

簡単着脱クランプシリーズ

位置決め・締結ユニット

LOCATING / FASTENING UNITS



簡単着脱クランプシリーズとは

工具レスで「誰でも・素早く・簡単」に着脱を行える製品です。
ボルトの締付作業が不要で着脱時間を大幅に短縮できます。ボルトの締め忘れ・締め過ぎ・精度のバラつきを防止し、作業の標準化と予防保全にも貢献します。

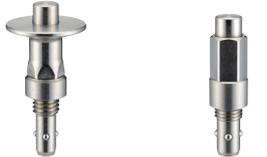
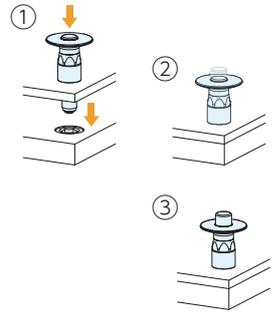
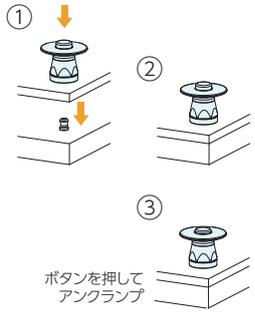
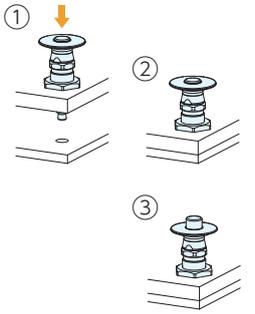


ノブ操作タイプ 特長 ▶ P4

		クイックターンクランプ		
		スタンダード	フリースライド	ピンホールド
特 徴		締結ピンをカムベースに挿入。 ノブ操作で位置決め・クランプ。	カムベースに位置合わせ。 ノブの押し込み、ノブ操作で位置決め・クランプ。	ホールドピンに挿入。 ノブ操作で位置決め・クランプ。
製 品		 スタンダード ▶ P5 スペーサー ▶ P15 カムベース ▶ P9 カムベース薄板用 ▶ P10	 フリースライド ▶ P7 スペーサー ▶ P15 カムベース ▶ P9 カムベース薄板用 ▶ P10	 ピンホールド ▶ P11 スペーサー ▶ P15 ホールドピン ▶ P13
操 作		ノブを90度回転してクランプ カムベース	ノブを90度回転してクランプ カムベース	ノブを90度回転してクランプ ホールドピン
操作側	本体材質	SUS	SUS	SUS
	ノブ材質	樹脂/SUS	樹脂/SUS	樹脂/SUS
差込側	材 質	SUS/SCM	SUS/SCM	SUS
締め付け力 N		60/90	60/90	7/9
繰り返し位置決め精度		±0.1	±0.1	±0.25

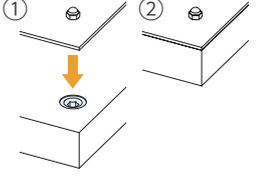
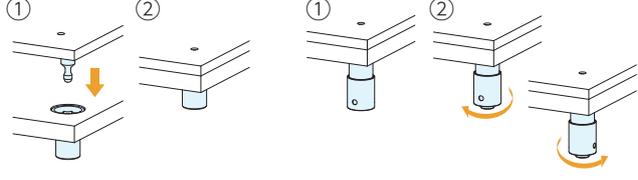
ボタン操作タイプ

特長 ▶ P18

		ホールファスナー		
		プッシュホールド	ピンホールド	ホールディングタイプ
特 徴		プッシュに挿入して位置決め。 ボタン操作でクランプ/アングランプ。	ホールドピンに挿入して位置決め・ク ランプ。挿入時はボタン操作不要。 ボタンを押してアングランプ。	加工穴に挿入して位置決め。 ボタン操作でクランプ/アングランプ。
製 品		 ノブタイプ ▶ P19 ストレートタイプ ▶ P22	 ノブタイプ ▶ P27 ストレートタイプ ▶ P29	 ホールディングタイプ ▶ P31
		 ナット ▶ P33 プッシュ ▶ P25	 スペーサー ▶ P34 ホールドピン ▶ P13	
操 作			 ボタンを押して アングランプ	
操作側	本体材質	SUS	SUS	SUS
	ボタン材質	—	—	—
差込側	材 質	SUS	SUS	—
締め付け力 N		30/50	6	3/6
繰返し位置決め精度		±0.25	±0.25	±0.25

抜き差し操作タイプ

特長 ▶ P36

		マグキャッチピン	ホールファスナー
		特 徴	磁力の吸着で位置決めとクランプ。
製 品		 マグピン ▶ P37 キャッチホール ▶ P39	 インサート用 ロックピン ▶ P41 インサートタイプ ▶ P43 ロックタイプ ▶ P45 ナット ▶ P33
	操 作		
操作側	本体材質	S45C	SUS
差込側	材 質	SUS	SUS
締め付け力 N		7	7/15
繰返し位置決め精度		—	±0.25

ノブ操作タイプ 特長

人間工学に基づいた形状設計 エルゴノミックデザイン採用 「意匠登録済」

握りやすく落下を防止

丸みを帯びた逆テーパ形状



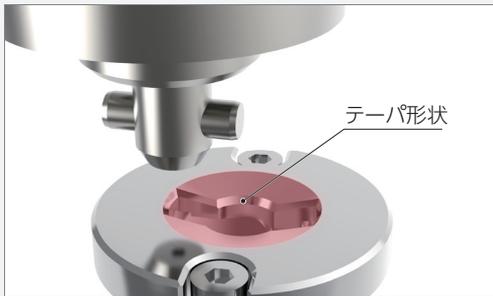
安全設計でポカミス防止

LOCK(クランプ) 状態が一目瞭然の片側突起形状



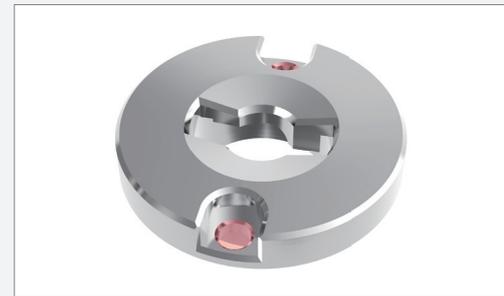
優れた案内性

簡単に挿入できる、テーパ形状



取り付け間違い防止

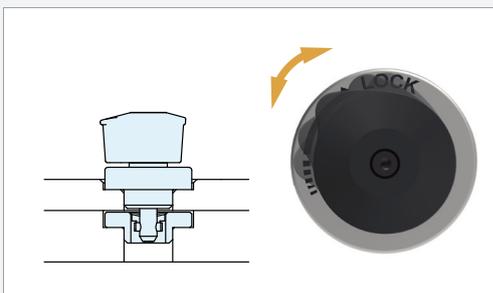
対称配置の取り付け穴のベース形状



優れた耐久性・耐食性

優れた耐久性

動作テスト 5 万回クリア



優れた耐食性

本体はステンレス素材。ステンレスの性質を変化させないレーザーマーキング



クイックターンクランプ スタンダード

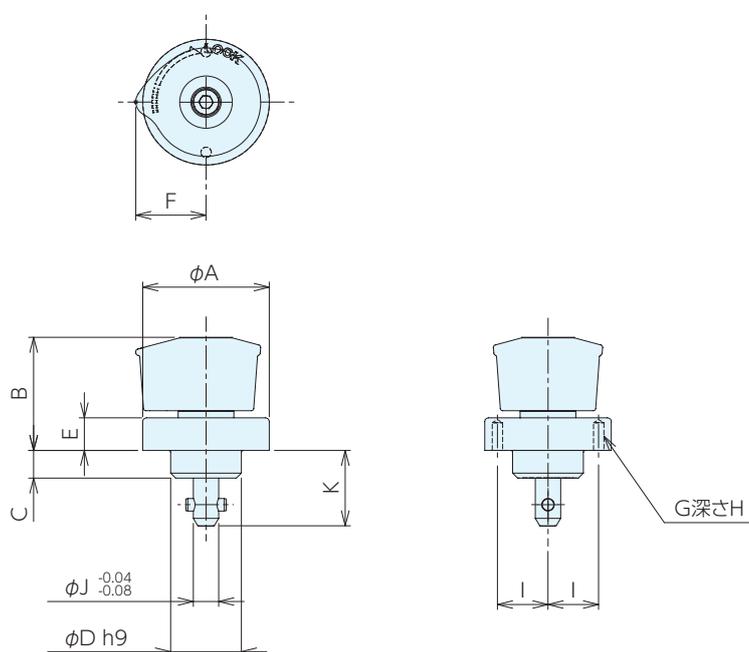
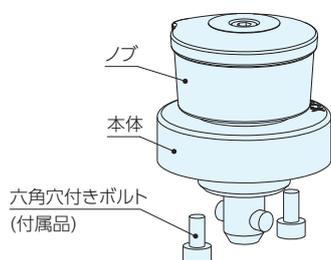
RoHS対応 意匠登録済

NBK®



- 材質** 本体：SUS303
ノブ：-P・・・ポリアミド（ガラス繊維強化）
-S・・・SUS304 相当
- 取付ボルト：SUS
- 付属品** QT05：六角穴付きボルト（M2.5×6）…2本
QT08：六角穴付きボルト（M3×6）…2本

部品構成



サイズ表

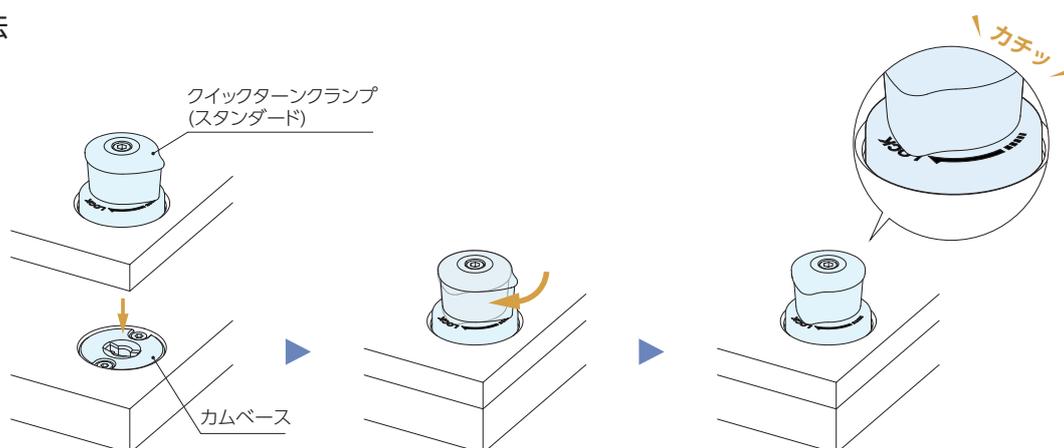
No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
QT05P	25	22.5	5.5	14	6.5	14	M2.5×0.45	4	10	5	15
QT05S	25	22.5	5.5	14	6.5	14	M2.5×0.45	4	10	5	15
QT08P	34	28.5	5.5	18	10	18.5	M3 ×0.5	6	13	8	16.5
QT08S	34	28.5	5.5	18	10	18.5	M3 ×0.5	6	13	8	16.5
QT08LP	34	28.5	5.5	18	10	18.5	M3 ×0.5	6	13	8	22.5
QT08LS	34	28.5	5.5	18	10	18.5	M3 ×0.5	6	13	8	22.5

仕様・価格表

オーダーNo.	No.	外径	高さ	ピン径	適合プレート厚み	繰返し位置決め精度 mm	クランプ力 N	保持力 N	質量 g	価格
163064	QT05P	25	37.5	φ5	6~10(3~6)*	±0.1	60	60	39	3,510
163065	QT05S	25	37.5	φ5	6~10(3~6)*	±0.1	60	60	55	5,500
163066	QT08P	34	45	φ8	6~14(3~6)*	±0.1	90	90	94	3,600
163067	QT08S	34	45	φ8	6~14(3~6)*	±0.1	90	90	135	5,850
163068	QT08LP	34	51	φ8	12~20	±0.1	90	90	98	3,600
163069	QT08LS	34	51	φ8	12~20	±0.1	90	90	139	5,850

※()は別売スペーサーを使用した場合の寸法です。

■使用方法

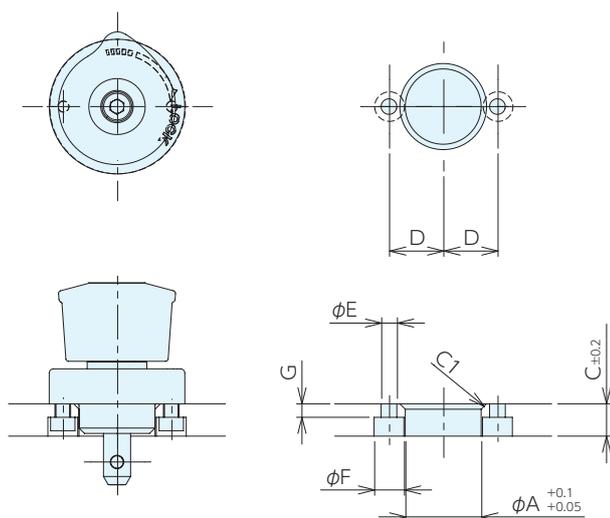


■取付方法

取り付け部の厚みによって加工内容が異なります。以下の寸法図に準じて加工してください。

取り付け穴へ付属品の六角穴付きボルトを用いて2箇所締結します。

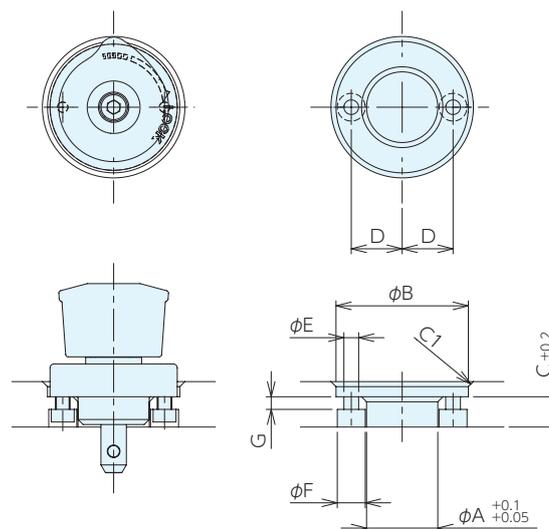
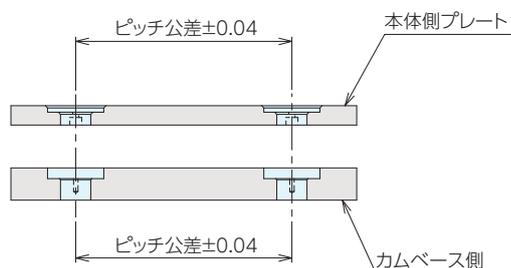
取り付け穴の直線状に LOCK 表示がマーカールされています。作業性を考慮して LOCK 表示・取り付け穴位置を設定してください。



No.	取付プレート厚み	A	B	C	D	E	F	G
QT05(P,S)	6	14	-	6	10	2.9	5.5	2.5
QT08(P,S)	6	18	-	6	13	3.4	6.5	2.5
QT08L(P,S)	12	18	-	12	13	3.4	6.5	2.5

●穴間ピッチ精度について

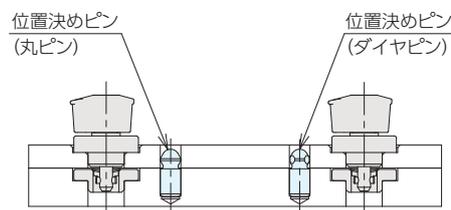
クイックターンクランプ側とカムベース側のピッチ公差は ±0.04 以内の精度で加工してください。



No.	取付プレート厚み	A	B	C	D	E	F	G
QT05(P,S)	6~10	14	26	6	10	2.9	5.5	2.5
QT08(P,S)	6~14	18	35	6	13	3.4	6.5	2.5
QT08L(P,S)	12~20	18	35	12	13	3.4	6.5	2.5

●繰り返し位置決め精度について

繰り返し位置決め精度は ±0.1 です。さらに高精度な位置決めが必要な場合は、別途位置決めピンを組み合わせてご使用ください。



クイックターンクランプ フリースライド

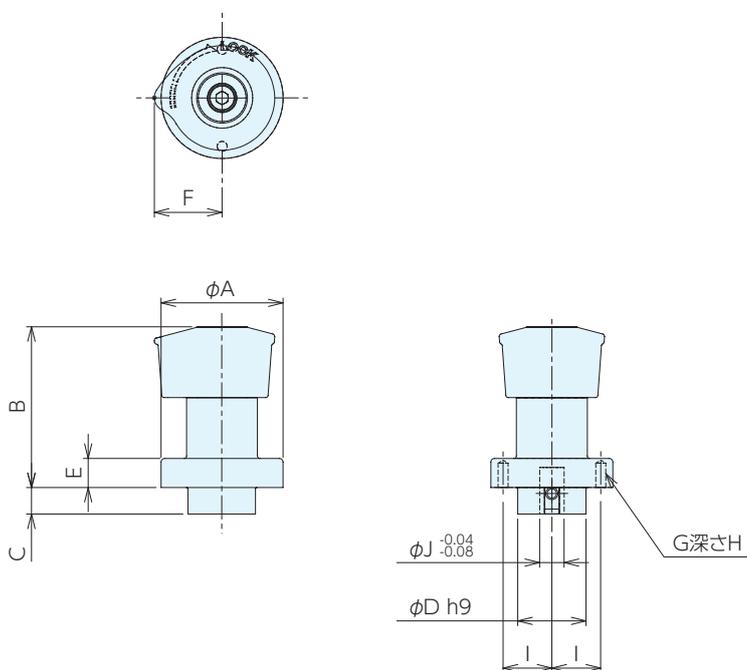
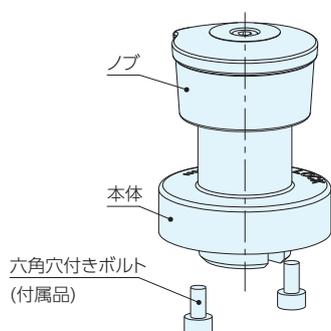
RoHS対応 意匠登録済

NBK®



- 材質** 本体：SUS303
ノブ：-P・・・ポリアミド（ガラス繊維強化）
-S・・・SUS304 相当
取付ボルト：SUS
- 付属品** QT05：六角穴付きボルト（M2.5×6）…2本
QT08：六角穴付きボルト（M3×6）…2本

■部品構成



■サイズ表

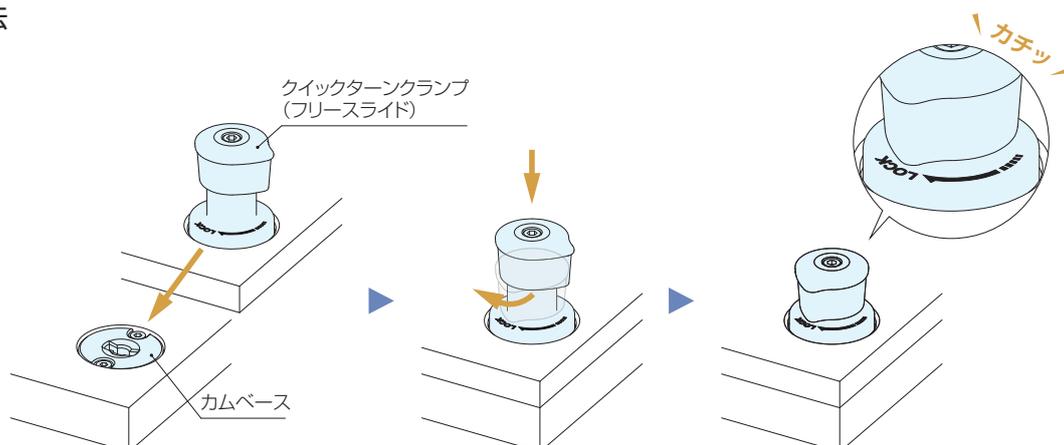
No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
QT05FP	25	33.5	5.5	14	6	14	M2.5×0.45	4	10	5
QT05FS	25	33.5	5.5	14	6	14	M2.5×0.45	4	10	5
QT08FP	34	41.5	5.5	18	9.5	18.5	M3 ×0.5	6	13	8
QT08FS	34	41.5	5.5	18	9.5	18.5	M3 ×0.5	6	13	8

■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	外径	高さ	ピン径	適合プレート 厚み	繰返し 位置決め精度 mm	クランプ力 N	保持力 N	質量 g	価格
163070	QT05FP	25	39	φ5	6~10(3~6)**	±0.1	60	60	42	3,800
163071	QT05FS	25	39	φ5	6~10(3~6)**	±0.1	60	60	58	6,850
163072	QT08FP	34	47	φ8	6~14(3~6)**	±0.1	90	90	103	4,000
163073	QT08FS	34	47	φ8	6~14(3~6)**	±0.1	90	90	144	7,200

※()は別売スペーサーを使用した場合の寸法です。

■使用方法

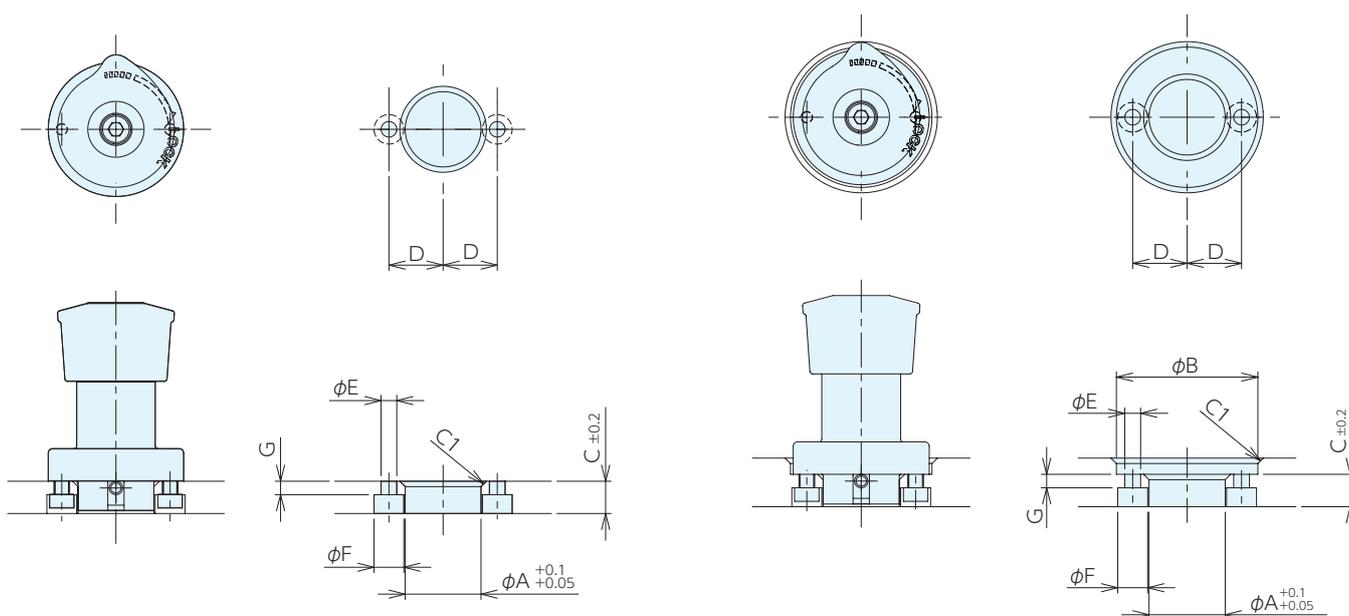


■取付方法

取り付け部の厚みによって加工内容が異なります。以下の寸法図に準じて加工してください。

取り付け穴へ付属品の六角穴付きボルトを用いて2箇所締結します。

取り付け穴の直線状に LOCK 表示がマーカースされています。作業性を考慮して LOCK 表示・取り付け穴位置を設定してください。

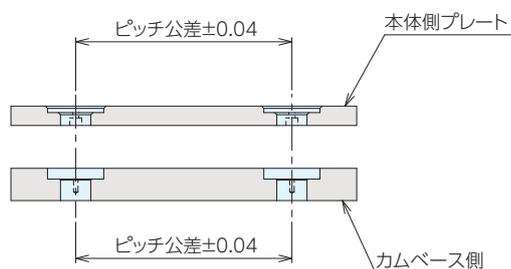


No.	取付プレート 厚み	A	B	C	D	E	F	G
QT05F (P, S)	6	14	-	6	10	2.9	5.5	2.5
QT08F (P, S)	6	18	-	6	13	3.4	6.5	2.5

No.	取付プレート 厚み	A	B	C	D	E	F	G
QT05F (P, S)	6~10	14	26	6	10	2.9	5.5	2.5
QT08F (P, S)	6~14	18	35	6	13	3.4	6.5	2.5

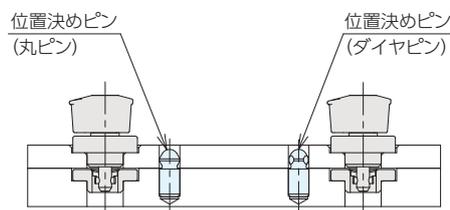
●穴間ピッチ精度について

クイックターンクランプ側とホールとピン側のピッチ公差は ±0.04 以内の精度で加工してください。



●繰り返し位置決め精度について

繰り返し位置決め精度は ±0.1 です。さらに高精度な位置決めが必要な場合は、別途位置決めピンを組み合わせてご使用ください。



クイックターンクランプ カムベース

RoHS対応 意匠登録済

NBK®

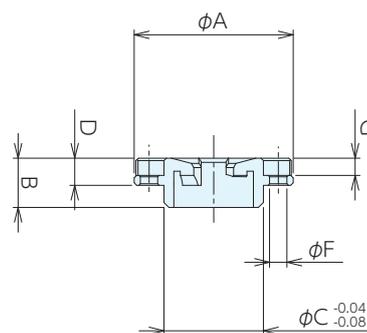
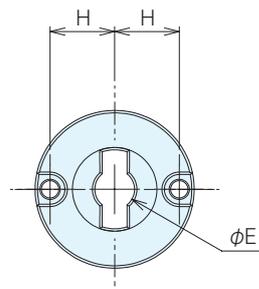


材質 QTB:SCM440 QTB-S:SUS630 相当
取付ボルト:SUS

表面処理 QTB:無電解ニッケルメッキ

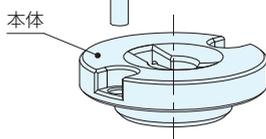
付属品 QTB05:六角穴付きボルト (M2.5×5)…2本
QTB08:六角穴付きボルト (M3×6)…2本

●クイックターンクランプ スタンダード、クイックターンクランプ フリースライド用のベースです。



部品構成

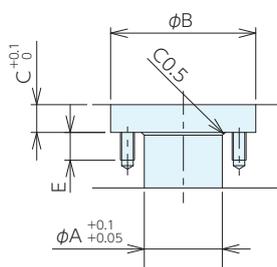
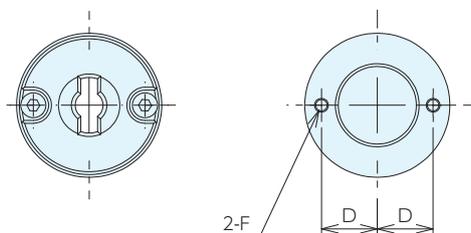
六角穴付きボルト
(付属品)



仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	適合プレート厚み	適合機種	質量 g	価格
163074	QTB05	25	9	14	4.5	5	3	3	10	10~	QT05(P,FP,S,FS)	18	1,810
163075	QTB05S	25	9	14	4.5	5	3	3	10	10~	QT05(P,FP,S,FS)	18	2,700
163076	QTB08	32	10	20	5.5	8	3.5	3.5	13	12~	QT08(P,LP,FPS,LS,FS)	32	2,100
163077	QTB08S	32	10	20	5.5	8	3.5	3.5	13	12~	QT08(P,LP,FPS,LS,FS)	32	3,060

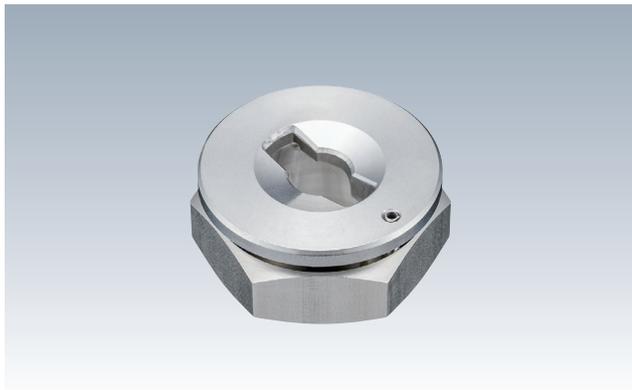
取付方法



六角穴付きボルト
(付属品)

No.	A	B	C	D	E	F
QTB05(S)	14	26	5	10	5	M2.5×0.45
QTB08(S)	20	35	6	13	5	M3 ×0.5

カムベース 薄板用



材質 QTB-T: SCM440 QTB-TS: SUS630 相当

六角ナット: SUS304 相当

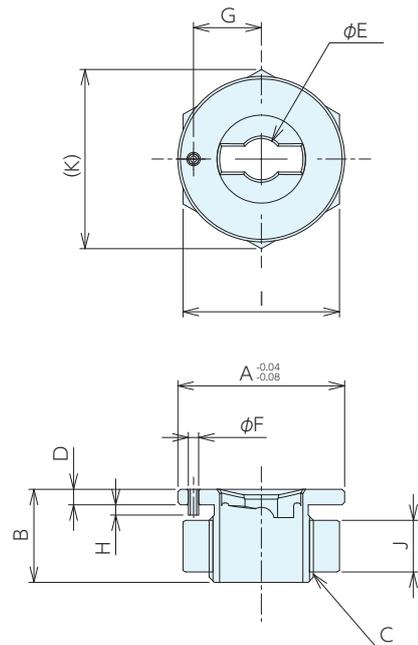
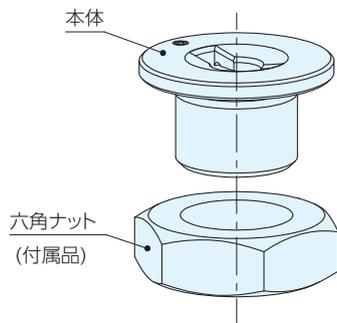
表面処理 QTB-T: 無電解ニッケルメッキ

付属品 QTB05: 六角ナット (M14×1.5)…1個

QTB08: 六角ナット (M20×1.5)…1個

●クイックターンクランプ スタンダード、クイックターンクランプ フリースライド用のベースです。

部品構成

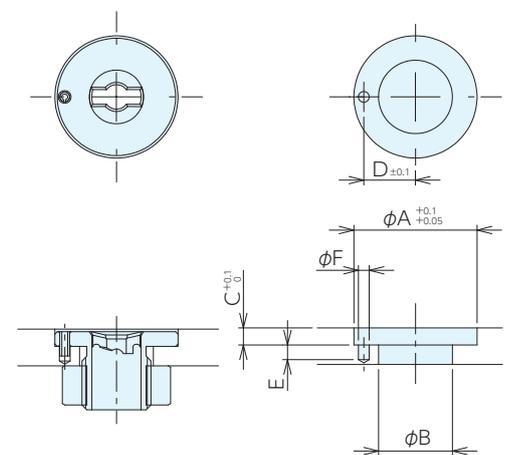
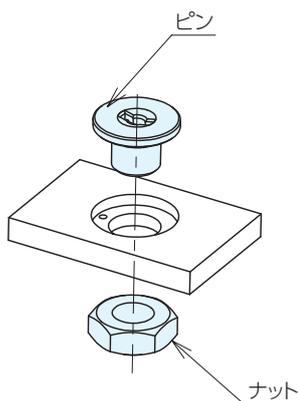


仕様・価格表

オーダー No.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	適合プレート 厚み	適合機種	質量 g	価格
163078	QTB05T	25	16	M14×1.5	3	5	2	10.5	2	22	8	25.4	6~10	QT05(P, FP, S, FS)	37	2,500
163079	QTB05TS	25	16	M14×1.5	3	5	2	10.5	2	22	8	25.4	6~10	QT05(P, FP, S, FS)	37	3,100
163080	QTB08T	32	18	M20×1.5	3	8	2	13	2	30	10	34.6	6~12	QT08(P, LP, FPS, LS, FS)	70	2,500
163081	QTB08TS	32	18	M20×1.5	3	8	2	13	2	30	10	34.6	6~12	QT08(P, LP, FPS, LS, FS)	70	3,420

取付方法

クイックターンクランプの締結ピンの方向とカムベースの穴方向を合わせて取り付けを行います。



No.	A	B	C	D	E	F
QTB05T(S)	25	15	3.5	10.5	3	2.2
QTB08T(S)	32	21	3.5	13	3	2.2

クイックターンクランプ ピンホールド

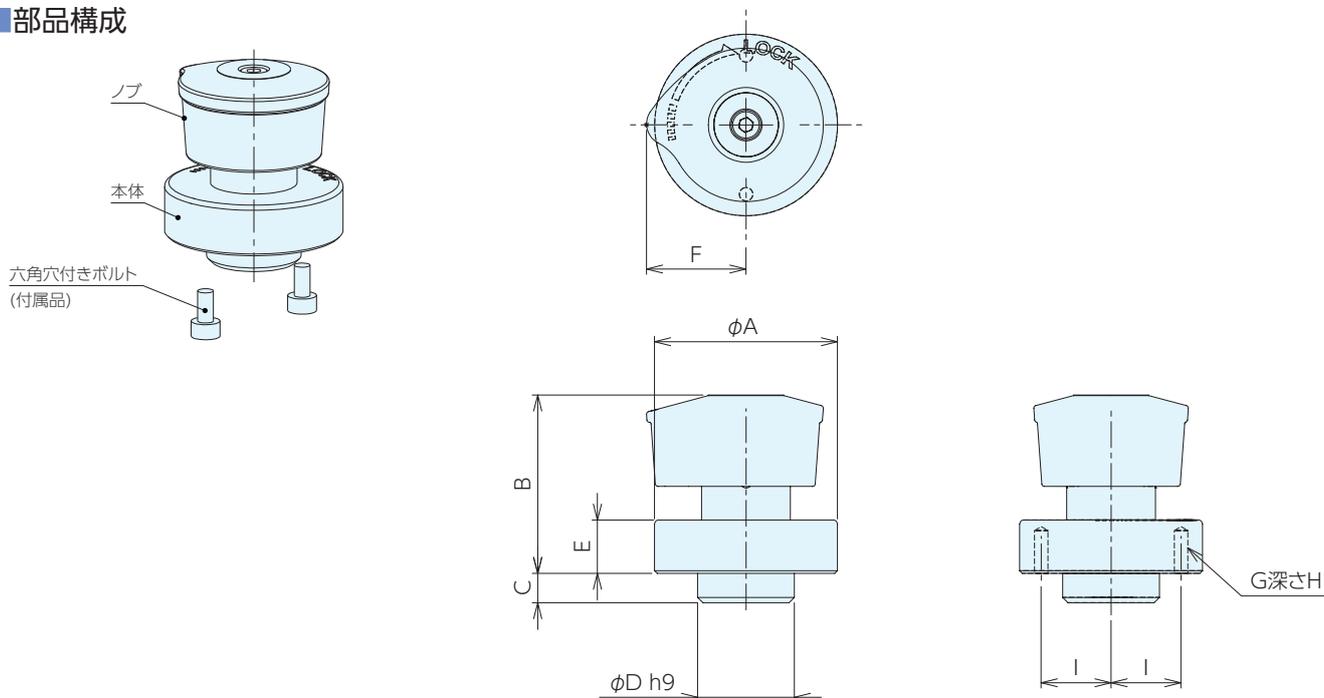
RoHS対応 意匠登録済

NBK®



- 材質** 本体：SUS303
ノブ：-P・・・ポリアミド（ガラス繊維強化）
-S・・・SUS304 相当
- 取付ボルト：SUS
- 付属品** QT05：六角穴付きボルト（M2.5×6）…2本
QT08：六角穴付きボルト（M3×6）…2本

■ 部品構成



■ サイズ表

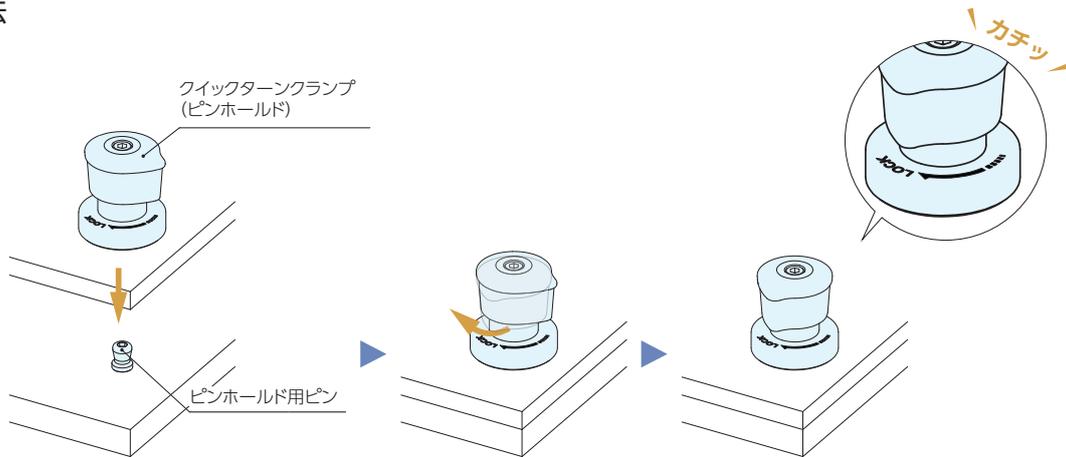
No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I
QT06PHP	25	28	5.5	14	6.5	14	M2.5×0.45	4	10
QT06PHS	25	28	5.5	14	6.5	14	M2.5×0.45	4	10
QT08PHP	34	33	5.5	18	10	18.5	M3×0.5	5	13
QT08PHS	34	33	5.5	18	10	18.5	M3×0.5	5	13

■ 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	外径	高さ	ピン穴径	適合プレート厚み	繰返し位置決め精度mm	クランプ力 N	保持力 N	質量 g	価格
163082	QT06PHP	25	33.5	6	6~10(3~6)*	±0.25	7	110	41	4,230
163083	QT06PHS	25	33.5	6	6~10(3~6)*	±0.25	7	110	57	6,600
163084	QT08PHP	34	38.5	8	6~14(3~6)*	±0.25	9	150	97	4,410
163085	QT08PHS	34	38.5	8	6~14(3~6)*	±0.25	9	150	138	6,850

※()は別売スペーサーを使用した場合の寸法です。

■使用方法

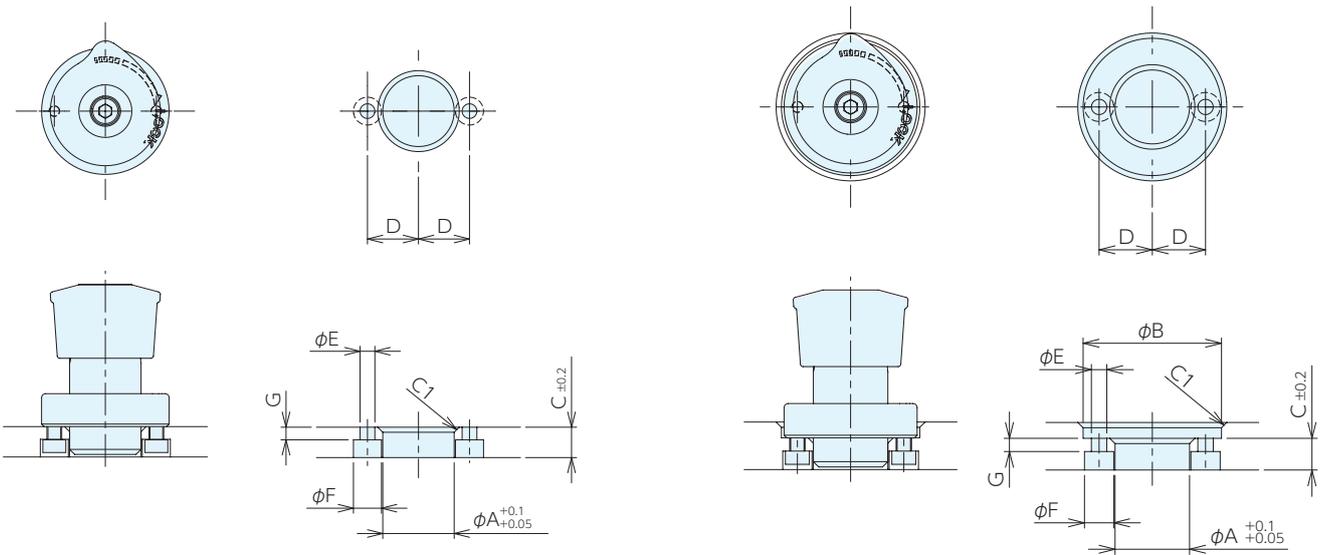


■取付方法

取り付け部の厚みによって加工内容が異なります。以下の寸法図に準じて加工してください。

取り付け穴へ付属品の六角穴付きボルトを用いて2箇所締結します。

取り付け穴の直線状に LOCK 表示がマーカースされています。作業性を考慮して LOCK 表示・取り付け穴位置を設定してください。

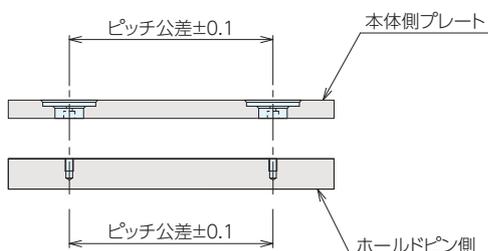


No.	取付プレート 厚み	A	B	C	D	E	F	G
QT06PH(P.S)	6	14	-	6	10	2.9	5.5	2.5
QT08PH(P.S)	6	18	-	6	13	3.4	6.5	2.5

No.	取付プレート 厚み	A	B	C	D	E	F	G
QT06PH(P.S)	6~10	14	26	6	10	2.9	5.5	2.5
QT08PH(P.S)	6~14	18	35	6	13	3.4	6.5	2.5

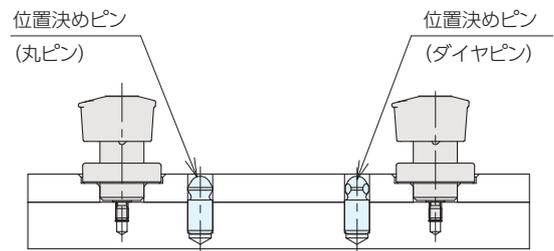
●穴間ピッチ精度について

クイックターンクランプ側とホールドピン側のピッチ公差は ± 0.1 以内の精度で加工してください。



●繰り返し位置決め精度について

繰返し位置決め精度は ± 0.25 です。さらに高精度な位置決めが必要な場合は、別途位置決めピンを組み合わせるご使用ください。



ホールドピン

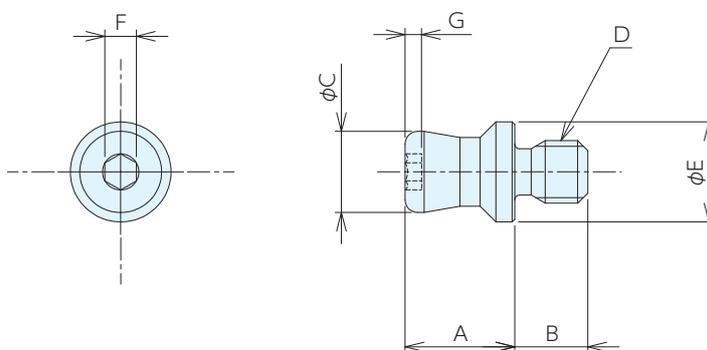
RoHS対応

NBK®



材質 SUS630

- 以下製品専用のホールドピンです。
- ・クイックターンクランプ ピンホールド
- ・ホールファスナー ピンホールド



仕様・価格表

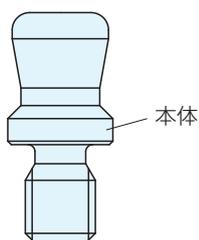
オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	質量 g	価格
163086	QT06HP	7.6	5.8	5.5	M4×0.7	6	2.5	1.3	2	610
163087	QT08HP	8.7	5.8	6.5	M5×0.8	8	2.5	1.3	3	610

使用方法

本製品は別売りの「クイックターンクランプ」、「ホールファスナー」と組み合わせて使用します。

ホールドピンNo.	クイックターンクランプNo.	ホールファスナーNo.
QT06HP	QT06PHP	HF06PHKS
	QT06PHS	HF06PHSS
QT08HP	QT08PHP	-
	QT08PHS	-

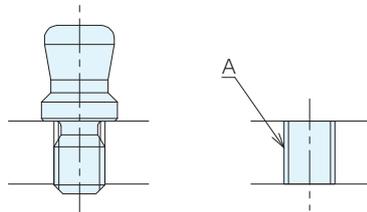
部品構成



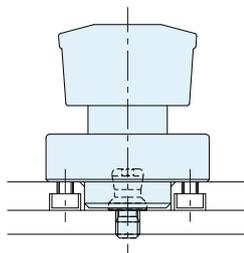
■ 取付方法

本製品の取付方法は、取付面の大きさにより2種類あります。
ご使用される環境に合わせて取付加工を施してご使用ください。

● 一般的な取付



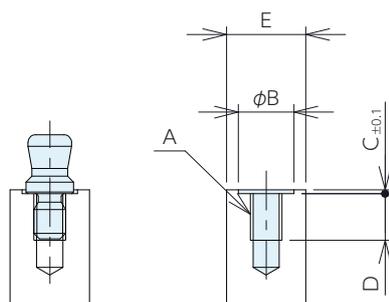
No.	A
QT06HP	M4×0.7
QT08HP	M5×0.8



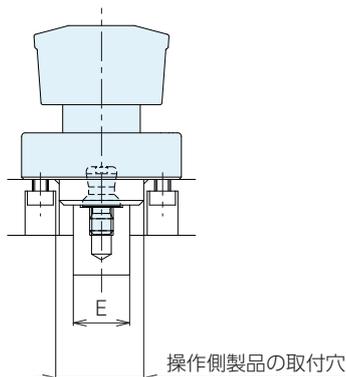
取付後イメージ

● 省スペースでの取付

操作側製品の取付穴よりホールドピンの取付プレート接触面（寸法：E）が小さい場合での取付方法です。
ザグリ穴を設けることで、仕様通りの保持力を発揮することができます。



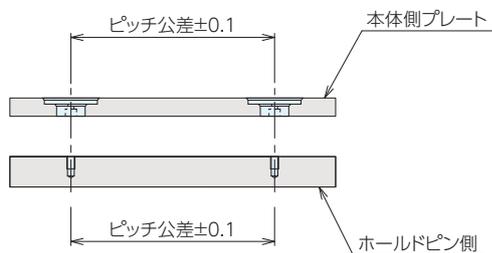
No.	A	B	C	D	E
QT06HP	M4×0.7	7	0.5	6以上	φ14以下
QT08HP	M5×0.8	9	0.5	6以上	φ18以下



取付後イメージ

● 穴間ピッチ精度について

クイックターンクランプ側とホールドピン側のピッチ公差は
±0.1 以内の精度で加工してください。



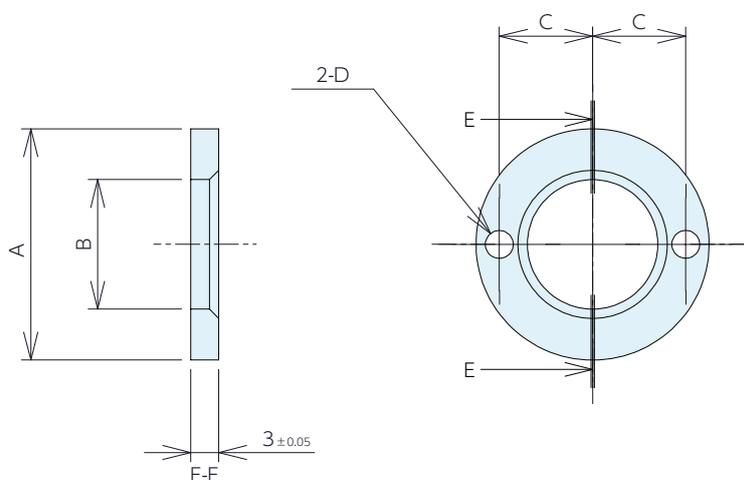
クイックターンクランプ スペーサー

RoHS対応

NBK®



- 材質 SUS303
取付ボルト: SUS
- 付属品 QT05SP: 六角穴付皿ボルト (M2.5 × 8) … 2 本
QT08SP: 六角穴付皿ボルト (M3 × 10) … 2 本
- クイックターンクランプをより薄いプレートに使用するためのスペーサーです。

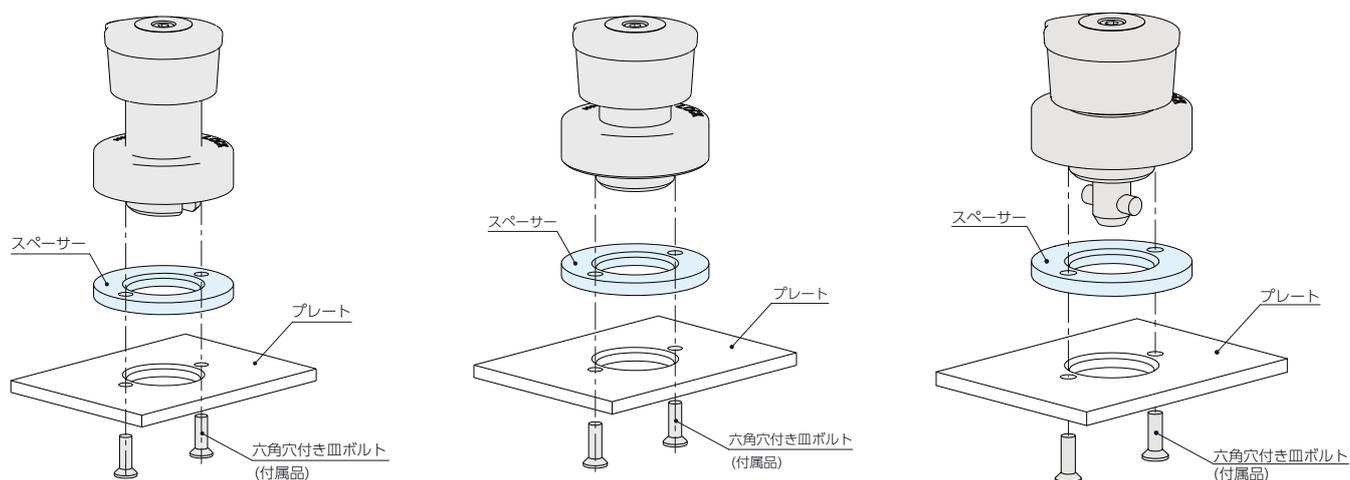


仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B ^{+0.1} ₀	C	φD	適合プレート厚み	適合機種	質量 g	価格
163088	QT05SP	25	14	10	3	3~6	QT05(P, FP, S, FS) QT06PH(P, S)	9	900
163089	QT08SP	34	18	13	3.5	3~6	QT08(P, LP, FP, S, LS, FS) QT08PH(P, S)	16	1,050

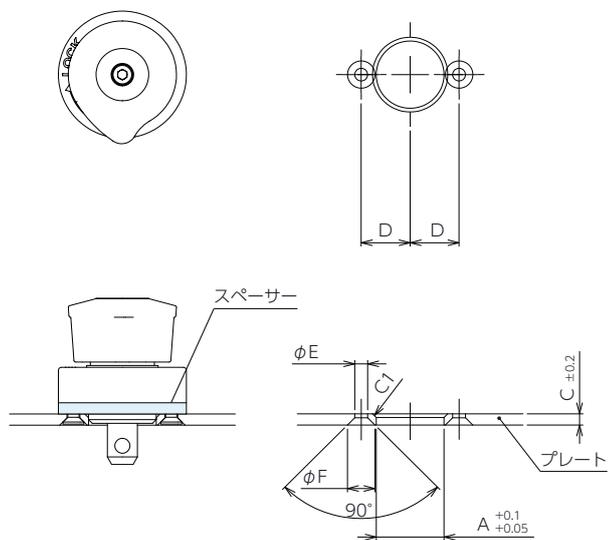
使用例

- クイックターンクランプの適合プレート厚みが3mmされます。
より薄いプレートに使用したい際に最適。

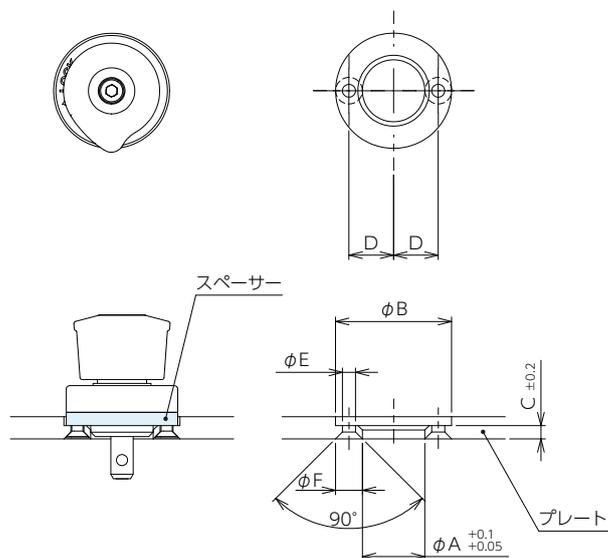


■取付方法

取り付け部は以下の寸法図に従って加工してください。



No.	取付プレート 厚み	A	B	C	D	E	F
QT05SP	3	14	-	3	10	2.9	6
QT08SP	3	18	-	3	13	3.4	7.3



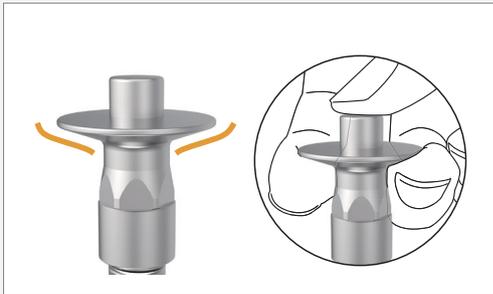
No.	取付プレート 厚み	A	B	C	D	E	F
QT05SP	3~6	14	26	3	10	2.9	6
QT08SP	3~6	18	35	3	13	3.4	7.3

ボタン操作タイプ 特長

人間工学に基づいた形状設計 エルゴノミックデザイン採用 「意匠登録済」

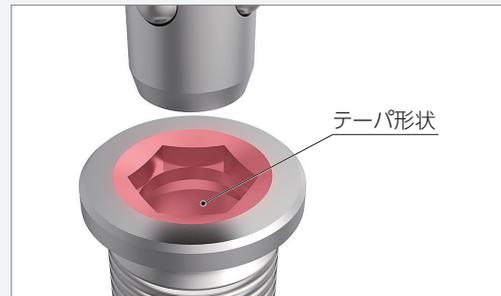
握りやすく落下を防止

テーパ形状により、指にかかりやすく落下を防止



優れた案内性

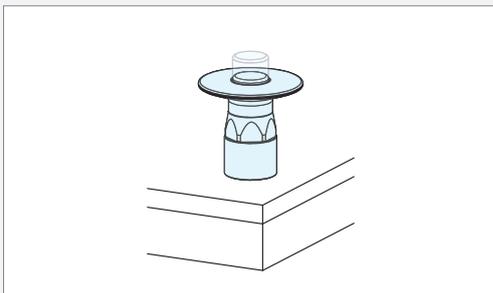
ボタン1つで位置決めとクランプが可能。
挿入しやすいテーパ形状



優れた耐久性・耐食性

優れた耐久性

動作テスト 3万回クリア。



優れた耐食性

本体はステンレス素材。



ホールファスナー プッシュホールド ノブタイプ

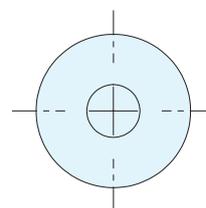
RoHS対応

NBKB®

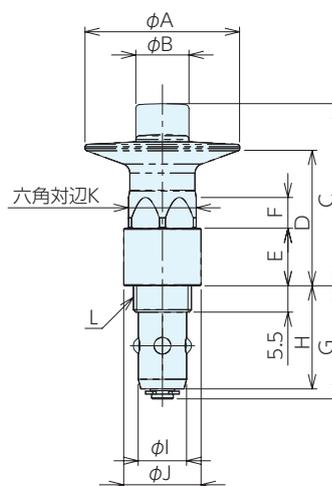
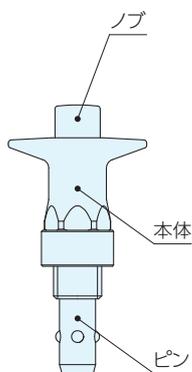


材質 本体:SUS303

●本製品は「ホールファスナー プッシュホールド用プッシュ(別売り)」と組み合わせて使用する製品です。



部品構成



サイズ表

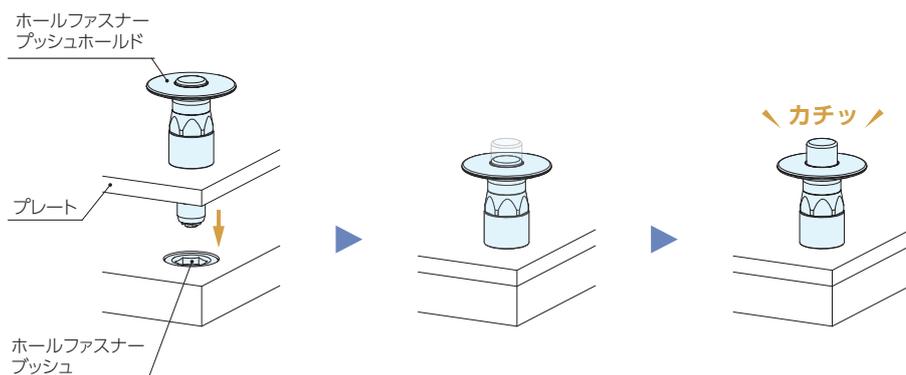
No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
HF06PKS	23	7.5	27	20	6	4	19.5	18	6	12	10	M 8×1.25
HF10PKS	32	11	38	28	12	6.5	23.5	21.5	10	16	14	M12×1.5 (細目)

仕様・価格表

オーダーNo.	No.	外径	高さ	ピン径	クランプ力 N	保持力 N	質量 g	価格
165675	HF06PKS	φ23	46.5	φ 6	30	90	26	5,200
165676	HF10PKS	φ32	61.5	φ10	50	150	66	5,300

使用方法

ボタンを押しながら「ホールファスナー プッシュ(別売り)」へ抜き差しすることでクランプ/アンクランプを行います。



⚠ 使用上の注意

製品が破損しケガや事故の原因となりますので、製品に対して過剰な荷重をかけないようにしてください。

● 組み合わせ表

本製品は別売りの「ホールファスナー プッシュホールド用 プッシュ」と組み合わせで使用します。

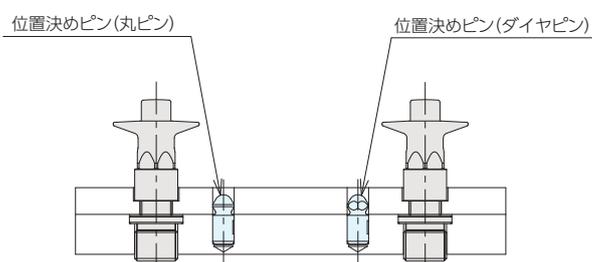
● 繰り返し位置決め精度について

締結時の繰り返し位置決め精度は± 0.25mm 以内です。さらに高精度な位置決めが必要な場合は、別途位置決めピンを組み合わせでご使用ください。

● 破損目安

No.	せん断荷重	引張荷重
HF06PKS	3,000N	500N
HF10PKS	9,000N	1,500N

No.	プッシュ型式
HF06PKS	HF06PBS
HF10PKS	HF10PBS



■ 取付方法

● プレートへの取付

使用する製品 (No.)、使用される環境に合わせた取付方法を選択し、取り付け加工を行ってください。

No.:HF06PKS

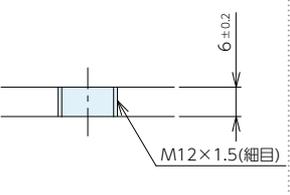
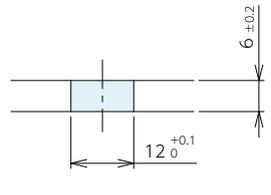
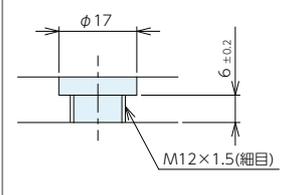
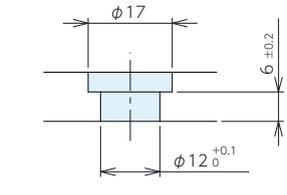
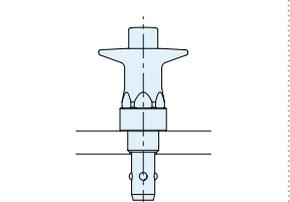
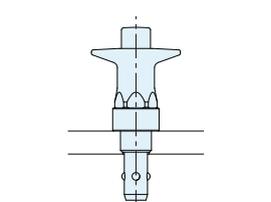
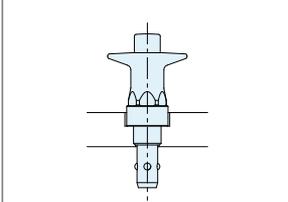
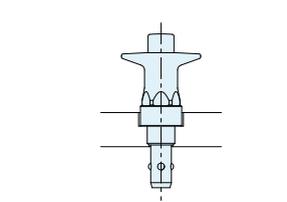
プレート厚み	6mm		6以上10mm以下	
穴種類	タップ穴	通し穴	タップ穴	通し穴
取付穴加工				
取付イメージ				

ホールファスナー プッシュホールド ノブタイプ

RoHS対応

NBK®

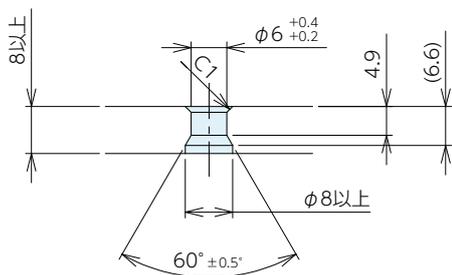
No.:HF10PKS

プレート厚み	6mm		6以上10mm以下	
穴種類	タップ穴	通し穴	タップ穴	通し穴
取付穴加工				
取付イメージ				

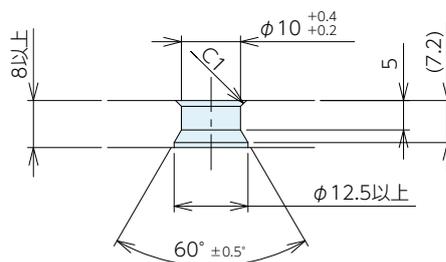
●ベース側の取付加工について

本製品は、ベース側（差し込み側）に「ホールファスナー プッシュホールド用ブッシュ（別売り）」がない場合でも使用できます。その場合は、以下の取付加工寸法図を参考にベース側へ加工を施してください。

HF06PKS

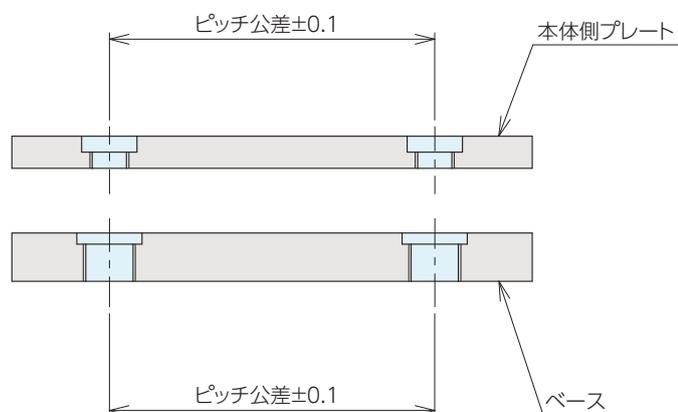


HF10PKS



●穴間ピッチ精度について

2個以上ご使用いただく場合は、ピッチ公差を±0.1以内の精度となるように加工を施してください。

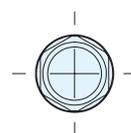


ストレートタイプ

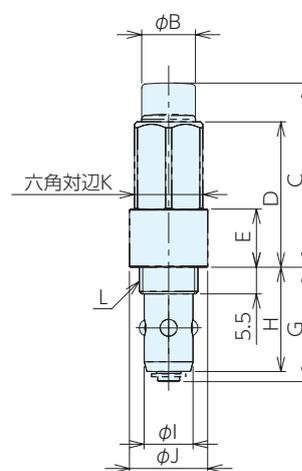
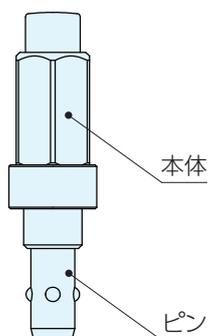


材質 本体:SUS303

●本製品は「ホールファスナー プッシュホールド用プッシュ(別売り)」と組み合わせて使用する製品です。



部品構成



サイズ表

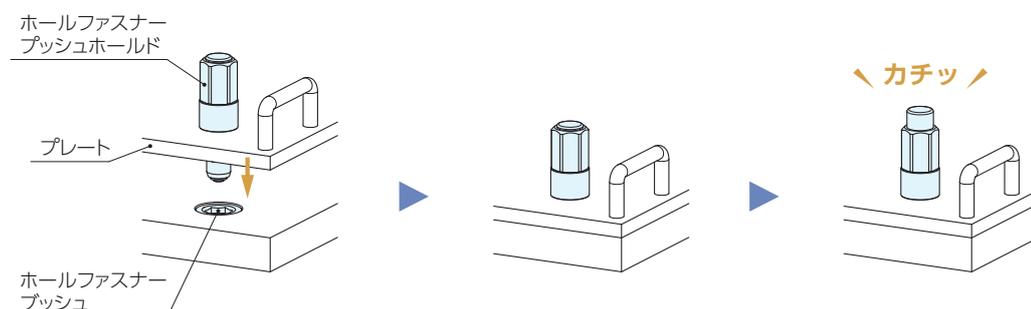
No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
HF06PSS	7.5	27	21.5	6	19.5	18	6	12	10	M 8×1.25
HF10PSS	11	38	30	12	23.5	21.5	10	16	14	M12×1.5 (細目)

仕様・価格表

オーダーNo.	No.	外径	高さ	ピン径	クランプ力 N	保持力 N	質量 g	価格
165677	HF06PSS	φ12	41	φ 6	30	90	21	3,700
165678	HF10PSS	φ16	61.5	φ10	50	150	53	4,100

使用方法

ボタンを押しながら「ホールファスナー プッシュ(別売り)」へ抜き差しすることでクランプ/アンクランプを行います。



ホールファスナー プッシュホールド ストレートタイプ

RoHS対応

NBK®

⚠ 使用上の注意

製品が破損しケガや事故の原因となりますので、製品に対して過剰な荷重をかけないようにしてください。

● 破損目安

No.	せん断荷重	引張荷重
HF06PSS	3,000N	500N
HF10PSS	9,000N	1,500N

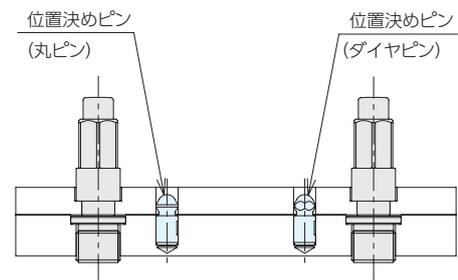
● 組み合わせ表

本製品は「ホールファスナー プッシュホールド用ブッシュ」と組み合わせで使用します。

No.	ブッシュ型式
HF06PSS	HF06PBS
HF10PSS	HF10PBS

● 繰り返し位置決め精度について

締結時の繰り返し位置決め精度は±0.25mm以内です。
さらに高精度な位置決めが必要な場合は、別途位置決めピンを組み合わせでご使用ください。



■ 取付方法

● プレートへの取付

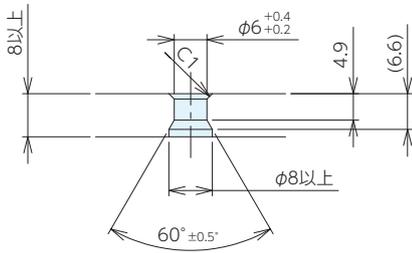
使用する製品 (No.)、使用される環境に合わせた取付方法を選択し、取り付け加工を行ってください。

No.	HF06PSS		HF10PSS	
プレート厚み	6mm	6mm以上10mm以下	6mm	6mm以上10mm以下
取付穴加工				
取付イメージ				

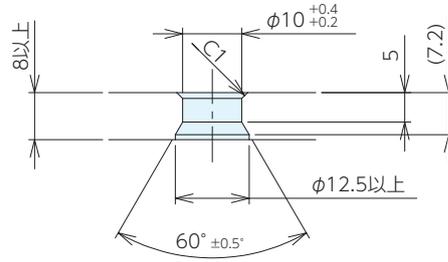
●ベース側の取付加工について

本製品は、ベース側（差し込み側）に「ホールファスナー プッシュホールド用ブッシュ（別売り）」がない場合でも使用できます。その場合は、以下の取付加工寸法図を参考にベース側へ加工を施してください。

HF06PSS

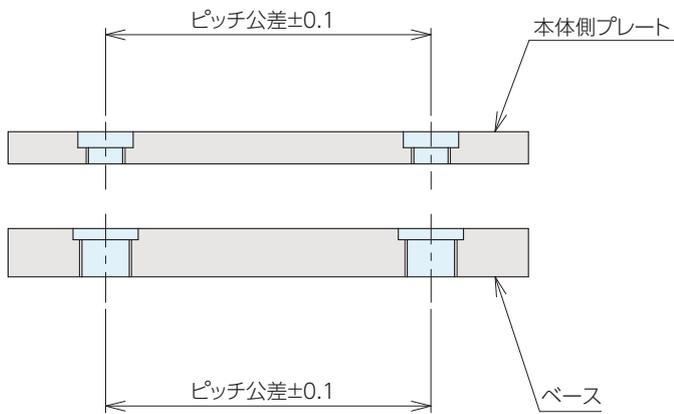


HF10PSS



●穴間ピッチ精度について

2個以上ご使用いただく場合は、ピッチ公差を± 0.1 以内の精度となるように加工を施してください。



ホールファスナー プッシュホールド ブッシュ

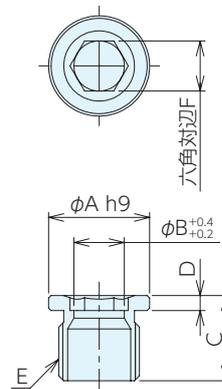
RoHS対応

NBK®



材質 SUS303

●本製品は別売りの「ホールファスナー プッシュホールド(ノブタイプ)」もしくは「ホールファスナー プッシュホールド(ストレートタイプ)」と組み合わせて使用する製品です。



部品構成

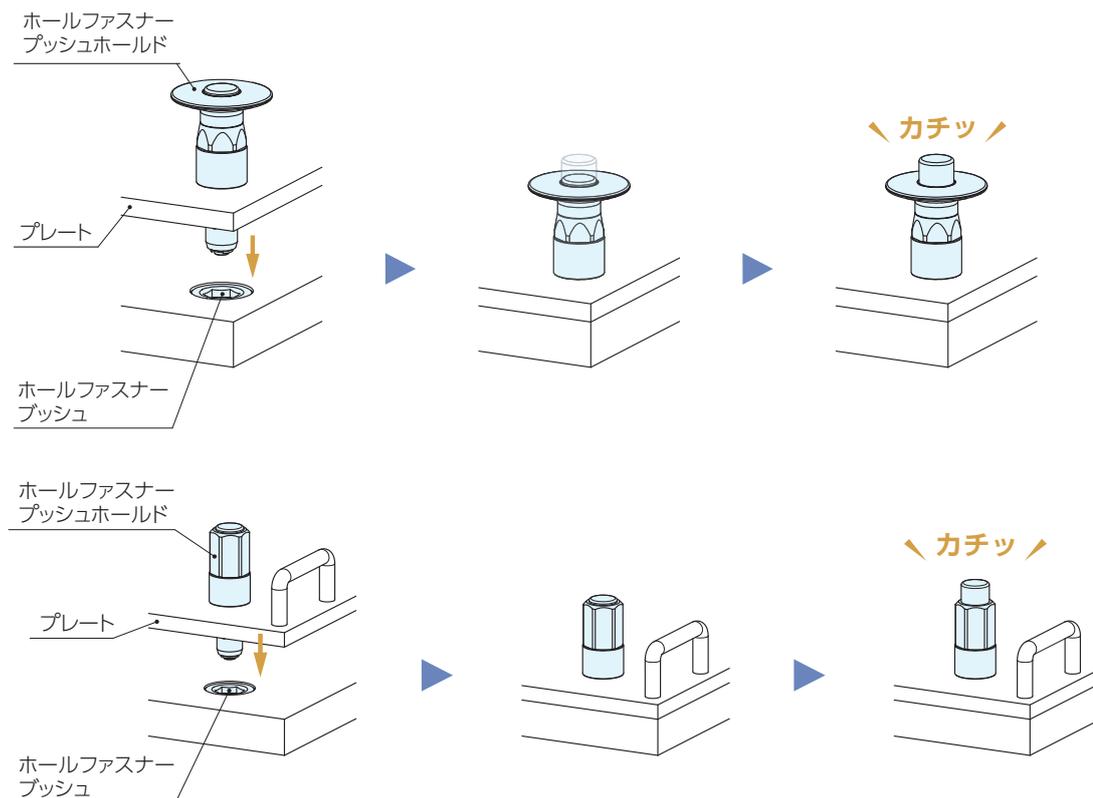


仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	質量 g	価格
165679	HF 06PBS	16	6	15	3	M12×1.5(細目)	9	930
165680	HF010PBS	20	10	17	3	M16×1.5(細目)	14	1,140

使用方法

「ホールファスナー プッシュホールド (ノブタイプ) (別売り)」もしくは「ホールファスナー プッシュホールド (ストレートタイプ) (別売り)」のボタンを押した状態で抜き差しすることでクランプ / アンクランプを行います。



● 組み合わせ表

本製品は「ホールファスナー プッシュホールド(ノブタイプ)」もしくは「ホールファスナー プッシュホールド(ストレートタイプ)」と組み合わせて使用します。

No.	ノブタイプ	ストレートタイプ
HF06PBS	HF06PKS	HF06PSS
HF10PBS	HF10PKS	HF10PSS

■ 取付方法

● ベースへの取付

使用する製品 (No.)、使用される環境に合わせた取付方法を選択し、取り付け加工を行ってください。

型 式	HF06PBS		HF10PBS	
	6mm以上10mm以下	10mm以上	6mm以上10mm以下	10mm以上
取付穴加工				
取付イメージ				

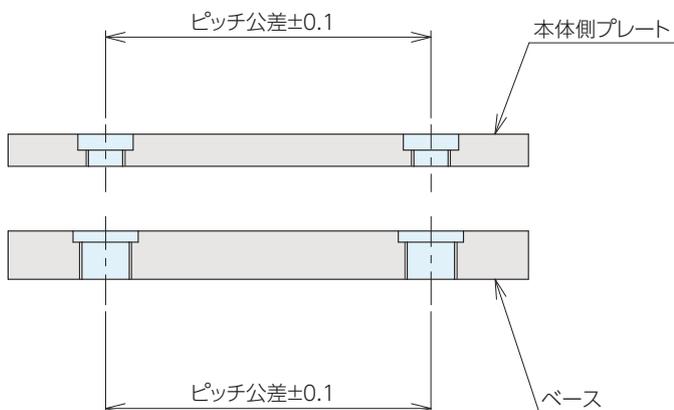
● 適合ナット

ナットで取り付けをする場合は適応表を参考に選定を行ってください。

No.	ナット
HF06PBS	HFN12S-T6
HF10PBS	HFN16S-T8

● 穴間ピッチ精度について

2個以上ご使用いただく場合は、ピッチ公差を±0.1以内の精度となるように加工を施してください。



ホールファスナー ピンホールド ノブタイプ

RoHS対応

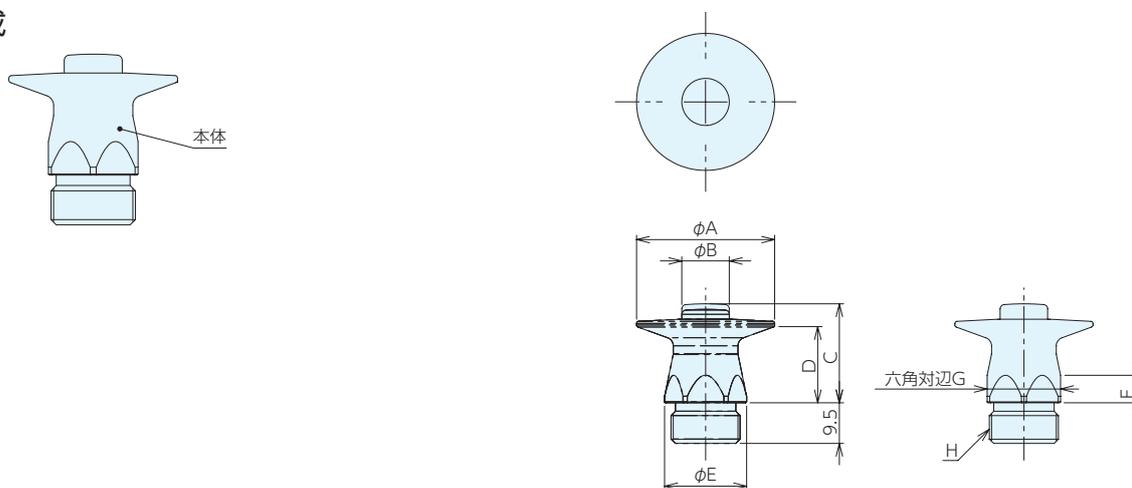
NBK®



材質 本体:SUS303

●本製品は「ホールドピン(別売り)」と組み合わせて使用する製品です。

■部品構成



■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H
HF06PHKS	32	11	23	18	19	6.5	17	M16×1(細目)

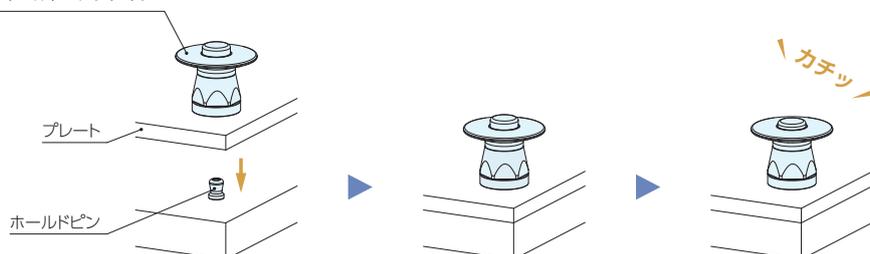
■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	外径	高さ	クランプ力 N	保持力 N	質量 g	価格
165681	HF06PHKS	Φ32	32.5	6	100	54	5,000

■使用方法

本製品をホールドピン（別売り）に差し込むだけで簡単にクランプ / アンクランプを行うことができます。

ホールファスナー
ピンホールド ノブタイプ



⚠ 使用上の注意

製品が破損しケガや事故の原因となりますので、製品に対して過剰な荷重をかけないようにしてください。

● 組み合わせ表

本製品は別売りの「ホールドピン」と組み合わせて使用します。

● 繰り返し位置決め精度について

締結時の繰り返し位置決め精度は±0.25mm以内です。さらに高精度な位置決めが必要な場合は、別途位置決めピンを組み合わせでご使用ください。

■ 取付方法

● プレートへの取付

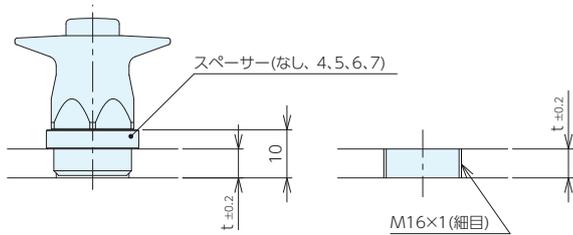
使用する製品 (No.)、使用される環境に合わせた取付方法を選択し、取付け加工を行ってください。

プレートへ埋め込まず使用する場合(プレート厚み:t=3, 4, 5, 6, 10)

プレートへタップ加工を行います。

プレートの厚みが「t=10」の場合はそのままご使用いただけます。

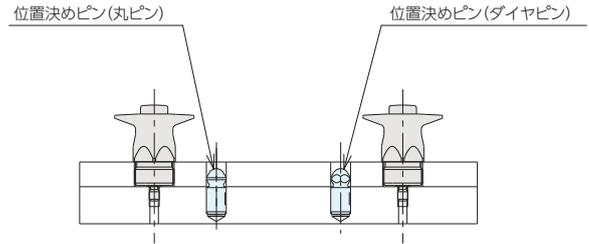
プレートの厚みが「t=3, 4, 5, 6」の場合は別売りの「ホールファスナー用スペーサー」と組み合わせてご使用ください。



● 破損目安

No.	せん断荷重	引張荷重
HF06PHKS	3,000N	250N

No.	ホールドピン型式
HF06PHKS	QT06HP

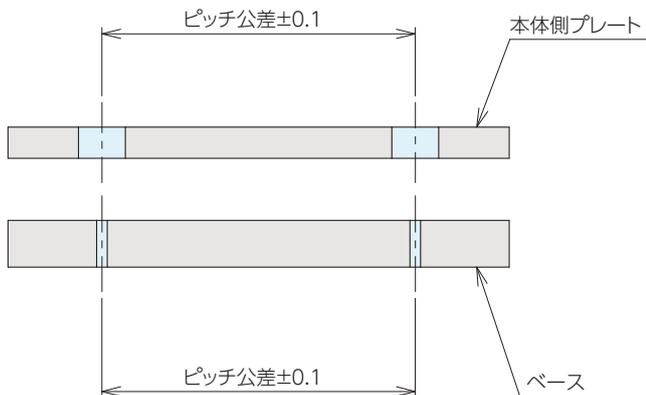


● プレートへの取付

プレート厚み(t)	対応スペーサー
3	HFS19S-T7
4	HFS19S-T6
5	HFS19S-T5
6	HFS19S-T4

● 穴間ピッチ精度について

2個以上でご使用いただく場合は、ピッチ公差を±0.1以内の精度となるように加工を施してください。



ホールファスナー ピンホールド ストレートタイプ

RoHS対応

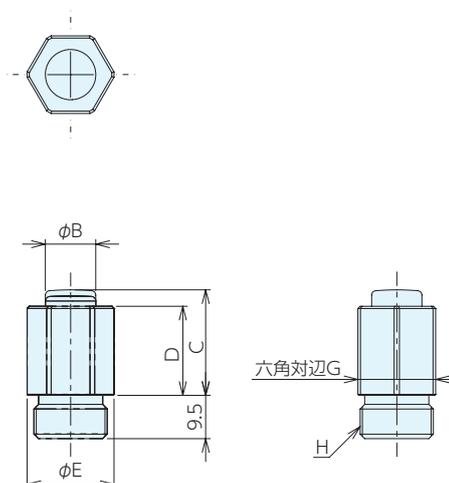
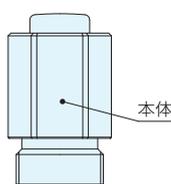
NBK®



材質 本体:SUS303

●本製品は「ホールドピン(別売り)」と組み合わせて使用する製品です。

部品構成



サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H
HF06PHSS	-	11	23	18	19	-	17	M16×1(細目)

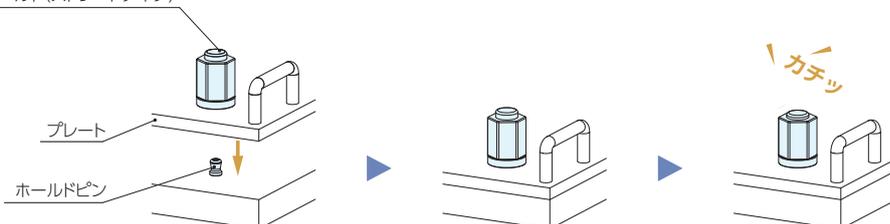
仕様・価格表

オーダーNo.	No.	外径	高さ	クランプ力 N	保持力 N	質量 g	価格
165682	HF06PHSS	φ19	32.5	6	100	45	4,400

使用方法

本製品をホールドピン（別売り）に差し込むだけで簡単にクランプ / アンクランプを行うことができます。

ホールファスナー
ピンホールド(ストレートタイプ)



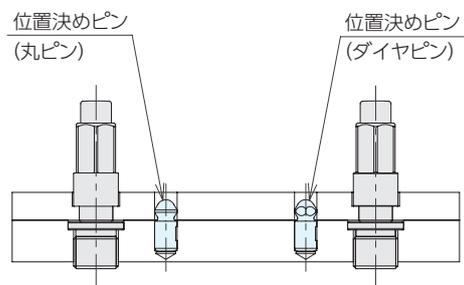
● 組み合わせ表

本製品は別売りの「ホールドピン」と組み合わせて使用します。

No.	ホールドピン型式
HF06PHSS	QT06HP

● 繰り返し位置決め精度について

締結時の繰り返し位置決め精度は± 0.25mm 以内です。
さらに高精度な位置決めが必要な場合は、別途位置決めピンを
組み合わせてご使用ください。



■ 取付方法

● プレートへの取付

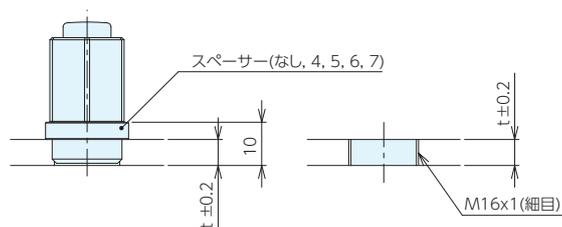
使用する製品 (NO.)、使用される環境に合わせた取付方法を選択し、取付け加工を行ってください。

1. プレートへ埋め込まず使用する場合 (プレート厚み: $t=3, 4, 5, 6, 10$)

プレートへタップ穴加工を行います。

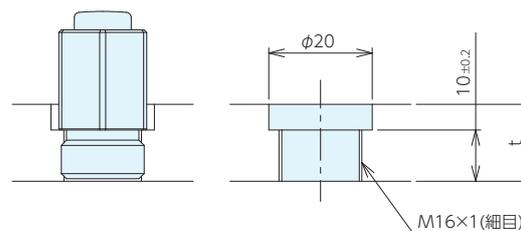
プレートの厚みが「 $t=10$ 」の場合はそのままご使用いただけます。

プレートの厚みが「 $t=3, 4, 5, 6$ 」の場合は別売りの「ホールファスナー用スペーサー」と組み合わせてご使用ください。



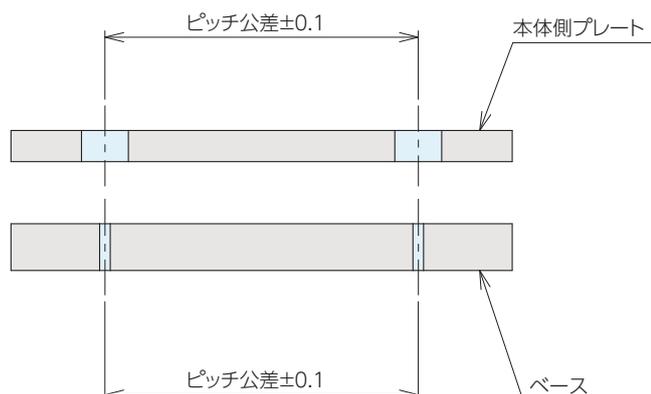
2. プレートへ埋め込んで使用する場合 (プレート厚み: $10 < t \leq 27$)

プレートへ座線り穴及びびタップ穴加工を行います。



● 穴間ピッチ精度について

2 個以上でご使用いただく場合は、ピッチ公差を± 0.1 以内の精度となるように加工を施してください。



ホールファスナー ホールディングタイプ

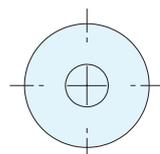
RoHS対応

NBK®

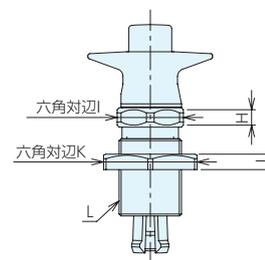
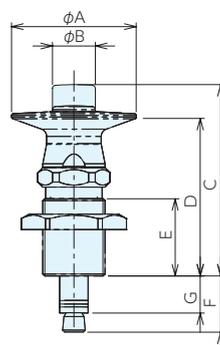
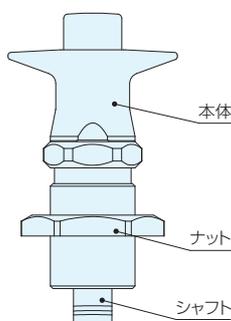


材質 本体 :SUS303
ナット :SUS304
シャフト:SUS630

●本製品は先端部がプレートに食い込むことでクランプを行います。



部品構成



サイズ表

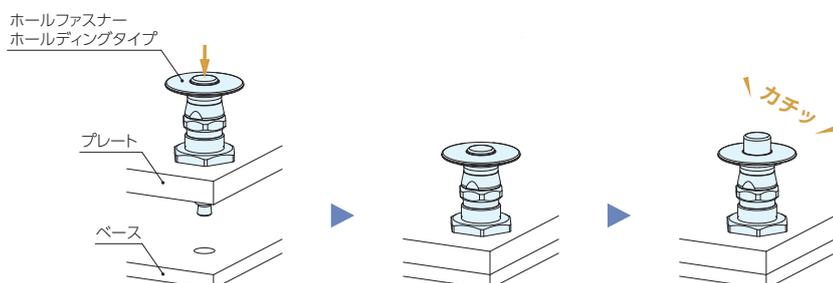
No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
HF63-3HS	23	8	41	33.5	13	11	6.5	4	13	4	19	M12×1(細目)
HF66-3HS	23	8	38	30.5	13	14	9.5	4	13	4	19	M12×1(細目)
HF83-6HS	32	11	52.5	44	20	11.5	6.5	4	17	4	24	M16×1(細目)
HF86-6HS	32	11	49.5	41	20	14.5	9.5	4	17	4	24	M16×1(細目)

仕様・価格表

オーダーNo.	No.	外径	高さ	クランプ力 N	保持力 N	質量 g	価格
165683	HF63-3HS	Φ23	52	3	30	44	6,000
165684	HF66-3HS	Φ23	52	3	30	43	6,000
165685	HF83-6HS	Φ32	64	3	60	87	6,700
165686	HF86-6HS	Φ32	64	6	60	86	6,700

使用方法

本製品をベース側の穴に差し込むだけで簡単にクランプ / アンクランプを行うことができます。



⚠ 使用上の注意

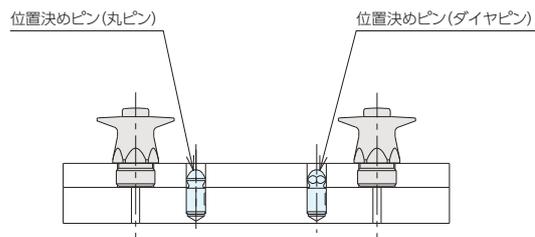
製品が破損シケガや事故の原因となりますので、製品に対して過剰な荷重をかけないようにしてください。

● 破損目安

No.	せん断荷重	引張荷重
HF63-3HS HD66-3HS	200N	150N
HF83-6HS HD86-6HS	400N	300N

● 繰り返し位置決め精度について

締結時の繰り返し位置決め精度は± 0.25mm 以内です。さらに高精度な位置決めが必要な場合は、別途位置決めピンを組み合わせてご使用ください。



■ 取付方法

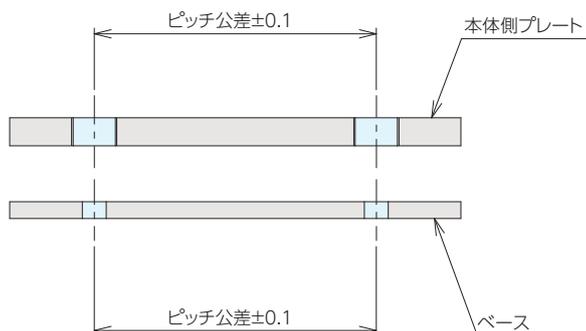
● プレート・ベースの取付加工

使用する製品 (No.)、使用される環境に合わせた取付方法を選択し、取付け加工を行ってください。

No.	HF63-3HS	HF83-6HS	HF66-3HS	HF86-6HS
プレート厚み	$3 \leq t \leq 8$	$3 \leq t \leq 15$	$3 \leq t \leq 8$	$3 \leq t \leq 15$
取付穴加工				
取付イメージ				

● 穴間ピッチ精度について

2 個以上でご使用いただく場合は、ピッチ公差を± 0.1 以内の精度となるように加工を施してください。



ホールファスナー ナット

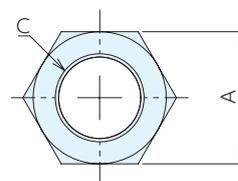
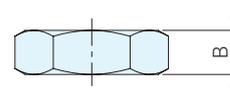
RoHS対応

NBK®

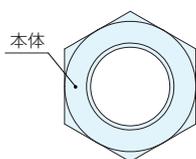


材質 本体:SUS304

●本製品は別売りの「ホールファスナー プッシュホールド用ブッシュ」、「ホールファスナー インサートタイプ」または「ホールファスナー インサートロックタイプ」と組み合わせて使用する製品です。



部品構成



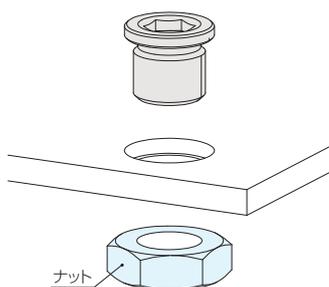
仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	質量 g	価格
165692	HFN12S-T 6	19	6	M12×1.5(細目)	11	300
165693	HFN16S-T 8	24	8	M16×1.5(細目)	21	380
165694	HFN20S-T10	30	10	M20×1.5(細目)	32	440

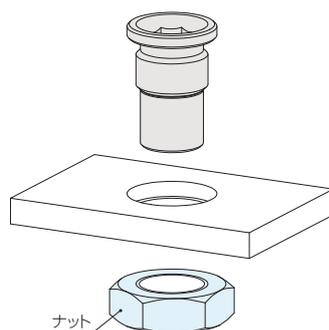
使用方法

本製品は下面からの締結に使用してください。

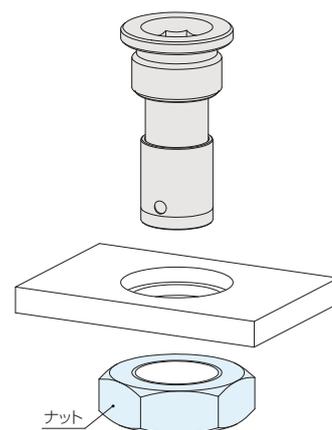
●ホールファスナー プッシュ



●ホールファスナー インサート



●ホールファスナー インサートロック



●組み合わせ表

本製品は別売りの「ホールファスナー プッシュ」、「ホールファスナー インサート」もしくは「ホールファスナー インサートロック」と組み合わせて使用します。

No.	適合製品	
	製品名	型式
HFN12S-T 6	プッシュホールド用ブッシュ	HF06PBS
		HF10PBS
HFN16S-T 8	インサート	HF08- 7IS
		HF08-15IS
HFN20S-T10	インサートロック	HF08- 7ILS
		HF08-15ILS

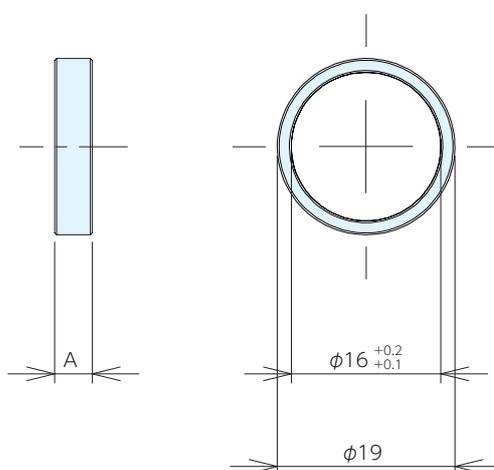
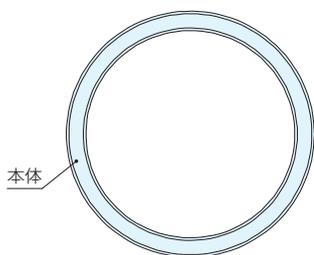
スペーサー



材質 本体:SUS304

- 本製品は別売りの「ホールファスナー ピンホールド(ノブタイプ)」もしくは「ホールファスナー ピンホールド(ストレートタイプ)」と組み合わせて使用する製品です。
- 取り付けベースが薄い場合に使用します。

■部品構成



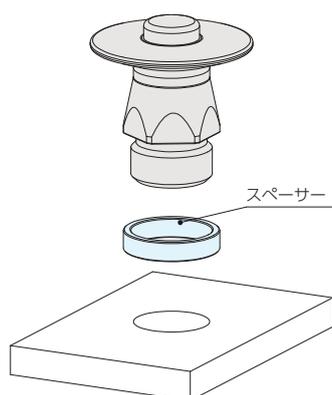
■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	質量 g	価格
165695	HFS19S-T4	4	3	350
165696	HFS19S-T5	5	3	350
165697	HFS19S-T6	6	4	350
165698	HFS19S-T7	7	5	380

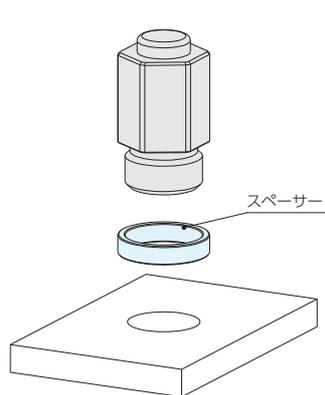
■使用方法

本製品は取り付けベースが薄い場合に使用してください。

●ホールファスナー ブッシュ



●ホールファスナー ブッシュ



抜き差し操作タイプ 特長

取り付け専用工具不要 優れた案内性

専用工具は不要

六角レンチで取り付け可能



優れた案内性

簡単に挿入できるテーパ形状



マグキャッチピン

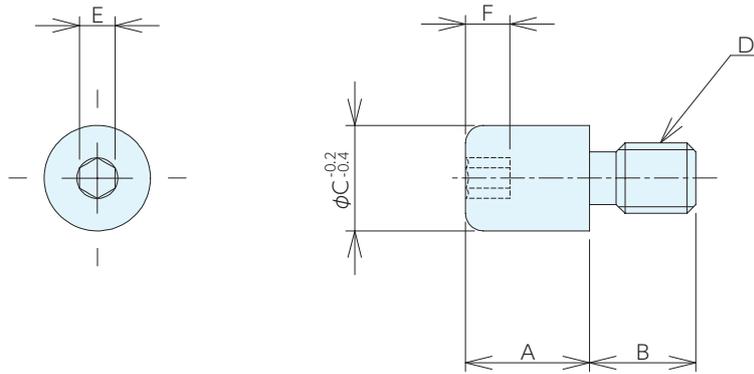
マグピン

RoHS対応

NBK®



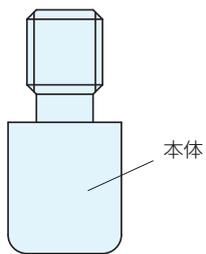
材質 S45C
 表面処理 無電解ニッケルメッキ



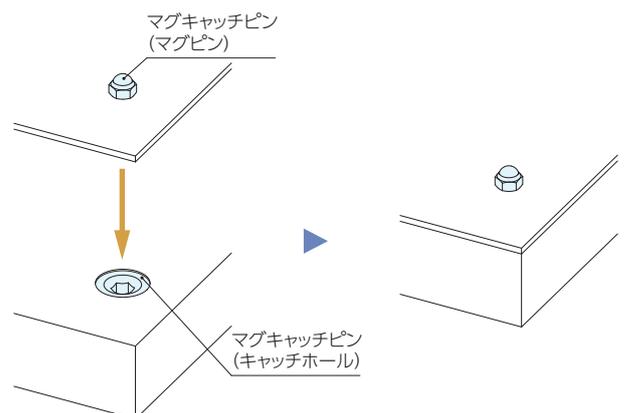
仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B $^{+0.1}_0$	C	D	E	F	質量 g	価格
163090	MPCP06	7	6	6	M4×0.7	2	2.5	2	320

部品構成



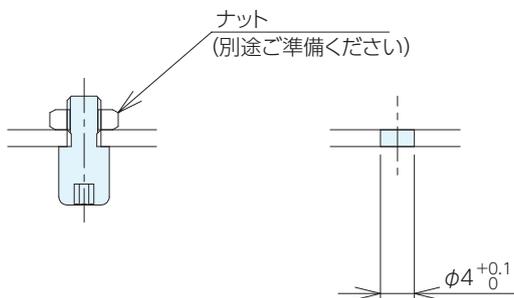
使用方法



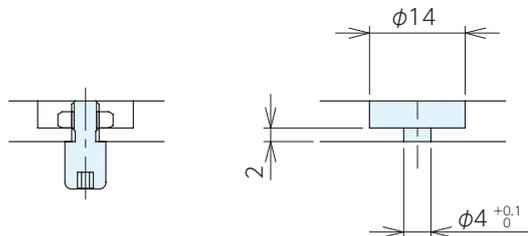
■ 取付方法

取り付け部の厚みによって加工内容が異なります。以下の寸法図に準じて加工してください。

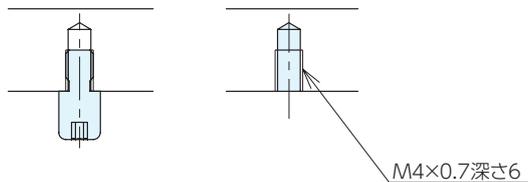
● 取り付け部の厚み：2mm以上 2.6mm以下



● 取り付け部の厚み：2.6mm以上 6mm以下

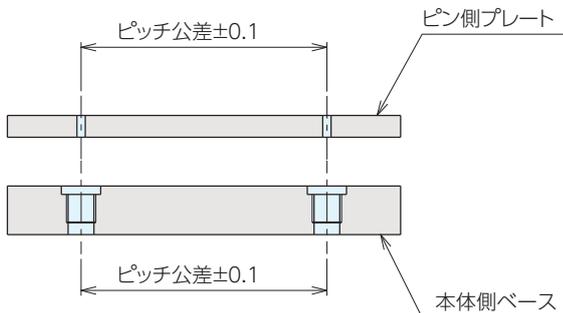


● 取り付け部の厚み6mm以上



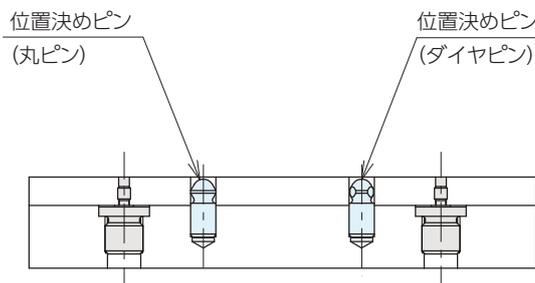
● 穴間ピッチ精度について

マグキャッチピン (マグピン) とマグキャッチピン (キャッチホール) 側のピッチ公差は±0.1 以内の精度で加工してください。



● 繰り返し位置決め精度について

繰り返し位置決め精度は±0.25 です。さらに高精度な位置決めが必要な場合は、別途位置決めピンを組み合わせてご使用ください。



マグキャッチピン

RoHS対応

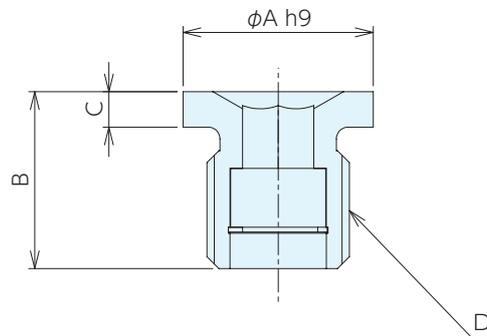
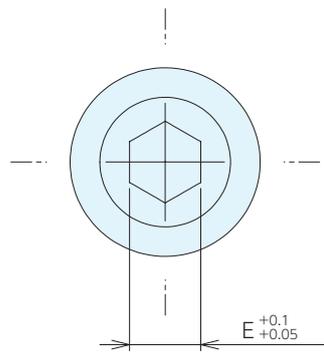
NBK®

キャッチホール



材 質 SUS304、ネオジム磁石

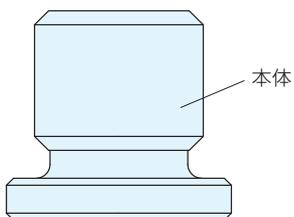
●マグピン用のキャッチホールです。



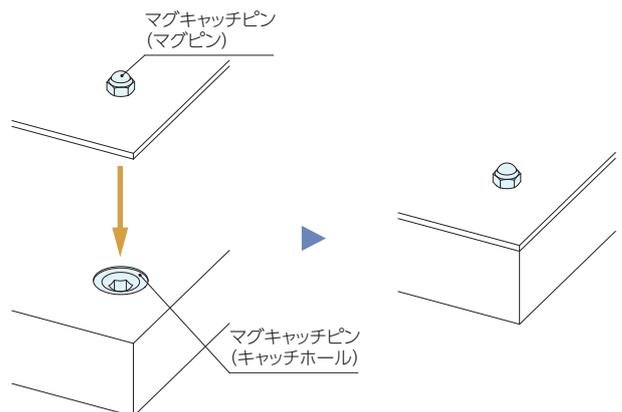
仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B ^{+0.1} ₀	C	D	E	クランプ力 N	適合機種	質量 g	価格
163091	MPCH06	16	15	3	M12×1.5	6	7	MPCP06	10	1,050

部品構成



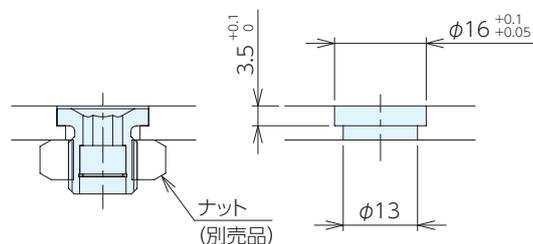
使用方法



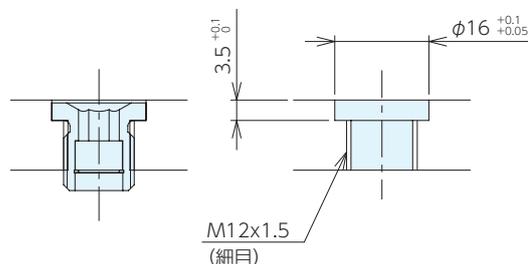
■ 取付方法

取り付け部の厚みによって加工内容が異なります。以下の寸法図に準じて加工してください。

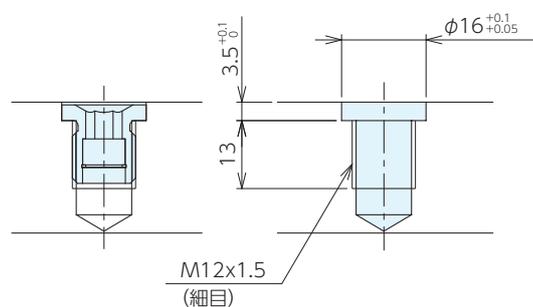
● 取り付け部の厚み：6mm以上 10mm以下



● 取り付け部の厚み：10mm以上

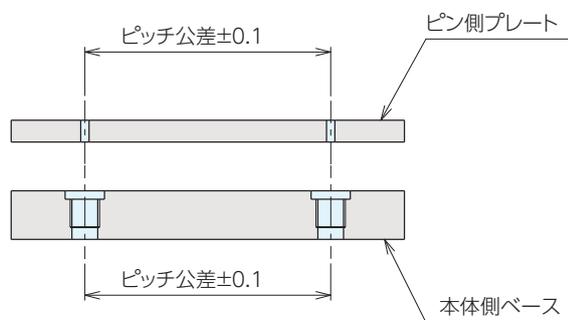


● ブロックへの取り付け



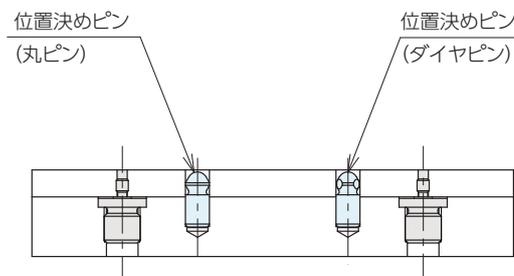
● 穴間ピッチ精度について

マグキャッチピン (マグピン) とマグキャッチピン (キャッチホール) 側のピッチ公差は±0.1 以内の精度で加工してください。



● 繰り返し位置決め精度について

繰り返し位置決め精度は±0.25 です。さらに高精度な位置決めが必要な場合は、別途位置決めピンを組み合わせてご使用ください。



ホールファスナー インサート用ロックピン

RoHS対応

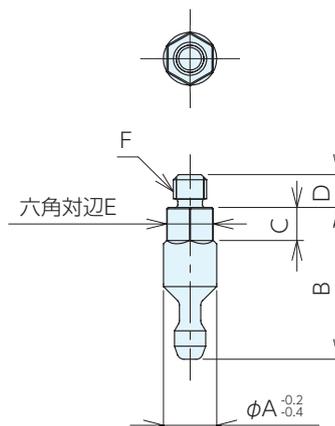
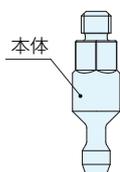
NBK®



材質 本体：SUS630

●本製品は別売りの「ホールファスナー インサートタイプ」もしくは「ホールファスナー インサートロックタイプ」と組み合わせて使用する製品です。

部品構成



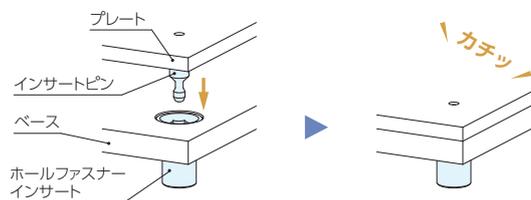
仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	質量 g	価格
165691	HF08ILPS	8	23	5	5	7	M5×0.8	7	600

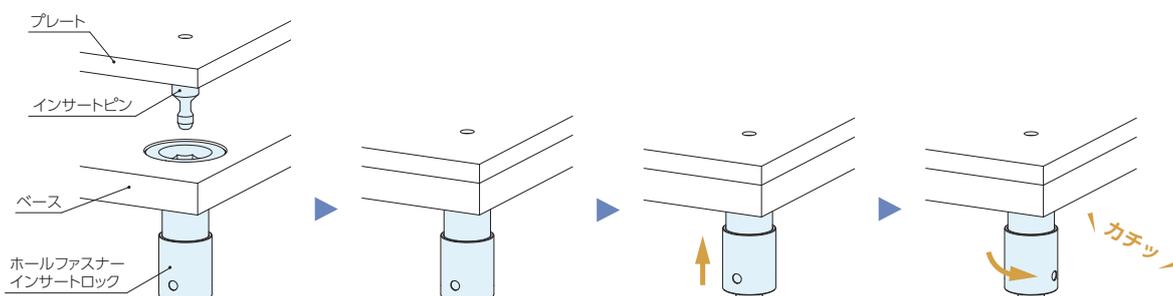
使用方法

本製品を「ホールファスナー インサートタイプ」もしくは「ホールファスナー インサートロックタイプ」に差し込むだけで簡単にクランプ / アンクランプを行うことができます。

●ホールファスナー インサートタイプ

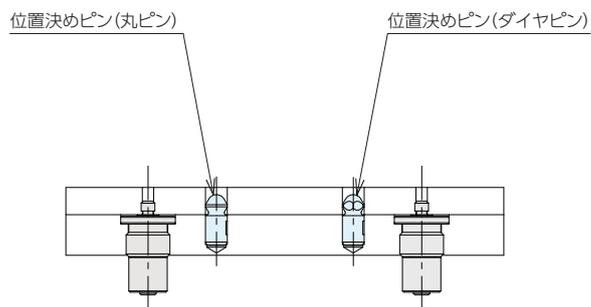


●ホールファスナー インサートロックタイプ



● 繰り返し位置決め精度について

締結時の繰り返し位置決め精度は± 0.25mm 以内です。
さらに高精度な位置決めが必要な場合は、別途位置決めピンを
組み合わせてご使用ください。



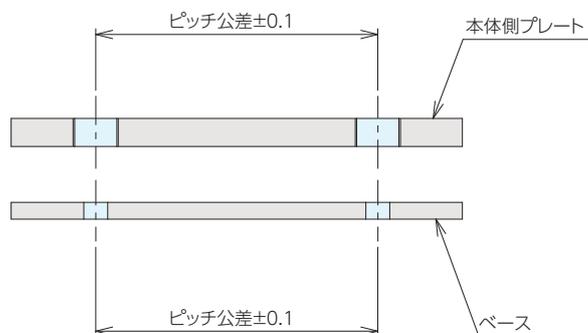
■ 取付方法

● プレートへの取付加工

寸法図を参考に取付け穴加工を行ってください。

● 穴間ピッチ精度について

2 個以上でご使用いただく場合は、ピッチ公差を± 0.1 以内の
精度となるように加工を施してください。



ホールファスナー インサートタイプ

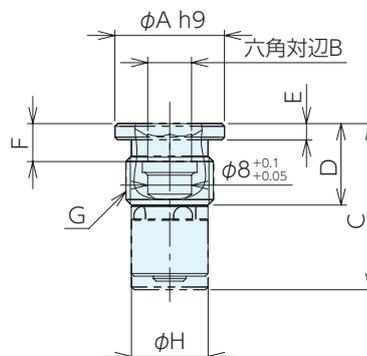
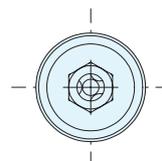
RoHS対応

NBK®

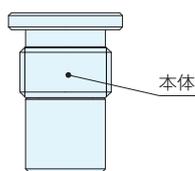


材質 本体：SUS303

●本製品は別売りの「ホールファスナー インサート用ロックピン」と組み合わせて使用する製品です。



部品構成



サイズ表

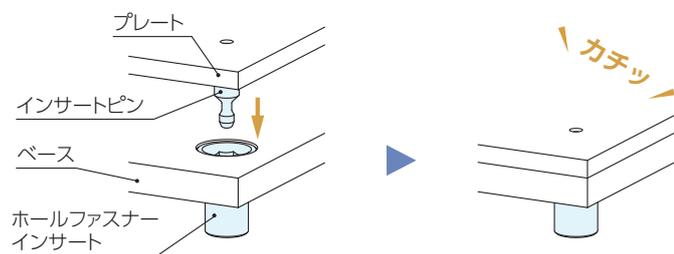
No.	A	B	C	D	E	F	G	H
HF08- 7IS	20	8	30.5	15	3	7	M16×1.5(細目)	14
HF08-15IS	20	8	30.5	15	3	7	M16×1.5(細目)	14

仕様・価格表

オーダーNo	No.	外径	高さ	クランプカ N	質量 g	価格
165687	HF08- 7IS	φ20	30.5	7	30	3,600
165688	HF08-15IS	φ20	30.5	15	30	3,600

使用方法

本製品をベース側の穴に差し込むだけで簡単にクランプ / アンクランプを行うことができます。



⚠ 使用上の注意

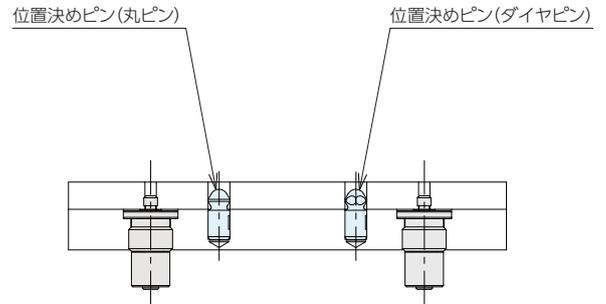
製品が破損しケガや事故の原因となりますので、製品に対して過剰な荷重をかけないようにしてください。

● 繰り返し位置決め精度について

締結時の繰り返し位置決め精度は± 0.25mm 以内です。さらに高精度な位置決めが必要な場合は、別途位置決めピンを組み合わせでご使用ください。

● 破損目安

No.	せん断荷重
HF08- 7IS	200N
HF08-15IS	400N



■ 取付方法

● プレート・ベースの取付加工

使用される環境に合わせた取付方法を選択し、取り付け加工を行ってください。

プレート厚み	6 ≤ t ≤ 10	10 < t ≤ 13	13 < t
取付穴加工			
取付イメージ			

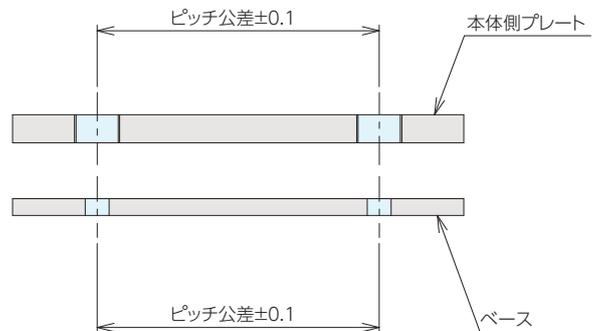
● 適合ナット

ナットで取り付けをする場合は以下の適合表を参考に選定を行ってください。

No.	ナット
HF08- 7IS	HFN16S-T8
HF08-15IS	

● 穴間ピッチ精度について

2 個以上でご使用いただく場合は、ピッチ公差を± 0.1 以内の精度となるように加工を施してください。



ホールファスナー RoHS対応

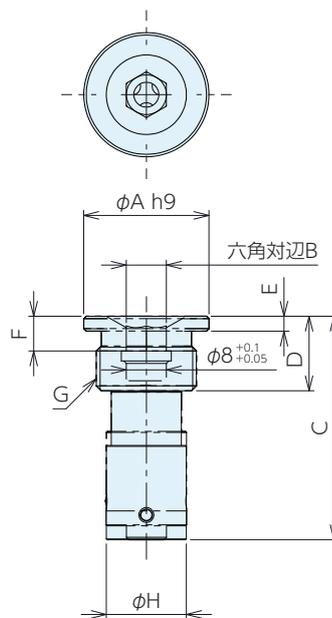
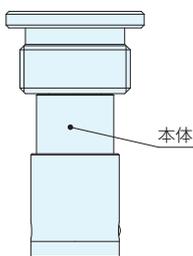
インサートロックタイプ



材質 本体：SUS303

●本製品は別売りの「ホールファスナー インサート用ロックピン」と組み合わせて使用する製品です。

■部品構成



■サイズ表

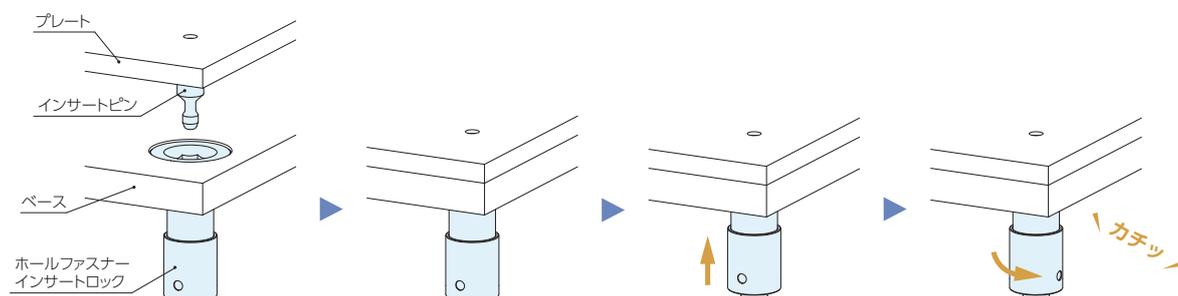
No.	A	B	C	D	E	F	G	H
HF08- 7ILS	25	8	45	15	3	7	M20×1.5(細目)	16
HF08-15ILS	25	8	45	15	3	7	M20×1.5(細目)	16

■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	外径	高さ	クランプ力 N	質量 g	価格
165689	HF08- 7ILS	$\phi 25$	45	7	66	5,200
165690	HF08-15ILS	$\phi 25$	45	15	66	5,200

■使用方法

本製品をベース側の穴に差し込むだけで簡単にクランプ / アンクランプを行うことができます。



⚠ 使用上の注意

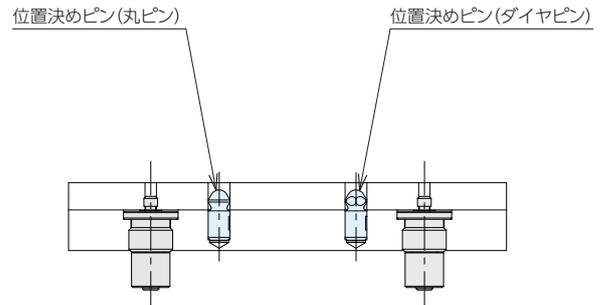
製品が破損しケガや事故の原因となりますので、製品に対して過剰な荷重をかけないようにしてください。

●破損目安

NO.	せん断荷重	引張荷重
HF08- 7ILS	200N	1800N
HF08-15ILS	400N	

●繰り返し位置決め精度について

締結時の繰り返し位置決め精度は± 0.25mm 以内です。さらに高精度な位置決めが必要な場合は、別途位置決めピンを組み合わせてご使用ください。



■取付方法

●プレート・ベースの取付加工

使用される環境に合わせた取付方法を選択し、取り付け加工を行ってください。

プレート厚み	6 ≤ t ≤ 10	10 < t ≤ 13	13 < t ≤ 32
取付穴加工			
取付イメージ			

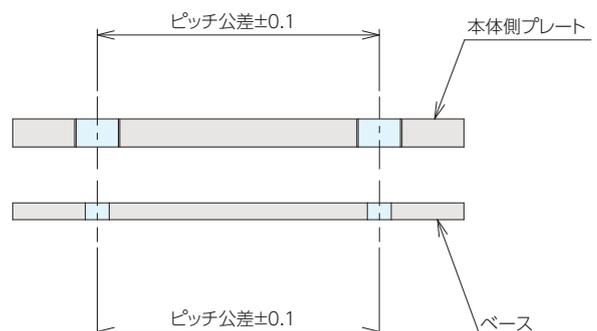
●適合ナット

ナットで取り付けをする場合は以下の適合表を参考に選定を行ってください。

型式	ナット
HF08- 7ILS	HFN20S-T10
HF08-15ILS	

●穴間ピッチ精度について

2 個以上でご使用いただく場合は、ピッチ公差を± 0.1 以内の精度となるように加工を施してください。



NABEYA



SINCE 1560

株式会社 ナベヤ

JIG & MECHANICAL PARTS



<https://www.nabeya.co.jp> E-mail:nabeya@ons.co.jp

本社営業本部	〒500-8433 岐阜市若杉町 25	TEL. 058-273-6521	FAX. 058-278-0022
東京営業所	〒105-0013 東京都港区浜松町 1-9-3 NABEYA ビル 1F	TEL. 03-3434-8471	FAX. 03-5472-8752
仙台営業所	〒983-0821 仙台市宮城野区岩切 3-2-20	TEL. 022-255-7177	FAX. 058-278-0022(本社)
大阪営業所	〒578-0902 東大阪市川中 6 番 10 号	TEL. 072-961-3451	FAX. 072-960-2112
九州営業所	〒812-0007 福岡市博多区東比恵 2-20-1	TEL. 092-411-7353	FAX. 092-415-5317
北関東営業所	〒370-0075 群馬県高崎市筑縄町 77-8	TEL. 027-370-1015	FAX. 027-370-1016
中国販売会社	TOP-CEL INTERNATIONAL TRADING (SHANGHAI) CO.,LTD. ROOM NO 308, MANPO INTERNAIONAL BUSINESS CENTRE 660 XIN HUA ROAD, SHANGHAI, CHINA URL. http : www.top-cel.cn/ E-mail : jieli_yu@topcel.net	TEL. 021-64413330	FAX. 021-64695985

●掲載の仕様および価格は2024年12月9日現在のものです。予告なしに変更する事がありますがご了承ください。 ●価格には消費税は含まれておりません。