5軸加工機を購入・検討されているお客様へ

SINCE 1560 NABEYA JIG & MECHANICAL PARTS ERON NBK

5軸マシンバイスによる

ジグの共通化と口金のカスタム化

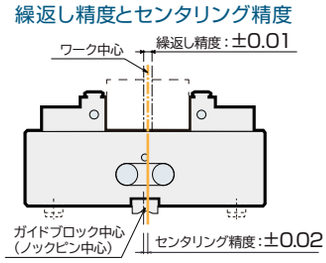
最も汎用性の高いジグの有効活用法

5軸マシンバイスはコンパクトで繰り返し精度と
確実なクランプを兼ね備えたジグです。
ジグの共通化と口金のカスタム化が可能な
5軸マシンバイスで生産性を高めませんか？

5AUシリーズ

ナベヤ製5軸マシンバイスとは？

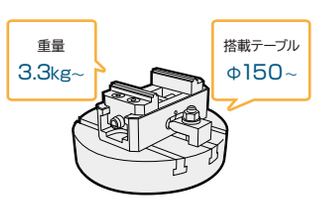
繰返し精度とセンタリング精度



強い締付力

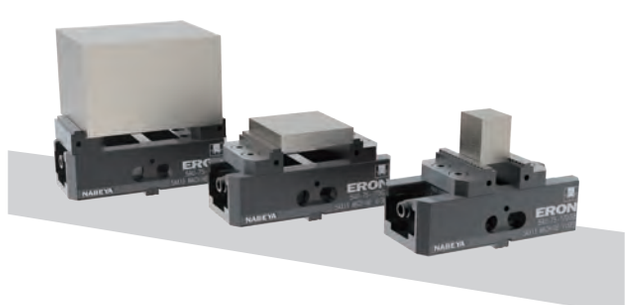
※5AU125、操作トルク120N･mの場合

軽量・コンパクトなボディ



ジグの共通化

0～132（口金反転時：205）mmまでのワークを1台のバイスでクランプでき、ジグ製作することなく加工が可能。

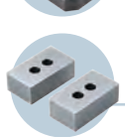


ワークに適した口金

口金は３種類。ワークに適した口金が選択可能。ショルダーボルトを取り外し、口金を反転させれば口開きを増大することができます。（5AU 125−230は最大205mm）

グリップ口金

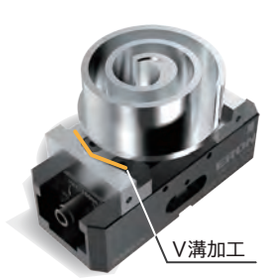
ダブテール口金


セルフカット口金

口金のカスタム化

ワーク形状に合わせセルフカット口金を追加工・交換可能。
丸物、異形物、黒皮ワークもワンチャッキングで段取り完了!

異形状に合わせた追加工



V溝加工で丸物ワークも

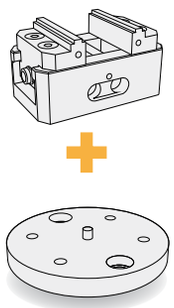
ウラ面もぜひご覧ください

ジグベースとの組み合わせで生産効率アップ

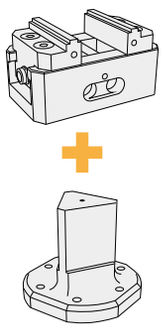
各種ジグベースと５軸マシンバイスをセットする事により刃物の寄りつきを考慮した配置、
ワークの多数個取りに対応致します。

５軸マシンバイスと各種ジグベースセット

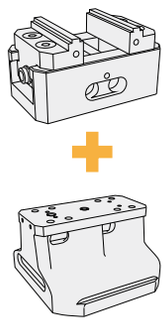
バイス専用
プレートセット



イケールまたは
サブテーブルセット



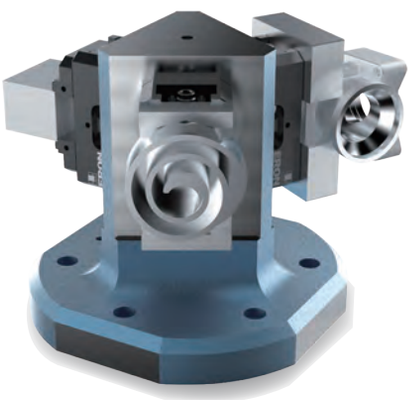
嵩上げ台セット



※各ジグベースは別作対応となります。

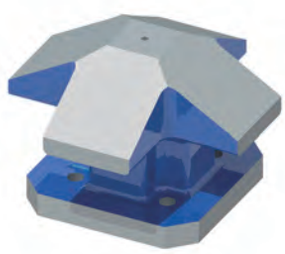
ポイント

多数個取りにより夜間無人運転が可能になり、生産効率アップ！
作業者についても機械の複数台持ちが可能になります。



イケールのセット例

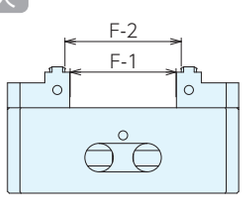
コンパクトツーリングブロック
３面

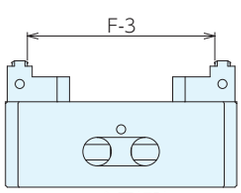


MCツーリングブロック
５軸対応タイプ

５軸マシンバイス用
ハイトブロック

口開きの増大





口金反転時

No	F-1	F-2	F-3
5AU 75-130(P1.GB1)	5～ 59	10～ 64	50～106
5AU 75-170(P1.GB1)	5～ 99	10～104	50～146
5AU125-230(P.GB)	0～132	7～139	83～205

仕様・価格表

オーダーNo.	No.	位置決め方法	全長	標準ガイドブロック巾	トルク N·m	締付力 kN	重量kg	価格
150462	5AU 75-130P1	ノックピン	130	-	100	20	3.3	154,000
150463	5AU 75-170P1	ノックピン	170	-	100	20	4	165,000
159119	5AU125-230P1	ノックピン	230	-	120	25	9.3	221,000
150464	5AU 75-130GB1	ガイドブロック	130	14	100	20	3.3	192,000
150465	5AU 75-170GB1	ガイドブロック	170	14	100	20	4	201,000
159120	5AU125-230GB1	ガイドブロック	230	18	120	25	9.3	258,000

お問合せ先
株式会社ナベヤ 営業部
〒500-8733 岐阜県岐阜市若杉町25
TEL：058-273-6521
E-mail：nabeya@ons.co.jp Web：www.nabeya.co.jp

掲載の仕様および価格は2022年11月30日現在のものです。予告なしに変更する事がありますがご了承ください。
運賃は山間僻地・離島・沖縄・国外への発送および発送便指定の場合、別途お見積りとさせていただきます。