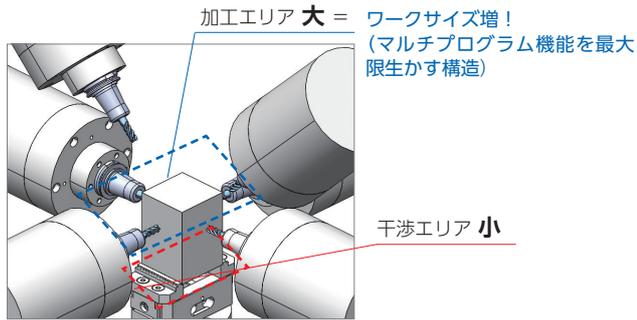


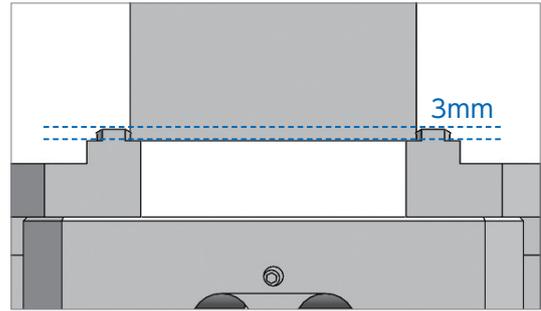
■5軸加工機用マシンバイス 活用メリットとは？

① **干渉エリア**が小さく、**加工エリア**が広い



ワークの高上げにより刃具干渉を防ぎ加工エリアを確保します。刃具がバイスを回避できるので、ワークへの接近性を高め、切削条件が向上、より高精度加工ができます。

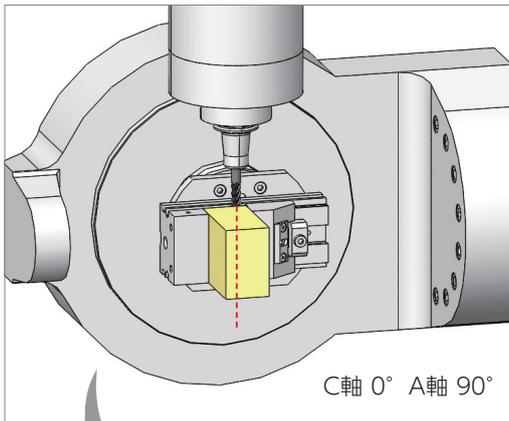
②少ない掴み代 = **素材費削減**



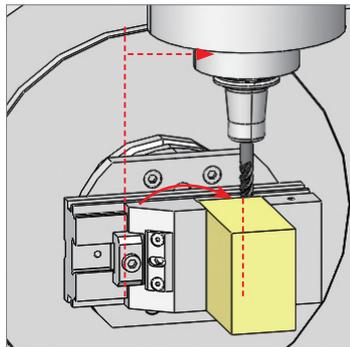
掴み代が少なく、高額な素材費の削減につながります。

③反転加工時に主軸移動が無い**ため 高精度加工と座標の削減が可能!!**

マシンバイスの場合

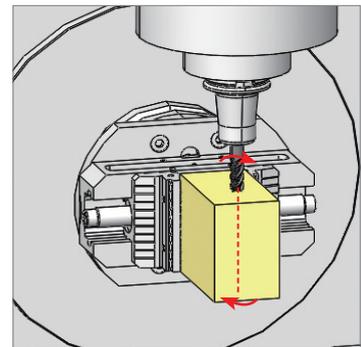
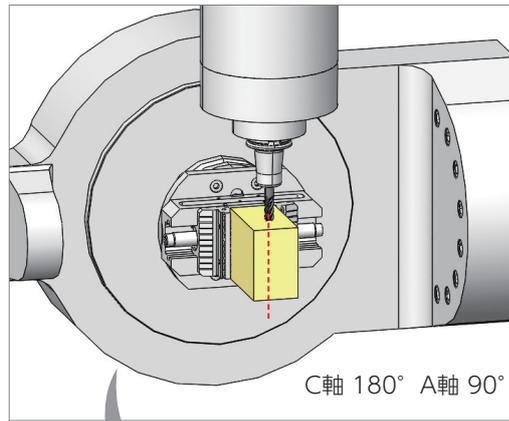


C軸 180° A軸 90°



反転加工時に主軸移動があるため、切削時間が増加。また、同心度に影響がでる可能性！

5軸加工機用マシンバイスの場合



原点が1か所であるため、反転時に主軸移動が無く、切削時間の削減。軸移動が最小で高精度な加工ができます。