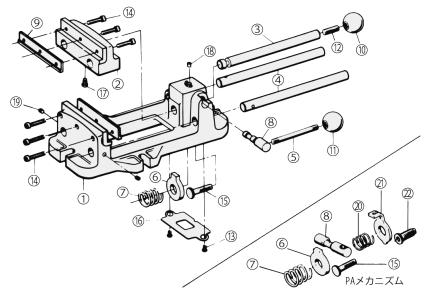
クランプマスターバイス アジャストボルトの調整方法

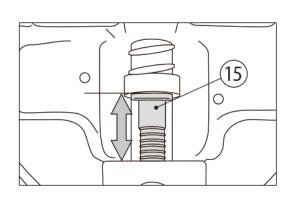
分解・組立図



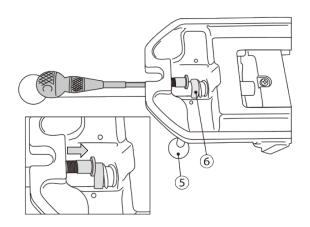
No.	部品名称	No.	部品名称 No	部品名称
1	ボーディー	8	ク ラ ン ク 1!	5 アジャストボルト
2	スライドジョー	9	口 金 10	6 止 メ 板
3	センターバー	10	ニ ギ リ 玉 (黒) 17	7 センターバー止メネジ
4	ガイドバー	11	ニギリ玉(赤)(青) 18	8 玉入れオイルカップ
5	ハンドル	12	スタッド 19	9 ガイドバー 用止メネジ
6	ロッキングリング	13	止メ板 用 止メビス	
7	スプリング	14	口金止メビス	

※本資料はお客様にて分解・組立をされる際に、スライドジョー(②)、センターバー(③)を可動させるために必要なアジャストボルト(⑮)の調整方法を記しています。

1. 怪我に十分注意して分解・清掃・組立を行ってください。分解、部品交換前にあらかじめ既存のアジャストボルト(⑮)の長さを測っておくと調整の目安になります。

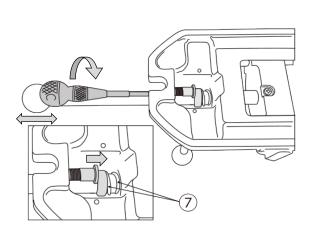


- 2. 最初にアジャストボルトがロッキングリング (⑥)にあたる位置までボルトを回します。
- %この時ハンドル(⑤)はアンクランプの位置になります。



クランプマスターバイス アジャストボルトの調整方法

3. 続いてアジャストボルトを時計回りで少しずつ 回しながら、スライドジョーが動く位置まで調整しま す。 (スプリング(⑦)が縮み、ロッキングリングが奥に 移動するのが確認できます。)時折、センターバーを 動かしながらスライドするまでアジャストボルトを 回し続けます。

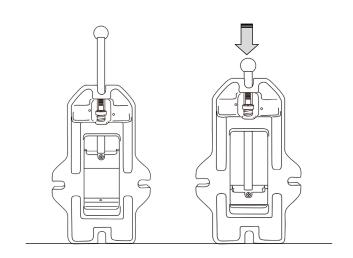


・目安として・

バイスを90度に立てた状態でスライドジョーがス ムーズに落下したら適正な調整範囲になります。



∕【 指の挟みにご注意ください。



4. スライドジョーのスライドが確認出来たらワーク を挟み、クランプ作業を行います。この時にクランプ 力が弱いと感じた場合、スライドジョーが可動する 範囲で、再度アジャストボルトを時計回りに回します。 調整終了後、止メ板(⑯)をはめて終了してください。

