
| 气缸容积 (cm <sup>3</sup> ) | 夹紧侧 | -      | -      | -      |
|                         | 松开侧 | 6.8    | 9.4    | 14     |
| 最大工作压力(MPa)             |     | 1      |        |        |
| 最小工作压力(MPa)             |     | 0.4    |        |        |
| 耐压力(MPa)                |     | 1.5    |        |        |
| 推荐吹气压力(MPa)             |     | 0.5    |        |        |
| 工作流体                    |     | 干燥空气   |        |        |
| 工作环境温度(°C)              |     | 0~65   |        |        |
| 重量(kg)                  |     | 0.55   | 0.71   | 1.07   |

## ■ 使用例



转台用治具的自动装夹更换

## ■ 结构图



# 秒速定位元件/销 (气动式 双动)

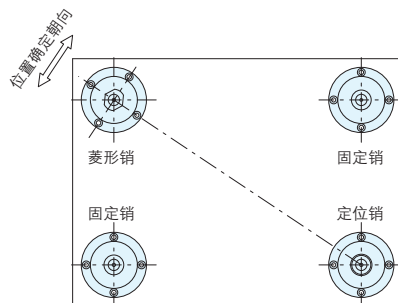
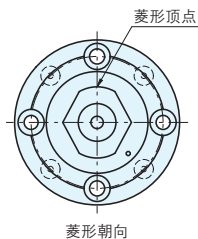
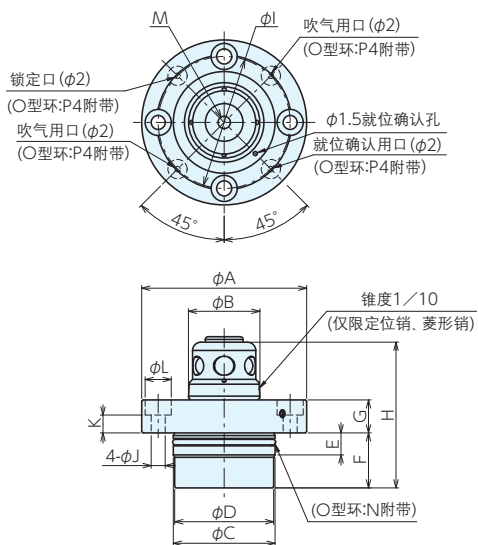
符合RoHS



材质 本体:SUS440C

热处理 本体:淬火HRC55

- 双动(通过空气夹紧)
- 带吹气及就位确认功能
- 适用于立式加工中心、轻切削
- 夹紧及松开时均使用空气。
- 通过切换阀门即可实现夹具的自动更换。
- 可利用工厂内的空气管道,方便地构建系统。



菱形销的朝向

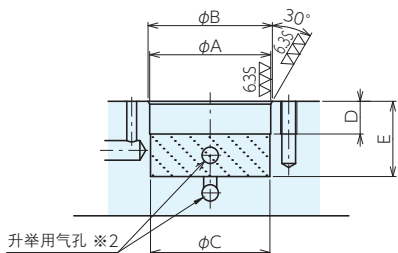
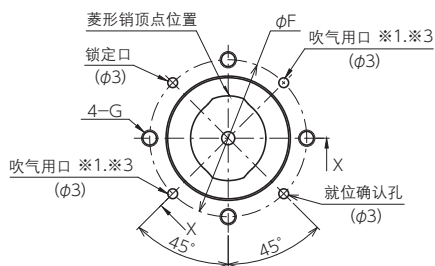
## 规格

\*标准在庫品

| 类型  | 订单号      | 型号       | A  | B    | C h5 | D  | E | F    | G ±0.005 | H    |
|-----|----------|----------|----|------|------|----|---|------|----------|------|
| 定位销 | * 125739 | QLA19DRP | 54 | 19.0 | 33   | 32 | 8 | 16.5 | 10       | 42.5 |
|     | * 125748 | QLA26DRP | 60 | 26.0 | 37   | 36 | 8 | 20.0 | 12       | 53.0 |
|     | * 125757 | QLA32DRP | 72 | 32.0 | 46   | 45 | 8 | 26.5 | 14       | 65.5 |
| 菱形销 | * 125740 | QLA19DDP | 54 | 19.0 | 33   | 32 | 8 | 16.5 | 10       | 42.5 |
|     | * 125749 | QLA26DDP | 60 | 26.0 | 37   | 36 | 8 | 20.0 | 12       | 53.0 |
|     | * 125758 | QLA32DDP | 72 | 32.0 | 46   | 45 | 8 | 26.5 | 14       | 65.5 |
| 夹销  | * 125741 | QLA19DCP | 54 | 17.8 | 33   | 32 | 8 | 16.5 | 10       | 42.5 |
|     | * 125750 | QLA26DCP | 60 | 24.0 | 37   | 36 | 8 | 20.0 | 12       | 53.0 |
|     | * 125759 | QLA32DCP | 72 | 30.0 | 46   | 45 | 8 | 26.5 | 14       | 65.5 |

| 型号       | I  | J   | K   | L   | M(粗牙)  | N         | 重量kg |
|----------|----|-----|-----|-----|--------|-----------|------|
| QLA19DRP | 44 | 4.5 | 5.5 | 7.5 | M4×0.7 | 1030      | 0.23 |
| QLA26DRP | 48 | 5.5 | 6.6 | 9.5 | M4×0.7 | S34       | 0.30 |
| QLA32DRP | 58 | 7   | 7.5 | 11  | M6×1.0 | AS568-130 | 0.63 |
| QLA19DDP | 44 | 4.5 | 5.5 | 7.5 | M4×0.7 | 1030      | 0.23 |
| QLA26DDP | 48 | 5.5 | 6.6 | 9.5 | M4×0.7 | S34       | 0.30 |
| QLA32DDP | 58 | 7   | 7.5 | 11  | M6×1.0 | AS568-130 | 0.63 |
| QLA19DCP | 44 | 4.5 | 5.5 | 7.5 | M4×0.7 | 1030      | 0.23 |
| QLA26DCP | 48 | 5.5 | 6.6 | 9.5 | M4×0.7 | S34       | 0.30 |
| QLA32DCP | 58 | 7   | 7.5 | 11  | M6×1.0 | AS568-130 | 0.63 |

## ■ 安装加工尺寸



| 型号     | A <sub>H7</sub> | B  | C    | D  | E <sub>+0.30</sub> | F  | G  |
|--------|-----------------|----|------|----|--------------------|----|----|
| QLA19D | 33              | 34 | 32.5 | 10 | 19.5               | 44 | M4 |
| QLA26D | 37              | 38 | 36.5 | 10 | 23                 | 48 | M5 |
| QLA32D | 46              | 47 | 45.5 | 10 | 29.5               | 58 | M6 |

※菱形销顶点位置与螺孔的关系如本图所示, 请根据菱形销的方向加工螺孔及各油孔。

※1. 吹气用口请在2个中使用其中的任意1个。

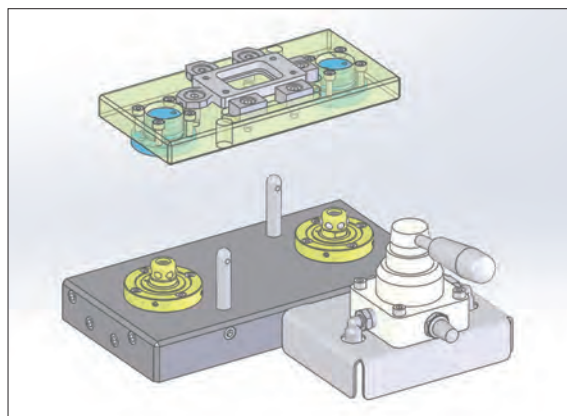
※2. 请在 范围内做升举支撑。

※3. 接触面无需担心毛刺, 碎屑, 刮痕等。(表面粗糙度在6.3S以下)

## ■ 规格

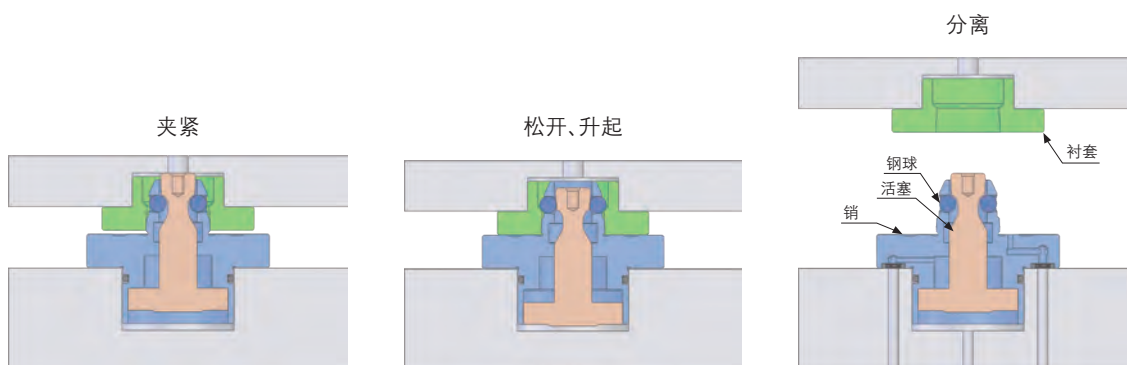
| 驱动方式                    | 夹紧  | 气动     |        |        |
|-------------------------|-----|--------|--------|--------|
|                         | 松开  | 气动     |        |        |
| 型号                      |     | QLA19D | QLA26D | QLA32D |
| 夹紧力(kN)(0.5MPa时)        |     | 1      | 1.5    | 2.4    |
| 升举力(kN)(0.5MPa时)        |     | 0.28   | 0.36   | 0.62   |
| 夹紧行程(mm)                |     | 4      | 4.5    | 5      |
| 升举量(mm)                 |     | 1      |        |        |
| 气缸容积 (cm <sup>3</sup> ) | 夹紧侧 | 2.6    | 3.65   | 6.2    |
|                         | 松开侧 | 2.7    | 3.85   | 6.76   |
| 最大工作压力(MPa)             |     | 1      |        |        |
| 最小工作压力(MPa)             |     | 0.4    |        |        |
| 耐压力(MPa)                |     | 1.5    |        |        |
| 推荐吹气压力(MPa)             |     | 0.5    |        |        |
| 工作流体                    |     | 干燥空气   |        |        |
| 工作环境温度(°C)              |     | 0~65   |        |        |
| 重量(kg)                  |     | 0.23   | 0.3    | 0.63   |

## ■ 使用例



用阀门进行小型工件装夹治具的松开与夹紧

## ■ 结构图

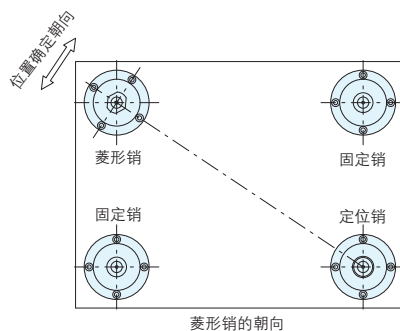
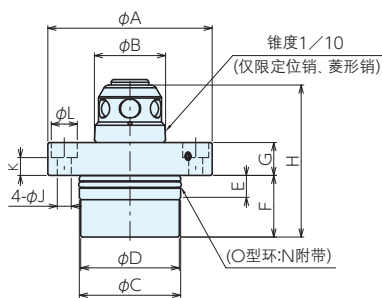
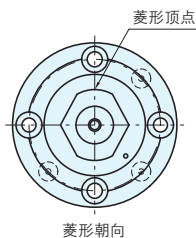
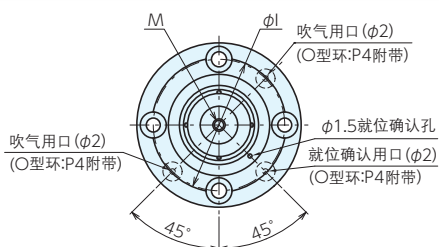


# 秒速定位元件/销 (液压式 单动) 符合RoHS



**材质** 本体:SCM440  
**热处理** 本体:淬火 HRC55

- 带吹气及就位确认功能
- 强力夹持, 适合于重切削
- 由于夹紧时利用弹簧, 仅在松开时利用液压, 加工过程中可将配管拔离。



## 规格

\*标准在庫品

| 类型  | 订单号      | 型号       | A   | B  | C <sup>h5</sup> | D    | E | F    | G <sup>+0.005</sup> | H    |
|-----|----------|----------|-----|----|-----------------|------|---|------|---------------------|------|
| 定位销 | * 129607 | QLH26SRP | 60  | 26 | 37              | 36.0 | 8 | 22.5 | 12                  | 55.5 |
|     | * 129608 | QLH32SRP | 72  | 32 | 46              | 45.0 | 8 | 26.5 | 14                  | 65.5 |
|     | * 129609 | QLH40SRP | 88  | 40 | 60              | 59.0 | 8 | 32.0 | 16                  | 78.5 |
|     | * 129610 | QLH48SRP | 105 | 48 | 73              | 71.5 | 8 | 36.5 | 20                  | 92.5 |
| 菱形销 | * 129611 | QLH26SDP | 60  | 26 | 37              | 36.0 | 8 | 22.5 | 12                  | 55.5 |
|     | * 129612 | QLH32SDP | 72  | 32 | 46              | 45.0 | 8 | 26.5 | 14                  | 65.5 |
|     | * 129613 | QLH40SDP | 88  | 40 | 60              | 59.0 | 8 | 32.0 | 16                  | 78.5 |
|     | * 129614 | QLH48SDP | 105 | 48 | 73              | 71.5 | 8 | 36.5 | 20                  | 92.5 |
| 夹销  | * 129615 | QLH26SCP | 60  | 24 | 37              | 36.0 | 8 | 22.5 | 12                  | 55.5 |
|     | * 129616 | QLH32SCP | 72  | 30 | 46              | 45.0 | 8 | 26.5 | 14                  | 65.5 |
|     | * 129617 | QLH40SCP | 88  | 37 | 60              | 59.0 | 8 | 32.0 | 16                  | 78.5 |
|     | * 129618 | QLH48SCP | 105 | 45 | 73              | 71.5 | 8 | 36.5 | 20                  | 92.5 |

| 型号       | I  | J   | K    | L   | M(粗牙)   | N         | 重量kg |
|----------|----|-----|------|-----|---------|-----------|------|
| QLH26SRP | 48 | 5.5 | 6.6  | 9.5 | M4×0.70 | S34       | 0.5  |
| QLH32SRP | 58 | 7.0 | 7.5  | 11  | M6×1.00 | AS568-130 | 0.8  |
| QLH40SRP | 72 | 7.0 | 9.5  | 11  | M8×1.25 | AS568-139 | 1.4  |
| QLH48SRP | 87 | 9.0 | 11.4 | 14  | M8×1.25 | S70       | 2.5  |
| QLH26SDP | 48 | 5.5 | 6.6  | 9.5 | M4×0.70 | S34       | 0.5  |
| QLH32SDP | 58 | 7.0 | 7.5  | 11  | M6×1.00 | AS568-130 | 0.8  |
| QLH40SDP | 72 | 7.0 | 9.5  | 11  | M8×1.25 | AS568-139 | 1.4  |
| QLH48SDP | 87 | 9.0 | 11.4 | 14  | M8×1.25 | S70       | 2.5  |
| QLH26SCP | 48 | 5.5 | 6.6  | 9.5 | M4×0.70 | S34       | 0.5  |
| QLH32SCP | 58 | 7.0 | 7.5  | 11  | M6×1.00 | AS568-130 | 0.8  |
| QLH40SCP | 72 | 7.0 | 9.5  | 11  | M8×1.25 | AS568-139 | 1.4  |
| QLH48SCP | 87 | 9.0 | 11.4 | 14  | M8×1.25 | S70       | 2.5  |

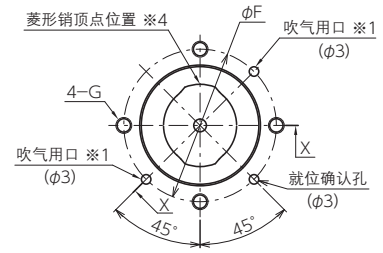
与旧型的QLSM的型号不可以互换使用。请注意。



## ■ 安装加工尺寸

| 型号       | A <sup>H7</sup> | B  | C    | D  | E <sup>+0.30</sup> | F  | G  |
|----------|-----------------|----|------|----|--------------------|----|----|
| QLH26S*P | 37              | 38 | 36.5 | 10 | 25.5               | 48 | M5 |
| QLH32S*P | 46              | 47 | 45.5 | 10 | 29.5               | 58 | M6 |
| QLH40S*P | 60              | 61 | 59.5 | 10 | 35                 | 72 | M6 |
| QLH48S*P | 73              | 74 | 72.5 | 10 | 39.5               | 87 | M8 |

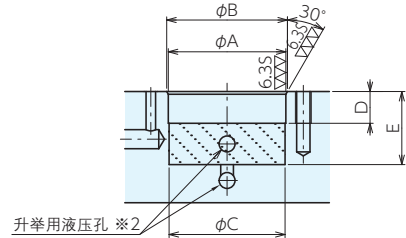
※菱形销顶点位置与螺孔的关系如本图所示,请根据菱形销的方向加工螺孔及各油孔。



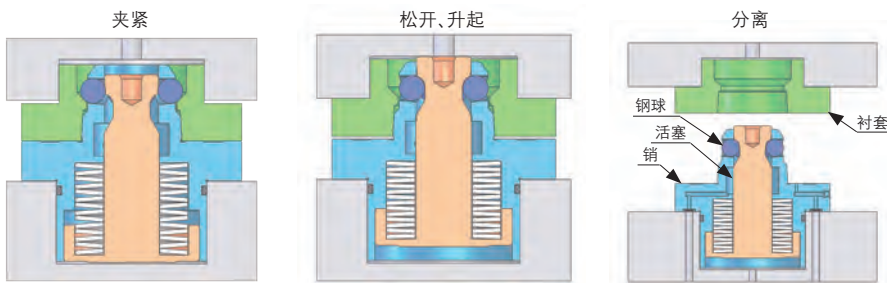
※1.吹气用口请在2个中使用其中的任意1个。

※2.请在 范围内做升举支撑。

※3.接触面无需担心毛刺,碎屑,刮痕等。(表面粗糙度在6.3S以下)



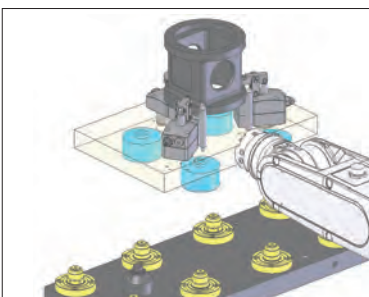
## ■ 结构图



## ■ 规格

| 类型                      |     | 液压式 单动   |          |          |          |
|-------------------------|-----|----------|----------|----------|----------|
| 驱动方式                    | 夹紧  | 弹簧       |          |          |          |
|                         | 松开  | 液压       |          |          |          |
| 型号                      |     | QLH26S*P | QLH32S*P | QLH40S*P | QLH48S*P |
| 夹紧力(kN)                 |     | 3.0      | 7.0      | 10       | 16       |
| 升举力(kN)/(5MPa时)         |     | 2.7      | 5.0      | 7.8      | 11       |
| 夹紧行程(mm)                |     | 1.8      | 2.3      | 3.1      | 2.6      |
| 升举量(mm)                 |     | 1        |          |          |          |
| 油缸容积 (cm <sup>3</sup> ) | 夹紧侧 | -        | -        | -        | -        |
|                         | 松开侧 | 3.9      | 6.8      | 14       | 24       |
| 最大工作压力(MPa)             |     | 5        |          |          |          |
| 最小工作压力(MPa)             |     | 2        |          |          |          |
| 耐压力(MPa)                |     | 7        |          |          |          |
| 推荐吹气压力(MPa)             |     | 0.5      |          |          |          |
| 工作流体                    |     | 干燥空气     |          |          |          |
| 工作环境温度(°C)              |     | 0~65     |          |          |          |
| 重量(kg)                  |     | 0.5      | 0.8      | 1.4      | 2.5      |

## ■ 使用例

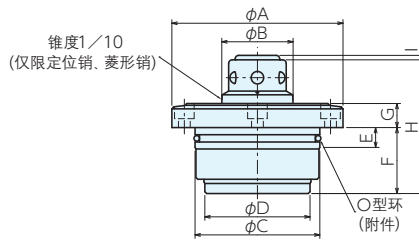
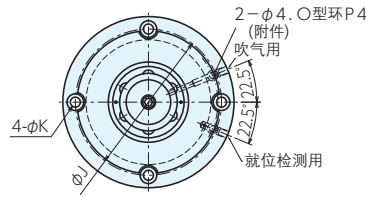


交換治具のMC上自動交換

# 秒速定位元件/销 (液压式 单动) 符合RoHS



- 材质** 本体:SCM420      活塞:SCM440  
          钢球:SUJ2
- 热处理** 本体:淬火 HRC55      活塞:淬火 HRC55  
          钢球:淬火 HRC62
- 通过弹簧夹紧。

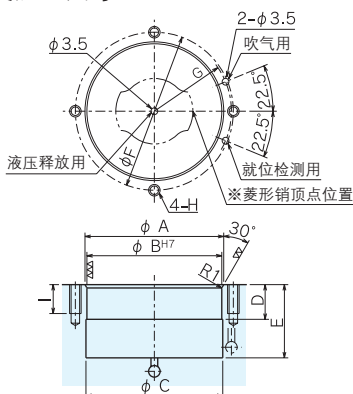


## 规格

\* 库存清理后下架

| 类型  | 订单号      | 型号       | A   | B  | C <sup>h5</sup> | D    | E  | F  | G <sup>+0.003</sup> | H     | I   | J   | K   | L  | 重量kg |
|-----|----------|----------|-----|----|-----------------|------|----|----|---------------------|-------|-----|-----|-----|----|------|
| 定位销 | * 971075 | QLSM03RP | 66  | 32 | 45              | 37.5 | 10 | 30 | 12                  | 65    | 1.8 | 54  | 5.5 | 27 | 0.7  |
|     | * 968836 | QLSM07RP | 96  | 40 | 70              | 60   | 12 | 37 | 13.5                | 75    | 1.8 | 82  | 6.6 | 41 | 2.1  |
|     | * 968837 | QLSM10RP | 118 | 48 | 90              | 75   | 15 | 43 | 17                  | 88.5  | 2.6 | 102 | 6.6 | 51 | 4.0  |
|     | * 968838 | QLSM16RP | 132 | 55 | 100             | 85   | 15 | 58 | 18                  | 109.5 | 3.3 | 114 | 9   | 57 | 5.8  |
| 菱形销 | * 971076 | QLSM03DP | 66  | 32 | 45              | 37.5 | 10 | 30 | 12                  | 65    | 1.8 | 54  | 5.5 | 27 | 0.7  |
|     | * 968839 | QLSM07DP | 96  | 40 | 70              | 60   | 12 | 37 | 13.5                | 75    | 1.8 | 82  | 6.6 | 41 | 2.1  |
|     | * 968840 | QLSM10DP | 118 | 48 | 90              | 75   | 15 | 43 | 17                  | 88.5  | 2.6 | 102 | 6.6 | 51 | 4.0  |
|     | * 968841 | QLSM16DP | 132 | 55 | 100             | 85   | 15 | 58 | 18                  | 109.5 | 3.3 | 114 | 9   | 57 | 5.8  |
| 夹销  | * 971077 | QLSM03CP | 66  | 30 | 45              | 37.5 | 10 | 30 | 12                  | 65    | 1.8 | 54  | 5.5 | 27 | 0.7  |
|     | * 968842 | QLSM07CP | 96  | 39 | 70              | 60   | 12 | 37 | 13.5                | 75    | 1.8 | 82  | 6.6 | 41 | 2.1  |
|     | * 968843 | QLSM10CP | 118 | 47 | 90              | 75   | 15 | 43 | 17                  | 88.5  | 2.6 | 102 | 6.6 | 51 | 4.0  |
|     | * 968844 | QLSM16CP | 132 | 54 | 100             | 85   | 15 | 58 | 18                  | 109.5 | 3.3 | 114 | 9   | 57 | 5.8  |

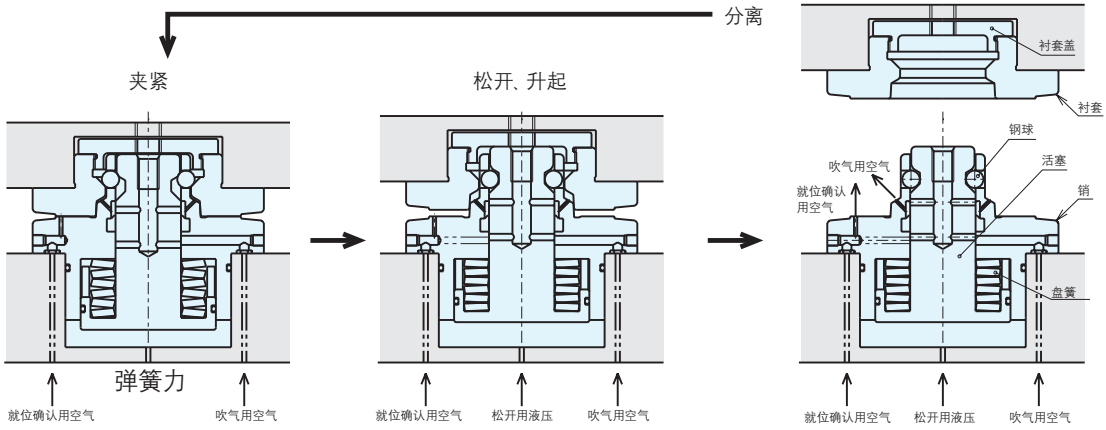
## 安装加工尺寸



| 型号     | A   | B <sup>H7</sup> | C    | D  | E  | F   | G  | H  | I  |
|--------|-----|-----------------|------|----|----|-----|----|----|----|
| QLSM03 | 46  | 45              | 44.5 | 12 | 32 | 54  | 27 | M5 | 13 |
| QLSM07 | 72  | 70              | 71   | 18 | 39 | 82  | 41 | M6 | 15 |
| QLSM10 | 92  | 90              | 91   | 20 | 45 | 102 | 51 | M6 | 15 |
| QLSM16 | 102 | 100             | 101  | 20 | 60 | 114 | 57 | M8 | 20 |

※菱形销顶点位置与螺孔的关系如本图所示, 请根据菱形销的方向加工螺孔及各油口孔。

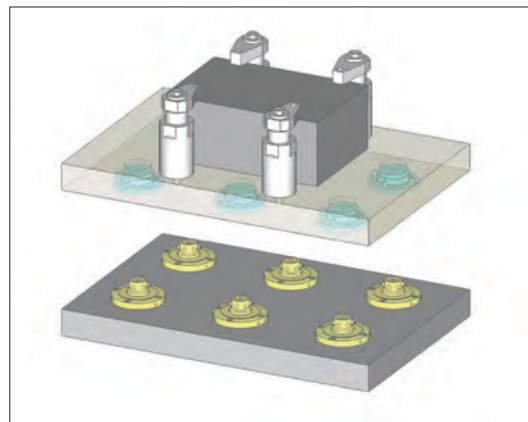
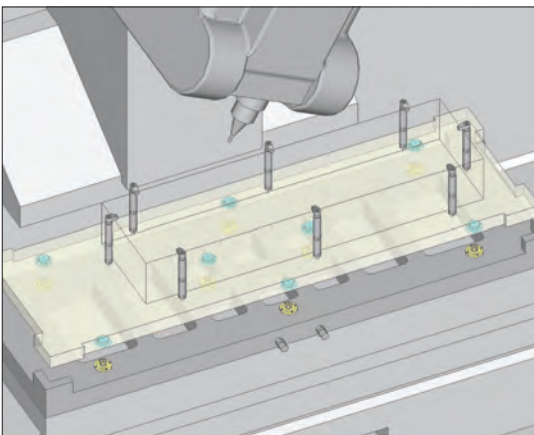
## 结构图



## 规格

| 类型                      |     | 液压式 单动 |        |        |        |
|-------------------------|-----|--------|--------|--------|--------|
| 驱动方式                    | 夹紧  | 弹簧     |        |        |        |
|                         | 松开  | 液压     |        |        |        |
| 型号                      |     | QLSM03 | QLSM07 | QLSM10 | QLSM16 |
| 夹紧力(kN)                 |     | 3      | 7      | 10     | 16     |
| 油缸容积 (cm <sup>3</sup> ) | 夹紧侧 | -      | -      | -      | -      |
|                         | 松开侧 | 2      | 7      | 14     | 15     |
| 夹紧行程(mm)                |     | 1.8    | 2.3    | 3.1    | 2.6    |
| 升举量(mm) (5MPa时)         |     | 1.3    | 1.8    | 2.6    | 2.1    |
| 升举力(kN/个) (5MPa时)       |     | 1.7    | 5      | 9      | 10     |
| 松开时最小工作压力(MPa)          |     | 3.6    |        |        |        |
| 耐压力(MPa)                |     | 10     |        |        |        |
| 推荐吹气压力(MPa)             |     | 0.5    |        |        |        |
| 工作环境温度(°C)              |     | 0~65   |        |        |        |
| 正常工作压力(MPa)             |     | 5      |        |        |        |

## 使用例



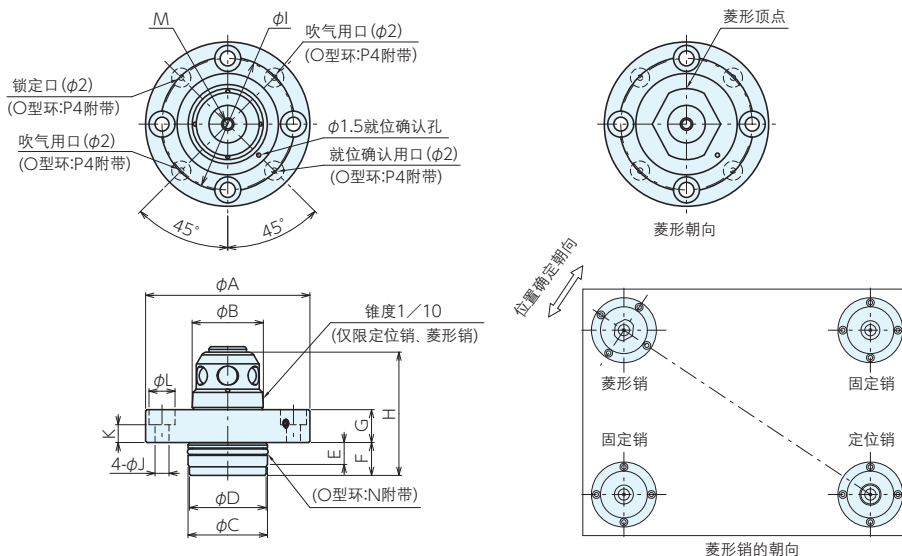
# 秒速定位元件/销 (液压式 双动)

符合RoHS



**材质** 本体:SCM440  
**热处理** 本体:淬火 HRC55

- 带吹气及就位确认功能
- 强力夹持, 适合于重切削
- 夹紧、松开时均使用液压。通过切换阀门即可实现夹具的自动更换。



## 规格

\*标准在库品

| 类型  | 订单号      | 型号       | A   | B  | C <sup>h5</sup> | D    | E | F  | G <sup>+0.005</sup> | H    |
|-----|----------|----------|-----|----|-----------------|------|---|----|---------------------|------|
| 定位销 | * 129619 | QLH26DRP | 60  | 26 | 29              | 28.0 | 8 | 12 | 12                  | 45.0 |
|     | * 129620 | QLH32DRP | 72  | 32 | 35              | 34.0 | 8 | 12 | 14                  | 51.0 |
|     | * 129621 | QLH40DRP | 88  | 40 | 42              | 41.0 | 8 | 15 | 16                  | 61.5 |
|     | * 129622 | QLH48DRP | 105 | 48 | 53              | 51.5 | 8 | 18 | 20                  | 74.0 |
| 菱形销 | * 129623 | QLH26DDP | 60  | 26 | 29              | 28.0 | 8 | 12 | 12                  | 45.0 |
|     | * 129624 | QLH32DDP | 72  | 32 | 35              | 34.0 | 8 | 12 | 14                  | 51.0 |
|     | * 129625 | QLH40DDP | 88  | 40 | 42              | 41.0 | 8 | 15 | 16                  | 61.5 |
|     | * 129626 | QLH48DDP | 105 | 48 | 53              | 51.5 | 8 | 18 | 20                  | 74.0 |
| 夹销  | * 129627 | QLH26DCP | 60  | 24 | 29              | 28.0 | 8 | 12 | 12                  | 45.0 |
|     | * 129628 | QLH32DCP | 72  | 30 | 35              | 34.0 | 8 | 12 | 14                  | 51.0 |
|     | * 129629 | QLH40DCP | 88  | 37 | 42              | 41.0 | 8 | 15 | 16                  | 61.5 |
|     | * 129630 | QLH48DCP | 105 | 45 | 53              | 51.5 | 8 | 18 | 20                  | 74.0 |

| 型号       | I  | J   | K    | L    | M(粗牙)   | N   | 重量kg |
|----------|----|-----|------|------|---------|-----|------|
| QLH26DRP | 48 | 5.5 | 6.6  | 9.5  | M4×0.70 | S26 | 0.4  |
| QLH32DRP | 58 | 7.0 | 7.5  | 11.0 | M6×1.00 | S32 | 0.6  |
| QLH40DRP | 72 | 7.0 | 9.5  | 11.0 | M8×1.25 | S38 | 1.0  |
| QLH48DRP | 87 | 9.0 | 11.4 | 14.0 | M8×1.25 | S50 | 1.8  |
| QLH26DDP | 48 | 5.5 | 6.6  | 9.5  | M4×0.70 | S26 | 0.4  |
| QLH32DDP | 58 | 7.0 | 7.5  | 11.0 | M6×1.00 | S32 | 0.6  |
| QLH40DDP | 72 | 7.0 | 9.5  | 11.0 | M8×1.25 | S38 | 1.0  |
| QLH48DDP | 87 | 9.0 | 11.4 | 14.0 | M8×1.25 | S50 | 1.8  |
| QLH26DCP | 48 | 5.5 | 6.6  | 9.5  | M4×0.70 | S26 | 0.4  |
| QLH32DCP | 58 | 7.0 | 7.5  | 11.0 | M6×1.00 | S32 | 0.6  |
| QLH40DCP | 72 | 7.0 | 9.5  | 11.0 | M8×1.25 | S38 | 1.0  |
| QLH48DCP | 87 | 9.0 | 11.4 | 14.0 | M8×1.25 | S50 | 1.8  |

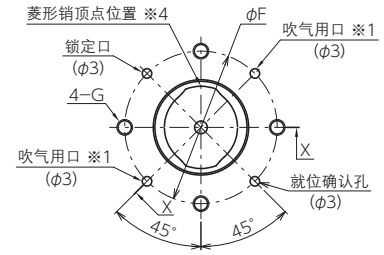
与旧型的QLHM的型号不可以互换使用, 请注意。



## ■ 安装加工尺寸

| 型号       | A <sup>H7</sup> | B  | C    | D  | E <sup>+0.30</sup> | F  | G  |
|----------|-----------------|----|------|----|--------------------|----|----|
| QLH26D*P | 29              | 30 | 28.5 | 10 | 15                 | 48 | M5 |
| QLH32D*P | 35              | 36 | 34.5 | 10 | 15                 | 58 | M6 |
| QLH40D*P | 42              | 43 | 41.5 | 10 | 18                 | 72 | M6 |
| QLH48D*P | 53              | 54 | 52.5 | 10 | 21                 | 87 | M8 |

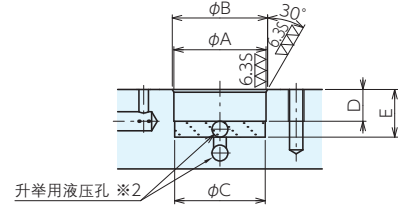
※菱形销顶点位置与螺孔的关系如本图所示,请根据菱形销的方向加工螺孔及各油孔。



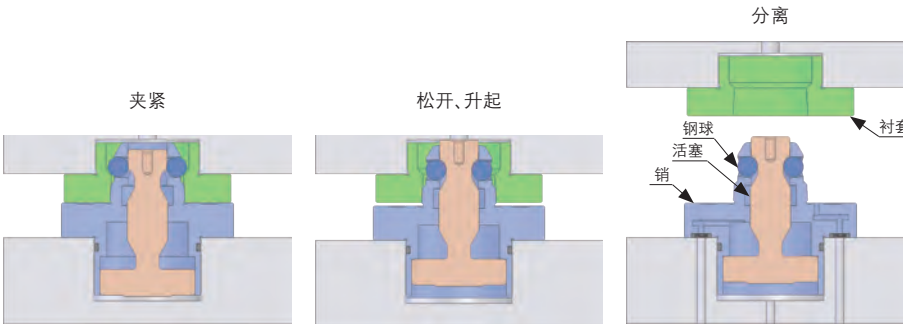
※1.吹气用口请在2个中使用其中的任意1个。

※2.请在 范围内做升举支撑。

※3.接触面无需担心毛刺,碎屑,刮痕等。(表面粗糙度在6.3S以下)



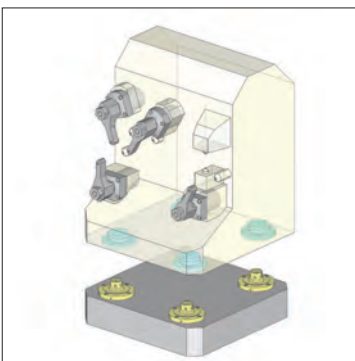
## ■ 结构图(图像)



## ■ 规格

| 类型                     |          | 液压式 双动   |          |          |     |
|------------------------|----------|----------|----------|----------|-----|
| 驱动方式                   | 夹紧       | 液压       |          |          |     |
|                        | 松开       | 液压       |          |          |     |
| 型号                     | QLH26D*P | QLH32D*P | QLH40D*P | QLH48D*P |     |
| 夹紧力(kN) (5MPa时)        | 3.0      | 7.0      | 10       | 16       |     |
| 升举力(kN/)(5MPa时)        | 1.5      | 2.7      | 4        | 6        |     |
| 夹紧行程(mm)               | 4.5      | 5.0      | 6        | 7        |     |
| 升举量(mm)                | 1        |          |          |          |     |
| 油缸容积(cm <sup>3</sup> ) | 夹紧侧      | 0.7      | 1.5      | 2.6      | 4.3 |
|                        | 松开侧      | 1.4      | 2.7      | 4.8      | 8.6 |
| 最大工作压力(MPa)            | 5        |          |          |          |     |
| 最小工作压力(MPa)            | 2        |          |          |          |     |
| 耐压力(MPa)               | 7        |          |          |          |     |
| 推荐吹气压力(MPa)            | 0.5      |          |          |          |     |
| 工作流体                   | 干燥空气     |          |          |          |     |
| 工作环境温度(°C)             | 0~65     |          |          |          |     |
| 重量(kg)                 | 0.4      | 0.6      | 1.0      | 1.8      |     |

## ■ 使用例



卧式数控机床上交换刀具的快速替换

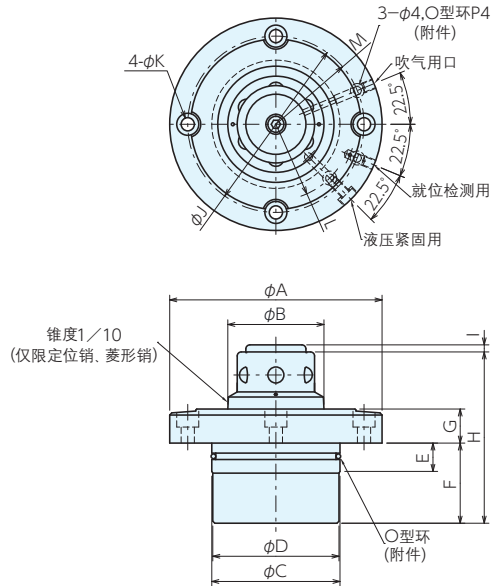
# 秒速定位元件/销 (液压式 双动)

符合RoHS



- 材质** 本体:SCM420 钢球:SUJ2 活塞:SCM440
- 热处理** 本体:淬火 HRC55 钢球:淬火 HRC62 活塞:淬火 HRC55

● 通过液压夹紧。

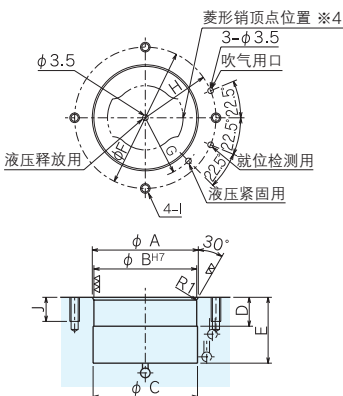


## 规格

\* 库存清理后下架

| 类型  | 订单号      | 型号       | A   | B  | C <sup>h5</sup> | D  | E  | F <sup>-0.05/0.1</sup> | G <sup>+0.003</sup> | H     | I   | J   | K   | L    | M    | 重量kg |
|-----|----------|----------|-----|----|-----------------|----|----|------------------------|---------------------|-------|-----|-----|-----|------|------|------|
| 定位销 | * 971078 | QLHM03RP | 66  | 32 | 42              | 41 | 10 | 25.5                   | 12                  | 65    | 3   | 54  | 5.5 | 25.5 | 25.5 | 0.5  |
|     | * 968845 | QLHM07RP | 96  | 40 | 54              | 53 | 12 | 37                     | 13.5                | 75    | 3   | 82  | 6.6 | 34   | 34   | 1.5  |
|     | * 968846 | QLHM10RP | 106 | 48 | 64              | 63 | 15 | 40                     | 17                  | 85.5  | 3.5 | 88  | 6.6 | 38   | 44   | 2.3  |
|     | * 968847 | QLHM16RP | 120 | 55 | 80              | 79 | 15 | 45                     | 18                  | 96.5  | 3.5 | 100 | 9   | 46   | 50   | 3.5  |
|     | * 968848 | QLHM25RP | 140 | 55 | 90              | 89 | 15 | 50                     | 18                  | 103.5 | 3.5 | 116 | 11  | 54   | 58   | 4.8  |
| 菱形销 | * 971079 | QLHM03DP | 66  | 32 | 42              | 41 | 10 | 25.5                   | 12                  | 65    | 3   | 54  | 5.5 | 25.5 | 25.5 | 0.5  |
|     | * 968849 | QLHM07DP | 96  | 40 | 54              | 53 | 12 | 37                     | 13.5                | 75    | 3   | 82  | 6.6 | 34   | 34   | 1.5  |
|     | * 968850 | QLHM10DP | 106 | 48 | 64              | 63 | 15 | 40                     | 17                  | 85.5  | 3.5 | 88  | 6.6 | 38   | 44   | 2.3  |
|     | * 968851 | QLHM16DP | 120 | 55 | 80              | 79 | 15 | 45                     | 18                  | 96.5  | 3.5 | 100 | 9   | 46   | 50   | 3.5  |
|     | * 968852 | QLHM25DP | 140 | 55 | 90              | 89 | 15 | 50                     | 18                  | 103.5 | 3.5 | 116 | 11  | 54   | 58   | 4.8  |
| 夹销  | * 971081 | QLHM03CP | 66  | 30 | 42              | 41 | 10 | 25.5                   | 12                  | 65    | 3   | 54  | 5.5 | 25.5 | 25.5 | 0.5  |
|     | * 968853 | QLHM07CP | 96  | 39 | 54              | 53 | 12 | 37                     | 13.5                | 75    | 3   | 82  | 6.6 | 34   | 34   | 1.5  |
|     | * 968854 | QLHM10CP | 106 | 47 | 64              | 63 | 15 | 40                     | 17                  | 85.5  | 3.5 | 88  | 6.6 | 38   | 44   | 2.3  |
|     | * 968855 | QLHM16CP | 120 | 54 | 80              | 79 | 15 | 45                     | 18                  | 96.5  | 3.5 | 100 | 9   | 46   | 50   | 3.5  |
|     | * 968856 | QLHM25CP | 140 | 54 | 90              | 89 | 15 | 50                     | 18                  | 103.5 | 3.5 | 116 | 11  | 54   | 58   | 4.8  |

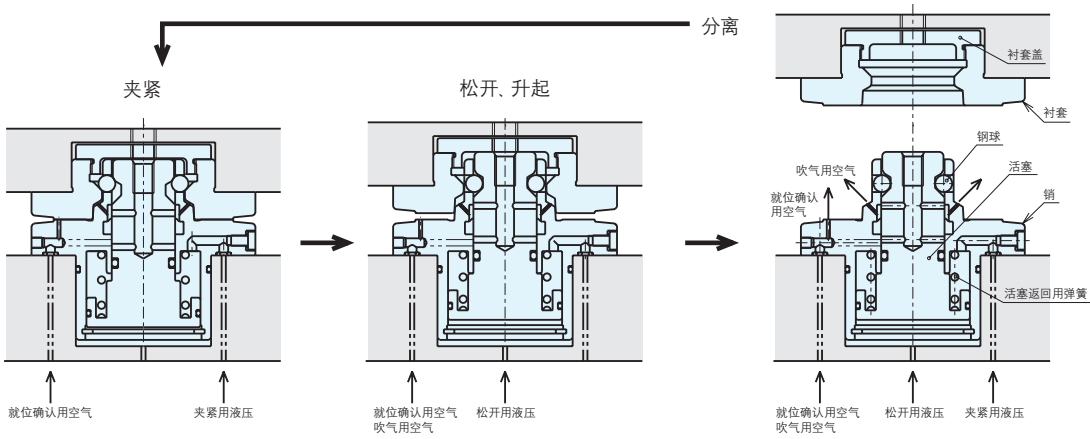
## 安装加工尺寸



| 型号     | A  | B <sup>H7</sup> | C    | D  | E  | F   | G    | H    | I   | J  |
|--------|----|-----------------|------|----|----|-----|------|------|-----|----|
| QLHM03 | 43 | 42              | 41.5 | 12 | 31 | 54  | 25.5 | 25.5 | M 5 | 13 |
| QLHM07 | 56 | 54              | 55   | 18 | 38 | 82  | 34   | 34   | M 6 | 15 |
| QLHM10 | 66 | 64              | 65   | 20 | 41 | 88  | 38   | 44   | M 6 | 15 |
| QLHM16 | 82 | 80              | 81   | 20 | 46 | 100 | 46   | 50   | M 8 | 20 |
| QLHM25 | 92 | 90              | 91   | 20 | 51 | 116 | 54   | 58   | M10 | 20 |

※菱形销顶点位置与螺孔的关系如本图所示, 请根据菱形销的方向加工螺孔及各油口孔。

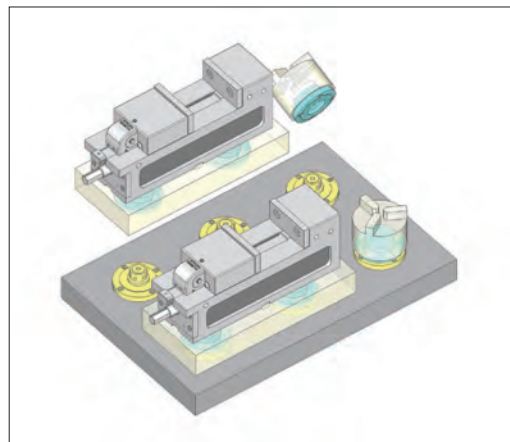
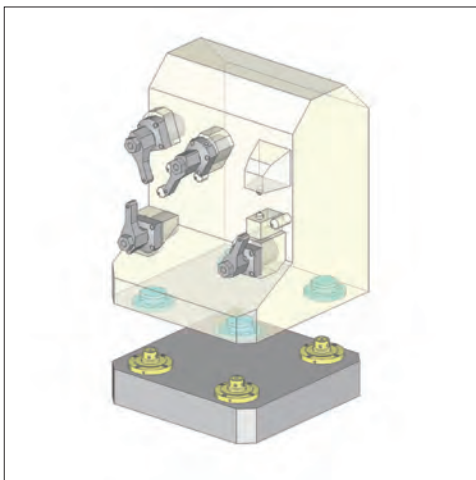
## 结构图



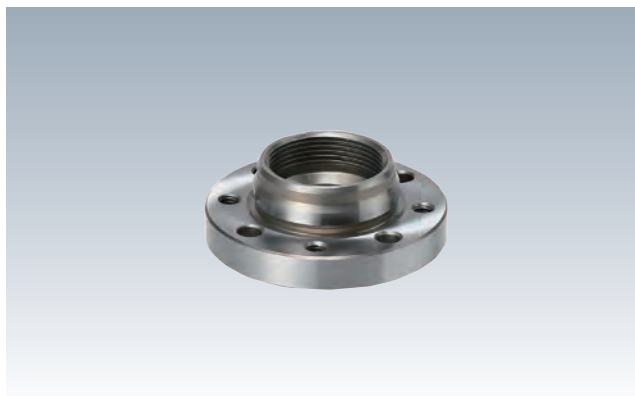
## 规格

| 类型                      |     | 液压式 双动 |        |        |        |        |
|-------------------------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|
| 驱动方式                    | 夹紧  | 液压     |        |        |        |        |
|                         | 松开  | 液压     |        |        |        |        |
| 型号                      |     | QLHM03 | QLHM07 | QLHM10 | QLHM16 | QLHM25 |
| 夹紧力(kN) (5MPa时)         |     | 3      | 7      | 10     | 16     | 25     |
| 油缸容积 (cm <sup>3</sup> ) | 夹紧侧 | 2      | 3      | 6      | 10     | 13     |
|                         | 松开侧 | 3      | 5      | 7      | 13     | 16     |
| 夹紧行程(mm)                |     | 3      | 3      | 3.5    | 3.5    | 3.5    |
| 升举量(mm) (5MPa时)         |     | 2.5    | 2.5    | 3      | 3      | 3      |
| 升举力(kN/个) (5MPa时)       |     | 4.5    | 7.5    | 11     | 18.5   | 23     |
| 松开时最小工作压力(MPa)          |     | 2.5    |        |        |        |        |
| 耐压力(MPa)                |     | 10     |        |        |        |        |
| 推荐吹气压力(MPa)             |     | 0.5    |        |        |        |        |
| 工作环境温度(°C)              |     | 0~65   |        |        |        |        |
| 正常工作压力(MPa)             |     | 5      |        |        |        |        |

## 使用例

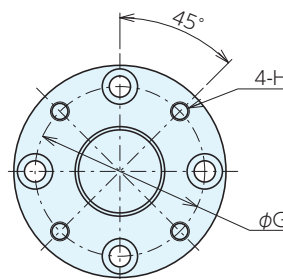
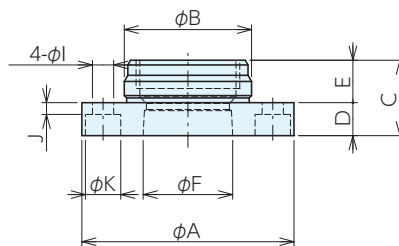


# 秒速定位元件/衬套 (气动式、液压式) 符合RoHS



**材质** 本体:SCM420 **热处理** 本体:淬火HRC61

● 定位销、菱形销请使用定位衬套, 夹销请使用夹紧衬套。

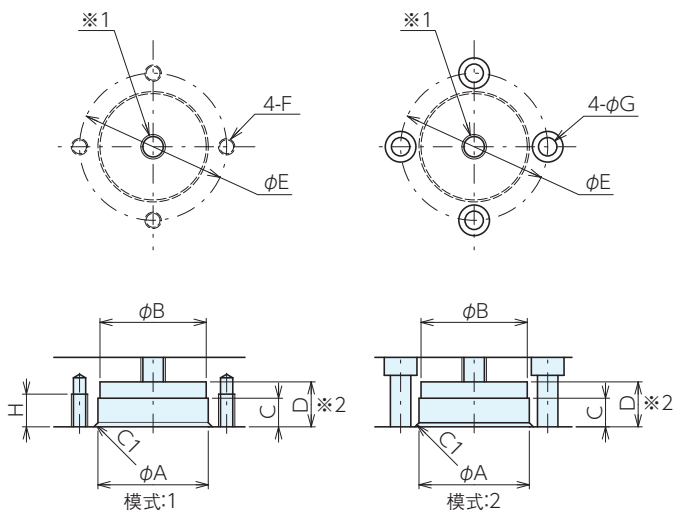


## 规格

\*标准在庫品

| 类型   | 订单号      | 型号      | A   | B <sub>-0.016</sub> <sup>0</sup> | C    | D <sub>±0.005</sub> | E    | F    | G  | H  | I   | J   | K    | 重量g  |
|------|----------|---------|-----|----------------------------------|------|---------------------|------|------|----|----|-----|-----|------|------|
| 定位衬套 | * 125745 | QLA19RB | 45  | 27                               | 16.0 | 7                   | 9.0  | 19.0 | 36 | M4 | 4.5 | 2.5 | 7.5  | 0.10 |
|      | * 125754 | QLA26RB | 58  | 36                               | 21.0 | 10                  | 11.0 | 26.0 | 46 | M5 | 6.0 | 4.5 | 9.5  | 0.17 |
|      | * 125764 | QLA32RB | 72  | 45                               | 25.0 | 12                  | 13.0 | 32.0 | 58 | M6 | 7.0 | 5.5 | 11.0 | 0.33 |
|      | * 129631 | QLA40RB | 88  | 58                               | 30.5 | 15                  | 15.5 | 40.0 | 72 | M6 | 7.0 | 8.5 | 11.0 | 0.70 |
|      | * 129632 | QLA48RB | 105 | 70                               | 36.0 | 18                  | 18.0 | 48.0 | 87 | M8 | 9.0 | 9.4 | 14.0 | 1.20 |
| 夹紧衬套 | * 125746 | QLA19CB | 45  | 27                               | 16.0 | 7                   | 9.0  | 18.5 | 36 | M4 | 4.5 | 2.5 | 7.5  | 0.10 |
|      | * 125755 | QLA26CB | 58  | 36                               | 21.0 | 10                  | 11.0 | 25.5 | 46 | M5 | 6.0 | 4.5 | 9.5  | 0.17 |
|      | * 125765 | QLA32CB | 72  | 45                               | 25.0 | 12                  | 13.0 | 31.5 | 58 | M6 | 7.0 | 5.5 | 11.0 | 0.33 |
|      | * 129633 | QLA40CB | 88  | 58                               | 30.5 | 15                  | 15.5 | 39.5 | 72 | M6 | 7.0 | 8.5 | 11.0 | 0.70 |
|      | * 129634 | QLA48CB | 105 | 70                               | 36.0 | 18                  | 18.0 | 47.5 | 87 | M8 | 9.0 | 9.4 | 14.0 | 1.20 |

## 安装加工尺寸

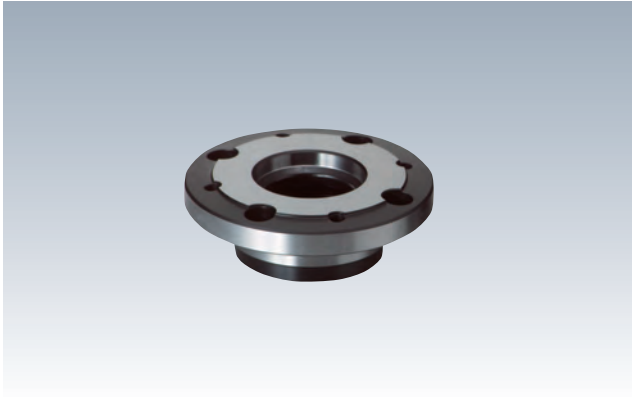


| 型号      | A <sub>F6</sub> | B  | C  | D <sub>±0.1</sub> | E  | F  | G   | H  | I   |
|---------|-----------------|----|----|-------------------|----|----|-----|----|-----|
| QLA19*B | 27              | 26 | 6  | 10.0              | 36 | M4 | 4.5 | 8  | M 6 |
| QLA26*B | 36              | 35 | 9  | 12.0              | 46 | M5 | 6.0 | 10 | M 6 |
| QLA32*B | 45              | 44 | 11 | 14.0              | 58 | M6 | 7.0 | 12 | M10 |
| QLA40*B | 58              | 57 | 11 | 16.5              | 72 | M6 | 7.0 | 12 | M12 |
| QLA48*B | 70              | 69 | 12 | 19.0              | 87 | M8 | 9.0 | 16 | M12 |

※1. 请用插头覆盖。因气动故障无法从夹紧状态释放时, 可利用该孔进行分解。

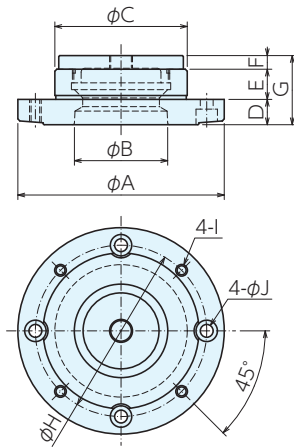
※2. 交换治具的厚度在无法满足安装尺寸“D”时, 请使用垫高气动式/液压式衬套。

# 秒速定位元件/衬套 (液压式) 符合RoHS



材质 本体:SCM440 热处理 本体:淬火 HRC55

●定位销、菱形销请使用定位衬套,弹性定位挡销请使用夹紧衬套。

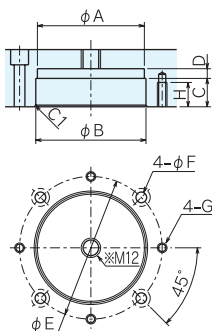


## 规格

\* 库存清理后下架

| 类型   | 订单号      | 型号     | A   | B    | C <sup>h5</sup> | D <sup>+0.003</sup> | E    | F | G    | H   | I (粗牙)   | J   | 重量kg |
|------|----------|--------|-----|------|-----------------|---------------------|------|---|------|-----|----------|-----|------|
| 定位衬套 | * 971082 | QL03RB | 66  | 32   | 45              | 10                  | 13.5 | 6 | 29.5 | 54  | M 5×0.8  | 5.5 | 0.4  |
|      | * 968857 | QL07RB | 90  | 40   | 58              | 11.5                | 12.5 | 7 | 31   | 72  | M 6×1.0  | 6.6 | 0.8  |
|      | * 968858 | QL10RB | 106 | 48   | 68              | 13                  | 15.5 | 7 | 35.5 | 88  | M 6×1.0  | 6.6 | 1.2  |
|      | * 968859 | QL16RB | 120 | 55   | 82              | 14                  | 19   | 8 | 41   | 100 | M 8×1.25 | 9   | 1.8  |
|      | * 968860 | QL25RB | 130 | 55   | 82              | 16                  | 19   | 8 | 43   | 108 | M10×1.5  | 11  | 2.2  |
| 夹紧衬套 | * 971083 | QL03CB | 66  | 31.9 | 45              | 10                  | 13.5 | 6 | 29.5 | 54  | M 5×0.8  | 5.5 | 0.4  |
|      | * 968861 | QL07CB | 90  | 39.8 | 58              | 11.5                | 12.5 | 7 | 31   | 72  | M 6×1.0  | 6.6 | 0.8  |
|      | * 968865 | QL10CB | 106 | 47.8 | 68              | 13                  | 15.5 | 7 | 35.5 | 88  | M 6×1.0  | 6.6 | 1.2  |
|      | * 968866 | QL16CB | 120 | 54.8 | 82              | 14                  | 19   | 8 | 41   | 100 | M 8×1.25 | 9   | 1.8  |
|      | * 968867 | QL25CB | 130 | 54.8 | 82              | 16                  | 19   | 8 | 43   | 108 | M10×1.5  | 11  | 2.2  |

## 安装加工尺寸

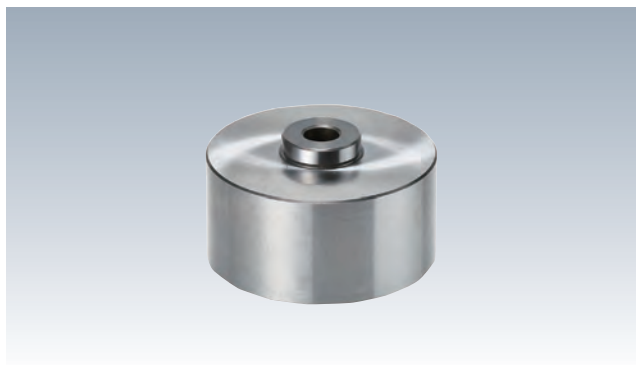


| 型号   | A    | B <sup>H7</sup> | C    | D | E   | F   | G   | H  |
|------|------|-----------------|------|---|-----|-----|-----|----|
| QL03 | 44.5 | 45              | 14   | 7 | 54  | 5.5 | M 5 | 13 |
| QL07 | 57   | 58              | 14.5 | 6 | 72  | 6.6 | M 6 | 15 |
| QL10 | 67   | 68              | 17.5 | 6 | 88  | 6.6 | M 6 | 15 |
| QL16 | 81   | 82              | 21   | 7 | 100 | 9   | M 8 | 15 |
| QL25 | 81   | 82              | 21   | 7 | 108 | 11  | M10 | 20 |

\*M12请用插头覆盖。因液压故障无法从夹紧状态释放时,可利用该孔进行分解。

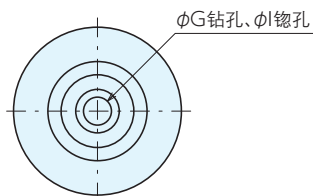
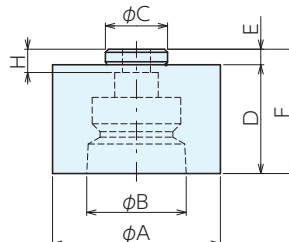


# 秒速定位元件/衬套 (垫高气动式、液压式) 符合RoHS



材质 SCM440      热处理 淬火HRC55

- 秒速定位元件(气动式)在多个使用的情况下,防止销的干涉。
- 因安装加工较少,所以可以容易的进行交换治具的制作。

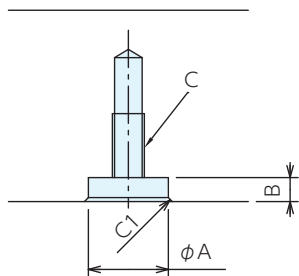


## 规格

\*标准在库品

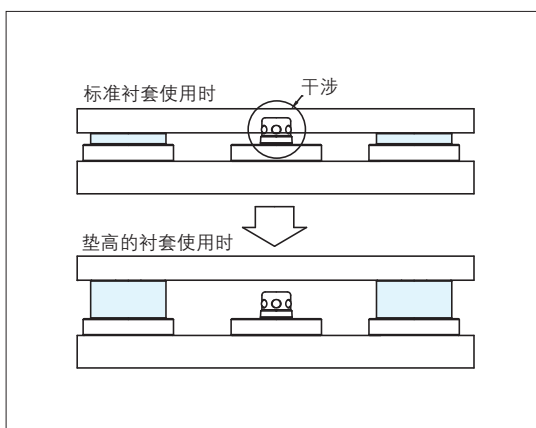
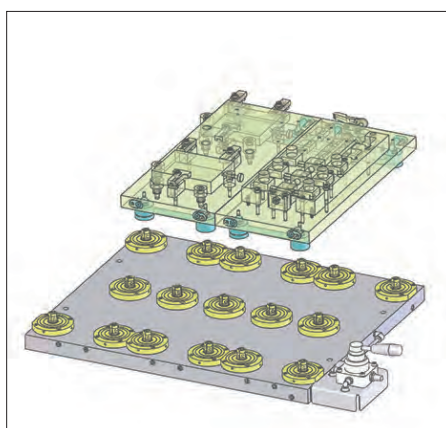
| 类型   | 订单号      | 型号       | A   | B    | C <sub>-0.016</sub> <sup>0</sup> | D  | E | F  | G    | H    | I    | 重量g  |
|------|----------|----------|-----|------|----------------------------------|----|---|----|------|------|------|------|
| 定位衬套 | * 125767 | QLA19KRB | 45  | 19.0 | 16                               | 23 | 5 | 28 | 6.6  | 5.0  | 11.0 | 0.25 |
|      | * 125768 | QLA26KRB | 58  | 26.0 | 20                               | 30 | 5 | 35 | 9.0  | 5.0  | 14.0 | 0.60 |
|      | * 125769 | QLA32KRB | 72  | 32.0 | 20                               | 40 | 5 | 45 | 11.0 | 9.0  | 17.5 | 1.10 |
|      | * 129635 | QLA40KRB | 88  | 40.0 | 25                               | 50 | 5 | 55 | 14.0 | 11.5 | 20.0 | 2.10 |
|      | * 129636 | QLA48KRB | 105 | 48.0 | 30                               | 60 | 5 | 65 | 18.0 | 12.0 | 26.0 | 3.50 |
| 夹紧衬套 | * 125770 | QLA19KCB | 45  | 19.5 | 16                               | 23 | 5 | 28 | 6.6  | 5.0  | 11.0 | 0.25 |
|      | * 125771 | QLA26KCB | 58  | 26.5 | 20                               | 30 | 5 | 35 | 9.0  | 5.0  | 14.0 | 0.60 |
|      | * 125772 | QLA32KCB | 72  | 32.5 | 20                               | 40 | 5 | 45 | 11.0 | 9.0  | 17.5 | 1.10 |
|      | * 129637 | QLA40KCB | 88  | 40.5 | 25                               | 50 | 5 | 55 | 14.0 | 11.5 | 20.0 | 2.10 |
|      | * 129638 | QLA48KCB | 105 | 48.5 | 30                               | 60 | 5 | 65 | 18.0 | 12.0 | 26.0 | 3.50 |

## 安装加工尺寸



| 型号       | A <sub>0</sub> <sup>+0.01</sup> | B | C       |
|----------|---------------------------------|---|---------|
| QLA19K*B | 16                              | 6 | M 6×深12 |
| QLA26K*B | 20                              | 6 | M 8×深16 |
| QLA32K*B | 20                              | 6 | M10×深20 |
| QLA40K*B | 25                              | 6 | M12×深24 |
| QLA48K*B | 30                              | 6 | M16×深32 |

## 使用例



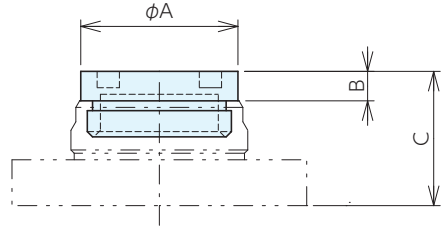
多种类型替换夹具的尺寸,可对应各类型工件尺寸和产品批次变更

# 秒速定位元件/衬套盖 (气动式、液压式) 符合RoHS



材质 S45C

● 因夹具板较薄, 衬套安装孔会发生贯通时请使用盖板。

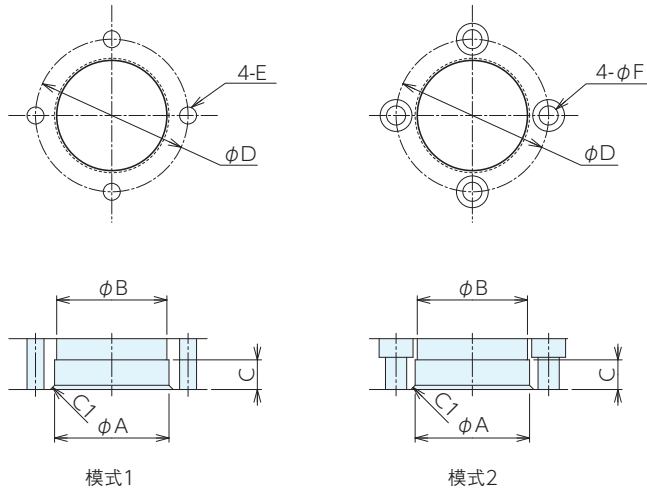


## 规格

\*标准在库品

| 订单号      | 型号      | A    | B   | C    | 重量kg |
|----------|---------|------|-----|------|------|
| * 125747 | QLA19BT | 24.0 | 4.5 | 20.5 | 0.02 |
| * 125756 | QLA26BT | 33.0 | 4.5 | 25.5 | 0.03 |
| * 125766 | QLA32BT | 42.5 | 4.5 | 29.5 | 0.05 |
| * 129639 | QLA40BT | 55.5 | 4.5 | 35.0 | 0.10 |
| * 129640 | QLA48BT | 67.0 | 4.5 | 40.5 | 0.15 |

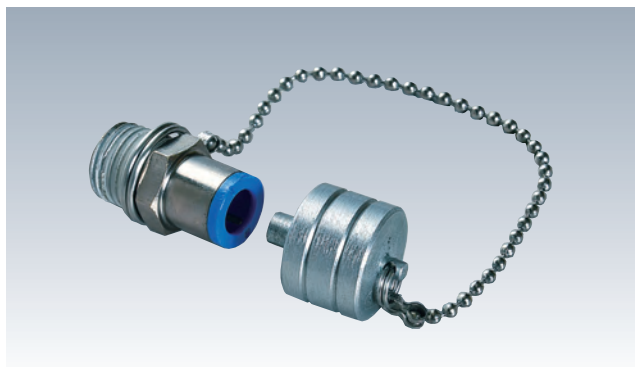
## 安装加工尺寸



| 型号      | A F6 | B  | C  | D  | E  | F   |
|---------|------|----|----|----|----|-----|
| QLA19BT | 27   | 26 | 6  | 36 | M4 | 4.5 |
| QLA26BT | 36   | 35 | 8  | 46 | M5 | 5.5 |
| QLA32BT | 45   | 44 | 10 | 58 | M6 | 6.5 |
| QLA40BT | 58   | 57 | 11 | 72 | M6 | 7.0 |
| QLA48BT | 70   | 69 | 12 | 87 | M8 | 9.0 |

# 吹气枪用阀门

符合RoHS



材质 盖子:S45C 接头 C3604

- 使用吹气枪使秒速定位元件(气压式单动)松开夹持,从而提高操作效率。(不需要拔管线,切换)

### 功能

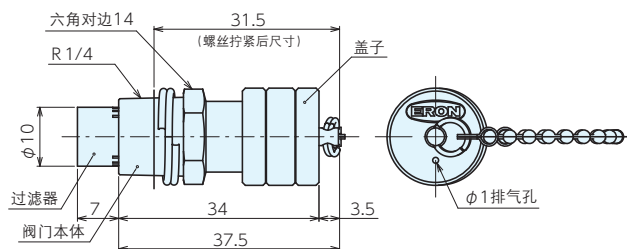
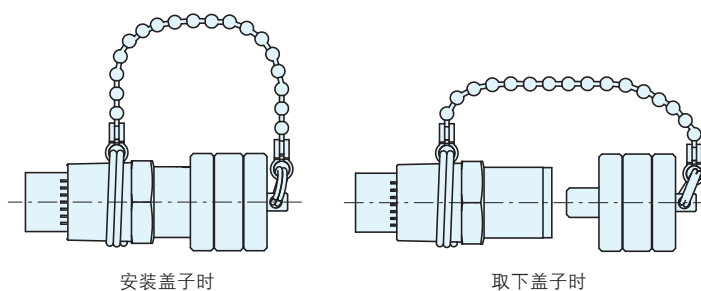
- 充气枪在注入空气后,秒速定位元件可以保持一定时间的松开状态。
- 将栓塞入阀门后,通过推动空气的排气使秒速定位元件达到夹持的状态。

### 注意事项

- 请使用枪口部位为锥形的充气枪。另外我们推荐使用安装橡胶的充气枪(与金属相比不容易漏气,气枪与发门口接触部位也不容易损坏。)
- 不可使用空气软管。
- 根据产品的特性,对注入的气压会有0.05MPa的压力损失,敬请注意。(例:气压为0.5MPa的情况下,注入后的气压为0.45MPa)

### 规格

|             |             |
|-------------|-------------|
| 最大工作压力(MPa) | 1           |
| 工作流体        | 干燥 & 过滤后的空气 |
| 工作环境温度(°C)  | 0~60        |

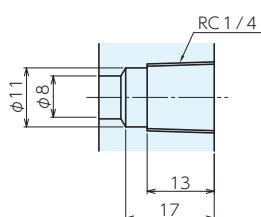


### 规格

\*标准在库品

| 订单号      | 型号     | 供给压力    | 重量g |
|----------|--------|---------|-----|
| * 129602 | QLA06G | 1 MPa以下 | 40  |

### 安装加工尺寸



### 使用例

衬套  
销  
盖子

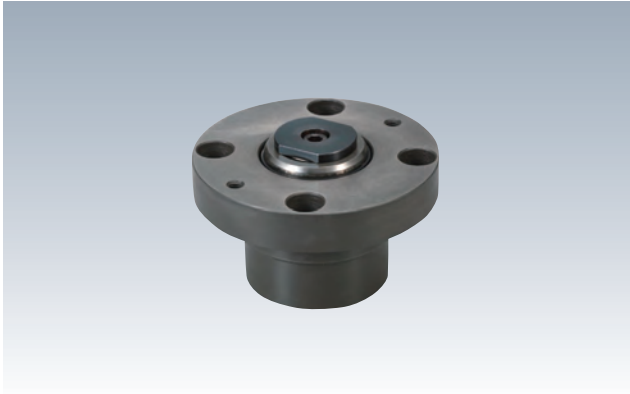
交换治具板和固定治具板安装在一起。

将盖插入阀门本体后,空气排出,秒速定位元件锁紧状态。

将盖取下,用空气枪将空气注入阀门里后,秒速定位元件松开,可以进行交换。

## 秒速定位元件用升降缸

符合RoHS

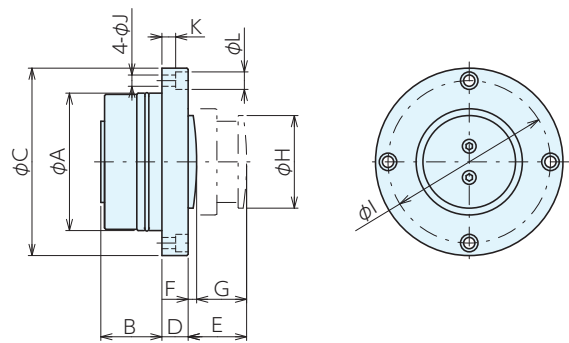


材质 油缸：SCM440 活塞杆：SCM435  
 热处理 油缸：淬火 HRC23 活塞杆：淬火 HRC45

- 适用于拆卸夹具板。
- 可将松开或举起的夹具板(带秒速定位元件)顶升至不会与销发生冲突的位置。
- 拆卸夹具板时,可减少定位销损伤、减轻作业人员的负担。
- 结构紧凑,行程大(31.8~43.9mm)。
- 升降缸下降后的厚度比秒速定位元件薄,不会影响秒速定位元件的定位、固定。
- 顶升力为2.2~42.8KN,也适用于大型工件。

## 规格表

|        |        |
|--------|--------|
| 正常工作压力 | 4.6Mpa |
| 耐压力    | 7Mpa   |
| 工作环境温度 | 0~65°C |



## 规格

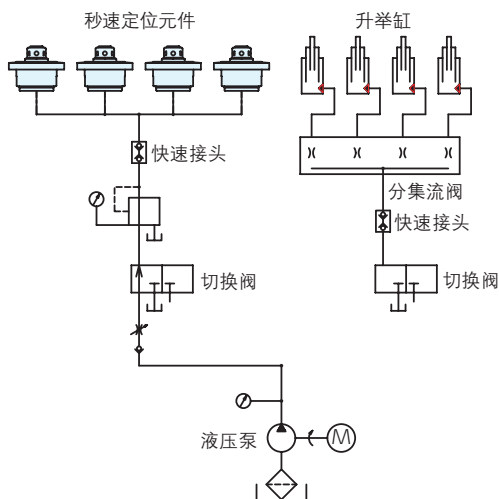
\*标准在库品

| 订单号      | 型号      | 适用秒速定位元件     | A   | B    | C   | D    | E         | F    | G    |
|----------|---------|--------------|-----|------|-----|------|-----------|------|------|
| * 986438 | QL-LC07 | QLH32(S·D)*P | 60  | 39.0 | 96  | 16.7 | 6.7-38.5  | 6.7  | 31.8 |
| * 986439 | QL-LC10 | QLH40(S·D)*P | 110 | 46.5 | 150 | 21.0 | 7.0-46.4  | 7.0  | 39.4 |
| * 986440 | QL-LC16 | QLH48(S·D)*P | 170 | 47.8 | 221 | 21.0 | 11.0-54.9 | 11.1 | 43.8 |

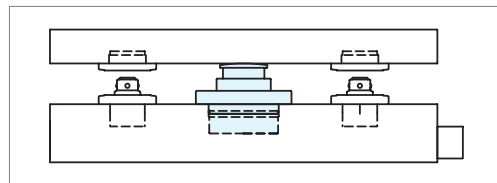
  

| 型号      | H     | I   | J  | 升举力(kN)<br>4.6MPa时 | K    | L  | 重量kg |
|---------|-------|-----|----|--------------------|------|----|------|
| QL-LC07 | 32.0  | 78  | 9  | 2.2                | 9.2  | 14 | 1.6  |
| QL-LC10 | 74.1  | 130 | 9  | 14.5               | 11.5 | 14 | 6.3  |
| QL-LC16 | 120.0 | 195 | 14 | 42.8               | 9.5  | 20 | 14.5 |

## 液压回路图



## 使用例



# 秒速定位元件气压用控制器

符合RoHS



**材质** 外框: 铝

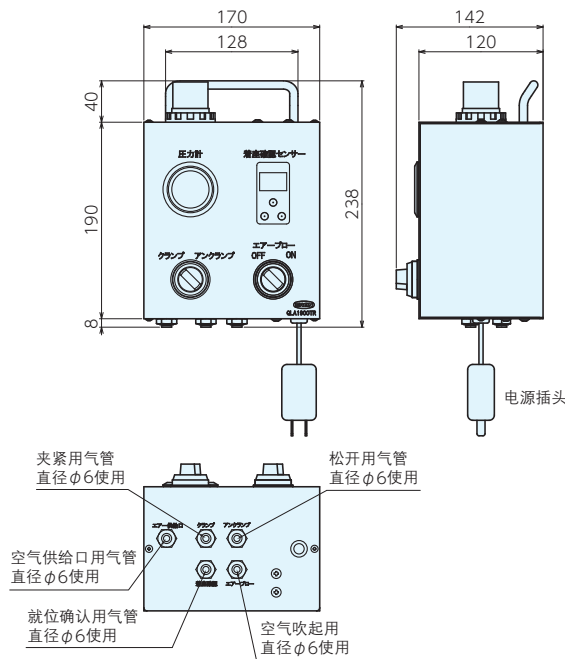
- 可自由切换夹紧与松弛状态, 吹气孔的ON与OFF, 可以确认是否完全紧密接触, 为您省去挑选机器的时间。

**功能**

- 内部安装有调整器, 可以设定气压。
- 可以通过旋钮切换夹紧与松弛, 吹起孔的ON和OFF。
- 接触确认感知器可以确认表面是否完全接触。

**规格**

|              |                     |
|--------------|---------------------|
| 最大工作压力 (MPa) | 1                   |
| 工作流体         | 干燥 & 过滤后的空气         |
| 电源           | 100~240V AC 50/60Hz |
| 电源线长度 (m)    | 1.5                 |

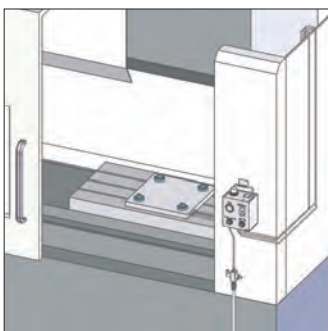


**规格**

\*标准在库品

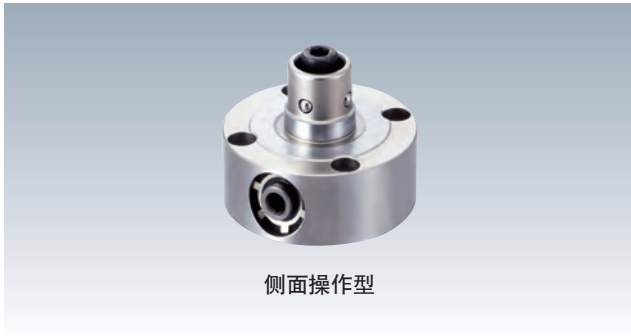
| 订单号      | 型号        | 供给压力    | 重量kg |
|----------|-----------|---------|------|
| * 129601 | QLA190CTR | 1 MPa以下 | 2    |

**使用例** (可作为已经安装完成的治具的机外控制器)

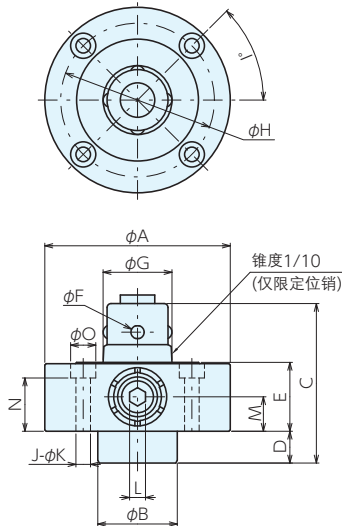
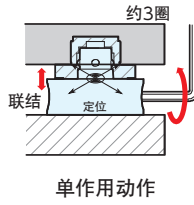




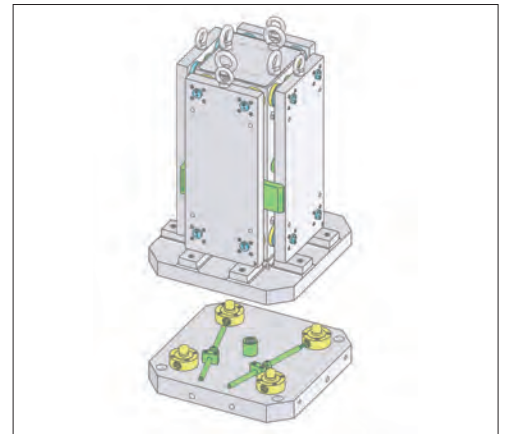
# 秒速定位元件/销(螺钉式) 符合RoHS



- 使用延长工具可以在同一方向操作。
- 在主体侧面, 通过扳手进行夹紧·释放的操作。



### ■ 使用例



在交换治具上方进行操作比较困难时

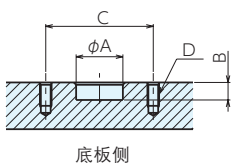
### ■ 规格

\*标准在庫品

| 类型  | 订单号      | 型号        | A   | B <sup>-0.003/-0.02</sup> | C    | D    | E <sup>+0.005</sup> | F | G  | H  |
|-----|----------|-----------|-----|---------------------------|------|------|---------------------|---|----|----|
| 定位销 | * 114597 | QLTS26RPV | 70  | 36                        | 60.2 | 12.0 | 26                  | 5 | 26 | 58 |
|     | * 114598 | QLTS40RPV | 108 | 58                        | 83.5 | 14.5 | 37                  | 7 | 40 | 86 |
| 夹销  | * 114595 | QLTS26CPV | 70  | 36                        | 60.2 | 12.0 | 26                  | 5 | 24 | 58 |
|     | * 114596 | QLTS40CPV | 108 | 58                        | 83.5 | 14.5 | 37                  | 7 | 37 | 86 |

| 型号        | I  | J | K   | L  | M    | N    | O    | 重量g  |
|-----------|----|---|-----|----|------|------|------|------|
| QLTS26RPV | 45 | 4 | 5.5 | 6  | 13.0 | 20.1 | 9.5  | 770  |
| QLTS40RPV | 60 | 6 | 6.6 | 10 | 18.5 | 30.0 | 11.0 | 2700 |
| QLTS26CPV | 45 | 4 | 5.5 | 6  | 13.0 | 20.1 | 9.5  | 770  |
| QLTS40CPV | 60 | 6 | 6.6 | 10 | 18.5 | 30.0 | 11.0 | 2700 |

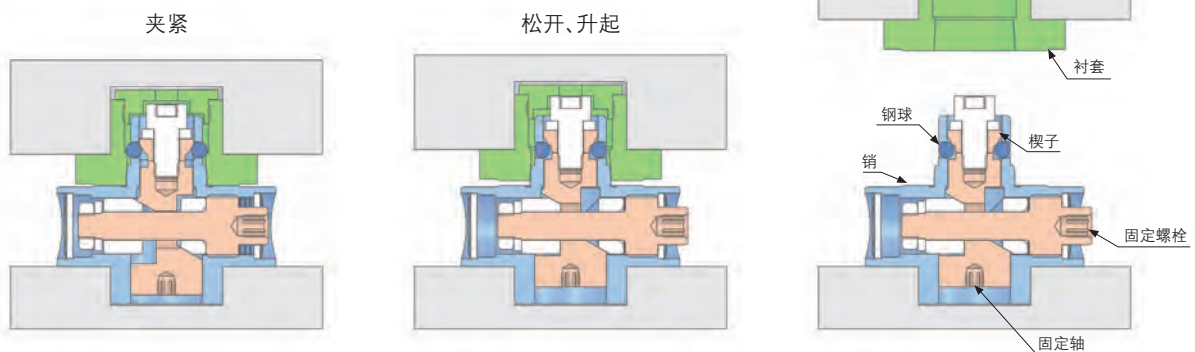
### ■ 安装加工尺寸



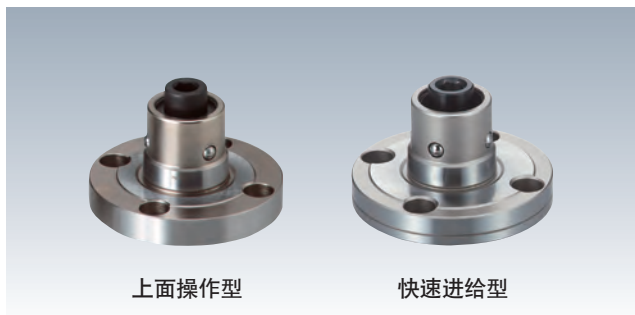
#### 侧面操作型

| 型号        | A                      | B    | C  | D       |
|-----------|------------------------|------|----|---------|
| QLTS26*PV | 36 <sup>+0.016/0</sup> | 12.5 | 58 | 4-M5深12 |
| QLTS40*PV | 58 <sup>+0.019/0</sup> | 15   | 86 | 6-M6深12 |

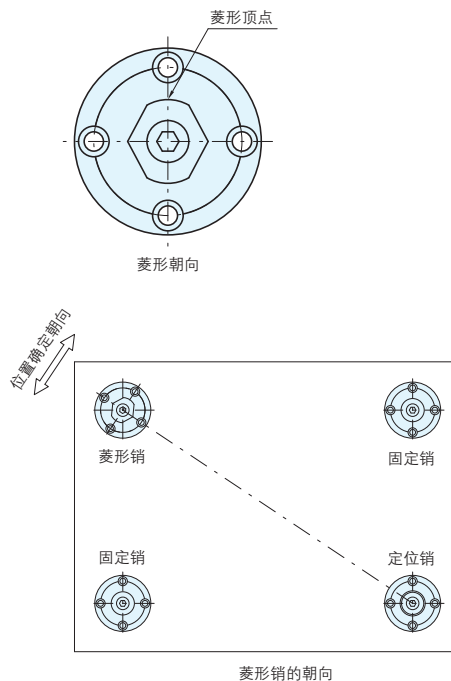
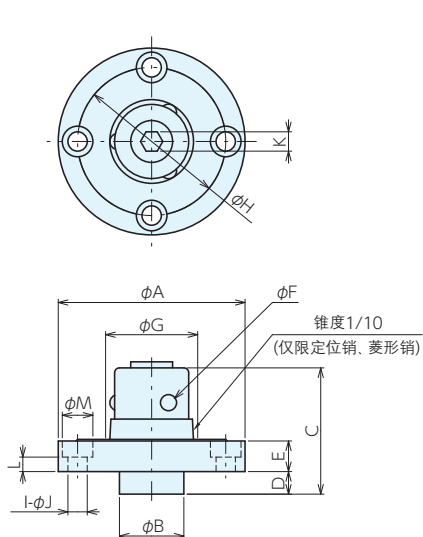
### ■ 结构图



# 秒速定位元件/销(螺钉式) 符合RoHS



**材质** 本体:SCM440 钢球:SUJ2  
**热处理** 本体:淬火 HRC55 钢球:淬火 HRC62



## 上面操作型 规格

\*标准在库品

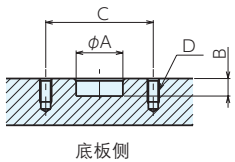
| 类型  | 订单号      | 型号      | A  | B <sup>-0.003<br/>-0.013</sup> | C    | D   | E <sup>±0.005</sup> | F | G    | H  | I | J   | K  | L   | M    | 重量g |
|-----|----------|---------|----|--------------------------------|------|-----|---------------------|---|------|----|---|-----|----|-----|------|-----|
| 定位销 | * 966261 | QLT19RP | 45 | 15                             | 31.3 | 6.0 | 7                   | 4 | 19.0 | 36 | 4 | 4.5 | 5  | 2.5 | 7.5  | 110 |
|     | * 966262 | QLT26RP | 58 | 20                             | 39.2 | 7.0 | 10                  | 5 | 26.0 | 46 | 4 | 6.0 | 6  | 4.5 | 9.5  | 260 |
|     | * 966263 | QLT32RP | 72 | 25                             | 49.0 | 8.5 | 12                  | 6 | 32.0 | 58 | 4 | 7.0 | 8  | 5.5 | 11.0 | 500 |
|     | * 967647 | QLT40RP | 88 | 28                             | 59.0 | 9.5 | 15                  | 7 | 40.0 | 72 | 6 | 7.0 | 10 | 8.0 | 11.0 | 950 |
| 菱形销 | * 966258 | QLT19DP | 45 | 15                             | 31.3 | 6.0 | 7                   | 4 | 19.0 | 36 | 4 | 4.5 | 5  | 2.5 | 7.5  | 110 |
|     | * 966259 | QLT26DP | 58 | 20                             | 39.2 | 7.0 | 10                  | 5 | 26.0 | 46 | 4 | 6.0 | 6  | 4.5 | 9.5  | 260 |
|     | * 966260 | QLT32DP | 72 | 25                             | 49.0 | 8.5 | 12                  | 6 | 32.0 | 58 | 4 | 7.0 | 8  | 5.5 | 11.0 | 500 |
|     | * 967648 | QLT40DP | 88 | 28                             | 59.0 | 9.5 | 15                  | 7 | 40.0 | 72 | 6 | 7.0 | 10 | 8.0 | 11.0 | 950 |
| 夹销  | * 966255 | QLT19CP | 45 | 15                             | 31.3 | 6.0 | 7                   | 4 | 17.8 | 36 | 4 | 4.5 | 5  | 2.5 | 7.5  | 110 |
|     | * 966256 | QLT26CP | 58 | 20                             | 39.2 | 7.0 | 10                  | 5 | 25.0 | 46 | 4 | 6.0 | 6  | 4.5 | 9.5  | 260 |
|     | * 966257 | QLT32CP | 72 | 25                             | 49.0 | 8.5 | 12                  | 6 | 30.0 | 58 | 4 | 7.0 | 8  | 5.5 | 11.0 | 500 |
|     | * 967649 | QLT40CP | 88 | 28                             | 59.0 | 9.5 | 15                  | 7 | 37.0 | 72 | 6 | 7.0 | 10 | 8.0 | 11.0 | 950 |

## 快速进给型 规格

\* 库存清理后下架

| 类型  | 订单号      | 型号       | A  | B <sup>-0.003<br/>-0.013</sup> | C    | D   | E <sup>±0.005</sup> | F | G    | H  | I | J   | K  | L   | M    | 重量g |
|-----|----------|----------|----|--------------------------------|------|-----|---------------------|---|------|----|---|-----|----|-----|------|-----|
| 定位销 | * 991492 | QLTF19RP | 45 | 15                             | 31.3 | 6   | 7                   | 4 | 19   | 36 | 4 | 4.5 | 5  | 2.5 | 7.5  | 110 |
|     | * 991493 | QLTF26RP | 58 | 20                             | 39.2 | 7   | 10                  | 5 | 26   | 46 | 4 | 6   | 6  | 4.5 | 9.5  | 260 |
|     | * 991494 | QLTF32RP | 72 | 25                             | 49   | 8.5 | 12                  | 6 | 32   | 58 | 4 | 7   | 8  | 5.5 | 11.0 | 500 |
|     | * 991495 | QLTF40RP | 88 | 28                             | 59   | 9.5 | 15                  | 7 | 40   | 72 | 6 | 7   | 10 | 8.0 | 11.0 | 950 |
| 菱形销 | * 991496 | QLTF19DP | 45 | 15                             | 31.3 | 6   | 7                   | 4 | 19   | 36 | 4 | 4.5 | 5  | 2.5 | 7.5  | 110 |
|     | * 991497 | QLTF26DP | 58 | 20                             | 39.2 | 7   | 10                  | 5 | 26   | 46 | 4 | 6   | 6  | 4.5 | 9.5  | 260 |
|     | * 991498 | QLTF32DP | 72 | 25                             | 49   | 8.5 | 12                  | 6 | 32   | 58 | 4 | 7   | 8  | 5.5 | 11.0 | 500 |
|     | * 991499 | QLTF40DP | 88 | 28                             | 59   | 9.5 | 15                  | 7 | 40   | 72 | 6 | 7   | 10 | 8.0 | 11.0 | 950 |
| 夹销  | * 991500 | QLTF19CP | 45 | 15                             | 31.3 | 6   | 7                   | 4 | 17.8 | 36 | 4 | 4.5 | 5  | 2.5 | 7.5  | 110 |
|     | * 991501 | QLTF26CP | 58 | 20                             | 39.2 | 7   | 10                  | 5 | 25   | 46 | 4 | 6   | 6  | 4.5 | 9.5  | 260 |
|     | * 991502 | QLTF32CP | 72 | 25                             | 49   | 8.5 | 12                  | 6 | 30   | 58 | 4 | 7   | 8  | 5.5 | 11.0 | 500 |
|     | * 991503 | QLTF40CP | 88 | 28                             | 59   | 9.5 | 15                  | 7 | 37   | 72 | 6 | 7   | 10 | 8.0 | 11.0 | 950 |

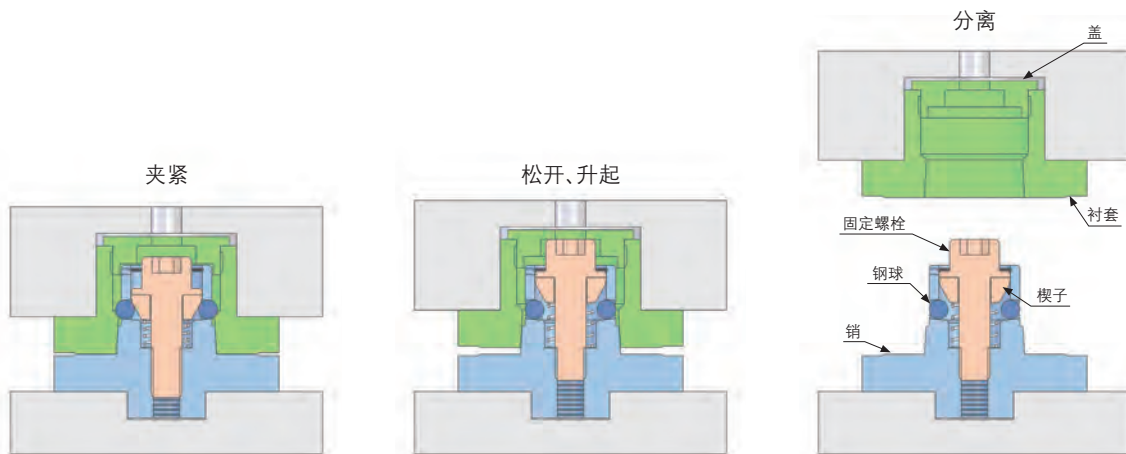
## 安装加工尺寸



### 上面操作型·快速进给型

| 型号          | A                          | B   | C  | D       |
|-------------|----------------------------|-----|----|---------|
| QLT(F) 19*P | 15 <sup>+0.011<br/>0</sup> | 6.5 | 36 | 4-M4深 8 |
| QLT(F) 26*P | 20 <sup>+0.013<br/>0</sup> | 7.5 | 46 | 4-M5深10 |
| QLT(F) 32*P | 25 <sup>+0.013<br/>0</sup> | 9   | 58 | 4-M6深12 |
| QLT(F) 40*P | 28 <sup>+0.013<br/>0</sup> | 10  | 72 | 6-M6深12 |

## 结构图

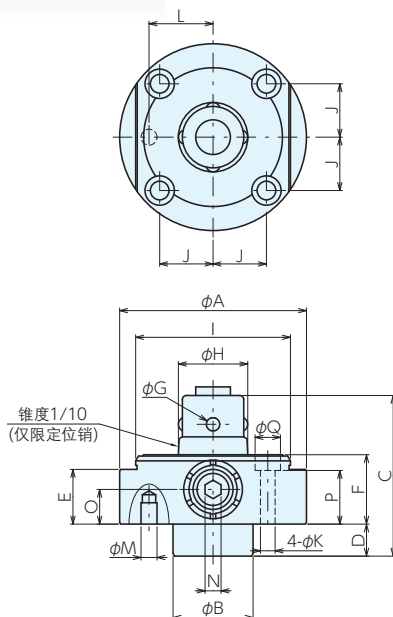


# 秒速定位元件/销 (侧面螺钉式单体定位型) 符合RoHS



**材质** 本体:SCM440

- 侧面操作单体定位型销。
- 本体两侧设有导向槽,可单独使用。
- 针对无法使用多个秒速定位元件的小型治具交换的设计。
- 根据使用方式,重复装夹精度有差异。



## 规格

\*标准在庫品

| 订单号      | 型号       | A   | B  | C    | D    | E    | F <sup>±0.005</sup> | G | H  | I  |
|----------|----------|-----|----|------|------|------|---------------------|---|----|----|
| * 102268 | QLTSS26P | 70  | 36 | 58.0 | 12.0 | 20.5 | 26                  | 5 | 26 | 58 |
| * 102269 | QLTSS40P | 108 | 58 | 83.5 | 14.5 | 30.0 | 37                  | 7 | 40 | 86 |

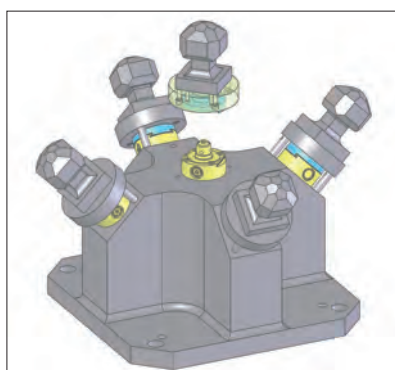
| 型号       | I  | J  | K  | L  | M <sup>H8</sup> | N  | O    | P    | Q  | 重量g  |
|----------|----|----|----|----|-----------------|----|------|------|----|------|
| QLTSS26P | 58 | 20 | 7  | 24 | 6               | 6  | 13.0 | 19.5 | 11 | 720  |
| QLTSS40P | 86 | 30 | 11 | 35 | 10              | 10 | 18.5 | 26.5 | 17 | 2100 |

φM处的定位销为非附属品。

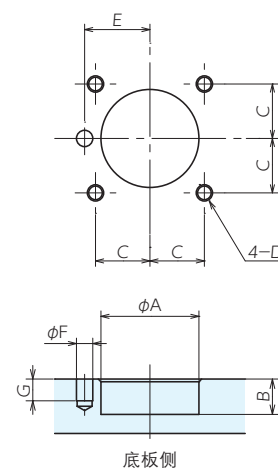
## 安装加工尺寸

| 型号       | A                                 | B    | C  | D      | E                    | F                                 | G  |
|----------|-----------------------------------|------|----|--------|----------------------|-----------------------------------|----|
| QLTSS26P | 36 <sup>+0.016</sup> <sub>0</sub> | 13   | 20 | M 6深12 | 24 <sup>+0.015</sup> | 6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>  | 8  |
| QLTSS40P | 58 <sup>+0.019</sup> <sub>0</sub> | 15.5 | 30 | M10深20 | 35 <sup>+0.015</sup> | 10 <sup>+0.022</sup> <sub>0</sub> | 10 |

## 使用例



| 型号       | 夹紧力  | 操作扭矩  |
|----------|------|-------|
| QLTSS26P | 8kN  | 23N·m |
| QLTSS40P | 20kN | 80N·m |



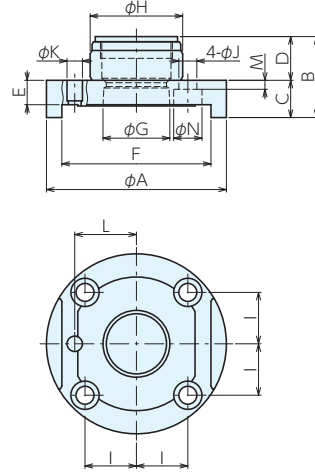
配置多数量的小型工件

# 秒速定位元件/衬套 (侧面螺钉式单体定位型) 符合RoHS



材质 SCM440 热处理 淬火HRC55

● 侧面操作单体定位型衬套。



## 规格

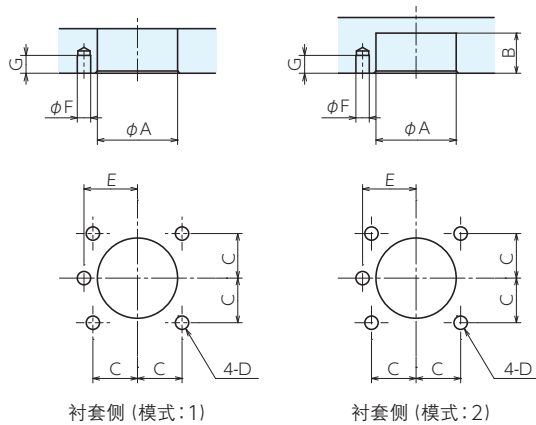
\*标准在库品

| 订单号      | 型号       | A   | B    | C    | D  | E <sup>+0.005</sup> | F  | G  | H  |
|----------|----------|-----|------|------|----|---------------------|----|----|----|
| * 102270 | QLTSS26B | 70  | 31.5 | 14.5 | 17 | 10                  | 58 | 26 | 36 |
| * 102271 | QLTSS40B | 108 | 44.0 | 21.0 | 23 | 15                  | 86 | 40 | 58 |

| 型号       | I  | J  | K <sup>H8</sup> | L  | M   | N  | 重量g  |
|----------|----|----|-----------------|----|-----|----|------|
| QLTSS26B | 20 | 7  | 6               | 24 | 3.5 | 11 | 300  |
| QLTSS40B | 30 | 11 | 10              | 35 | 4.5 | 17 | 1100 |

## 安装加工尺寸



| 型号       | A                                      | B  | C  | D      | E                    | F                                 | G  |
|----------|--|----|----|--------|----------------------|-----------------------------------|----|
| QLTSS26B | 36 <sup>+0.025</sup> <sub>+0.009</sub> | 18 | 20 | M 6深12 | 24 <sup>+0.015</sup> | 6 <sup>+0.018</sup>               | 8  |
| QLTSS40B | 58 <sup>+0.029</sup> <sub>+0.010</sub> | 24 | 30 | M10深20 | 35 <sup>+0.015</sup> | 10 <sup>+0.022</sup> <sub>0</sub> | 10 |

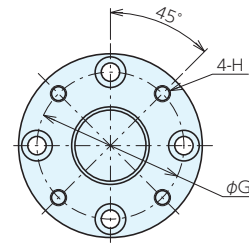
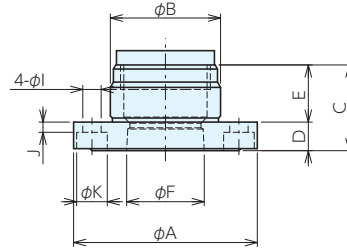


# 秒速定位元件/衬套(螺钉式) 符合RoHS



**材质** 本体:SCM440      **热处理** 本体:淬火 HRC55  
**附件** 切屑盖

- 可适用于零点定位元件/销(螺钉式)(导向螺钉式)
- 定位销、菱形销请使用定位衬套, 夹销请使用夹紧衬套。

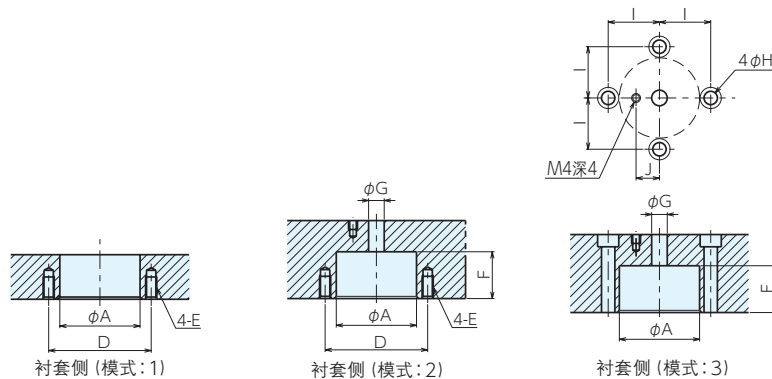


## 规格

\*标准在庫品

| 类型   | 订单号      | 型号      | A  | B <sup>0</sup> <sub>-0.016</sub> | C    | D <sup>±0.005</sup> | E    | F    | G  | H      | I   | J   | K    | 重量g  |
|------|----------|---------|----|----------------------------------|------|---------------------|------|------|----|--------|-----|-----|------|------|
| 定位衬套 | * 966264 | QLT19RB | 45 | 27                               | 24.5 | 7                   | 17.5 | 19.0 | 36 | M4×0.7 | 4.5 | 2.5 | 7.5  | 110  |
|      | * 966265 | QLT26RB | 58 | 36                               | 30.5 | 10                  | 20.5 | 26.0 | 46 | M5×0.8 | 6.0 | 4.5 | 9.5  | 250  |
|      | * 966266 | QLT32RB | 72 | 45                               | 37.5 | 12                  | 25.5 | 32.0 | 58 | M6×1.0 | 7.0 | 5.5 | 11.0 | 470  |
|      | * 967650 | QLT40RB | 88 | 58                               | 46.5 | 15                  | 31.5 | 40.0 | 72 | M6×1.0 | 7.0 | 8.0 | 11.0 | 1000 |
| 夹紧衬套 | * 966252 | QLT19CB | 45 | 27                               | 24.5 | 7                   | 17.5 | 18.5 | 36 | M4×0.7 | 4.5 | 2.5 | 7.5  | 110  |
|      | * 966253 | QLT26CB | 58 | 36                               | 30.5 | 10                  | 20.5 | 25.5 | 46 | M5×0.8 | 6.0 | 4.5 | 9.5  | 250  |
|      | * 966254 | QLT32CB | 72 | 45                               | 37.5 | 12                  | 25.5 | 31.5 | 58 | M6×1.0 | 7.0 | 5.5 | 11.0 | 470  |
|      | * 967651 | QLT40CB | 88 | 58                               | 46.5 | 15                  | 31.5 | 39.5 | 72 | M6×1.0 | 7.0 | 8.0 | 11.0 | 1000 |

## 安装加工尺寸



| 型号    | A  | A的允许偏差           | D  | E     | F    | G    | H   | I  | J    |
|-------|----|------------------|----|-------|------|------|-----|----|------|
| QLT19 | 27 | +0.033<br>+0.020 | 36 | M4深 8 | 18.5 | 6.2  | 4.5 | 18 | 7.8  |
| QLT26 | 36 | +0.041<br>+0.025 | 46 | M5深10 | 21.5 | 7.3  | 6.0 | 23 | 10.5 |
| QLT32 | 45 | +0.041<br>+0.025 | 58 | M6深12 | 26.5 | 9.7  | 7.0 | 29 | 13.0 |
| QLT40 | 58 | +0.049<br>+0.030 | 72 | M6深12 | 32.5 | 12.0 | 7.0 | 36 | 13.0 |

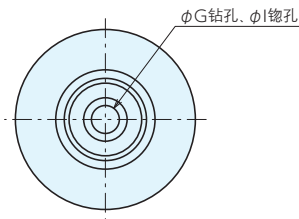
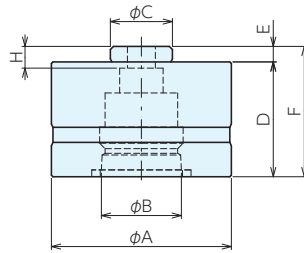
※φA的间距允许偏差:±0.01以内。(超过±0.01时, 请根据该尺寸加大φA尺寸, 并设置调节余量。)

# 秒速定位元件/衬套 (垫高侧面操作型) 符合RoHS



材质 SCM440 热处理 淬火HRC55

- 使用多数量零点定位元件时,通过增加衬套的厚度,抬高台面,防止其他定位销的干涉。
- 因安装加工较少,所以可以容易的进行交换治具的制作。



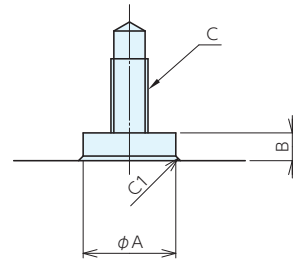
## 规格

\*标准在库品

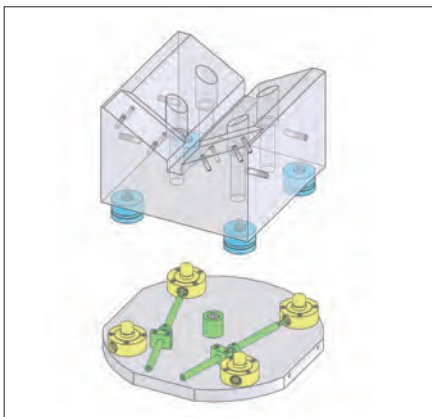
| 类型   | 订单号      | 型号        | A  | B  | C <sub>-0.016</sub> <sup>0</sup> | D  | E | F  | G  | H   | I  | 重量kg |
|------|----------|-----------|----|----|----------------------------------|----|---|----|----|-----|----|------|
| 定位衬套 | * 131860 | QLTS26KRB | 58 | 26 | 20                               | 37 | 5 | 42 | 9  | 7.0 | 14 | 0.7  |
|      | * 131861 | QLTS40KRB | 88 | 40 | 25                               | 57 | 5 | 62 | 14 | 8.5 | 20 | 2.4  |
| 夹紧衬套 | * 131862 | QLTS26KCB | 58 | 26 | 20                               | 37 | 5 | 42 | 9  | 7.0 | 14 | 0.7  |
|      | * 131863 | QLTS40KCB | 88 | 40 | 25                               | 57 | 5 | 62 | 14 | 8.5 | 20 | 2.4  |

## 安装加工尺寸

| 型号       | A <sup>+0.01</sup> <sub>0</sub> | B | C            |
|----------|---------------------------------|---|--------------|
| QLTS26*P | 20                              | 6 | M 8×P1.25深16 |
| QLTS40*P | 25                              | 6 | M12×P1.75深24 |



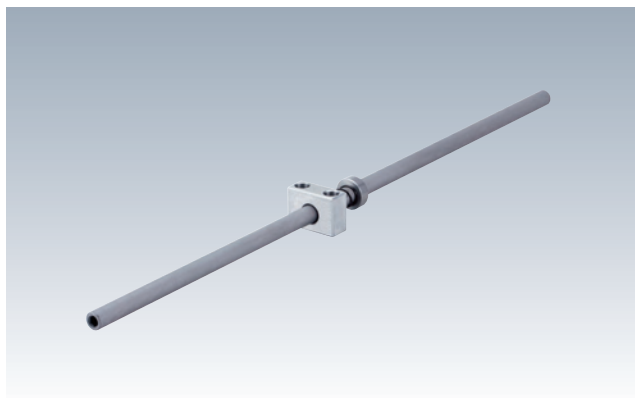
## 使用例



嵌入工件进行5面加工

## 秒速定位元件侧面操作型加长工具

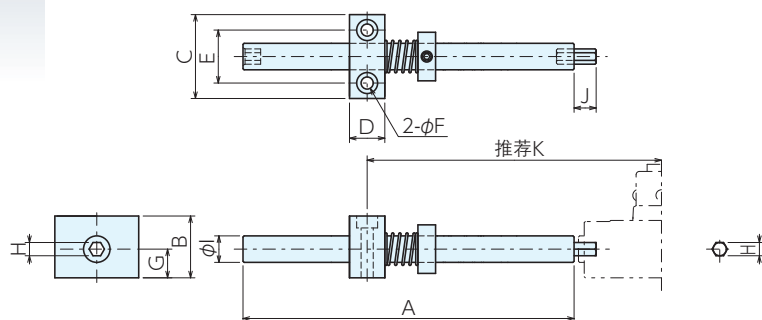
符合RoHS



**材质** 本体：S45C 六角接头部：SCM440

**热处理** 六角接头部：淬火HRC52~58

联结杆(两端面)：高频淬火HRC36~44



## 规格

\*标准在庫品

| 订单号      | 型号          | 适用秒速定位元件 | A   | B  | C  | D  | E  | F    | G    | H  | I  | J       | 推荐K     | 重量g |
|----------|-------------|----------|-----|----|----|----|----|------|------|----|----|---------|---------|-----|
| * 996495 | QLTS26-E100 | QLTS26   | 100 | 28 | 38 | 16 | 24 | 6    | 13   | 6  | 12 | 10      | 89~114  | 250 |
| * 996496 | QLTS26-E125 |          | 125 | 28 | 38 | 16 | 24 | 6    | 13   | 6  | 12 | 35      | 101~133 | 270 |
| * 996497 | QLTS26-E150 |          | 150 | 28 | 38 | 16 | 24 | 6    | 13   | 6  | 12 | 10      | 114~152 | 290 |
| * 996498 | QLTS26-E175 |          | 175 | 28 | 38 | 16 | 24 | 6    | 13   | 6  | 12 | 35      | 126~171 | 310 |
| * 996499 | QLTS26-E200 |          | 200 | 28 | 38 | 16 | 24 | 6    | 13   | 6  | 12 | 10      | 139~189 | 330 |
| * 996500 | QLTS26-E225 |          | 225 | 28 | 38 | 16 | 24 | 6    | 13   | 6  | 12 | 35      | 151~208 | 350 |
| * 996501 | QLTS26-E250 |          | 250 | 28 | 38 | 16 | 24 | 6    | 13   | 6  | 12 | 10      | 164~227 | 380 |
| * 996502 | QLTS26-E275 |          | 275 | 28 | 38 | 16 | 24 | 6    | 13   | 6  | 12 | 35      | 176~246 | 400 |
| * 996503 | QLTS26-E300 |          | 300 | 28 | 38 | 16 | 24 | 6    | 13   | 6  | 12 | 10      | 189~246 | 420 |
| * 996504 | QLTS26-E325 |          | 325 | 28 | 38 | 16 | 24 | 6    | 13   | 6  | 12 | 35      | 201~283 | 440 |
| * 996505 | QLTS26-E350 |          | 350 | 28 | 38 | 16 | 24 | 6    | 13   | 6  | 12 | 10      | 214~302 | 460 |
| * 996506 | QLTS26-E375 |          | 375 | 28 | 38 | 16 | 24 | 6    | 13   | 6  | 12 | 35      | 226~321 | 480 |
| * 996507 | QLTS26-E400 |          | 400 | 28 | 38 | 16 | 24 | 6    | 13   | 6  | 12 | 10      | 239~339 | 500 |
| * 996508 | QLTS26-E425 |          | 425 | 28 | 38 | 16 | 24 | 6    | 13   | 6  | 12 | 35      | 251~358 | 530 |
| * 996509 | QLTS26-E450 |          | 450 | 28 | 38 | 16 | 24 | 6    | 13   | 6  | 12 | 10      | 264~377 | 550 |
| * 996510 | QLTS26-E475 |          | 475 | 28 | 38 | 16 | 24 | 6    | 13   | 6  | 12 | 35      | 276~396 | 570 |
| * 996511 | QLTS26-E500 |          | 500 | 28 | 38 | 16 | 24 | 6    | 13   | 6  | 12 | 10      | 289~414 | 590 |
| * 996512 | QLTS40-E100 | QLTS40   | 100 | 32 | 40 | 16 | 26 | 6    | 18.5 | 10 | 18 | 10      | 111~137 | 300 |
| * 996513 | QLTS40-E125 |          | 125 | 32 | 40 | 16 | 26 | 6    | 18.5 | 10 | 18 | 35      | 124~156 | 330 |
| * 996514 | QLTS40-E150 |          | 150 | 32 | 40 | 16 | 26 | 6    | 18.5 | 10 | 18 | 10      | 136~175 | 360 |
| * 996515 | QLTS40-E175 |          | 175 | 32 | 40 | 16 | 26 | 6    | 18.5 | 10 | 18 | 35      | 149~193 | 400 |
| * 996516 | QLTS40-E200 |          | 200 | 32 | 40 | 16 | 26 | 6    | 18.5 | 10 | 18 | 10      | 161~212 | 430 |
| * 996517 | QLTS40-E225 |          | 225 | 32 | 40 | 16 | 26 | 6    | 18.5 | 10 | 18 | 35      | 174~231 | 460 |
| * 996518 | QLTS40-E250 |          | 250 | 32 | 40 | 16 | 26 | 6    | 18.5 | 10 | 18 | 10      | 186~250 | 500 |
| * 996519 | QLTS40-E275 |          | 275 | 32 | 40 | 16 | 26 | 6    | 18.5 | 10 | 18 | 35      | 199~268 | 530 |
| * 996520 | QLTS40-E300 |          | 300 | 32 | 40 | 16 | 26 | 6    | 18.5 | 10 | 18 | 10      | 211~287 | 570 |
| * 996521 | QLTS40-E325 |          | 325 | 32 | 40 | 16 | 26 | 6    | 18.5 | 10 | 18 | 35      | 224~306 | 600 |
| * 996522 | QLTS40-E350 |          | 350 | 32 | 40 | 16 | 26 | 6    | 18.5 | 10 | 18 | 10      | 236~325 | 630 |
| * 996523 | QLTS40-E375 |          | 375 | 32 | 40 | 16 | 26 | 6    | 18.5 | 10 | 18 | 35      | 249~343 | 670 |
| * 996524 | QLTS40-E400 |          | 400 | 32 | 40 | 16 | 26 | 6    | 18.5 | 10 | 18 | 10      | 261~362 | 700 |
| * 996525 | QLTS40-E425 |          | 425 | 32 | 40 | 16 | 26 | 6    | 18.5 | 10 | 18 | 35      | 274~381 | 730 |
| * 996526 | QLTS40-E450 |          | 450 | 32 | 40 | 16 | 26 | 6    | 18.5 | 10 | 18 | 10      | 286~400 | 770 |
| * 996527 | QLTS40-E475 |          | 475 | 32 | 40 | 16 | 26 | 6    | 18.5 | 10 | 18 | 35      | 299~418 | 800 |
| * 996528 | QLTS40-E500 |          | 500 | 32 | 40 | 16 | 26 | 6    | 18.5 | 10 | 18 | 10      | 311~437 | 840 |
| * 996529 | QLTS40-E525 | 525      | 32  | 40 | 16 | 26 | 6  | 18.5 | 10   | 18 | 35 | 324~456 | 870     |     |
| * 996530 | QLTS40-E550 | 550      | 32  | 40 | 16 | 26 | 6  | 18.5 | 10   | 18 | 10 | 336~475 | 900     |     |
| * 996531 | QLTS40-E575 | 575      | 32  | 40 | 16 | 26 | 6  | 18.5 | 10   | 18 | 35 | 349~493 | 940     |     |
| * 996532 | QLTS40-E600 | 600      | 32  | 40 | 16 | 26 | 6  | 18.5 | 10   | 18 | 10 | 361~512 | 970     |     |

## 零点定位元件 本体(销)·衬套对照表

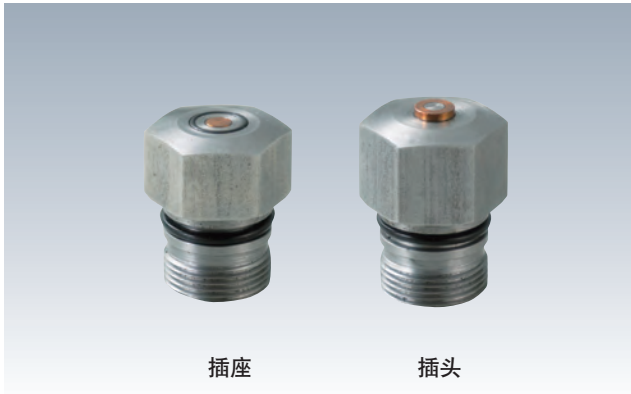
|                   | QLA19RB  | QLA19KRB | QLA19CB | QLA19KCB | QLA26RB | QLA26KRB | QLA26CB | QLA26KCB | QLA32RB | QLA32KRB | QLA32CB | QLA32KCB |
|-------------------|----------|----------|---------|----------|---------|----------|---------|----------|---------|----------|---------|----------|
| QLA19R(orD)P      | ○        | △        |         |          |         |          |         |          |         |          |         |          |
| QLA19CP           |          |          | ○       | △        |         |          |         |          |         |          |         |          |
| QLA(orH)26R(orD)P |          |          |         |          | ○       | △        |         |          |         |          |         |          |
| QLA26CP           |          |          |         |          |         |          | ○       | △        |         |          |         |          |
| QLA(orH)32R(orD)P |          |          |         |          |         |          |         |          | ○       | △        |         |          |
| QLA32CP           |          |          |         |          |         |          |         |          |         |          | ○       | △        |
|                   | QLA40RB  | QLA40KRB | QLA40CB | QLA40KCB | QLA48RB | QLA48KRB | QLA48CB | QLA48KCB |         |          |         |          |
| QLA(orH)40R(orD)P | ○        | △        |         |          |         |          |         |          |         |          |         |          |
| QLA40CP           |          |          | ○       | △        |         |          |         |          |         |          |         |          |
| QLA(orH)48R(orD)P |          |          |         |          | ○       | △        |         |          |         |          |         |          |
| QLA48CP           |          |          |         |          |         |          | ○       | △        |         |          |         |          |
|                   | QLT19RB  | QLT19CB  | QLT26RB | QLT26KRB | QLT26CB | QLT26KCB | QLT32RB | QLT32CB  | QLT40RB | QLT40KRB | QLT40CB | QLT40KCB |
| QLT19R(orD)P      | ○        |          |         |          |         |          |         |          |         |          |         |          |
| QLT19CP           |          | ○        |         |          |         |          |         |          |         |          |         |          |
| QLT26R(orD)P      |          |          | ○       |          |         |          |         |          |         |          |         |          |
| QLT26RPV          |          |          | ○       | △        |         |          |         |          |         |          |         |          |
| QLT26CP           |          |          |         |          | ○       |          |         |          |         |          |         |          |
| QLT26CPV          |          |          |         |          | ○       | △        |         |          |         |          |         |          |
| QLT32R(orD)P      |          |          |         |          |         |          | ○       |          |         |          |         |          |
| QLT32CP           |          |          |         |          |         |          |         | ○        |         |          |         |          |
| QLT40R(orD)P      |          |          |         |          |         |          |         |          | ○       |          |         |          |
| QLT40RPV          |          |          |         |          |         |          |         |          | ○       | △        |         |          |
| QLT40CP           |          |          |         |          |         |          |         |          |         |          | ○       |          |
| QLT40CPV          |          |          |         |          |         |          |         |          |         |          | ○       | △        |
|                   | QLTSS26B | QLTSS40B |         |          |         |          |         |          |         |          |         |          |
| QLTSS26P          | ○        |          |         |          |         |          |         |          |         |          |         |          |
| QLTSS40P          |          | ○        |         |          |         |          |         |          |         |          |         |          |

○标准组合使用。

△根据使用用途选择。

# 秒速定位联轴器

符合RoHS

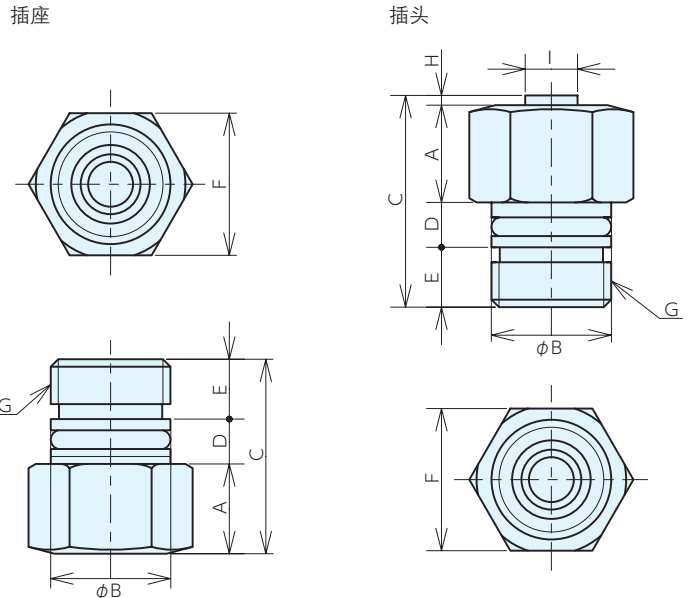


材质 S45C 热处理 无电解镀

- 为用于秒速定位元件而开发的气动、液压用接头。
- 可从母夹具向子夹具供给就位确认用空气及夹紧用液压。
- 更换子夹具时,可方便地拆装流体回路。

## 规格表

|        |                       |
|--------|-----------------------|
| 耐压力    | 10MPa                 |
| 节流孔口面积 | 8.7(mm <sup>2</sup> ) |
| 工作流体   | 空气、油                  |
| 容许调心量  | 0.2mm                 |
| 正常工作压力 | 5MPa                  |
| 最小工作压力 | 0.1Mpa                |



## 规格

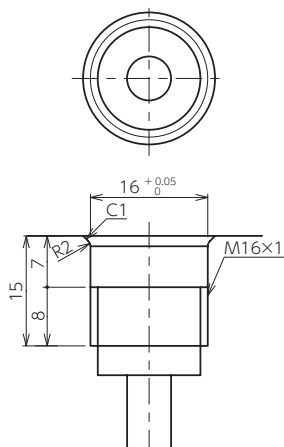
\*标准在库品

| 类型 | 订单号      | 型号     | A  | B  | C    | D   | E   | F  | G     | H   | I | 重量g |
|----|----------|--------|----|----|------|-----|-----|----|-------|-----|---|-----|
| 插座 | * 973831 | QLC07S | 7  | 16 | 21   | 5.7 | 8.3 | 19 | M16×1 | -   | - | 31  |
|    | * 973832 | QLC09S | 9  | 16 | 23   | 5.7 | 8.3 | 19 | M16×1 | -   | - | 35  |
|    | * 125773 | QLC10S | 10 | 16 | 24   | 5.7 | 8.3 | 19 | M16×1 | -   | - | 37  |
|    | * 973833 | QLC12S | 12 | 16 | 26   | 5.7 | 8.3 | 19 | M16×1 | -   | - | 41  |
|    | * 973834 | QLC17S | 17 | 16 | 31   | 5.7 | 8.3 | 19 | M16×1 | -   | - | 51  |
|    | * 973835 | QLC19S | 19 | 16 | 33   | 5.7 | 8.3 | 19 | M16×1 | -   | - | 55  |
| 插头 | * 973828 | QLC07P | 7  | 16 | 22.3 | 5.7 | 8.3 | 19 | M16×1 | 1.3 | 7 | 31  |
|    | * 973829 | QLC13P | 13 | 16 | 28.3 | 5.7 | 8.3 | 19 | M16×1 | 1.3 | 7 | 46  |
|    | * 130591 | QLC14P | 14 | 16 | 29.3 | 5.7 | 8.3 | 19 | M16×1 | 1.3 | 7 | 48  |
|    | * 973830 | QLC15P | 15 | 16 | 30.3 | 5.7 | 8.3 | 19 | M16×1 | 1.3 | 7 | 50  |
|    | * 130592 | QLC19P | 19 | 16 | 34.3 | 5.7 | 8.3 | 19 | M16×1 | 1.3 | 7 | 58  |

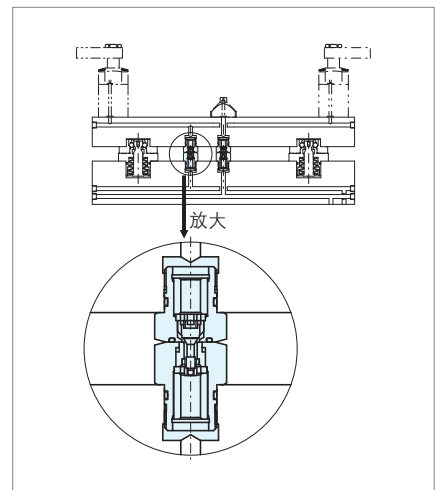
## 适用表

| 秒速定位元件      | 适用插座   | 适用插座   |
|-------------|--------|--------|
| QLT19       | QLC07S | QLC07P |
| QLT26       | QLC07S | QLC13P |
| QLT32       | QLC09S | QLC15P |
| QLT40       | QLC17S | QLC13P |
| QLA19       | QLC10S | QLC07P |
| QLA26,QLH26 | QLC09S | QLC13P |
| QLA32,QLH32 | QLC07S | QLC19P |
| QLH40       | QLC17S | QLC14P |
| QLH48       | QLC19S | QLC19P |

## 安装加工尺寸



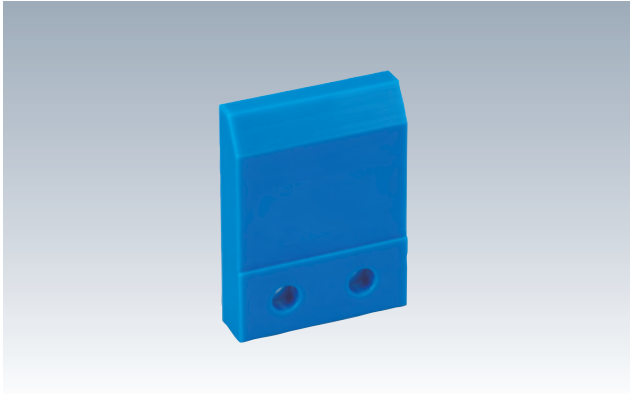
## 使用例





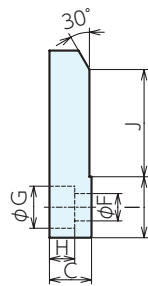
# 秒速定位系统用导位块

符合RoHS

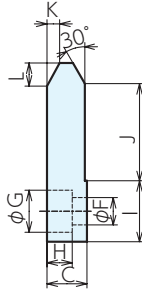


材质 MC尼龙

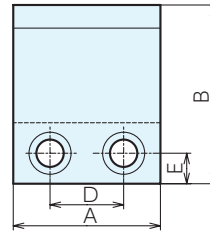
- 可更快速、更方便地更换装有秒速定位元件的夹具板。
- 采用MC尼龙制,不会擦伤夹具托盘。
- 配置在子夹具的外侧,可方便地进行子夹具的安装。



QL-RG19M,40M,  
03M,07M,  
10M,16M,25M  
QL-RGLS-26M,40M



QL-RG26M,32M

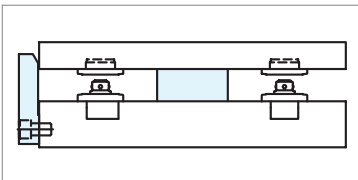


## 规格

\*标准在庫品

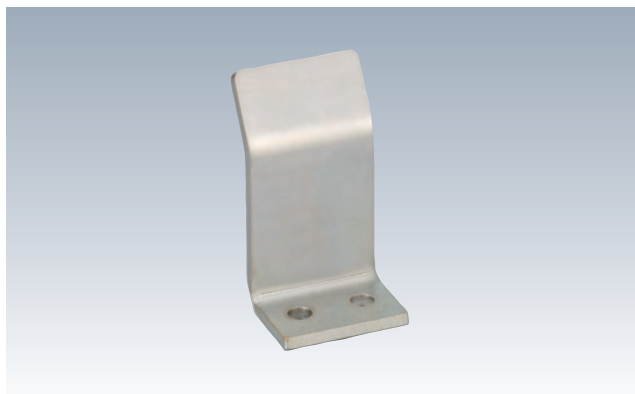
| 订单号      | 型号          | 适用秒速定位元件              | A  | B   | C  | D  | E    | F   | G  | H  | I  | J    | K | L    | 重量g |
|----------|-------------|-----------------------|----|-----|----|----|------|-----|----|----|----|------|---|------|-----|
| * 985706 | QL-RG19M    | QLT19(F,C),QLA19(D,S) | 55 | 74  | 15 | 25 | 12   | 8.5 | 14 | 8  | 24 | 38.5 | - | -    | 60  |
| * 985707 | QL-RG26M    | QLT26(F,C),QLA26(D,S) | 70 | 85  | 19 | 35 | 14.5 | 13  | 20 | 12 | 29 | 46.2 | 6 | 11   | 110 |
| * 985708 | QL-RG32M    | QLT32(F,C),QLA32(F,C) | 77 | 112 | 19 | 35 | 14.5 | 13  | 20 | 12 | 29 | 74.3 | 9 | 15.6 | 160 |
| * 985709 | QL-RG40M    | QLT40(F,C)            | 72 | 119 | 22 | 34 | 17   | 15  | 23 | 14 | 34 | 76.5 | - | -    | 190 |
| * 985710 | QL-RG03M    | QL(S·H)M03            | 70 | 89  | 20 | 35 | 14.5 | 13  | 20 | 12 | 29 | 51   | - | -    | 130 |
| * 985711 | QL-RG07M    | QL(S·H)M07            | 72 | 95  | 22 | 34 | 17   | 15  | 23 | 14 | 34 | 51.5 | - | -    | 150 |
| * 985712 | QL-RG10M    | QL(S·H)M10            | 78 | 105 | 22 | 36 | 17   | 15  | 23 | 14 | 34 | 61.5 | - | -    | 180 |
| * 985713 | QL-RG16M    | QL(S·H)M16            | 83 | 116 | 22 | 40 | 17   | 15  | 23 | 14 | 34 | 73   | - | -    | 200 |
| * 985714 | QL-RG25M    | QLHM25                | 85 | 120 | 22 | 40 | 17   | 15  | 23 | 14 | 34 | 77   | - | -    | 230 |
| * 996533 | QL-RGLS-26M | QLTS26                | 70 | 101 | 20 | 35 | 14.5 | 13  | 20 | 12 | 29 | 62.2 | - | -    | 140 |
| * 996534 | QL-RGLS-40M | QLTS40                | 72 | 141 | 22 | 34 | 17   | 15  | 23 | 14 | 34 | 98.5 | - | -    | 227 |

## 使用例



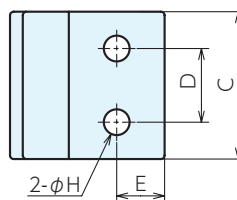
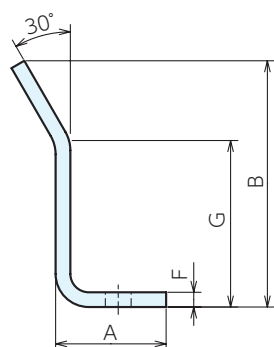
# 块角状秒速定位用外导位

符合RoHS



材 质 SUS304

- 可更快速、更方便地更换装有秒速定位元件的夹具板。
- 导向部大, 操作性优异。
- 安装在母夹具的顶面, 可减少与周围的冲突。

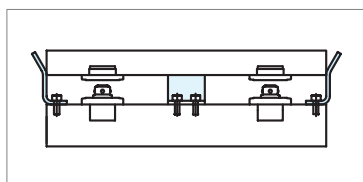


## 规格

\*标准在库品

| 订单号      | 型号          | 适用秒速定位元件          | A  | B   | C  | D  | E  | F | G    | H | 重量g |
|----------|-------------|-------------------|----|-----|----|----|----|---|------|---|-----|
| * 985715 | QL-RGL19S   | QLT19,QLA19       | 26 | 57  | 40 | 20 | 11 | 4 | 35.3 | 7 | 97  |
| * 985716 | QL-RGL26S   | QLT26,QLA26,QLH26 | 30 | 67  | 40 | 20 | 13 | 4 | 45.2 | 7 | 115 |
| * 985717 | QL-RGL32S   | QLT32,QLA32,QLH32 | 34 | 80  | 40 | 20 | 15 | 4 | 57.5 | 7 | 136 |
| * 985718 | QL-RGL40S   | QLT40,QLH40       | 34 | 100 | 50 | 25 | 14 | 6 | 77   | 9 | 297 |
| * 985719 | QL-RGL03S   | QL(S·H)M03        | 30 | 73  | 40 | 20 | 13 | 4 | 51   | 7 | 122 |
| * 985720 | QL-RGL07S   | QL(S·H)M07        | 30 | 77  | 40 | 20 | 13 | 4 | 55.5 | 7 | 127 |
| * 985721 | QL-RGL10S   | QL(S·H)M10        | 34 | 87  | 50 | 25 | 14 | 6 | 65   | 9 | 266 |
| * 985722 | QL-RGL16S   | QL(S·H)M16        | 34 | 95  | 50 | 25 | 14 | 6 | 73   | 9 | 285 |
| * 985723 | QL-RGL25S   | QLHM25            | 34 | 100 | 50 | 25 | 14 | 6 | 77   | 9 | 297 |
| * 996535 | QL-RGLS-26S | QLTS26            | 30 | 83  | 40 | 20 | 13 | 4 | 61.2 | 7 | 138 |
| * 996536 | QL-RGLS-40S | QLTS40,QLH48      | 34 | 109 | 50 | 25 | 14 | 6 | 87   | 9 | 318 |

## 使用例



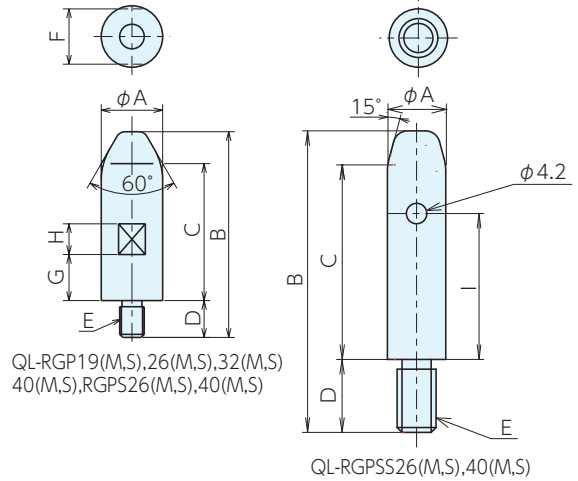
# 秒速定位系统用导位块销

符合RoHS



材质 QL-RGP-M : MC尼龙 QL-RGP-S : S45C

- 可更快速、更方便地更换装有秒速定位元件的夹具板。
- 配置在子夹具内, 不会与周围发生冲突。



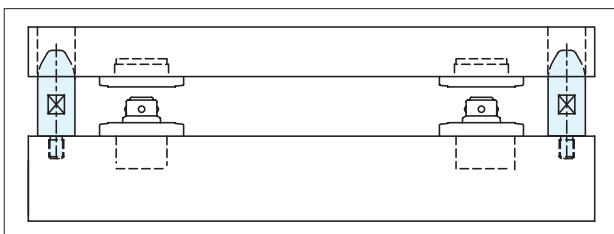
## 规格

\*标准在库品

| 型号              | A  | B    | C    | D  | E   | F  | G  | H  | I  |
|-----------------|----|------|------|----|-----|----|----|----|----|
| QL-RGP19(M·S)   | 20 | 58   | 35.5 | 12 | M 8 | 18 | 12 | 10 | -  |
| QL-RGP26(M·S)   | 20 | 67   | 44.5 | 12 | M 8 | 18 | 15 | 10 | -  |
| QL-RGP32(M·S)   | 20 | 74.5 | 52   | 12 | M 8 | 18 | 25 | 10 | -  |
| QL-RGP40(M·S)   | 30 | 100  | 64.5 | 18 | M12 | 28 | 25 | 15 | -  |
| QL-RGP03(M·S)   | 20 | 66   | 43.5 | 12 | M 8 | 18 | 15 | 10 | -  |
| QL-RGP07(M·S)   | 30 | 86   | 50.5 | 18 | M12 | 28 | 15 | 15 | -  |
| QL-RGP10(M·S)   | 30 | 94   | 58.5 | 18 | M12 | 28 | 25 | 15 | -  |
| QL-RGP16(M·S)   | 35 | 107  | 64   | 22 | M16 | 32 | 25 | 15 | -  |
| QL-RGP25(M·S)   | 35 | 111  | 68   | 22 | M16 | 32 | 25 | 15 | -  |
| QL-RGPS26(M·S)  | 20 | 83   | 60.6 | 12 | M 8 | 18 | 15 | 10 | -  |
| QL-RGPS40(M·S)  | 30 | 122  | 86.7 | 18 | M12 | 28 | 25 | 15 | -  |
| QL-RGPSS26(M·S) | 12 | 62   | 40   | 15 | M 8 | -  | -  | -  | 30 |
| QL-RGPSS40(M·S) | 12 | 85   | 63   | 15 | M 8 | -  | -  | -  | 53 |

| 适用秒速定位元件          | QL-RGP-M(MC尼龙制) |             |     | QL-RGP-S(S45C制) |             |     |
|-------------------|-----------------|-------------|-----|-----------------|-------------|-----|
|                   | 订单号             | 型号          | 重量g | 订单号             | 型号          | 重量g |
| QLT19,QLA19       | * 984564        | QL-RGP19M   | 15  | * 984573        | QL-RGP19S   | 105 |
| QLT26,QLA26,QLH26 | * 984565        | QL-RGP26M   | 18  | * 984574        | QL-RGP26S   | 130 |
| QLT32,QLA32,QLH32 | * 984566        | QL-RGP32M   | 20  | * 984575        | QL-RGP32S   | 145 |
| QLT40,QLH40       | * 984567        | QL-RGP40M   | 60  | * 984576        | QL-RGP40S   | 400 |
| QL(S·H)M03        | * 984568        | QL-RGP03M   | 18  | * 984577        | QL-RGP03S   | 125 |
| QL(S·H)M07        | * 984569        | QL-RGP07M   | 47  | * 984578        | QL-RGP07S   | 325 |
| QL(S·H)M10        | * 984570        | QL-RGP10M   | 53  | * 984579        | QL-RGP10S   | 365 |
| QL(S·H)M16        | * 984571        | QL-RGP16M   | 85  | * 984580        | QL-RGP16S   | 590 |
| QLHM25            | * 984572        | QL-RGP25M   | 90  | * 984581        | QL-RGP25S   | 620 |
| QLTS26            | * 996537        | QL-RGPS26M  | 20  | * 996539        | QL-RGPS26S  | 134 |
| QLTS40,QLH48      | * 996538        | QL-RGPS40M  | 78  | * 996540        | QL-RGPS40S  | 510 |
| QLTSS26           | * 102272        | QL-RGPSS26M | 8   | * 135813        | QL-RGPSS26S | 40  |
| QLTSS40           | * 102273        | QL-RGPSS40M | 12  | * 135814        | QL-RGPSS40S | 60  |

## 使用例



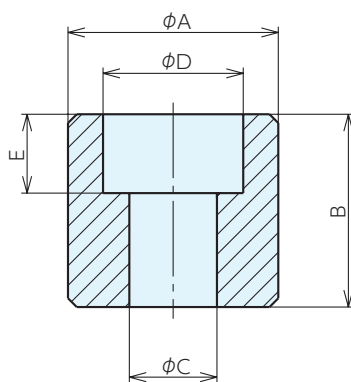
# 秒速定位元件用垫高圆筒

符合RoHS



材质 SCM420      热处理 淬火HRC60  
 表面处理 发黑处理

● 通过设置在秒速定位元件之间,可防止夹具底座的变形、颤动。

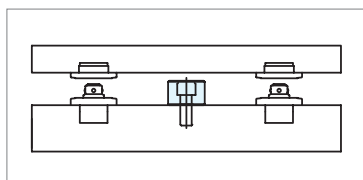


## 规格

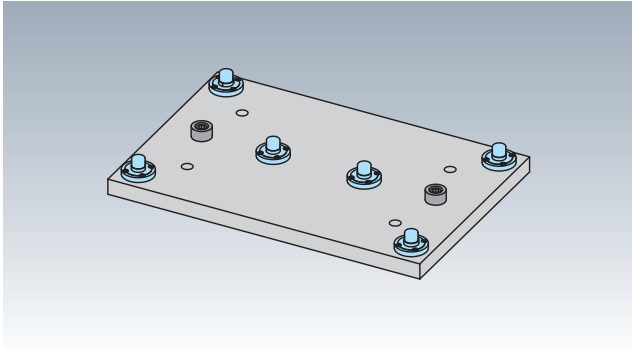
\*标准在库品 \* 库存清理后下架

| 订单号      | 型号       | 适用秒速定位元件    | A  | B <sub>-0.018</sub> <sup>0.009</sup> | C  | D  | E    | 重量g  |
|----------|----------|-------------|----|--------------------------------------|----|----|------|------|
| * 984125 | QL-H0814 | QLT19       | 24 | 14                                   | 9  | 15 | 8.5  | 30   |
| * 125774 | QL-H0817 | QLA19       | 24 | 17                                   | 9  | 15 | 8.5  | 30   |
| * 984126 | QL-H1220 | QLT26       | 36 | 20                                   | 13 | 23 | 14.0 | 100  |
| * 984129 | QL-H1625 | QL(S·H)M07  | 56 | 25                                   | 18 | 26 | 17.0 | 400  |
| * 984127 | QL-H1222 | QLA26,QLH26 | 36 | 22                                   | 13 | 23 | 14.0 | 100  |
| * 125775 | QL-H1226 | QLA32,QLH32 | 36 | 26                                   | 13 | 23 | 14.0 | 150  |
| * 984128 | QL-H1224 | QLT32       | 36 | 24                                   | 13 | 23 | 14.0 | 110  |
| * 130593 | QL-H1631 | QLH40       | 56 | 31                                   | 18 | 26 | 17.0 | 495  |
| * 130594 | QL-H1638 | QLH48       | 56 | 38                                   | 18 | 26 | 17.0 | 615  |
| * 996541 | QL-H1236 | QLST26      | 36 | 36                                   | 13 | 23 | 14.0 | 170  |
| * 996542 | QL-H1652 | QLTS40      | 56 | 52                                   | 18 | 26 | 17.0 | 860  |
| * 984130 | QL-H1630 | QLT40       | 56 | 30                                   | 18 | 26 | 17.0 | 480  |
| * 984131 | QL-H1632 | QL(S·H)M16  | 75 | 32                                   | 18 | 26 | 17.0 | 920  |
| * 984132 | QL-H1634 | QLHM25      | 75 | 34                                   | 18 | 26 | 17.0 | 1080 |

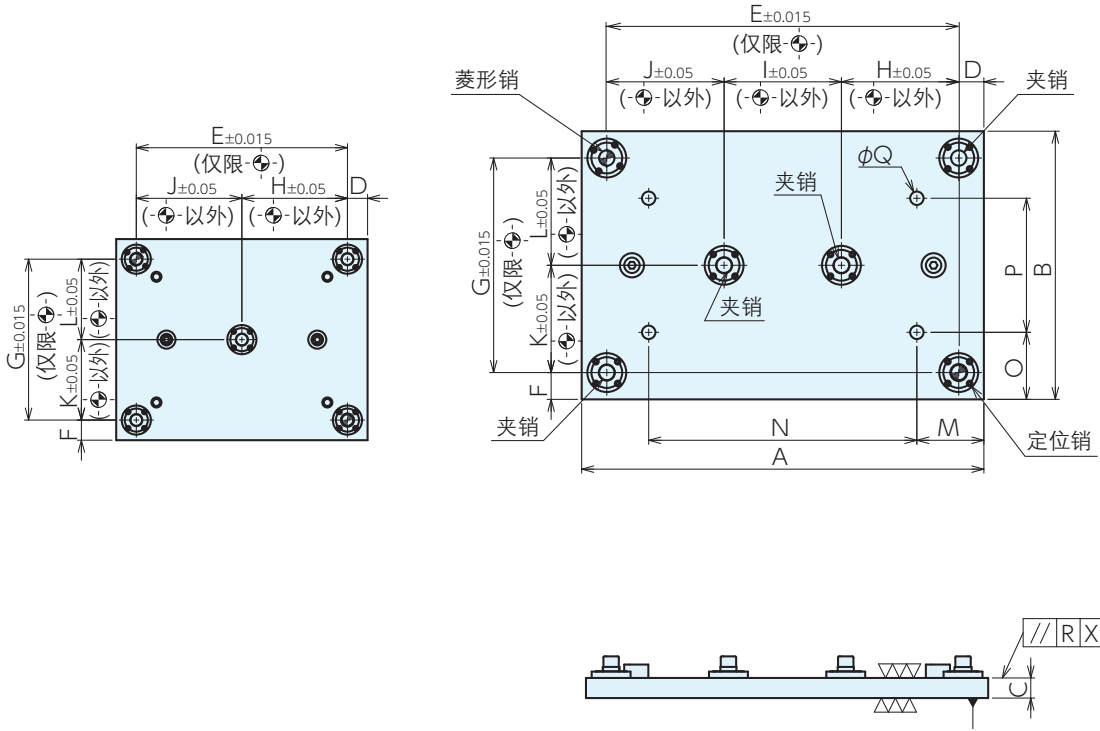
## 使用例



# 秒速定位组合工作台 (螺钉式) 符合RoHS



- 材质** 板: S50C 秒速定位元件: SCM440 垫高圆筒: SCM420
- 热处理** 秒速定位元件、垫高圆筒: 淬火(HRC55)
- 表面处理** 秒速定位元件: 无电解镀 垫高圆筒: 发黑处理
- 秒速定位组合工作台(螺钉式)。
- 与适用衬套组合使用,可快速进行夹具板的定位、锁定。
- 重复定位精度为 $3\mu\text{m}$ 。



## 规格

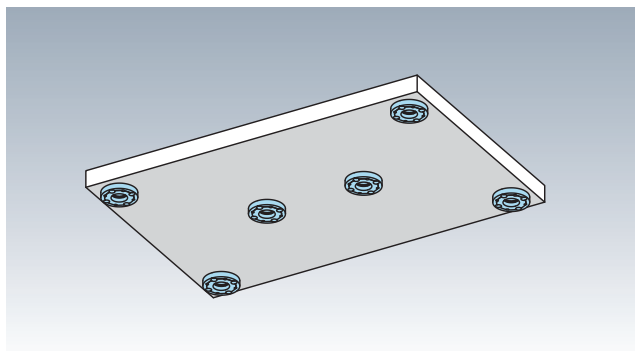
| 订单号    | 型号      | A    | B   | C  | D    | E   | F  | G   | H   | I   | J   | K   | L   |
|--------|---------|------|-----|----|------|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 122173 | MCQ0540 | 500  | 400 | 30 | 40   | 420 | 40 | 320 | 210 | -   | 210 | 160 | 160 |
| 122174 | MCQ0640 | 600  | 400 | 30 | 37.5 | 525 | 40 | 320 | 175 | 175 | 175 | 160 | 160 |
| 122175 | MCQ1060 | 1000 | 600 | 50 | 65   | 840 | 60 | 480 | 290 | 290 | 290 | 240 | 240 |

| 型号      | M   | N   | O   | P   | Q    | R    | 定位销       | 菱形销       | 夹销        | 重量kg |
|---------|-----|-----|-----|-----|------|------|-----------|-----------|-----------|------|
| MCQ0540 | 80  | 340 | 75  | 250 | M12用 | 0.02 | QLT26RP   | QLT26DP   | QLT26CP   | 49   |
| MCQ0640 | 100 | 400 | 100 | 200 | M12用 | 0.02 | QLT26RP   | QLT26DP   | QLT26CP   | 58   |
| MCQ1060 | 200 | 600 | 50  | 500 | M16用 | 0.02 | QLTS40RPV | QLTS40RPV | QLTS40CPV | 252  |

# 秒速定位组合安装板(平面型)

符合RoHS

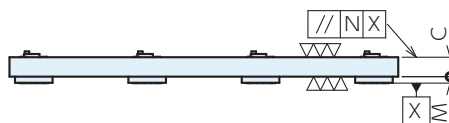
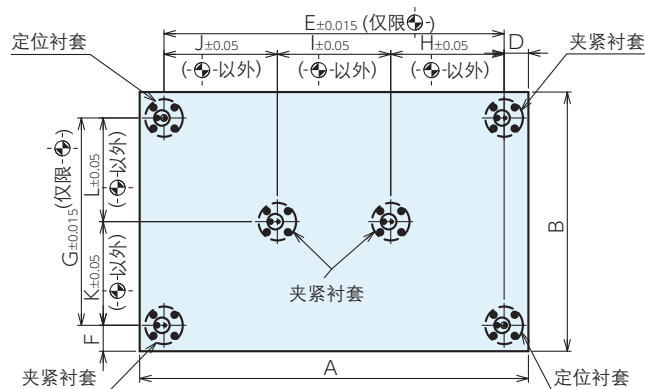


**材质** 板: S50C 秒速定位元件: SCM440

**热处理** 秒速定位元件: 淬火(HRC55)

**表面处理** 秒速定位元件: 无电解镀

- 秒速定位组合工作台(螺钉式)专用上托盘。
- 基准孔内装有淬火衬套, 间距的加工精度高达 $\pm 0.015$ 。
- 请用户根据工件进行钻孔、开槽加工, 将其作为秒速定位组合工作台的安装板使用。



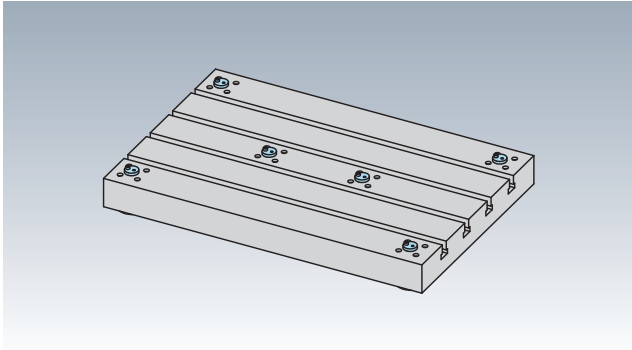
## 规格

| 订单号    | 型号        | A    | B   | C  | D    | E   | F  | G   | H   | I   |
|--------|-----------|------|-----|----|------|-----|----|-----|-----|-----|
| 122176 | MCQ0540-F | 500  | 400 | 30 | 40   | 420 | 40 | 320 | 210 | -   |
| 122177 | MCQ0640-F | 600  | 400 | 30 | 37.5 | 525 | 40 | 320 | 175 | 175 |
| 122178 | MCQ1060-F | 1000 | 600 | 40 | 65   | 840 | 60 | 480 | 290 | 290 |

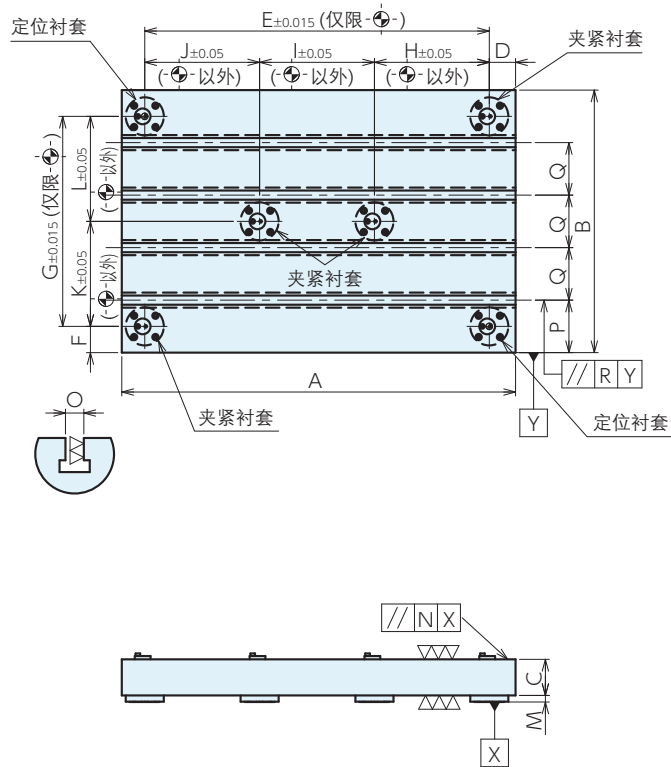
| 型号        | I   | J   | K   | L   | M  | N    | 定位衬套    | 夹紧衬套    | 重量kg |
|-----------|-----|-----|-----|-----|----|------|---------|---------|------|
| MCQ0540-F | -   | 210 | 160 | 160 | 10 | 0.02 | QLT26RB | QLT26CB | 48   |
| MCQ0640-F | 175 | 175 | 160 | 160 | 10 | 0.02 | QLT26RB | QLT26CB | 58   |
| MCQ1060-F | 290 | 290 | 240 | 240 | 15 | 0.02 | QLT40RB | QLT40CB | 190  |



# 秒速定位组合安装板 (T型槽型) 符合RoHS



- 材质 板: FC250 秒速定位元件: SCM440
- 热处理 板: 退火 秒速定位元件: 淬火 (HRC55)
- 表面处理 秒速定位元件: 无电解镀
- 秒速定位组合工作台 (螺钉式) 专用附带T型槽的上托盘。
- 基准孔内装有淬火衬套, 间距的加工精度高达 $\pm 0.015$ 。



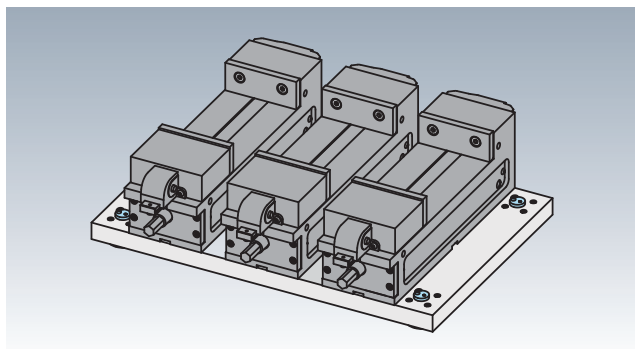
## 规格

| 订单号    | 型号        | A    | B   | C  | D    | E   | F  | G   | H   | I   | J   |
|--------|-----------|------|-----|----|------|-----|----|-----|-----|-----|-----|
| 122179 | MCQ0540-T | 500  | 400 | 55 | 40   | 420 | 40 | 320 | 210 | -   | 210 |
| 122180 | MCQ0640-T | 600  | 400 | 55 | 37.5 | 525 | 40 | 320 | 175 | 175 | 175 |
| 122181 | MCQ1060-T | 1000 | 600 | 70 | 65   | 840 | 60 | 480 | 290 | 290 | 290 |

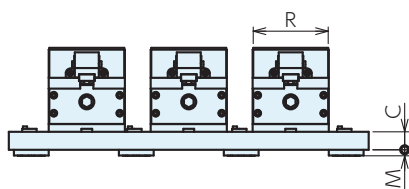
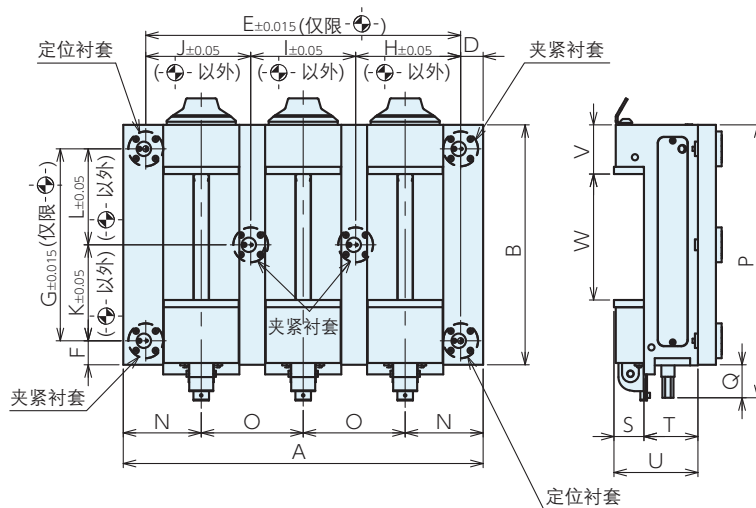
  

| 型号        | K   | L   | M  | N    | O  | P   | Q   | R    | T型槽数 | 定位衬套    | 夹紧衬套    | 重量kg |
|-----------|-----|-----|----|------|----|-----|-----|------|------|---------|---------|------|
| MCQ0540-T | 160 | 160 | 10 | 0.02 | 14 | 80  | 80  | 0.05 | 4    | QLT26RB | QLT26CB | 67   |
| MCQ0640-T | 160 | 160 | 10 | 0.02 | 14 | 80  | 80  | 0.05 | 4    | QLT26RB | QLT26CB | 83   |
| MCQ1060-T | 240 | 240 | 15 | 0.02 | 18 | 120 | 120 | 0.05 | 4    | QLT40RB | QLT40CB | 261  |

# 秒速定位组合安装板(带精密平口钳) 符合RoHS



- 材质 板: S50C 秒速定位元件: SCM440
- 热处理 秒速定位元件: 淬火(HRC55)
- 表面处理 秒速定位元件: 无电解镀
- 秒速定位组合工作台(螺钉式)专用附带CV平口钳的上托盘。
- 基准孔内装有淬火衬套, 间距的加工精度高达 $\pm 0.015$ 。

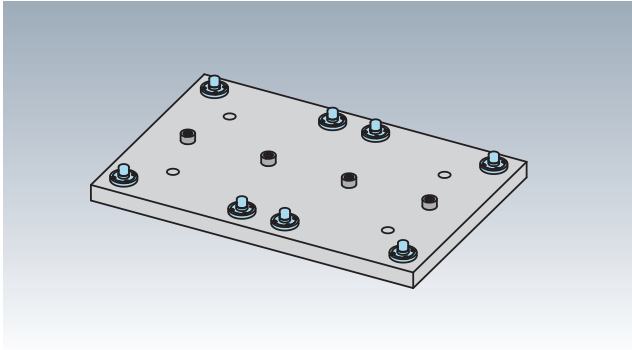


## 规格

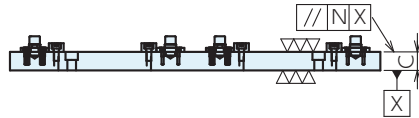
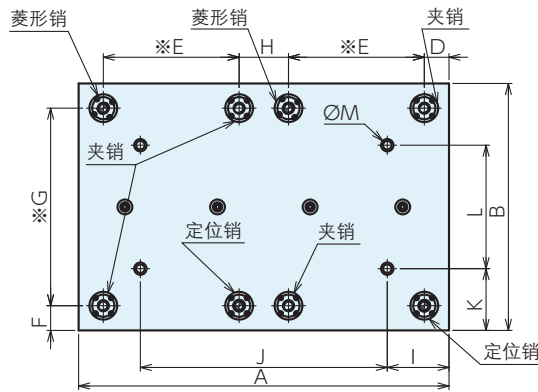
| 订单号    | 型号            | A    | B   | C  | D    | E   | F  | G   | H   | I   | J   | K   | L   | M  | N     |
|--------|---------------|------|-----|----|------|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-------|
| 122182 | MCQ0540-CV100 | 500  | 400 | 30 | 40   | 420 | 40 | 320 | 210 | -   | 210 | 160 | 160 | 10 | 130   |
| 122183 | MCQ0640-CV125 | 600  | 400 | 35 | 37.5 | 525 | 40 | 320 | 175 | 175 | 175 | 160 | 160 | 10 | 130   |
| 122184 | MCQ1060-CV160 | 1000 | 600 | 45 | 65   | 840 | 60 | 480 | 290 | 290 | 290 | 240 | 240 | 15 | 147.5 |

| 型号            | O   | P   | Q  | R   | S  | T   | U   | V  | W     | 使用平口钳   | 平口钳台数 | 定位衬套    | 夹紧衬套    | 重量kg |
|---------------|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|----|-------|---------|-------|---------|---------|------|
| MCQ0540-CV100 | 240 | 420 | 20 | 104 | 45 | 90  | 135 | 82 | 0-145 | LTCV100 | 2     | QLT26RB | QLT26CB | 93   |
| MCQ0640-CV125 | 170 | 455 | 55 | 125 | 50 | 90  | 140 | 82 | 0-210 | LTCV125 | 3     | QLT26RB | QLT26CB | 158  |
| MCQ1060-CV160 | 235 | 600 | -4 | 160 | 60 | 100 | 160 | 82 | 0-300 | LTCV160 | 4     | QLT40RB | QLT40CB | 426  |

# 秒速定位组合工作台 (螺钉式, 自由组合使用) 符合RoHS



- 材质** 板: S50C 秒速定位元件: SCM440 垫高圆筒: SCM420
- 热处理** 秒速定位元件、垫高圆筒: 淬火(HRC55)
- 表面处理** 秒速定位元件: 无电解镀 垫高圆筒: 发黑处理
- 秒速定位组合工作台(螺钉式, 自由组合使用)。
- 与适用衬套组合使用, 可快速进行夹具板的定位、锁定。
- 重复定位精度为 $3\mu\text{m}$ 。



※尺寸部的公差:  
 -  $\varnothing$  处 $\pm 0.015$   
 - 以外 $\pm 0.05$

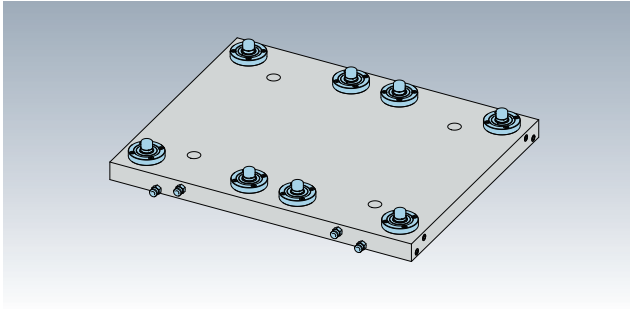
## 规格

| 订单号    | 型号       | A    | B   | C  | D  | E   | F  | G   | H   | I   | J   | K   |
|--------|----------|------|-----|----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 122185 | MCQ0540V | 500  | 400 | 30 | 40 | 170 | 40 | 320 | 80  | 80  | 340 | 75  |
| 122186 | MCQ0640V | 600  | 400 | 30 | 40 | 220 | 40 | 320 | 80  | 100 | 400 | 100 |
| 122187 | MCQ1060V | 1000 | 600 | 50 | 65 | 200 | 60 | 480 | 135 | 150 | 700 | 50  |

| 型号       | L   | M    | N    | 定位销       | 菱形销       | 夹销        | 辅助板数 | 重量kg |
|----------|-----|------|------|-----------|-----------|-----------|------|------|
| MCQ0540V | 250 | M12用 | 0.02 | QLT19RP   | QLT19DP   | QLT19CP   | 2    | 49   |
| MCQ0640V | 200 | M12用 | 0.02 | QLT19RP   | QLT19DP   | QLT19CP   | 2    | 58   |
| MCQ1060V | 500 | M16用 | 0.02 | QLTS26RPV | QLTS26RPV | QLTS26CPV | 3    | 246  |

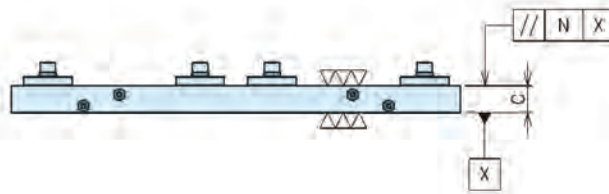
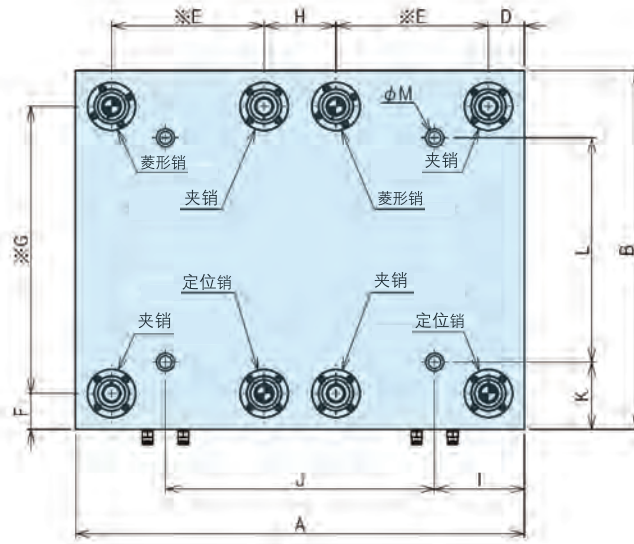
# 秒速定位组合工作台 (气动式, 自由组合使用) 符合RoHS



**材质** 板: S50C 秒速定位元件: SUS440C

**热处理** 秒速定位元件: 淬火 (HRC55)

- 秒速定位组合工作台 (气动式, 自由组合使用)。
- 与适用衬套组合使用, 可快速进行夹具板的定位、锁定。
- 重复定位精度为 $3\mu\text{m}$ 。



※尺寸部的公差:

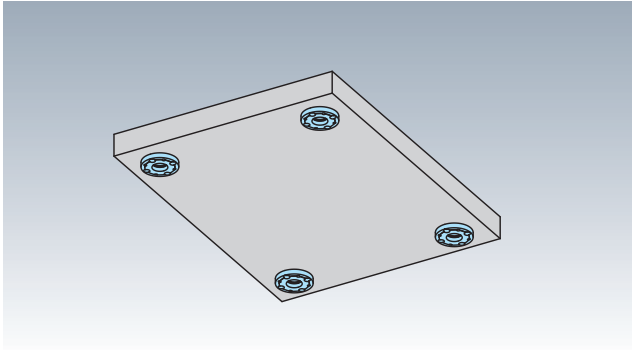
⌀- 处 $\pm 0.015$

⌀- 以外 $\pm 0.05$

## 规格

| 订单号      | 型号       | A   | B    | C    | D        | E        | F        | G    | H    | I   | J   |
|----------|----------|-----|------|------|----------|----------|----------|------|------|-----|-----|
| 122197   | MCQ0540A | 500 | 400  | 30   | 40       | 170      | 40       | 320  | 80   | 100 | 300 |
| 型号       | K        | L   | M    | N    | 定位销      | 菱形销      | 夹销       | 辅助板数 | 重量kg |     |     |
| MCQ0540A | 75       | 250 | M12用 | 0.02 | QLA19DRP | QLA19DDP | QLA19DCP | 2    | 56   |     |     |

# 秒速定位组合安装板 (平面组装式) 符合RoHS

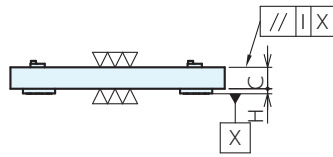
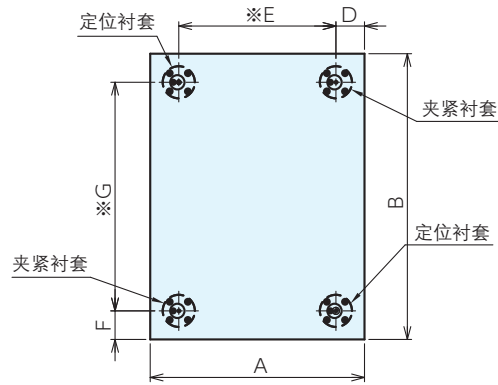


**材质** 板: S50C 秒速定位元件: SCM440

**热处理** 秒速定位元件: 淬火 (HRC55)

**表面处理** QLT19RB,CB: 无电解镀  
 QLT26RB,CB: 无电解镀  
 QLA19RB,CB: 发黑处理

- 秒速定位组合工作台(螺钉式)专用上托盘。
- 基准孔内装有淬火衬套, 间距的加工精度高达 $\pm 0.015$ 。
- 请用户根据工件进行钻孔、开槽加工, 将其作为秒速定位组合工作台的安装板使用。



※尺寸部的公差:

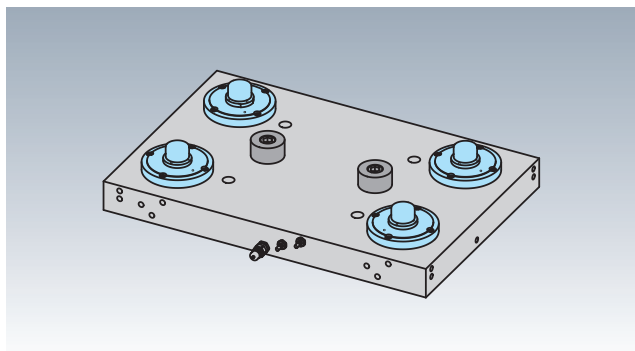
⊙ 处 $\pm 0.015$

⊙ 以外 $\pm 0.05$

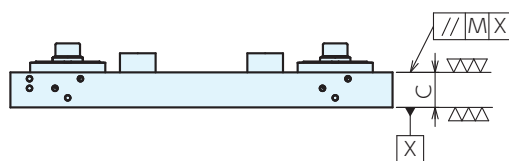
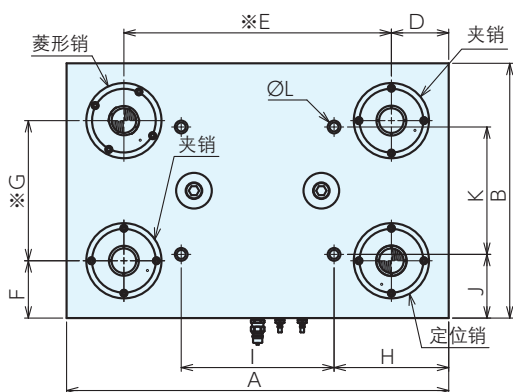
## 规格

| 订单号    | 型号         | A   | B   | C  | D  | E   | F  | G   | H  | I    | 定位衬套    | 夹紧衬套    | 重量kg |
|--------|------------|-----|-----|----|----|-----|----|-----|----|------|---------|---------|------|
| 122188 | MCQ0540V-F | 250 | 400 | 30 | 40 | 170 | 40 | 320 | 7  | 0.02 | QLT19RB | QLT19CB | 24   |
| 122189 | MCQ0640V-F | 300 | 400 | 30 | 40 | 220 | 40 | 320 | 7  | 0.02 | QLT19RB | QLT19CB | 29   |
| 122190 | MCQ1060V-F | 330 | 600 | 40 | 65 | 200 | 60 | 480 | 10 | 0.02 | QLT26RB | QLT26CB | 63   |
| 126153 | MCQ0540A-F | 250 | 400 | 30 | 40 | 170 | 40 | 320 | 7  | 0.02 | QLA19RB | QLA19CB | 24   |

# 秒速定位组合工作台 (液压式) 符合RoHS



- 材质 板: S50C 秒速定位元件: SCM440 垫高圆筒: SCM420
- 热处理 秒速定位元件、垫高圆筒: 淬火 (HRC55)
- 表面处理 秒速定位元件: 无电解镀 垫高圆筒: 发黑处理
- 秒速定位组合工作台 (液压式)。
- 与适用衬套组合使用, 可快速进行夹具板的定位、锁定。
- 重复定位精度为 $3\mu\text{m}$ 。



※尺寸部的公差:  
 -  $\varnothing$  - 处 $\pm 0.015$   
 -  $\varnothing$  - 以外 $\pm 0.05$

## 规格

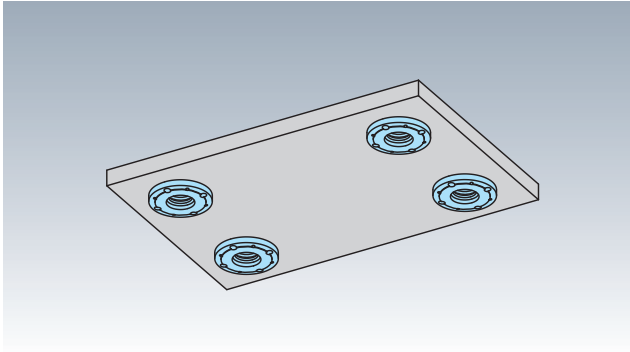
| 订单号    | 型号       | A    | B   | C  | D   | E   | F   | G   | H   | I   |
|--------|----------|------|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 122191 | MCQ0540H | 500  | 400 | 55 | 80  | 340 | 80  | 240 | 160 | 180 |
| 122192 | MCQ0640H | 600  | 400 | 55 | 90  | 420 | 90  | 220 | 180 | 240 |
| 122193 | MCQ1060H | 1000 | 600 | 55 | 100 | 800 | 100 | 400 | 200 | 200 |

| 型号       | J   | K   | L    | M    | 定位销      | 菱形销      | 夹销       | 重量kg |
|----------|-----|-----|------|------|----------|----------|----------|------|
| MCQ0540H | 75  | 250 | M12用 | 0.02 | QLH32SRP | QLH32SDP | QLH32SCP | 90   |
| MCQ0640H | 100 | 200 | M12用 | 0.02 | QLH40SRP | QLH40SDP | QLH40SCP | 110  |
| MCQ1060H | 150 | 300 | M16用 | 0.02 | QLH40SRP | QLH40SDP | QLH40SCP | 263  |



# 秒速定位组合安装板 (平面液压式) 符合RoHS

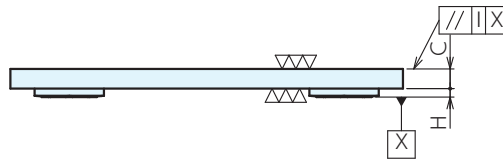
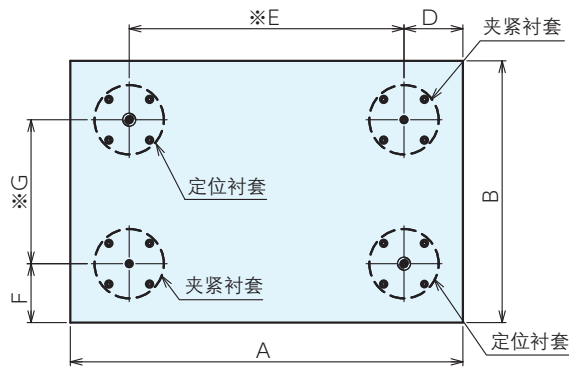


**材质** 板: S50C 秒速定位元件: SCM420

**热处理** 秒速定位元件: 淬火 (HRC55)

**表面处理** 秒速定位元件: 无电解镀

- 秒速定位组合工作台 (液压式) 专用上托盘。
- 基准孔内装有淬火衬套, 间距的加工精度高达 $\pm 0.015$ 。
- 请用户根据工件进行钻孔、开槽加工, 将其作为秒速定位组合工作台的安装板使用。



※尺寸部的公差:

● 处 $\pm 0.015$

○ 以外 $\pm 0.05$

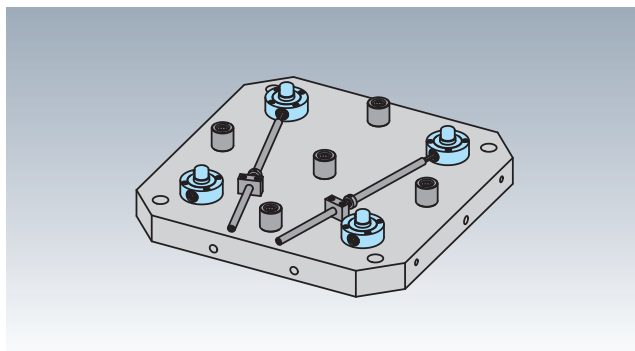
## 规格

| 订单号    | 型号         | A    | B   | C  | D   | E   | F   |
|--------|------------|------|-----|----|-----|-----|-----|
| 122194 | MCQ0540H-F | 500  | 400 | 30 | 80  | 340 | 80  |
| 122195 | MCQ0640H-F | 600  | 400 | 30 | 90  | 420 | 90  |
| 122196 | MCQ1060H-F | 1000 | 600 | 30 | 100 | 800 | 100 |

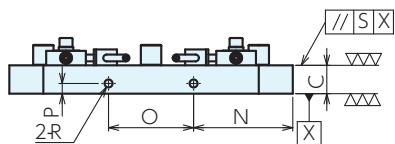
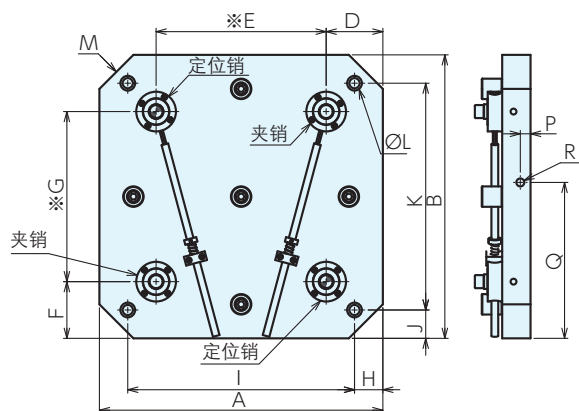
| 型号         | F   | G   | H    | I    | 定位衬套    | 夹紧衬套    | 重量kg |
|------------|-----|-----|------|------|---------|---------|------|
| MCQ0540H-F | 80  | 240 | 11.5 | 0.02 | QLA32RB | QLA32CB | 49   |
| MCQ0640H-F | 90  | 220 | 13   | 0.02 | QLA40RB | QLA40CB | 59   |
| MCQ1060H-F | 100 | 400 | 13   | 0.02 | QLA40RB | QLA40CB | 142  |

# 秒速定位组合托盘工作台

符合RoHS



- 材质** 板: S50C 秒速定位元件: SCM440 垫高圆筒: SCM420
- 热处理** 秒速定位元件、垫高圆筒: 淬火(HRC55)
- 表面处理** 秒速定位元件: 无电解镀 垫高圆筒: 发黑处理
- 秒速定位组合工作台(螺钉式)。
- 与适用衬套组合使用,可快速进行夹具板的定位、锁定。
- 重复定位精度为 $3\mu\text{m}$ 。



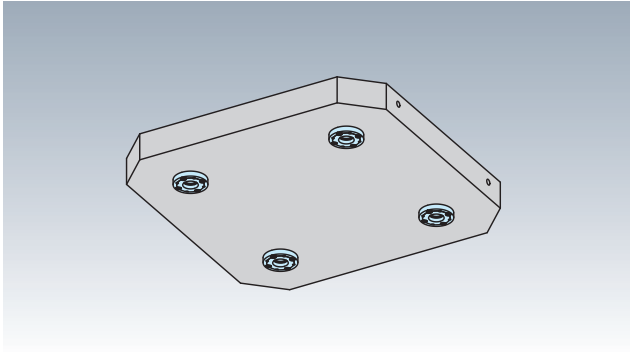
※尺寸部的公差:  
 ○ 处 $\pm 0.015$   
 ○ 以外 $\pm 0.05$

## 规格

| 订单号    | 型号     | A   | B   | C  | D   | E   | F   | G   | H  | I   | J  | K   | L  |
|--------|--------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|-----|----|
| 122198 | MCQ400 | 400 | 400 | 50 | 80  | 240 | 80  | 240 | 40 | 210 | 40 | 210 | 18 |
| 122199 | MCQ500 | 500 | 500 | 50 | 100 | 300 | 100 | 300 | 50 | 400 | 50 | 400 | 18 |
| 122200 | MCQ630 | 630 | 630 | 50 | 120 | 390 | 120 | 390 | 65 | 500 | 65 | 500 | 18 |

| 型号     | L  | M   | N   | O   | P  | Q   | R   | S    | 定位销       | 夹销        | 重量kg |
|--------|----|-----|-----|-----|----|-----|-----|------|-----------|-----------|------|
| MCQ400 | 18 | C50 | 145 | 110 | 18 | 225 | M16 | 0.02 | QLTS26RPV | QLTS26CPV | 57   |
| MCQ500 | 18 | C60 | 175 | 150 | 18 | 275 | M16 | 0.02 | QLTS26RPV | QLTS26CPV | 86   |
| MCQ630 | 18 | C70 | 215 | 200 | 18 | 340 | M16 | 0.02 | QLTS40RPV | QLTS40CPV | 145  |

# 秒速定位组合安装板(平面型) 符合RoHS

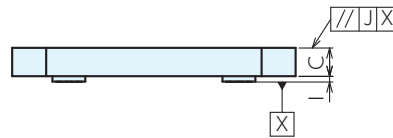
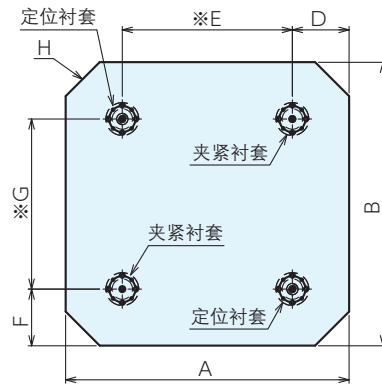


**材质** 板：S50C 秒速定位元件：SCM440

**热处理** 秒速定位元件：淬火(HRC55)

**表面处理** 秒速定位元件：无电解镀

- 秒速定位组合工作台(螺钉式)专用上托盘。
- 基准孔内装有淬火衬套, 间距的加工精度高达 $\pm 0.015$ 。
- 请用户根据工件进行钻孔、开槽加工, 将其作为秒速定位组合工作台的安装板使用。



※尺寸部的公差:

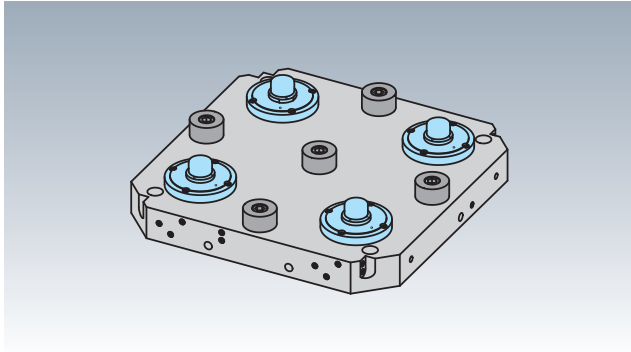
— $\phi$ — 处 $\pm 0.015$

— $\phi$ — 以外 $\pm 0.05$

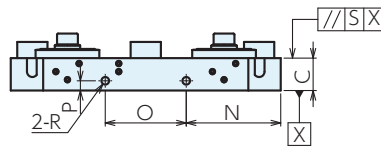
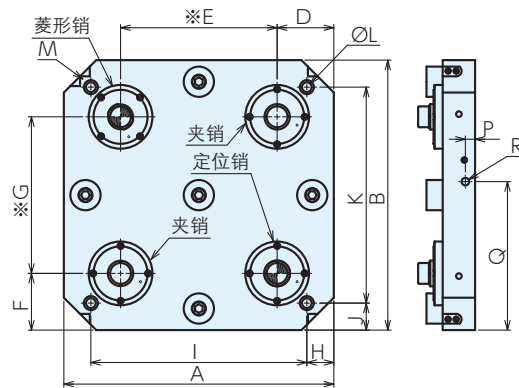
## 规格

| 订单号    | 型号        | A   | B   | C  | D   | E   | F   | G   | H   | I  | J    | 定位衬套    | 夹紧衬套    | 重量kg |
|--------|-----------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|------|---------|---------|------|
| 122201 | MCQ400-50 | 400 | 400 | 50 | 80  | 240 | 80  | 240 | C50 | 10 | 0.02 | QLT26RB | QLT26CB | 58   |
| 122202 | MCQ500-50 | 500 | 500 | 50 | 100 | 300 | 100 | 300 | C60 | 10 | 0.02 | QLT26RB | QLT26CB | 90   |
| 122203 | MCQ630-50 | 630 | 630 | 50 | 120 | 390 | 120 | 390 | C70 | 10 | 0.02 | QLT40RB | QLT40CB | 144  |

# 秒速定位组合机床托盘工作台 (液压式) 符合RoHS



- 材质 板: S50C 秒速定位元件: SCM440 垫高圆筒: SCM420
- 热处理 秒速定位元件、垫高圆筒: 淬火 (HRC55)
- 表面处理 秒速定位元件: 无电解镀 垫高圆筒: 发黑处理
- 秒速定位组合机床托盘工作台 (液压式)。
- 与适用衬套组合使用, 可快速进行夹具板的定位、锁定。
- 重复定位精度为 $3\mu\text{m}$ 。



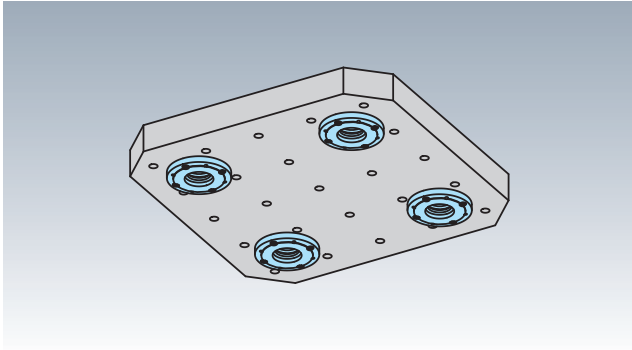
※尺寸部的公差:  
 -  $\varnothing$  处 $\pm 0.015$   
 - 以外 $\pm 0.05$

## 规格

| 订单号    | 型号      | A   | B   | C  | D   | E   | F   | G   | H  | I   | J  | K   | L  |
|--------|---------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|-----|----|
| 122222 | MCQH400 | 400 | 400 | 50 | 85  | 230 | 85  | 230 | 40 | 320 | 40 | 320 | 18 |
| 122223 | MCQH500 | 500 | 500 | 60 | 105 | 290 | 105 | 290 | 50 | 400 | 50 | 400 | 18 |
| 122224 | MCQH630 | 630 | 630 | 60 | 120 | 390 | 120 | 390 | 65 | 500 | 65 | 500 | 18 |

| 型号      | M   | N   | O   | P  | Q   | R   | S    | 定位销       | 菱形销      | 夹销       | 重量kg |
|---------|-----|-----|-----|----|-----|-----|------|-----------|----------|----------|------|
| MCQH400 | C50 | 145 | 110 | 18 | 225 | M16 | 0.02 | QLSH32SRP | QLH32SDP | QLH32SCP | 60   |
| MCQH500 | C60 | 175 | 150 | 18 | 275 | M16 | 0.02 | QLSH40SRP | QLH40SDP | QLH40SCP | 115  |
| MCQH630 | C70 | 215 | 200 | 18 | 340 | M16 | 0.02 | QLSH40SRP | QLH40SDP | QLH40SCP | 178  |

# 秒速定位组合机床托盘(螺孔液压式) 符合RoHS

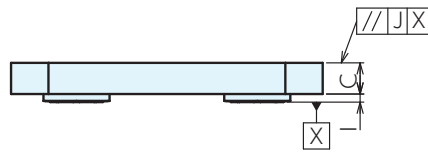
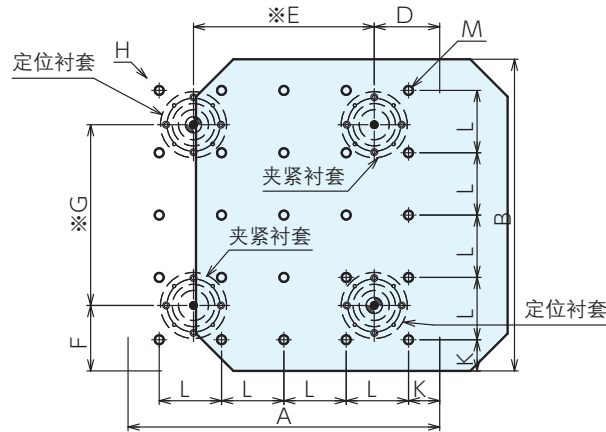


**材质** 板: S50C 秒速定位元件: SCM440

**热处理** 秒速定位元件: 淬火(HRC55)

**表面处理** 秒速定位元件: 无电解镀

- 秒速定位组合机床托盘工作台(螺孔液压式)专用上托盘。
- 基准孔内装有淬火衬套, 间距的加工精度高达 $\pm 0.015$ 。



※尺寸部的公差:  
 -  $\varnothing$  - 处 $\pm 0.015$   
 -  $\varnothing$  - 以外 $\pm 0.05$

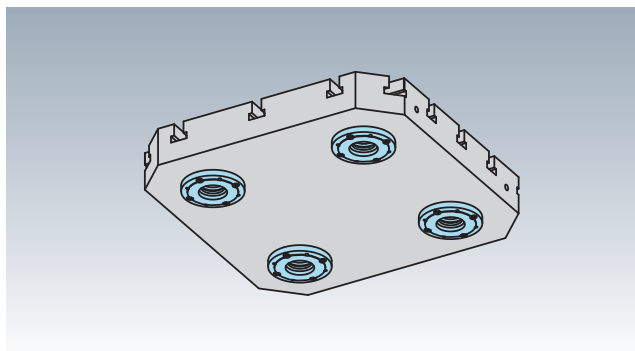
## 规格

| 订单号    | 型号          | A   | B   | C  | D   | E   | F   | G   | H   |
|--------|-------------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 122225 | MCQH400-40H | 400 | 400 | 40 | 85  | 230 | 85  | 230 | C50 |
| 122226 | MCQH500-50H | 500 | 500 | 50 | 105 | 290 | 105 | 290 | C60 |
| 122227 | MCQH630-50H | 630 | 630 | 50 | 120 | 390 | 120 | 390 | C70 |

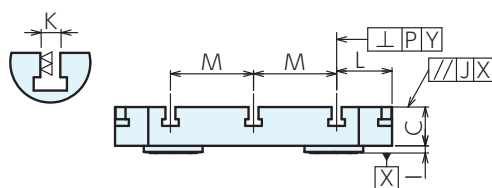
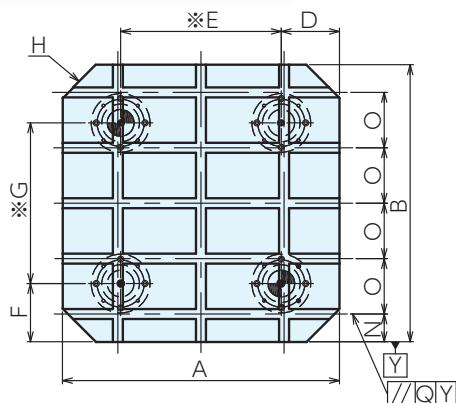
| 型号          | I    | J    | K  | L   | M      | 定位衬套    | 夹紧衬套    | 重量kg |
|-------------|------|------|----|-----|--------|---------|---------|------|
| MCQH400-40H | 11.5 | 0.02 | 40 | 80  | 25-M16 | QLA32RB | QLA32CB | 51   |
| MCQH500-50H | 13   | 0.02 | 50 | 100 | 25-M16 | QLA40RB | QLA40CB | 96   |
| MCQH630-50H | 13   | 0.02 | 65 | 125 | 25-M16 | QLA40RB | QLA40CB | 152  |

# 秒速定位组合机床托盘 (T型槽液压式) 符合RoHS



- 材质 板: S50C 秒速定位元件: SCM440
- 热处理 秒速定位元件: 淬火(HRC55)
- 表面处理 秒速定位元件: 无电解镀

- 秒速定位组合机床托盘工作台(液压式)专用附带T型槽的上托盘。
- 基准孔内装有淬火衬套, 间距的加工精度高达 $\pm 0.015$ 。



※尺寸部的公差:  
 -  $\varnothing$  - 处 $\pm 0.015$   
 -  $\varnothing$  - 以外 $\pm 0.05$

## 规格

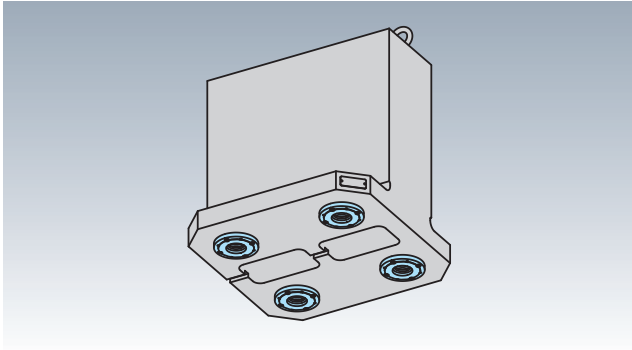
| 订单号    | 型号          | A   | B   | C  | D   | E   | F   | G   | H   | I    | J    |
|--------|-------------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| 122228 | MCQH400-70T | 400 | 400 | 70 | 85  | 230 | 85  | 230 | C50 | 11.5 | 0.02 |
| 122229 | MCQH500-70T | 500 | 500 | 70 | 105 | 290 | 105 | 290 | C60 | 13   | 0.02 |
| 122230 | MCQH630-70T | 630 | 630 | 70 | 120 | 390 | 120 | 390 | C70 | 13   | 0.02 |

| 型号          | I    | J    | K  | L   | M   | N  | O   | 定位衬套    | 夹紧衬套    | 重量kg |
|-------------|------|------|----|-----|-----|----|-----|---------|---------|------|
| MCQH400-70T | 11.5 | 0.02 | 18 | 75  | 125 | 40 | 80  | QLA32RB | QLA32CB | 70   |
| MCQH500-70T | 13   | 0.02 | 18 | 100 | 150 | 50 | 100 | QLA40RB | QLA40CB | 114  |
| MCQH630-70T | 13   | 0.02 | 18 | 115 | 200 | 65 | 125 | QLA40RB | QLA40CB | 187  |



# 秒速定位组合机床托盘(两面工作台液压式) 符合RoHS

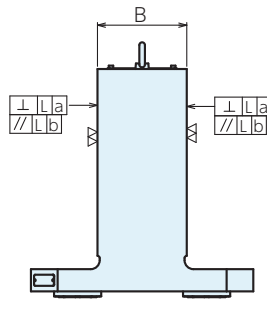
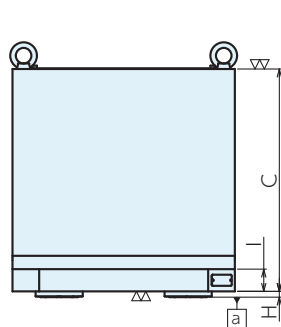
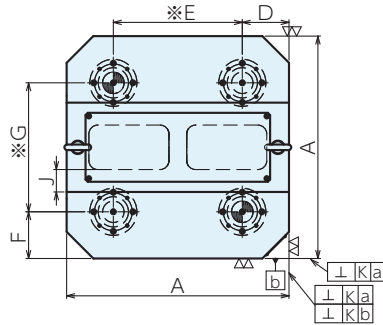


**材质** 工作台：FC250 秒速定位元件：SCM440

**热处理** 工作台：退火 秒速定位元件：淬火(HRC55)

**表面处理** 秒速定位元件：无电解镀

- 秒速定位组合机床托盘工作台(液压式)专用两面工作台。
- 基准孔内装有淬火衬套,间距的加工精度高达±0.015。
- 请用户根据工件进行钻孔、开槽加工,将其作为秒速定位组合机床托盘的安装工作台使用。



※尺寸部的公差:

⊕ - 处±0.015

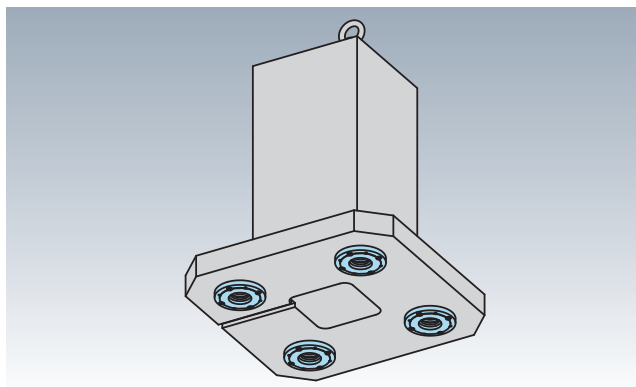
⊖ - 以外±0.05

## 规格

| 订单号    | 型号            | A   | B     | C   | D   | E   | F   | G   | H    | I  |
|--------|---------------|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|
| 122234 | TBS04S-15035Q | 400 | 150.8 | 350 | 85  | 230 | 85  | 230 | 11.5 | 40 |
| 122235 | TBS05S-20050Q | 500 | 200.8 | 500 | 105 | 290 | 105 | 290 | 13   | 50 |
| 122236 | TBS06S-20060Q | 630 | 201   | 600 | 120 | 390 | 120 | 390 | 13   | 50 |

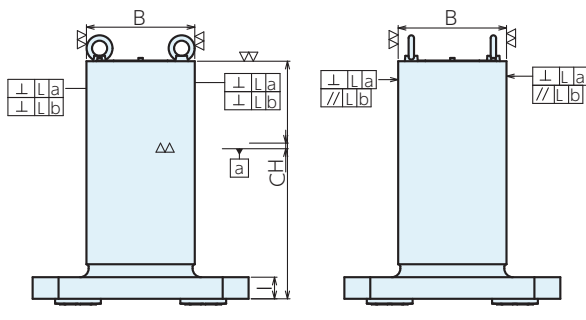
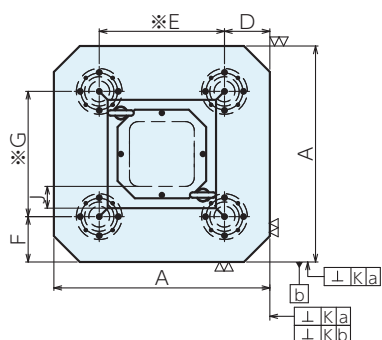
| 型号            | J  | K        | L        | 定位衬套    | 夹紧衬套    | 重量kg |
|---------------|----|----------|----------|---------|---------|------|
| TBS04S-15035Q | 50 | 0.02/300 | 0.02/300 | QLA32RB | QLA32CB | 152  |
| TBS05S-20050Q | 50 | 0.02/300 | 0.02/300 | QLA40RB | QLA40CB | 291  |
| TBS06S-20060Q | 50 | 0.02/300 | 0.02/300 | QLA40RB | QLA40CB | 443  |

# 秒速定位组合机床托盘 (四面工作台液压式) 符合RoHS



- 材质** 工作台: FC250 秒速定位元件: SCM440
- 热处理** 工作台: 退火 秒速定位元件: 淬火 (HRC55)
- 表面处理** 秒速定位元件: 无电解镀

- 秒速定位组合机床托盘工作台(液压式)专用四面工作台。
- 基准孔内装有淬火衬套, 间距的加工精度高达 $\pm 0.015$ 。
- 请用户根据工件进行钻孔、开槽加工, 将其作为秒速定位组合机床托盘的安装工作台使用。



※尺寸部的公差:  
 -  $\text{⌀}$  - 处 $\pm 0.015$   
 -  $\text{⌀}$  - 以外 $\pm 0.05$

## 规格

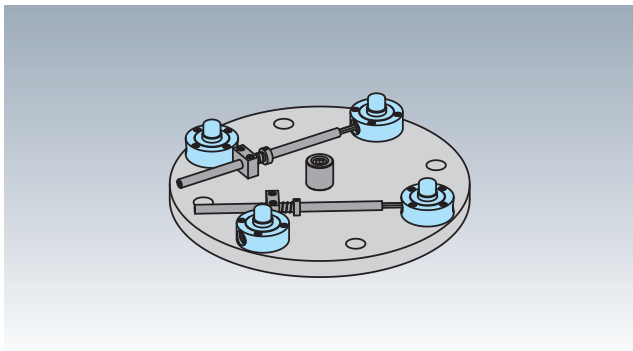
| 订单号    | 型号           | A   | B     | C   | D   | E   | F   | G   | H    |
|--------|--------------|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 122231 | TBS04-20045Q | 400 | 200.8 | 450 | 85  | 230 | 85  | 230 | 11.5 |
| 122232 | TBS05-25055Q | 500 | 250.8 | 550 | 105 | 290 | 105 | 290 | 13   |
| 122233 | TBS06-30060Q | 630 | 300.8 | 600 | 120 | 390 | 120 | 390 | 13   |

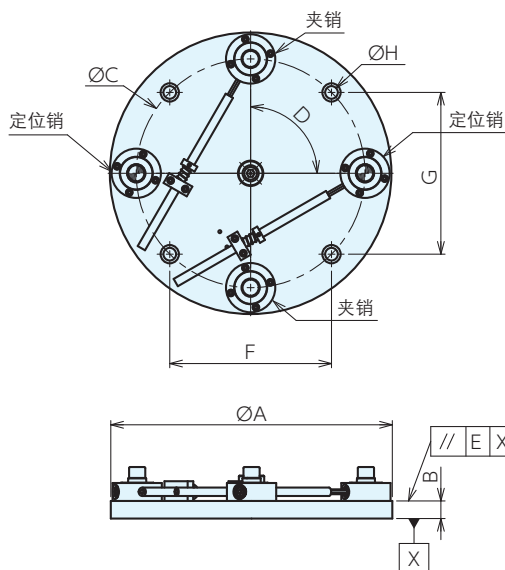
| 型号           | I  | J  | K        | L        | 定位衬套    | 夹紧衬套    | 重量kg |
|--------------|----|----|----------|----------|---------|---------|------|
| TBS04-20045Q | 50 | 50 | 0.02/300 | 0.02/300 | QLA32RB | QLA32CB | 145  |
| TBS05-25055Q | 50 | 50 | 0.02/300 | 0.02/300 | QLA40RB | QLA40CB | 235  |
| TBS06-30060Q | 50 | 50 | 0.02/300 | 0.02/300 | QLA40RB | QLA40CB | 345  |

# 秒速定位组合圆形工作台

符合RoHS



**材质** 板: S50C 秒速定位元件: SCM440 垫高圆筒: SCM420  
**热处理** 秒速定位元件、垫高圆筒: 淬火(HRC55)  
**表面处理** 秒速定位元件: 无电解镀 垫高圆筒: 发黑处理



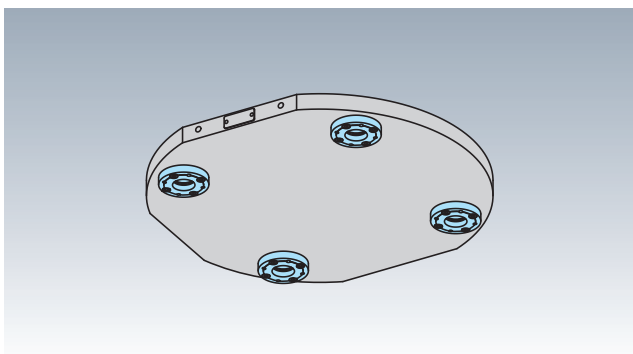
- 秒速定位组合圆形工作台(螺钉式)。
- 与适用衬套组合使用,可快速进行夹具板的定位、锁定。
- 重复定位精度为 $3\mu\text{m}$ 。

## 规格

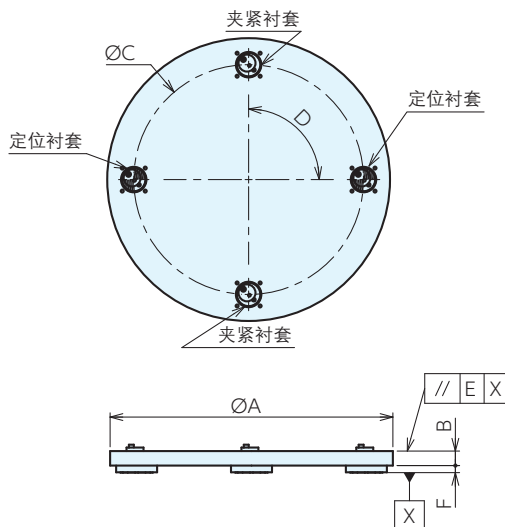
| 订单号    | 型号      | A   | B  | C   | D   | E    | F    | G | H | 定位销       | 夹销        | 重量kg |
|--------|---------|-----|----|-----|-----|------|------|---|---|-----------|-----------|------|
| 122237 | RMCQ300 | 300 | 25 | 225 | 120 | 0.02 | 用户规格 |   |   | QLTS26RPV | QLTS26CPV | 16   |
| 122238 | RMCQ400 | 400 | 25 | 325 | 90  | 0.02 | 用户规格 |   |   | QLTS26RPV | QLTS26CPV | 28   |
| 122239 | RMCQ500 | 500 | 25 | 380 | 90  | 0.02 | 用户规格 |   |   | QLTS40RPV | QLTS40CPV | 51   |

# 秒速定位组合更换用圆形安装板(平面型)

符合RoHS



**材质** 板: FC250 秒速定位元件: SCM440  
**热处理** 板: 退火 秒速定位元件: 淬火(HRC55)  
**表面处理** 秒速定位元件: 无电解镀



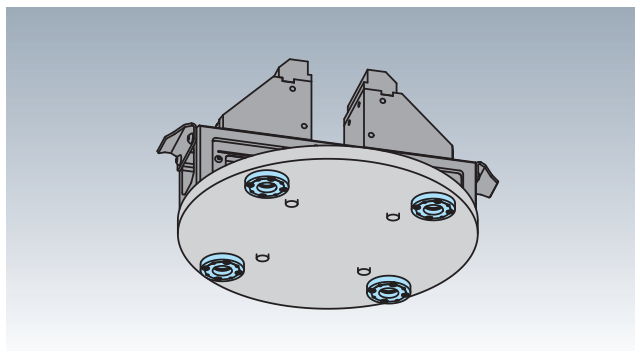
- 秒速定位组合圆形工作台(螺钉式)专用圆形上托盘。
- 基准孔内装有淬火衬套,间距的加工精度高达 $\pm 0.015$ 。
- 请用户根据工件进行钻孔、开槽加工,将其作为工作台的安装板使用。

## 规格

| 订单号    | 型号        | A   | B    | C   | D   | E    | F  | 定位衬套    | 夹紧衬套    | 重量kg |
|--------|-----------|-----|------|-----|-----|------|----|---------|---------|------|
| 122240 | RMCQ300-F | 300 | 20.5 | 225 | 120 | 0.02 | 10 | QLT26RB | QLT26CB | 12   |
| 122241 | RMCQ400-F | 400 | 20.5 | 325 | 90  | 0.02 | 10 | QLT26RB | QLT26CB | 21   |
| 122242 | RMCQ500-F | 500 | 31.5 | 380 | 90  | 0.02 | 15 | QLT40RB | QLT40CB | 50   |

## 秒速定位组合更换用圆形安装板(带五轴平口钳)

符合RoHS



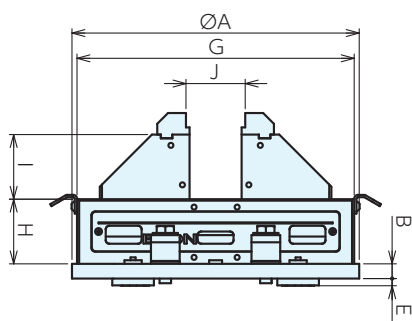
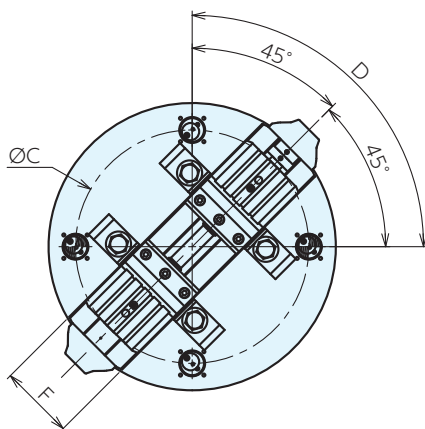
**材质** 板:FC250 精密平口钳:FDC450 秒速定位元件:SCM440

**热处理** 精密平口钳:退火 秒速定位元件:淬火(HRC55)

**表面处理** 秒速定位元件:无电解镀

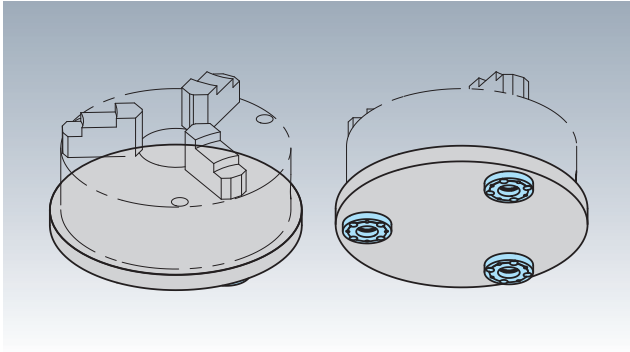
●秒速定位组合圆形工作台(螺钉式)专用附带五轴平口钳的圆形上托盘。

●基准孔内装有淬火衬套,间距的加工精度高达 $\pm 0.015$ 。



## 规格

| 订单号    | 型号           | A   | B    | C   | D   | E  | F   | G   | H  | I  | J      | 使用平口钳      | 定位衬套    | 夹紧衬套    | 重量kg |
|--------|--------------|-----|------|-----|-----|----|-----|-----|----|----|--------|------------|---------|---------|------|
| 122243 | RMCQ300-75   | 300 | 20.5 | 225 | 120 | 10 | 75  | 286 | 65 | 60 | 22-108 | LT5AU-75   | QLT26RB | QLT26CB | 29   |
| 122244 | RMCQ400-100M | 400 | 20.5 | 325 | 90  | 10 | 102 | 386 | 90 | 90 | 23-142 | LT5AU-100M | QLT26RB | QLT26CB | 54   |
| 122245 | RMCQ500-100  | 500 | 31.5 | 380 | 90  | 15 | 102 | 484 | 90 | 90 | 23-240 | LT5AU-100M | QLT40RB | QLT40CB | 85   |

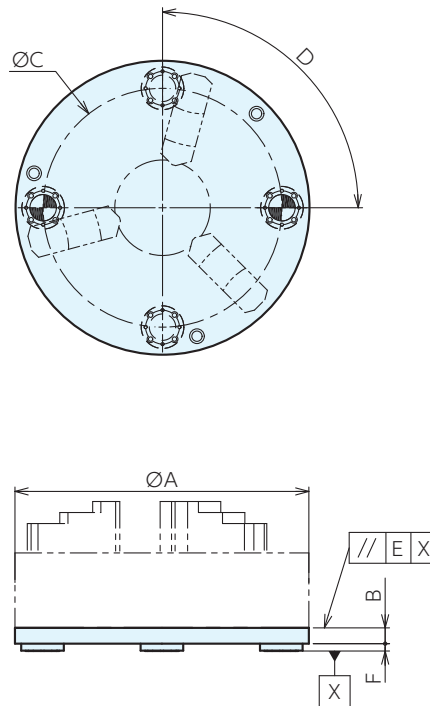
秒速定位组合更换用圆形安装板(带卡盘) 符合RoHS

**材质** 板: S50C 秒速定位元件: SCM440

**热处理** 板: 退火 秒速定位元件: 淬火(HRC55)

**表面处理** 秒速定位元件: 无电解镀

- 秒速定位组合圆形工作台(螺钉式)专用附带卡盘的圆形上托盘。
- 基准孔内装有淬火衬套, 间距的加工精度高达 $\pm 0.015$ 。
- 卡盘请客户提供或指定。



## 规格

| 订单号    | 型号           | A   | B    | C   | D   | E    | F  | 定位衬套    | 夹紧衬套    | 重量kg |
|--------|--------------|-----|------|-----|-----|------|----|---------|---------|------|
| 122246 | RMCQ300-10IN | 300 | 20.5 | 225 | 120 | 0.02 | 10 | QLT26RB | QLT26CB | 12   |
| 122247 | RMCQ400-16IN | 400 | 20.5 | 325 | 90  | 0.02 | 10 | QLT26RB | QLT26CB | 21   |
| 122248 | RMCQ500-20IN | 500 | 31.5 | 380 | 90  | 0.02 | 15 | QLT40RB | QLT40CB | 50   |

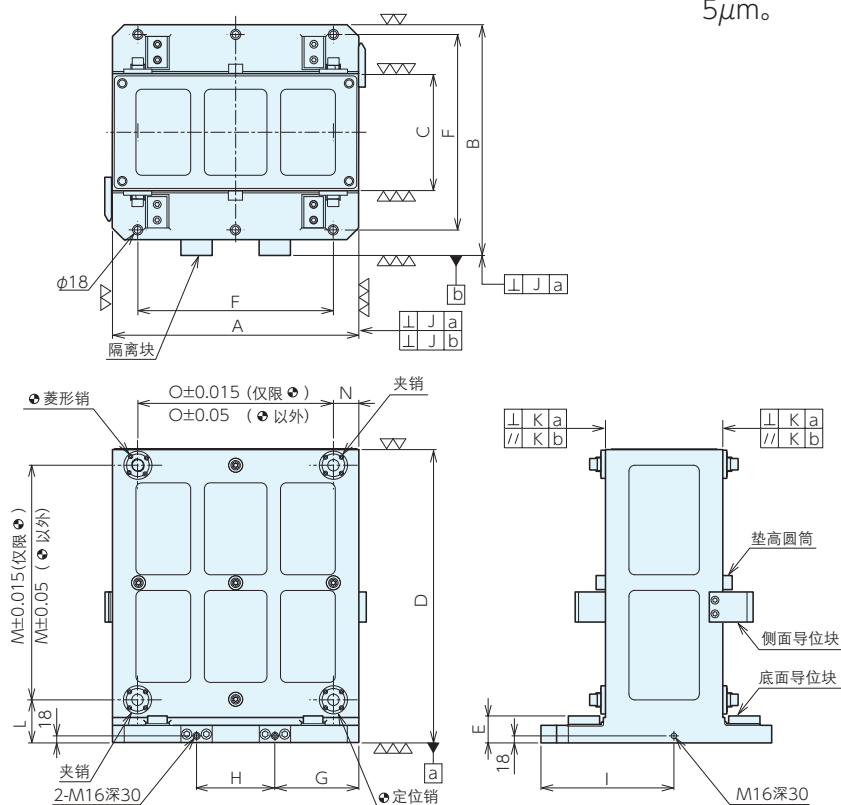
# 秒速定位组合两面工作台

符合RoHS

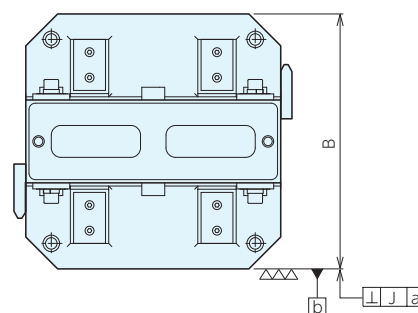


|      | 本体       | 秒速定位元件     | 垫高圆筒       | 导位块  | 底面导位块 | 隔离块  |
|------|----------|------------|------------|------|-------|------|
| 材质   | FC250    | SCM440     | SCM420     | MC尼龙 | MC尼龙  | S45C |
| 热处理  | 退火       | 淬火 (HRC55) | 淬火 (HRC55) | -    | -     | -    |
| 表面处理 | 涂装 (黑皮部) | 无电镀锌       | 发黑处理       | -    | -     | -    |
| 附件   | 吊环螺栓、顶盖  |            |            |      |       |      |

- 秒速定位组合两面工作台。
- 与适用衬套组合使用,可快速进行夹具板的定位、锁定。
- 若使用E-9659P安装秒速定位用夹具板,重复定位精度为5μm。



TBQ400TS无隔离块。



## 规格

| 订单号    | 型号       | A   | B   | C   | D   | E  | F   | 安装孔直径 | 安装孔数量 | G   | H   | I   |
|--------|----------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-------|-------|-----|-----|-----|
| 983083 | TBQ400TS | 400 | 400 | 130 | 550 | 64 | 320 | φ18   | 4     | 145 | 110 | 225 |
| 968870 | TBQ500TS | 500 | 475 | 200 | 650 | 69 | 400 | φ18   | 4     | 175 | 150 | 275 |
| 968871 | TBQ630TS | 630 | 590 | 300 | 750 | 69 | 500 | φ18   | 6     | 215 | 200 | 340 |

| 型号       | J        | K        | L   | M   | N  | O   | 定位销     | 菱形销     | 夹销      | 重量kg |
|----------|----------|----------|-----|-----|----|-----|---------|---------|---------|------|
| TBQ400TS | 0.01/500 | 0.02/500 | 115 | 400 | 40 | 320 | QLT26RP | QLT26DP | QLT26CP | 126  |
| TBQ500TS | 0.01/500 | 0.02/500 | 110 | 500 | 50 | 400 | QLT26RP | QLT26DP | QLT26CP | 195  |
| TBQ630TS | 0.01/500 | 0.02/500 | 110 | 600 | 65 | 500 | QLT32RP | QLT32DP | QLT32CP | 315  |

※也可根据用户规格制作定制品。

请指定所需的尺寸及重量。

| 托盘尺寸 | C | D | 重量kg |
|------|---|---|------|
|      |   |   |      |



# 安装秒速定位用夹具板

符合RoHS



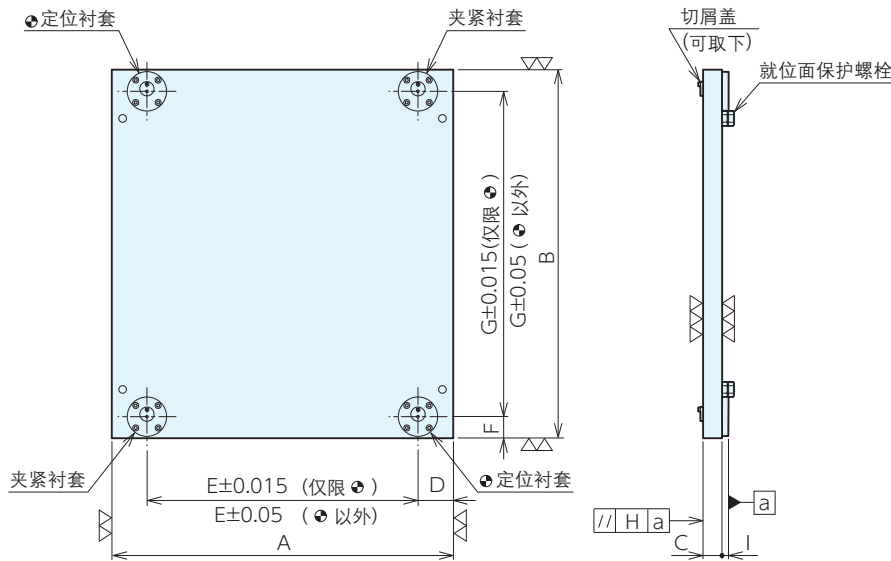
**材质** 板：S50C、秒速定位元件：SCM440

**热处理** 秒速定位元件：淬火(HRC55)

**表面处理** 秒速定位元件：无电解镀

**附件** 吊环螺栓

- 秒速定位组合两面工作台(螺钉式)专用托盘。
- 基准孔内装有淬火衬套,间距的加工精度高达 $\pm 0.015$ 。
- 请用户根据工件进行钻孔、开槽加工,将其作为工作台的安装板使用。

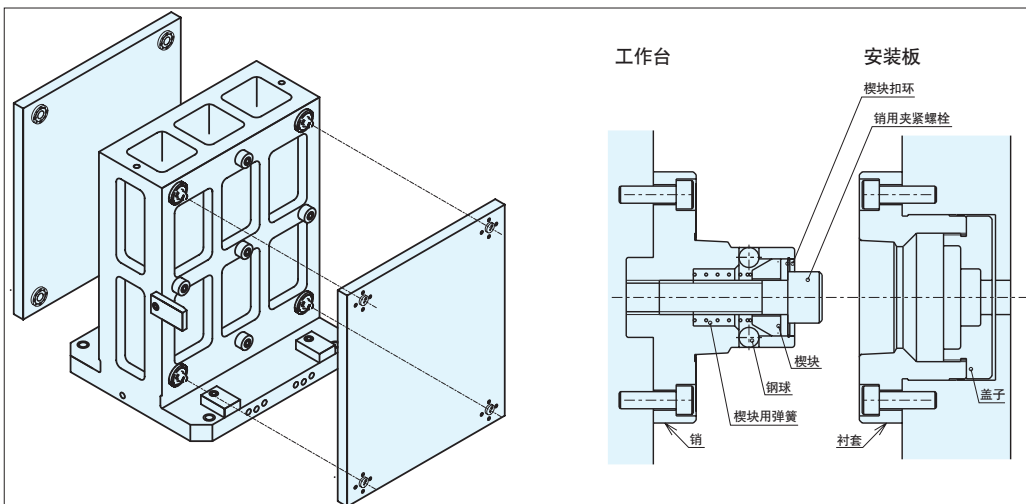


## 规格

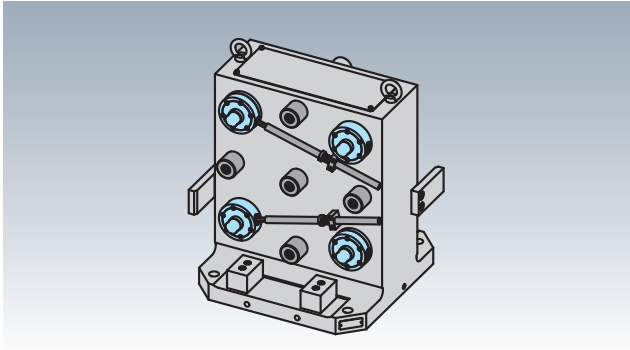
| 订单号    | 型号          | A   | B   | C  | D  | E   | F  | G   | H    | I  | 定位衬套    | 夹紧衬套    | 重量kg |
|--------|-------------|-----|-----|----|----|-----|----|-----|------|----|---------|---------|------|
| 983084 | TBQ400TS-PL | 400 | 485 | 30 | 40 | 320 | 50 | 400 | 0.02 | 10 | QLT26RB | QLT26CB | 46   |
| 968874 | TBQ500TS-PL | 500 | 580 | 30 | 50 | 400 | 40 | 500 | 0.02 | 10 | QLT26RB | QLT26CB | 67   |
| 968875 | TBQ630TS-PL | 630 | 680 | 35 | 65 | 500 | 40 | 600 | 0.02 | 12 | QLT32RB | QLT32CB | 100  |

※也可根据用户规格制作定制产品。

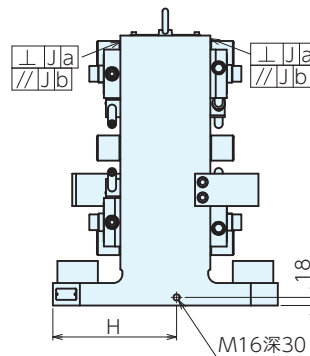
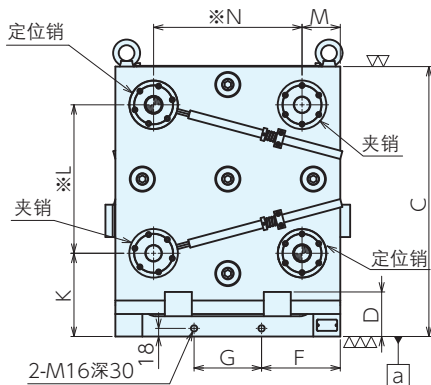
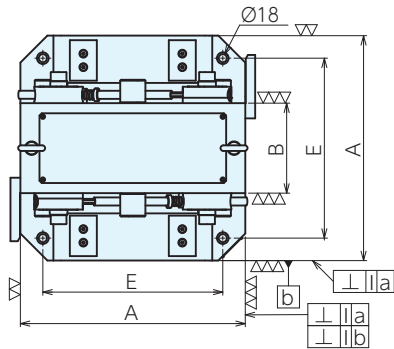
## 使用例



# 秒速定位组合两面工作台 (侧面型) 符合RoHS



- 材 质 工作台: FC250 秒速定位元件: SCM440 垫高圆筒: SCM420
- 热处理 工作台: 退火 秒速定位元件、垫高圆筒: 淬火 (HRC55)
- 表面处理 秒速定位元件: 无电解镀 垫高圆筒: 发黑处理
- 秒速定位组合两面工作台 (侧面螺钉式)。
- 与适用衬套组合使用, 可快速进行夹具板的定位、锁定。
- 重复定位精度为 $3\mu\text{m}$ 。



※尺寸部的公差:

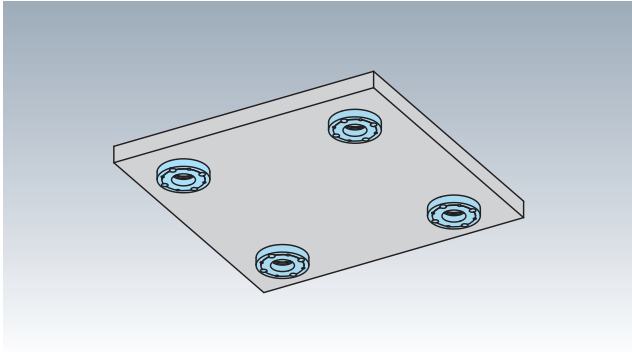
⊕ 处±0.015

⊖ 以外±0.05

## 规格

| 订单号    | 型号        | A   | B   | C   | D  | E   | F   | G   | H   | I        | J        | K     | L   | M  | N   | 定位销       | 夹销        | 重量kg |
|--------|-----------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----------|----------|-------|-----|----|-----|-----------|-----------|------|
| 122210 | TBQS400TS | 400 | 150 | 500 | 74 | 320 | 145 | 110 | 225 | 0.01/500 | 0.02/500 | 127.5 | 320 | 40 | 320 | QLTS26RPV | QLTS26CPV | 210  |
| 122211 | TBQS500TS | 500 | 200 | 600 | 99 | 400 | 175 | 150 | 275 | 0.01/500 | 0.02/500 | 185   | 330 | 85 | 330 | QLTS40RPV | QLTS40CPV | 358  |
| 122212 | TBQS630TS | 630 | 200 | 700 | 69 | 500 | 215 | 200 | 340 | 0.01/500 | 0.02/500 | 160   | 450 | 65 | 500 | QLTS40RPV | QLTS40CPV | 526  |

# 两面工作台用更换板(平面型) 符合RoHS

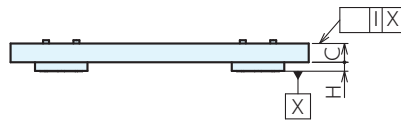
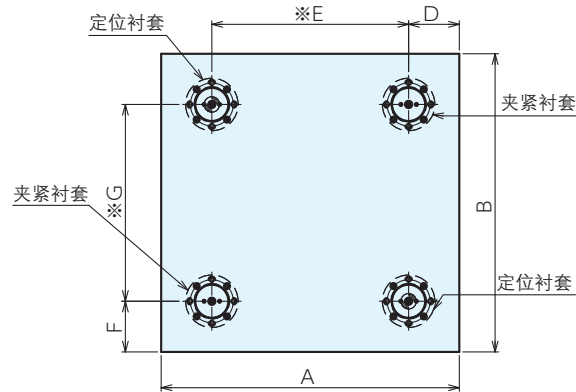


**材质** 板: S50C 秒速定位元件: SCM440

**热处理** 秒速定位元件: 淬火(HRC55)

**表面处理** 秒速定位元件: 无电解镀

- 秒速定位组合两面工作台(侧面型)专用托盘。
- 基准孔内装有淬火衬套, 间距的加工精度高达 $\pm 0.015$ 。
- 请用户根据工件进行钻孔、开槽加工, 将其作为工作台的安装板使用。



※尺寸部的公差:

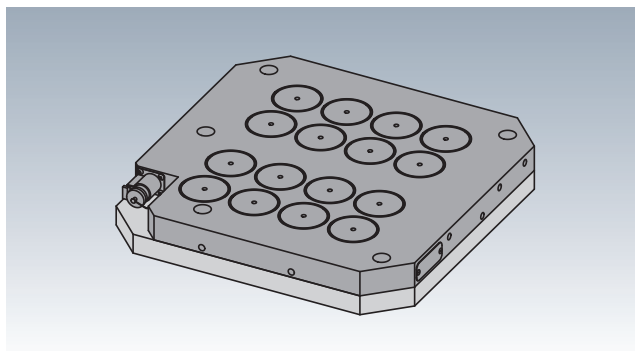
-  $\odot$  处 $\pm 0.015$

-  $\odot$  以外 $\pm 0.05$

## 规格

| 订单号    | 型号           | A   | B   | C    | D    | E   | F    | G   | H  | I    | 定位衬套    | 夹紧衬套    | 重量kg |
|--------|--------------|-----|-----|------|------|-----|------|-----|----|------|---------|---------|------|
| 122213 | TBQS400TS-PL | 405 | 425 | 20.5 | 42.5 | 320 | 52.5 | 320 | 10 | 0.02 | QLT26RB | QLT26CB | 29   |
| 122214 | TBQS500TS-PL | 500 | 500 | 31.5 | 85   | 330 | 85   | 330 | 15 | 0.02 | QLT40RB | QLT40CB | 64   |
| 122215 | TBQS630TS-PL | 630 | 630 | 31.5 | 65   | 500 | 90   | 450 | 15 | 0.02 | QLT40RB | QLT40CB | 100  |

# 两面工作台用更换板(带电磁吸盘) 符合RoHS



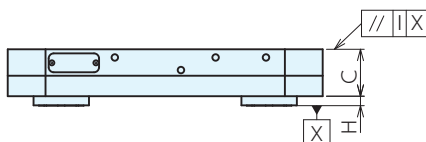
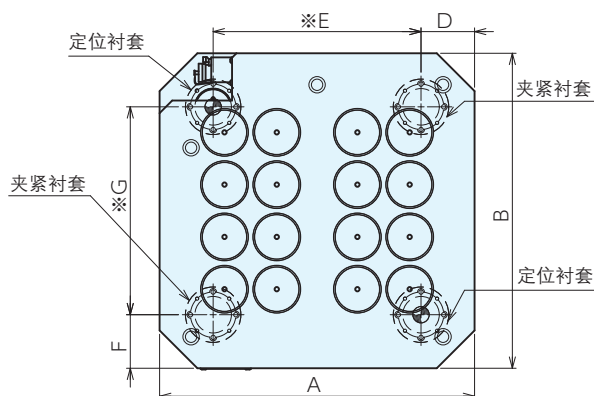
**材质** 板: S50C 电磁吸盘: SS 材 秒速定位元件: SCM440

**热处理** 秒速定位元件: 淬火(HRC55)

**表面处理** 秒速定位元件: 无电解镀

**附件** 控制器 1台

- 秒速定位组合两面工作台(螺钉式)专用附带电磁吸盘的托盘。
- 基准孔内装有淬火衬套, 间距的加工精度高达 $\pm 0.015$ 。



※尺寸部的公差:

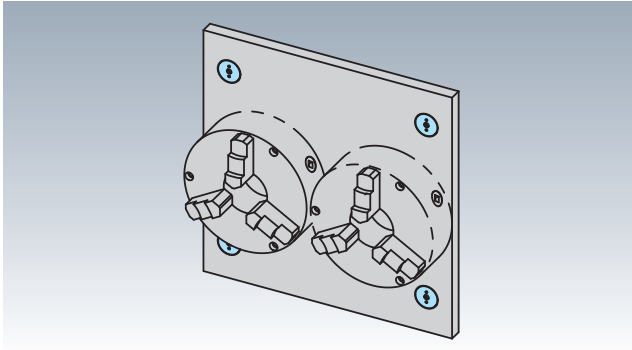
⊙- 处 $\pm 0.015$

⊙- 以外 $\pm 0.05$

## 规格

| 订单号    | 型号               | A   | B   | C  | D  | E   | F  | G   | H  | I    | 定位衬套    | 夹紧衬套    | 重量kg |
|--------|------------------|-----|-----|----|----|-----|----|-----|----|------|---------|---------|------|
| 122217 | MTBP500HD70S-QPL | 500 | 500 | 74 | 85 | 330 | 85 | 330 | 15 | 0.02 | QLT40RB | QLT40CB | 135  |
| 122218 | MTBP630HD70S-QPL | 630 | 630 | 74 | 65 | 500 | 90 | 450 | 15 | 0.02 | QLT40RB | QLT40CB | 190  |

# 两面工作台用更换板(带卡盘) 符合RoHS

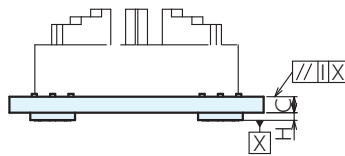
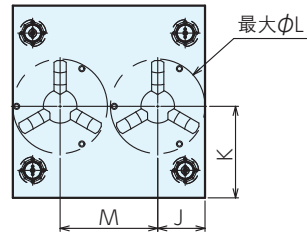
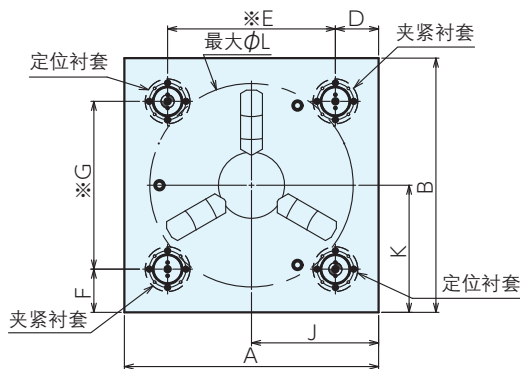


**材质** 板:FC250 秒速定位元件:SCM440

**热处理** 秒速定位元件:淬火(HRC55)

**表面处理** 秒速定位元件:无电解镀

- 秒速定位组合两面工作台(螺钉式)专用附带卡盘的托盘。
- 基准孔内装有淬火衬套,间距的加工精度高达±0.015。
- 卡盘请客户提供或指定。



※尺寸部的公差:

⊙- 处±0.015

⊙- 以外±0.05

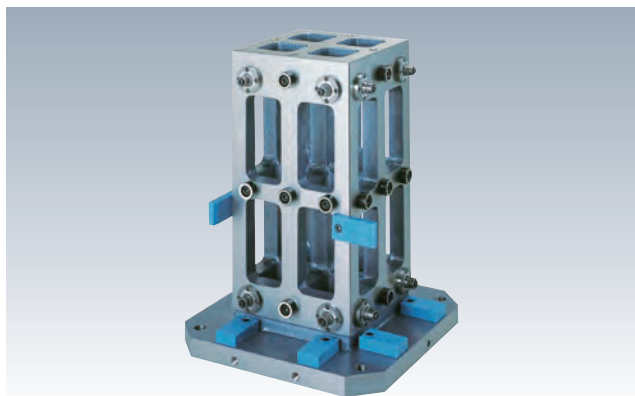
## 规格

| 订单号    | 型号               | A   | B   | C    | D    | E   | F    | G   | H  |
|--------|------------------|-----|-----|------|------|-----|------|-----|----|
| 122219 | TBQS400TS-12IN   | 405 | 425 | 20.5 | 42.5 | 320 | 52.5 | 320 | 10 |
| 122220 | TBQS500TS-16IN   | 500 | 500 | 32.5 | 85   | 330 | 85   | 330 | 15 |
| 122221 | TBQS630TS-12INX2 | 630 | 630 | 32.5 | 65   | 500 | 90   | 450 | 15 |

| 型号               | H  | I    | J     | K     | L   | M   | 定位衬套    | 夹紧衬套    | 重量kg |
|------------------|----|------|-------|-------|-----|-----|---------|---------|------|
| TBQS400TS-12IN   | 10 | 0.02 | 202.5 | 212.5 | 310 | -   | QLT26RB | QLT26CB | 29   |
| TBQS500TS-16IN   | 15 | 0.02 | 250   | 250   | 400 | -   | QLT40RB | QLT40CB | 64   |
| TBQS630TS-12INX2 | 15 | 0.02 | 155   | 315   | 310 | 320 | QLT40RB | QLT40CB | 100  |

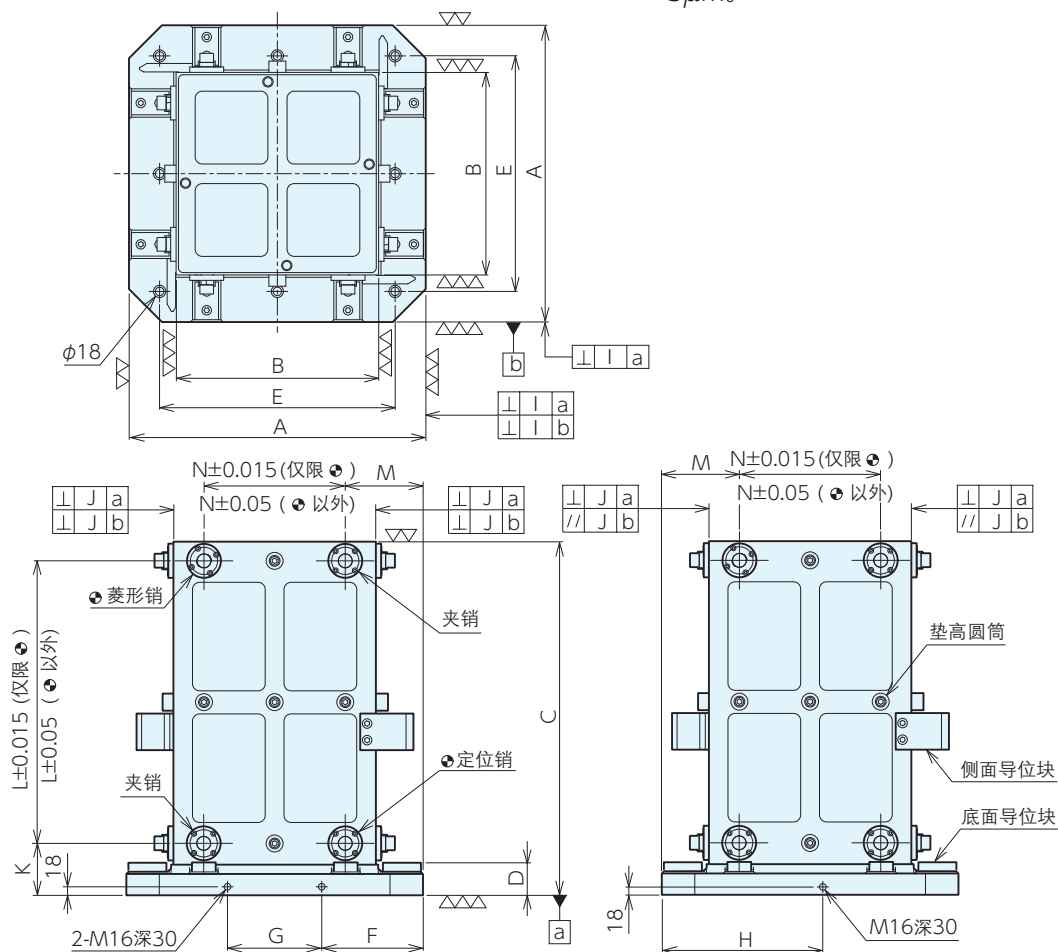
# 秒速定位组合四面工作台

符合RoHS



|      | 本体       | 秒速定位元件     | 垫高圆筒       | 导位块  | 底面导位块 |
|------|----------|------------|------------|------|-------|
| 材质   | FC250    | SCM440     | SCM420     | MC尼龙 | MC尼龙  |
| 热处理  | 退火       | 淬火 (HRC55) | 淬火 (HRC55) | -    | -     |
| 表面处理 | 涂装 (黑皮部) | 无电镀        | 发黑处理       | -    | -     |
| 附件   | 吊环螺栓、顶盖  |            |            |      |       |

- 秒速定位组合四面工作台。
- 与适用衬套组合使用,可快速进行夹具板的定位、锁定。
- 若使用E-9659P安装秒速定位用夹具板,重复定位精度为3 $\mu$ m。



## 规格

| 订单号    | 型号      | A   | B   | C   | D  | E   | 安装孔直径     | 安装孔数量 | F   | G   | H   | I        |
|--------|---------|-----|-----|-----|----|-----|-----------|-------|-----|-----|-----|----------|
| 983081 | TBQ400T | 400 | 200 | 550 | 64 | 320 | $\phi 18$ | 4     | 145 | 110 | 225 | 0.01/500 |
| 968868 | TBQ500T | 500 | 300 | 650 | 69 | 400 | $\phi 18$ | 4     | 175 | 150 | 275 | 0.01/500 |
| 968869 | TBQ630T | 630 | 430 | 750 | 69 | 500 | $\phi 18$ | 8     | 215 | 200 | 340 | 0.01/500 |

| 型号      | J        | K   | L   | M   | N   | 定位销     | 菱形销     | 夹销      | 重量kg |
|---------|----------|-----|-----|-----|-----|---------|---------|---------|------|
| TBQ400T | 0.02/500 | 115 | 400 | 135 | 130 | QLT26RP | QLT26DP | QLT26CP | 140  |
| TBQ500T | 0.02/500 | 110 | 500 | 150 | 200 | QLT26RP | QLT26DP | QLT26CP | 210  |
| TBQ630T | 0.02/500 | 110 | 600 | 165 | 300 | QLT32RP | QLT32DP | QLT32CP | 340  |

※也可根据用户规格制作定制品。

请指定所需的尺寸及重量。

| 托盘尺寸 | B | C | 重量kg |
|------|---|---|------|
|      |   |   |      |

# 安装秒速定位用夹具板

符合RoHS



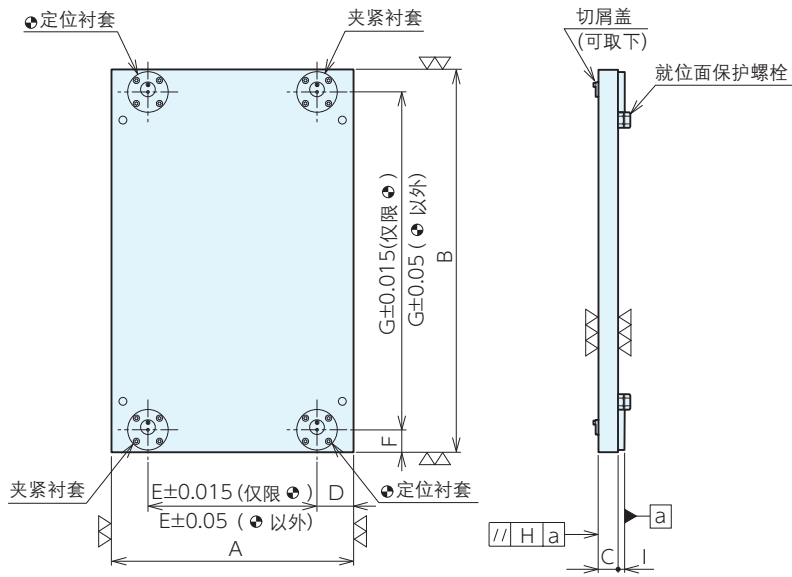
**材质** 板：S50C、秒速定位元件：SCM440

**热处理** 秒速定位元件：淬火(HRC55)

**表面处理** 秒速定位元件：无电解镀

**附件** 吊环螺栓

- 秒速定位组合四面工作台专用夹具板。
- 基准孔内装有淬火衬套,间距的加工精度高达 $\pm 0.015$ 。
- 请用户根据工件进行钻孔、开槽加工,将其作为工作台的安装板使用。

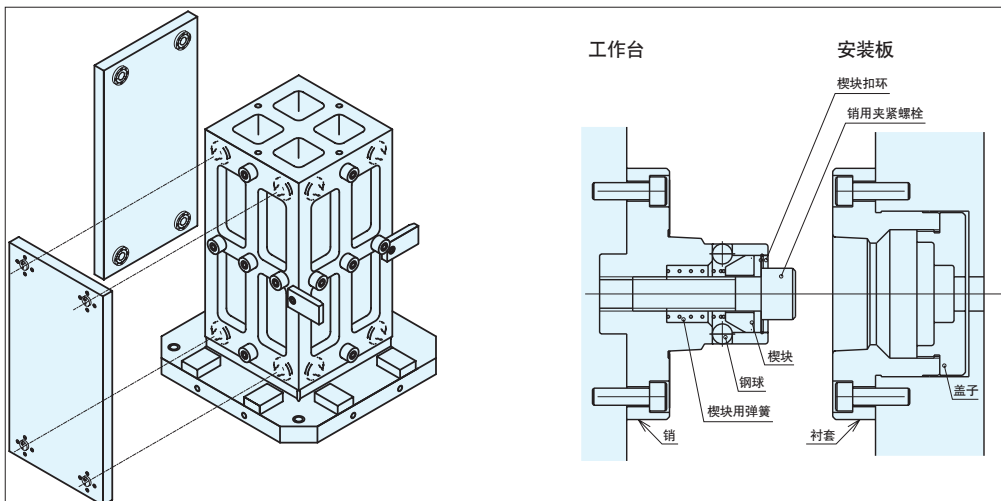


## 规格

| 订单号    | 型号         | A   | B   | C  | D  | E   | F  | G   | H    | I  | 定位衬套    | 夹紧衬套    | 重量kg |
|--------|------------|-----|-----|----|----|-----|----|-----|------|----|---------|---------|------|
| 983082 | TBQ400T-PL | 200 | 485 | 30 | 35 | 130 | 50 | 400 | 0.02 | 10 | QLT26RB | QLT26CB | 25   |
| 968872 | TBQ500T-PL | 300 | 580 | 30 | 50 | 200 | 40 | 500 | 0.02 | 10 | QLT26RB | QLT26CB | 40   |
| 968873 | TBQ630T-PL | 430 | 680 | 35 | 65 | 300 | 40 | 600 | 0.02 | 12 | QLT32RB | QLT32CB | 68   |

※也可根据用户规格制作定制品。

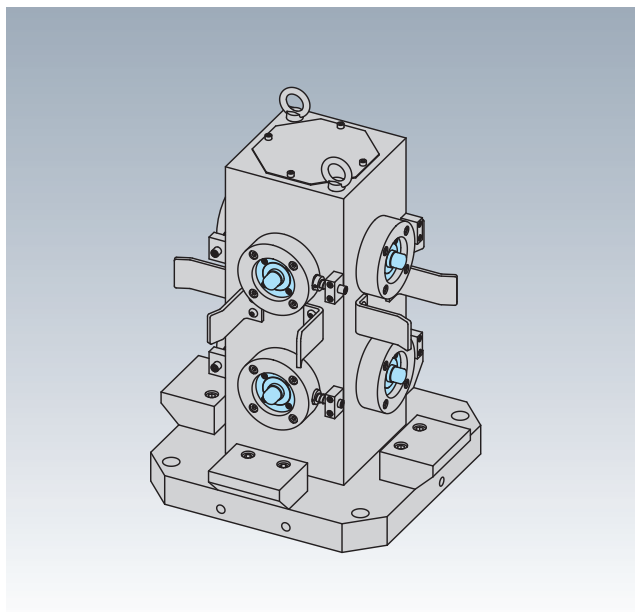
## 使用例





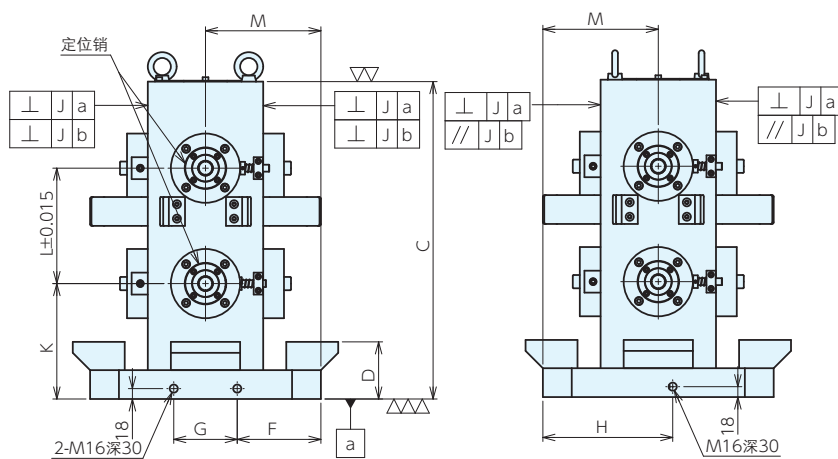
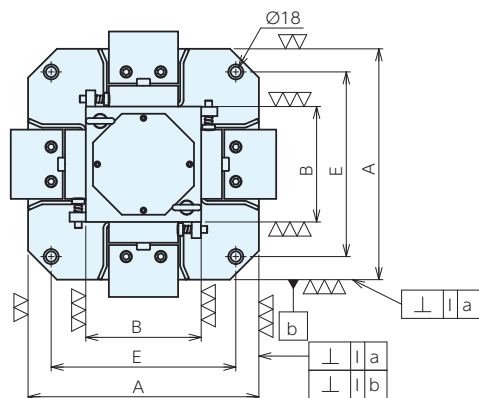
# 秒速定位组合平口钳用四面工作台

符合RoHS



- 材质** 工作台：FC250 秒速定位元件：SCM440
- 热处理** 工作台：退火 秒速定位元件：淬火(HRC55)
- 表面处理** 秒速定位元件：无电解镀

- 可直接安装平口钳的秒速定位组合四面工作台(螺钉式)。
- 与适用衬套组合使用,可快速进行夹具板的定位、锁定。
- 重复定位精度为 $3\mu\text{m}$ 。



## 规格

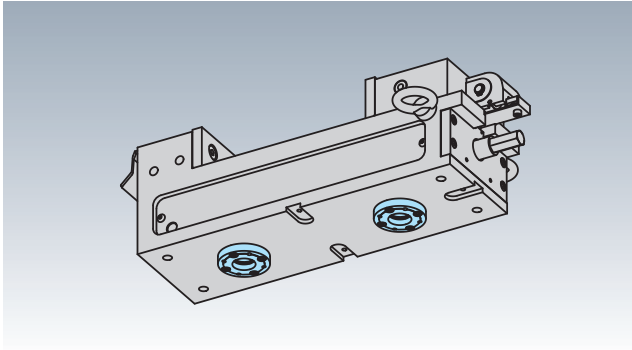
| 订单号    | 型号       | A   | B   | C   | D   | E   | F   | G   | H   |
|--------|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 122204 | TBQS400T | 400 | 200 | 550 | 99  | 320 | 145 | 110 | 225 |
| 122205 | TBQS500T | 500 | 300 | 650 | 109 | 400 | 175 | 150 | 275 |
| 122206 | TBQS630T | 630 | 400 | 750 | 92  | 500 | 215 | 200 | 340 |

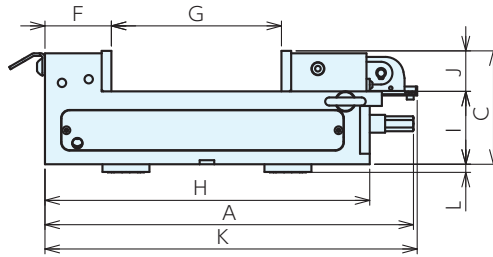
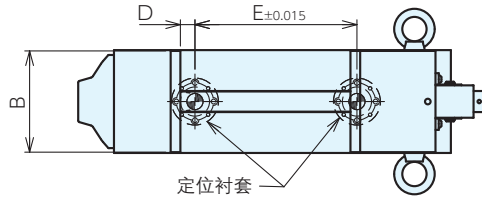
| 型号       | I        | J        | K   | L   | M   | 定位销       | 重量kg |
|----------|----------|----------|-----|-----|-----|-----------|------|
| TBQS400T | 0.01/500 | 0.02/500 | 200 | 200 | 200 | QLTS26RPV | 195  |
| TBQS500T | 0.01/500 | 0.02/500 | 210 | 300 | 250 | QLTS40RPV | 350  |
| TBQS630T | 0.01/500 | 0.02/500 | 210 | 200 | 315 | QLTS40RPV | 637  |

# 秒速定位直接安装用精密平口钳

符合RoHS



- 【材质】 平口钳本体：FCD450 秒速定位元件：SCM440
- 【热处理】 平口钳本体：退火 秒速定位元件：淬火(HRC55)
- 【表面处理】 秒速定位元件：无电解镀
- 秒速定位组合四面工作台(螺钉式)专用直接装夹型平口钳。
- 基准孔内装有淬火衬套,间距的加工精度高达 $\pm 0.015$ 。



## 规格

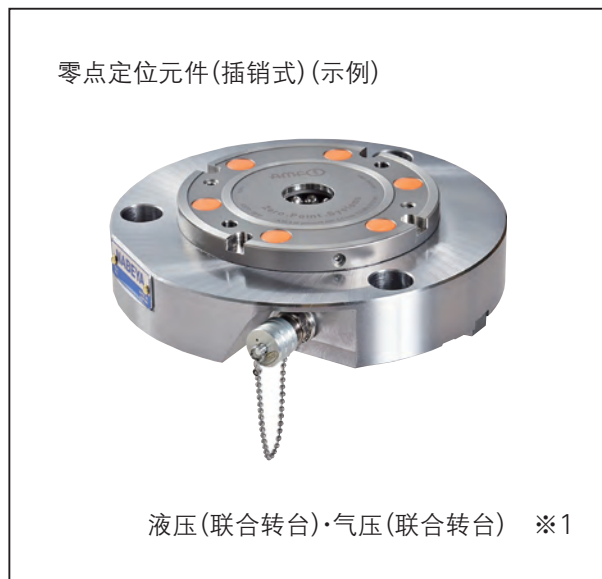
| 订单号    | 型号       | 使用平口钳   | A   | B   | C   | D  | E   | F  | G     | H   | I   | J  | 定位衬套    | 夹紧衬套    | 重量kg |
|--------|----------|---------|-----|-----|-----|----|-----|----|-------|-----|-----|----|---------|---------|------|
| 122207 | LTCVQ125 | LTCV125 | 455 | 125 | 140 | 18 | 200 | 82 | 0-210 | 401 | 90  | 50 | QLT26RB | QLT26CB | 31   |
| 122208 | LTCVQ160 | LTCV160 | 558 | 160 | 160 | 18 | 300 | 82 | 0-300 | 504 | 100 | 60 | QLT40RB | QLT40CB | 53   |
| 122209 | LTCVQ200 | LTCV200 | 688 | 200 | 170 | 35 | 200 | 82 | 0-410 | 634 | 100 | 70 | QLT40RB | QLT40CB | 72   |

# 转台用治具交换系统 符合RoHS

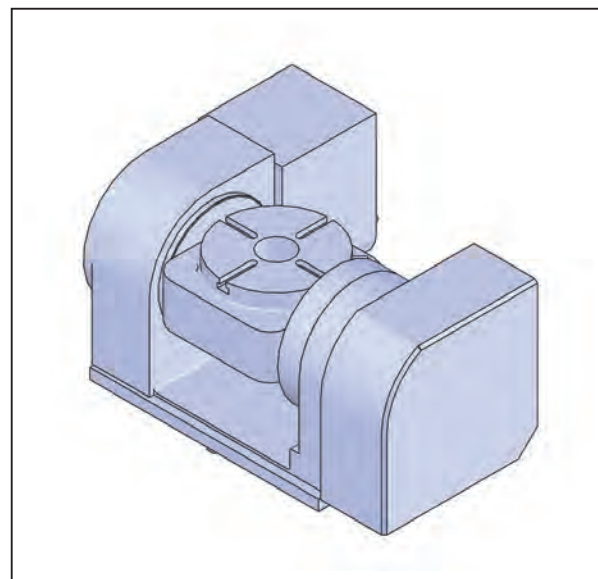


## ■底板

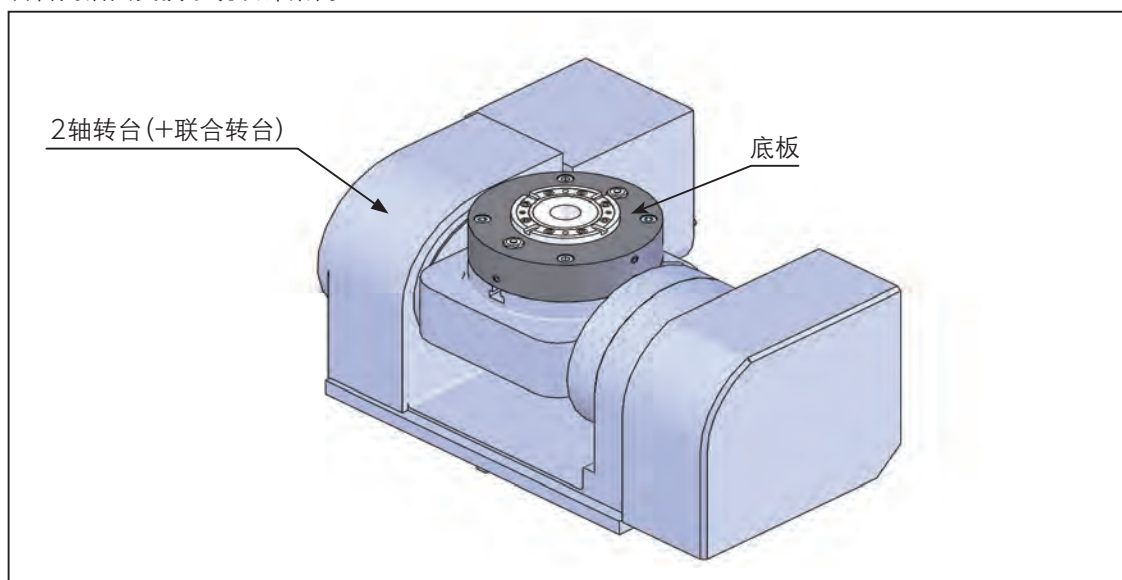
底台



各厂家2轴转台



转台用治具交换系统设计案例



### 注意事项

- ※1 联合转台根据式样分为可配套与不可配套。
- ※2 根据联合转台的实际使用方式,存在无法安装的情况。
- ※3 联合转台无法配套的情况下,可配合使用气压枪,即可轻松简单实现治具交换。

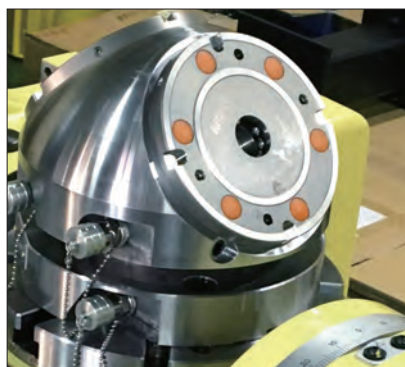
# 转台用治具交换系统

符合RoHS



■ 交换台 治具·工件

● 零点定位元件(插销式)



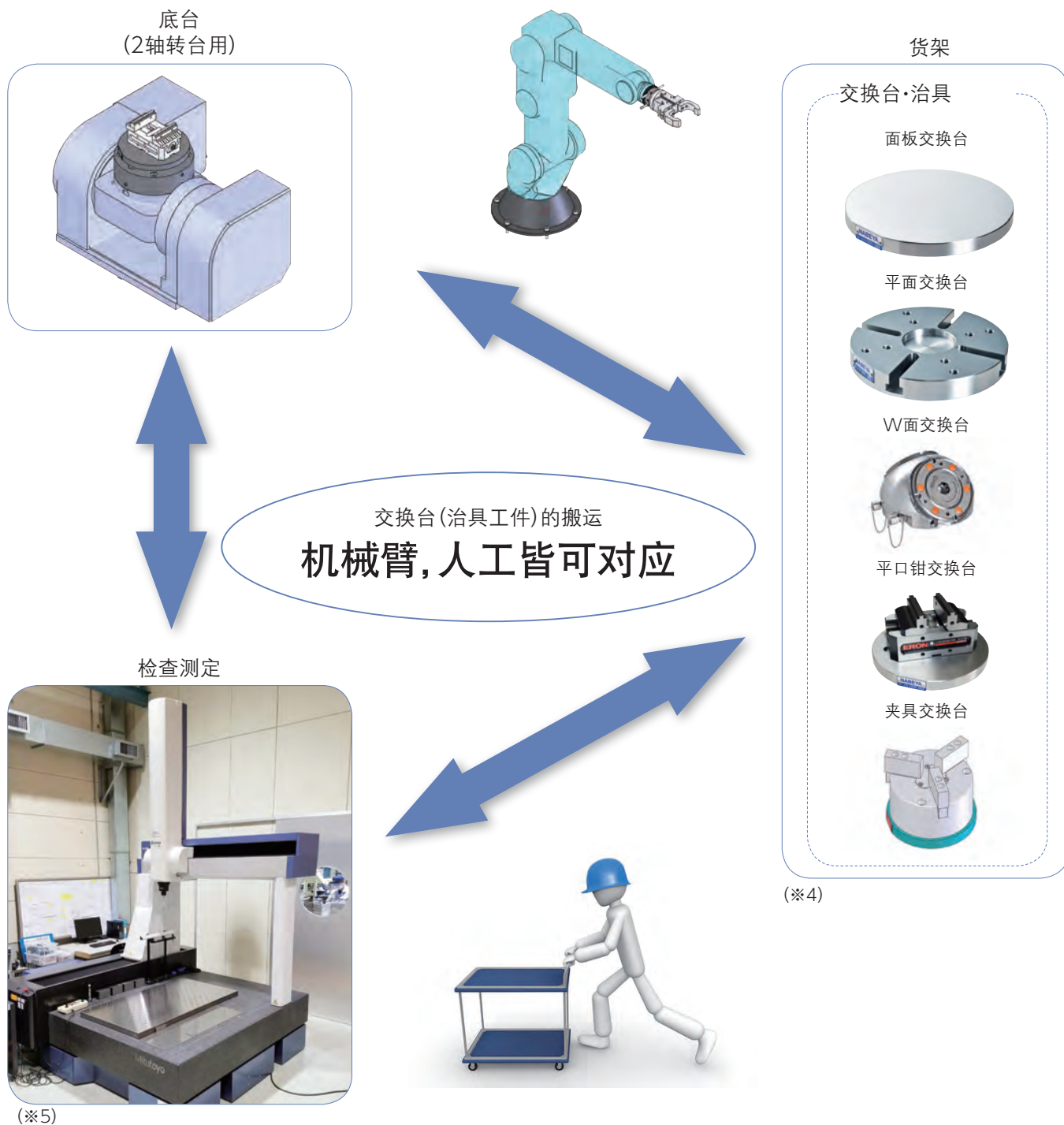
● 交换台系列

| 平面交换台  | 面板交换台 | W面交换台  |
|--------|-------|--------|
|        |       |        |
| 平口钳交换台 | 夹具交换台 | 工件直接加工 |
|        |       |        |

# 转台用治具交换系统 符合RoHS



## ■使用例① 交换台的搬运装夹



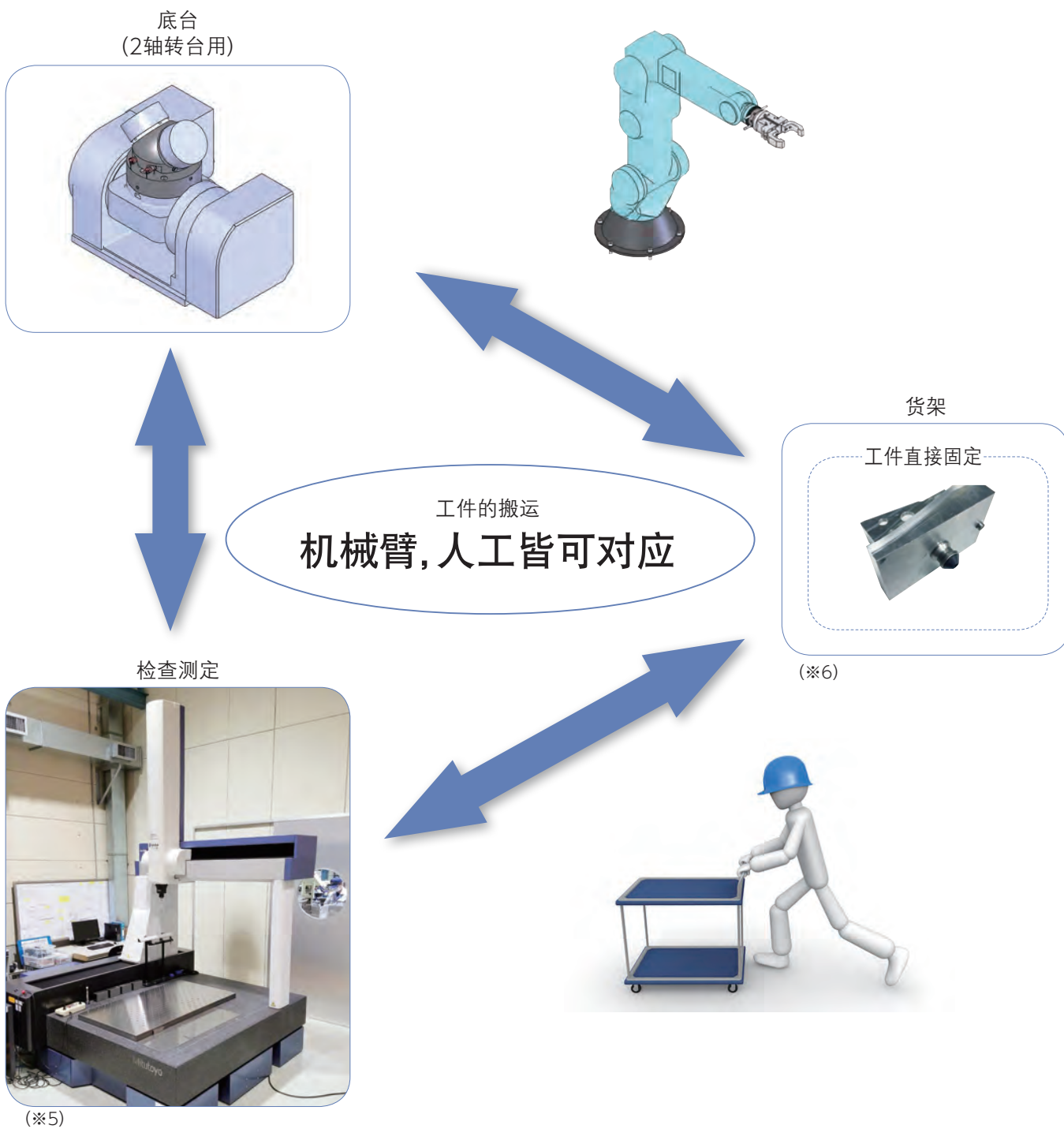
### 优点

- 治具交换容易便捷(即使非熟练操作员,也可容易替换)。
- 通过将操作员·机械臂的工作特性化,使得各用户可容易对应工件的自动搬运。
- 较其他同类型产品,操作简单便利,可适应各类型自动化需求。
- 交换台可附着IC芯片·条形码等,对应治具关系系统。

※4 交换台与工件的固定·脱离,由操作员进行。

※5 测量仪器上,需要特殊底板。

■使用例② 工件较换的运用



优点

- 有利于大量生产
- 工件变更比较容易

※5. 测量仪器上, 需要特殊底板。

※6. 工件的定位销螺钉·导向块等的固定脱离, 由操作员进行。



# 转台用治具交换系统 符合RoHS



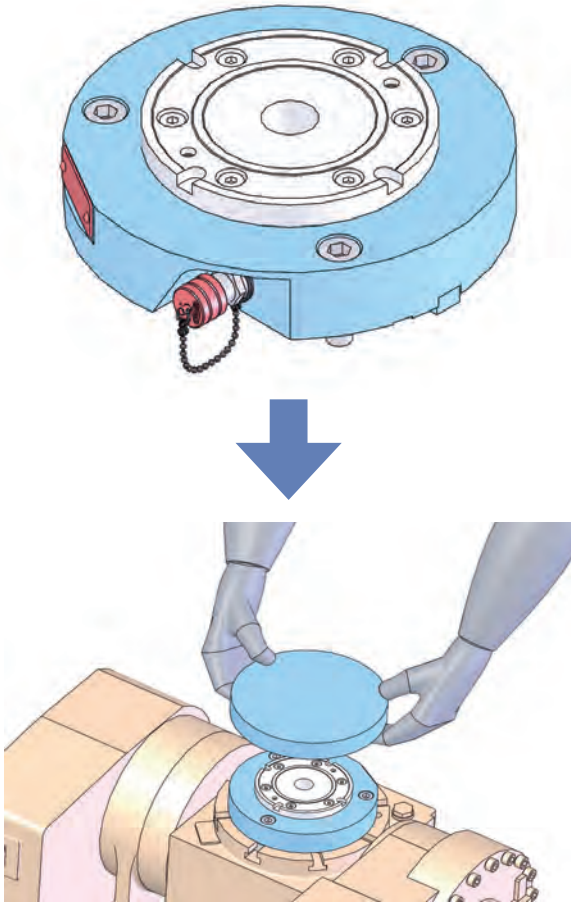
## ■关于治具交换的自动化

在考虑使用本套系统来配套机械臂时, 请注意以下内容。

## ■底板

对于底板, 主要有两套系统

吹气枪阀门QLA06G

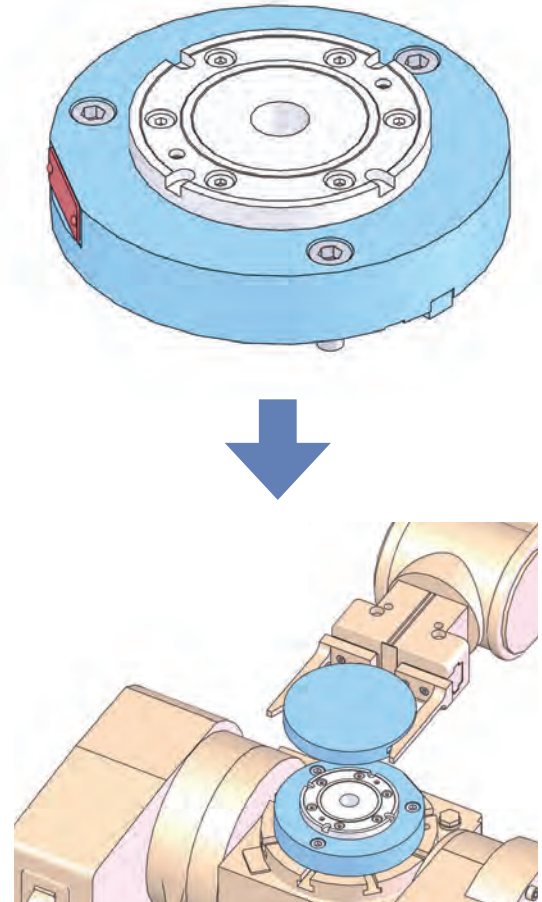


固定脱离, 由操作员进行

### 【优点】

- 简易固定脱离 (使用吹气枪) 有效提高反复装夹效率
- 无需专门委任技术熟练操作
- 便于改造生产线

联合转台



可对应自动化

### 【优点】

- 机械臂的自动化反复装夹, 可24小时不间断作业。

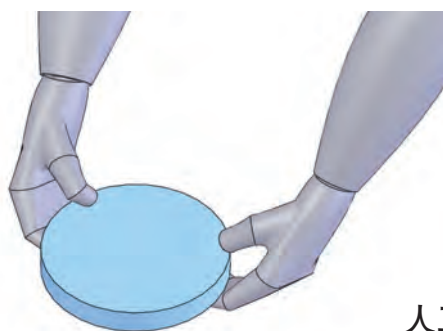
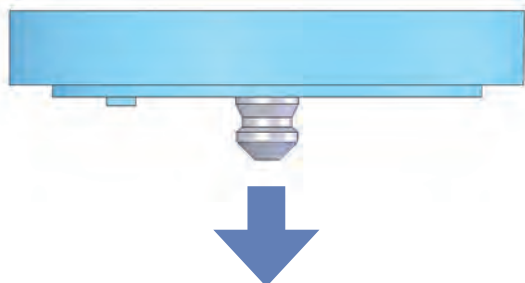
上图为产品生产线的实例图, 可以根据客户情况进行非标设计、制作。  
详细情况请与本公司营业人员联系。



## ■ 交换台

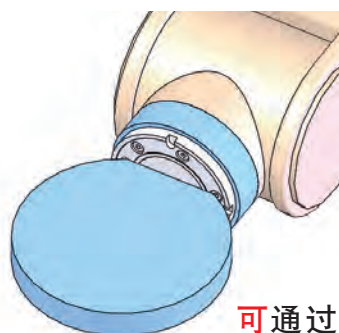
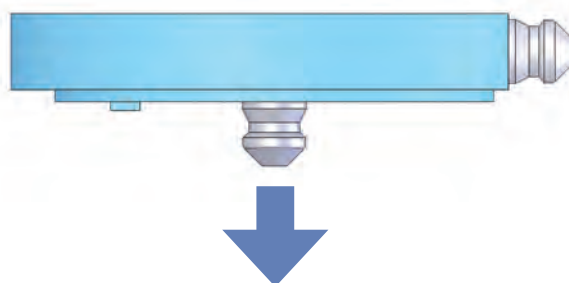
关于交换台, 根据自动化对应·人工对应, 分为4套系统

标准台 (标准产品线)



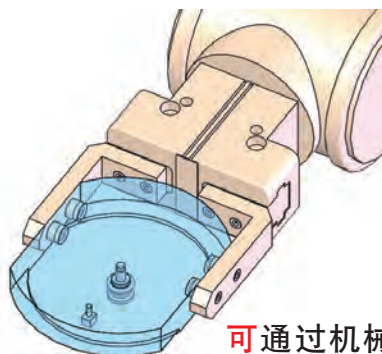
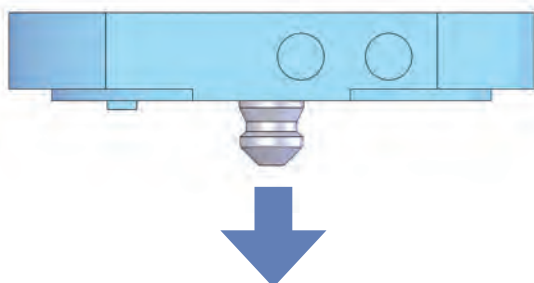
人工装夹

插销式自动交换



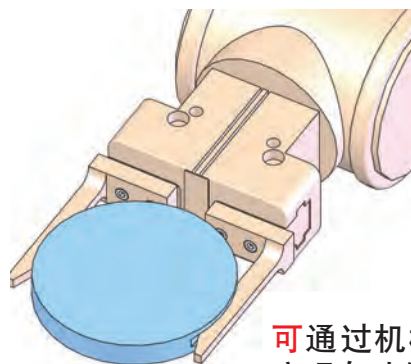
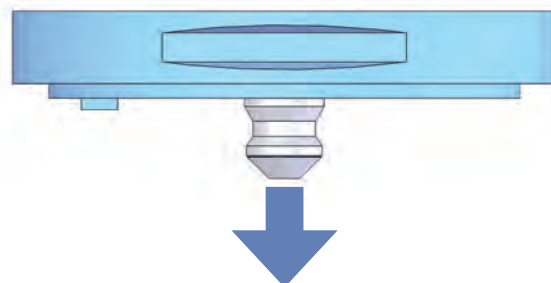
可通过机械臂装夹  
实现自动化

Nabeya机械手专用爪



可通过机械臂装夹  
实现自动化

两侧增加滑槽



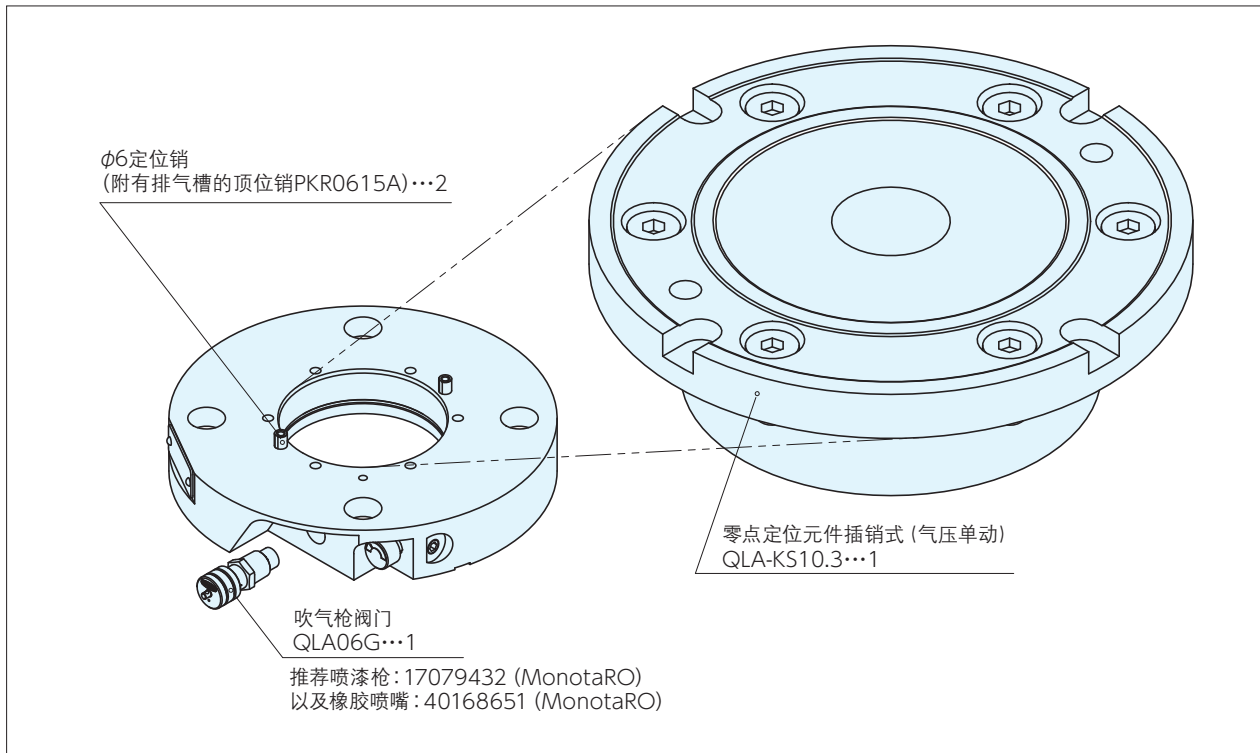
可通过机械臂装夹  
实现自动化

上图为产品生产线的实例图, 可以根据客户情况进行非标设计、制作。  
详细情况请与本公司营业人员联系。

■关于交换台自行制作


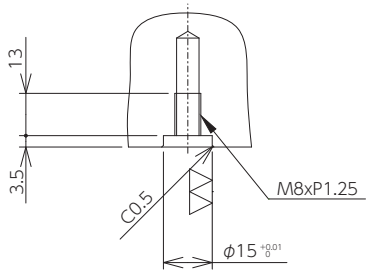

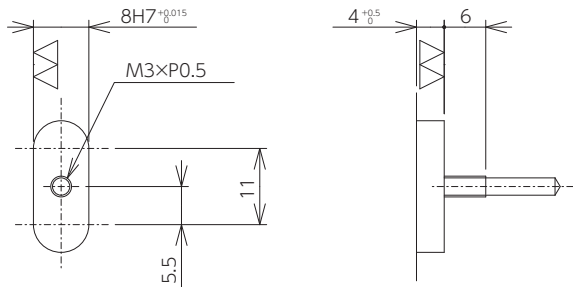
本底板为插销式秒速定位系统提供支撑。  
可实现高速·高精度·高刚性的交换台交换需求。

■吹气枪阀门式样



虽然本公司提供丰富的交换台方案, 如果购买下列产品, 用户可根据需求, 自由制作专用交换台。  
自制交换台与底板的安装固定, 请用户自行确认。

■构成配件及安装加工尺寸图

| 构成配件  | 安装加工尺寸图  |
|---|--|
|  <p>QLK10RPB</p> |  |
|  <p>QLKG0808</p> |  |

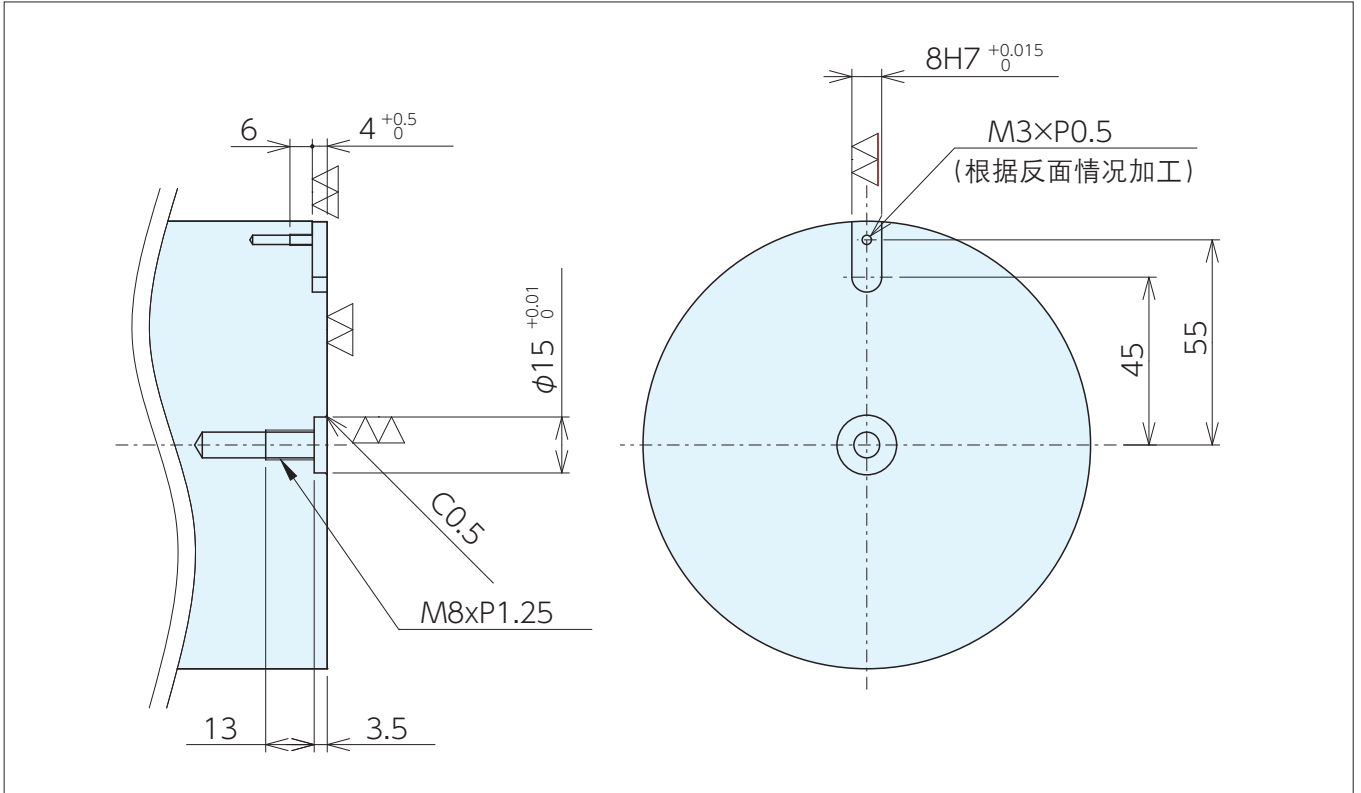
# 转台用治具交换系统

符合RoHS



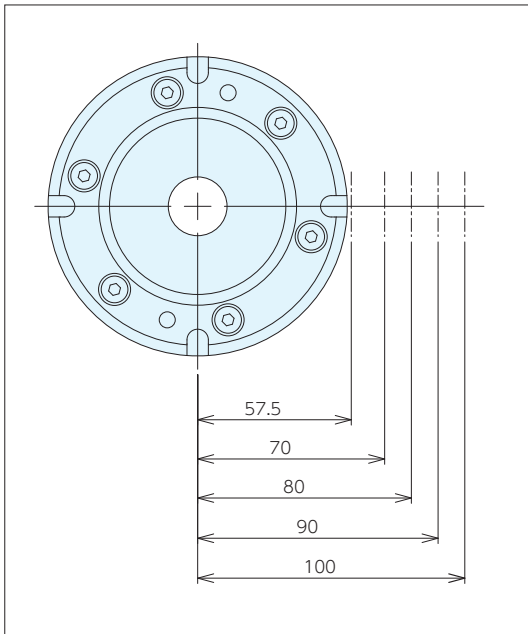
## 交换台的自制加工尺寸图

## 各配件的加工尺寸参考图



## 转向方向的反复装夹精度

型式：QLA-KS10.3 工件最小外半径： $\phi 115$

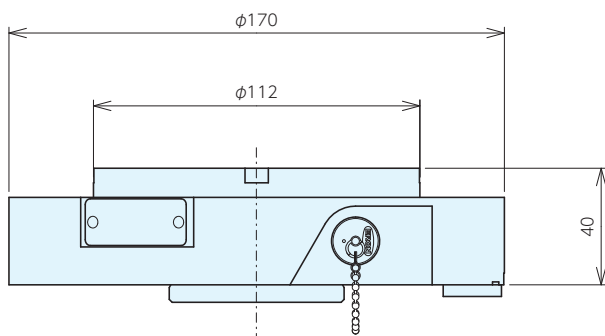
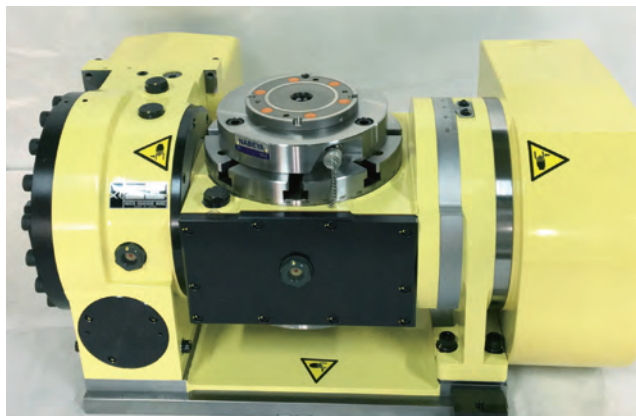


| 到中间的距离 | 反复装夹最大误差 |
|--------|----------|
| 57.5   | 0.032    |
| 70     | 0.039    |
| 80     | 0.045    |
| 90     | 0.050    |
| 100    | 0.056    |

(计算值)

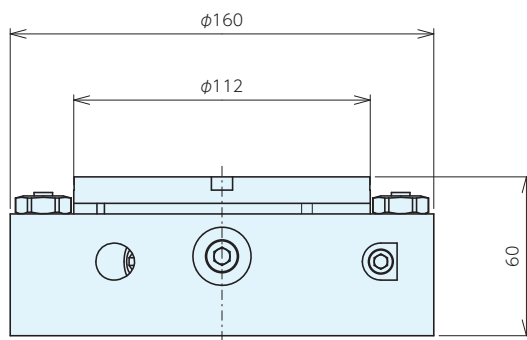
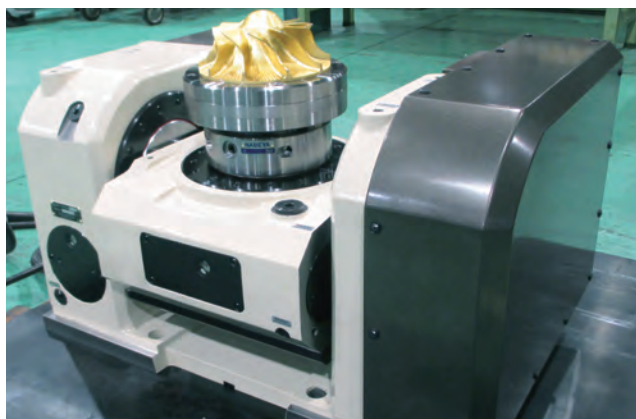
# 转台用治具交换系统 底板

符合RoHS



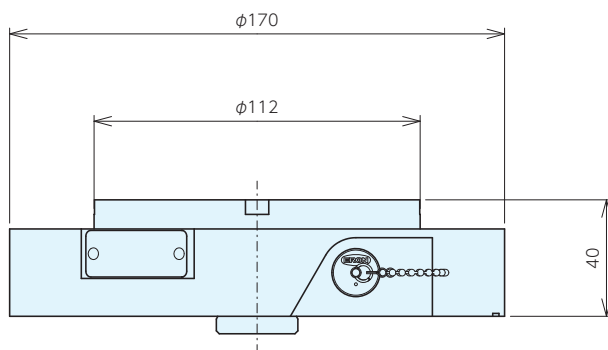
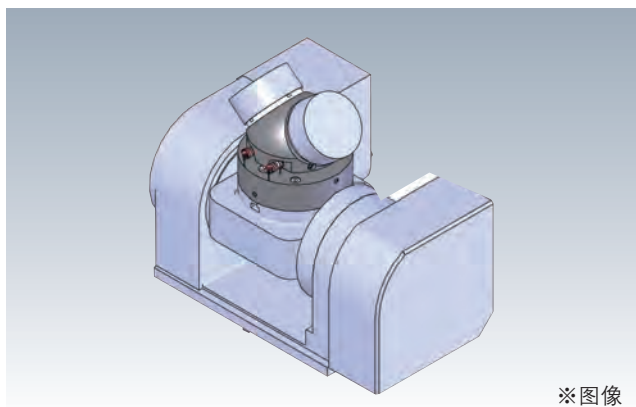
## 规格 日研工作所(5AX-201)用

| 订单号    | 型号            | 使用秒速定位元件          | 旋转接头 | 重量 kg |
|--------|---------------|-------------------|------|-------|
| 132037 | BAKS10-5AX201 | QLA06G·QLA-KS10.3 | 无    | 5.7   |



## 规格 津田驹工业(TBS250)用

| 订单号    | 型号            | 使用秒速定位元件   | 旋转接头 | 重量 kg |
|--------|---------------|------------|------|-------|
| 132035 | BAKS10-TBS250 | QLA-KS10.3 | 有    | 7     |

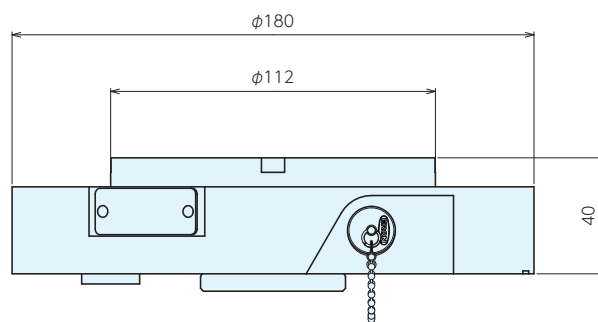
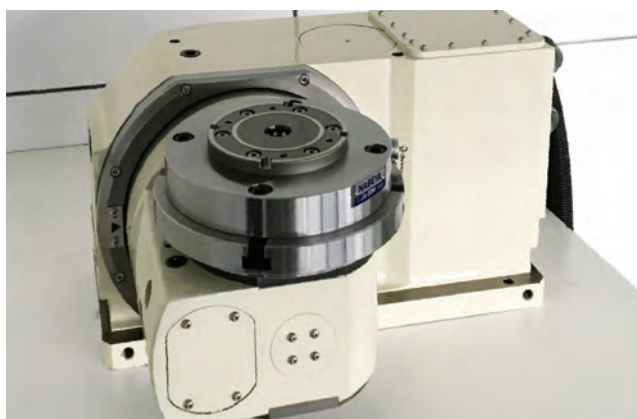


## 规格 YUKIWA精工(TNT170L)用

| 订单号    | 型号             | 使用秒速定位元件          | 旋转接头 | 重量 kg |
|--------|----------------|-------------------|------|-------|
| 132036 | BAKS10-TNT170L | QLA06G·QLA-KS10.3 | 无    | 5.6   |

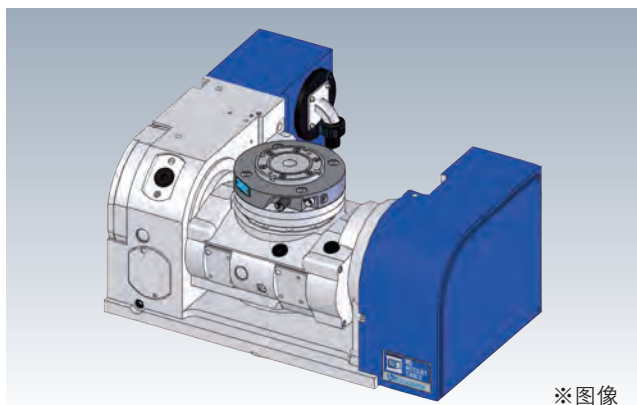
# 转台用治具交换系统 底板

符合RoHS

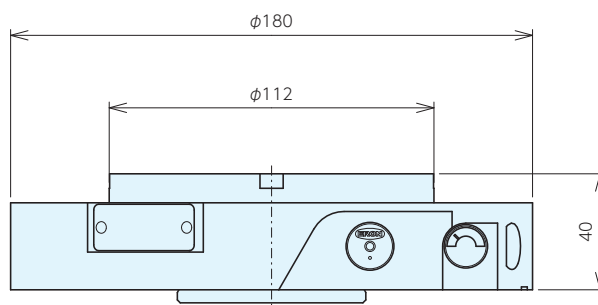


## 规格 三共制作所(RT100)用

| 订单号    | 型号           | 使用秒速定位元件          | 旋转接头 | 重量 kg |
|--------|--------------|-------------------|------|-------|
| 135662 | BAKS10-RT100 | QLA06G·QLA-KS10.3 | 无    | 6.2   |

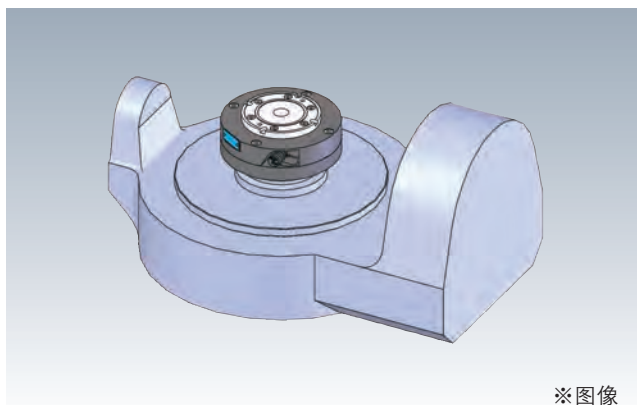


※图像

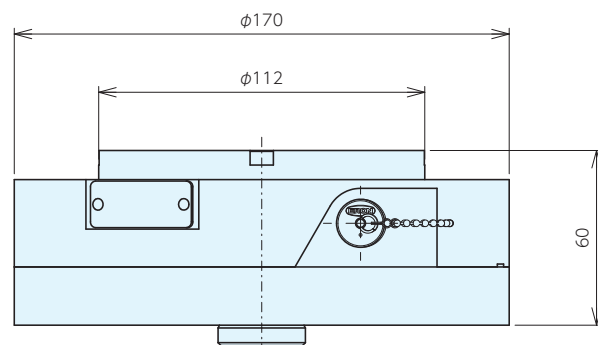


## 规格 北川铁工所(RKT180)用

| 订单号    | 型号            | 使用秒速定位元件              | 旋转接头 | 重量 kg |
|--------|---------------|-----------------------|------|-------|
| 136686 | BAKS10-RKT180 | QLA06G·压力表·QLA-KS10.3 | 无    | 6.2   |



※图像

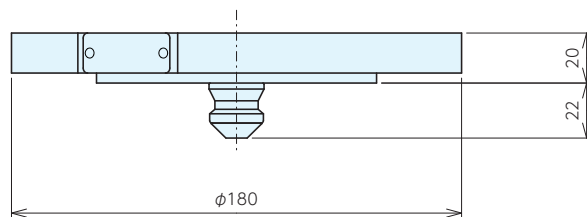
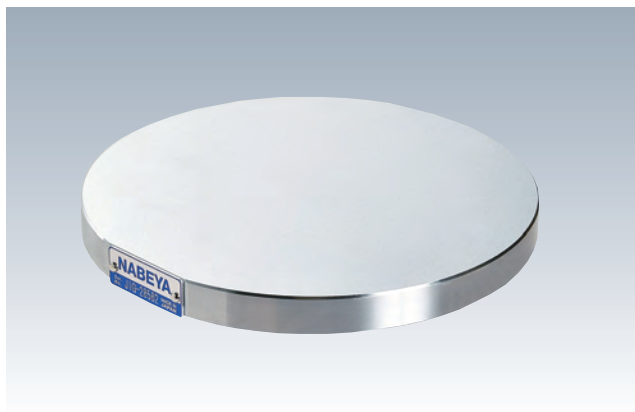


## 规格 松浦機械製作所(CAPTO)用

| 订单号    | 型号            | 使用秒速定位元件          | 旋转接头 | 重量 kg |
|--------|---------------|-------------------|------|-------|
| 137020 | BAKS10-72-35V | QLA06G·QLA-KS10.3 | 无    | 9     |

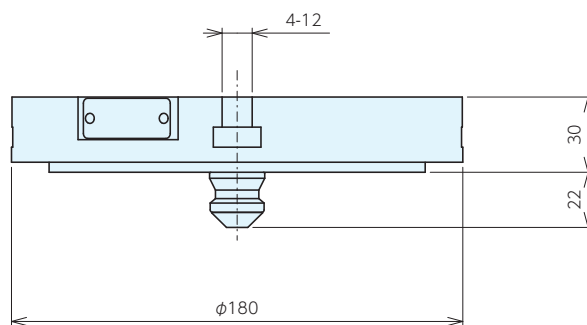
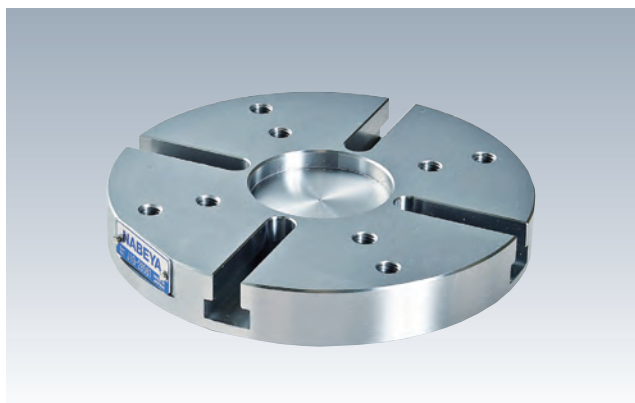
# 转台用治具交换系统 交换台

符合RoHS



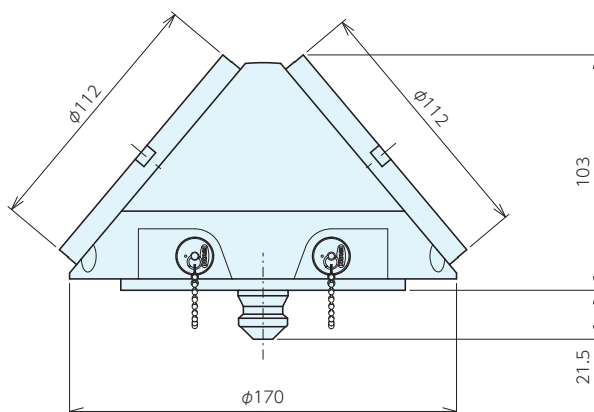
## 规格

| 订单号    | 型号         | 产品系列  | 使用秒速定位元件       | 其它配件 | 重量 kg |
|--------|------------|-------|----------------|------|-------|
| 132040 | KAK10-P180 | 平面交换台 | QLK10RP·QLK10B | -    | 3.4   |



## 规格

| 订单号    | 型号         | 产品系列  | 使用秒速定位元件       | 其它配件 | 重量 kg |
|--------|------------|-------|----------------|------|-------|
| 132039 | KAK10-F180 | 面板交换台 | QLK10RP·QLK10B | -    | 5     |



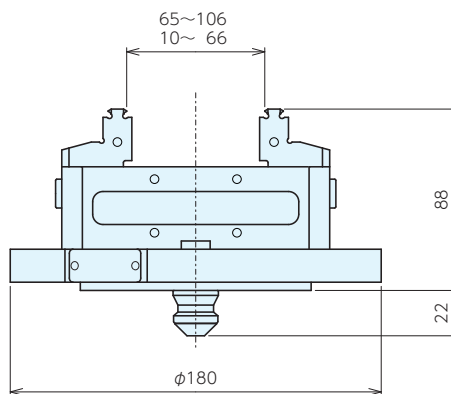
## 规格

| 订单号    | 型号            | 产品系列  | 使用秒速定位元件              | 其它配件         | 重量 kg |
|--------|---------------|-------|-----------------------|--------------|-------|
| 132041 | KAK10-TBAK10W | W面交换台 | QLK10RP·QLK10B·QLA06G | QLA-KS10.3×2 | 10.7  |



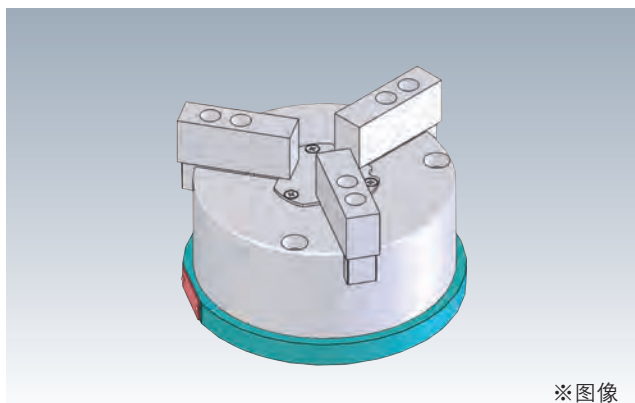
# 转台用治具交换系统 交换台

符合RoHS

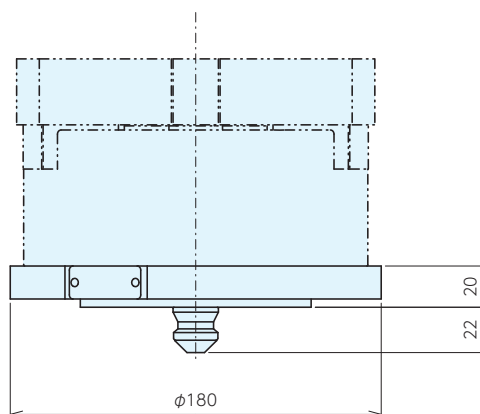


## 规格

| 订单号    | 型号             | 产品系列   | 使用秒速定位元件       | 其它配件       | 重量 kg |
|--------|----------------|--------|----------------|------------|-------|
| 132038 | KAK10-5AU75130 | 平口钳交换台 | QLK10RP·QLK10B | 5AU-75-130 | 6.4   |



※图像



## 规格 6B卡盘 (需要商谈)

| 型号            | 产品系列  | 使用秒速定位元件       | 其它配件 | 重量 kg |
|---------------|-------|----------------|------|-------|
| KAK10-C180-6F | 夹具交换台 | QLK10RP·QLK10B | -    | -     |

※根据卡盘的规格, 型号等内容会有变动。

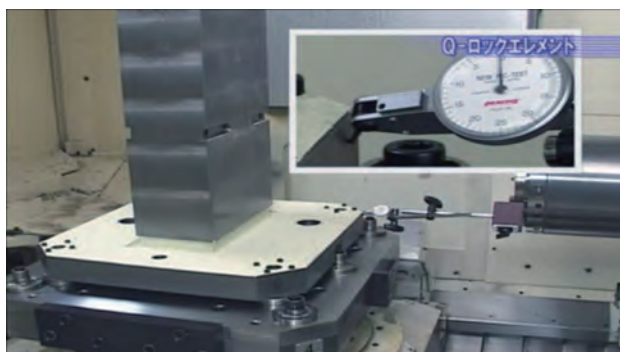


## 秒速定位元件产品介绍 视频剪辑

关于秒速定位元件, 视频介绍更为详细。

请参阅锅屋最新产品。

官方网站 <http://www.nabeya.co.jp>



### ■ 缩短准备时间

秒速定位元件的重复定位精度为 $3\mu\text{m}$ 以内。只需一次打表, 不需要第二次。这就是缩短准备时间的原因。



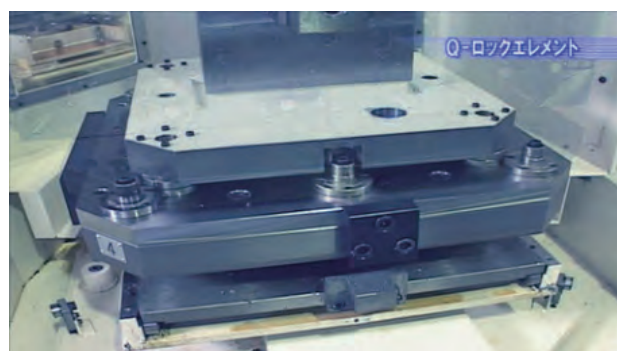
### ■ 卧式加工中心的使用例

使用边缘定位器进行工作台交换, 使用秒速定位元件, 工作台交换时间约缩短为1/8。



### ■ 立式加工中心的使用例

利用T型槽进行治具交换, 使用秒速定位元件的情况下治具交换时间缩短为原来的1/3。



### ■ 自由的布置

秒速定位元件是可以结合治具及工件可以进行自由设计。使用例□630卧式CNC加工中心上安装□400的治具, 用来测量机器的平准化。由此可以控制机器的稼动率的不均衡。



### ■ 丰富的排列

秒速定位元件共有26种型号及丰富的排列。因此, 可以对应小型~大型机, 泛用机及5轴加工机, 龙门加工机等多种机型。



### ■ 结合产品用途自由排列(螺钉式, 气压式, 液压式)

秒速定位元件的交换速度, 频率, 自动化对应的有无, 以及制作费等条件可以选用最合适的【螺钉式】【气压式】【液压式】。【气压式】和【液压式】每种都有单动及双动型号, 可以对应自动化。

# NABEYA

---



SINCE 1560  
**NABEYA CO., LTD.**

URL: <http://www.nabeYA.co.jp> E-mail: [nabeYA@ons.co.jp](mailto:nabeYA@ons.co.jp)

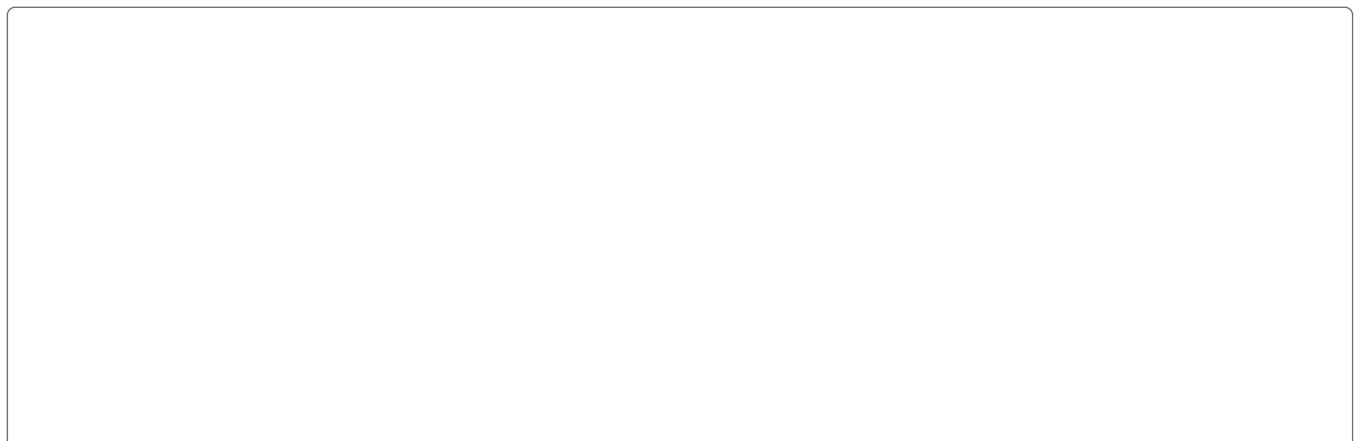
JIG & MECHANICAL PARTS



总 公 司  
营 业 本 部

〒500-8743 日本国岐阜県岐阜市若杉町25

TEL. +81-58-273-6521 FAX. +81-58-278-0220



●登載の规格为截止2018年7月21日的数据, 如有变更, 恕不预告。