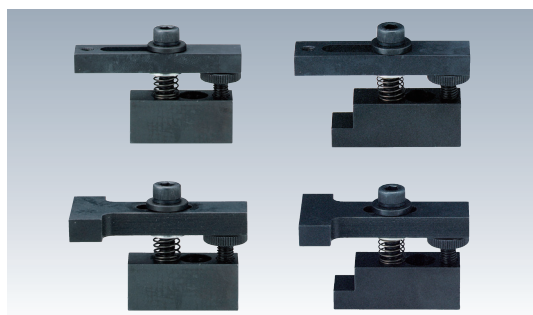


小型クランプユニット

RoHS対応

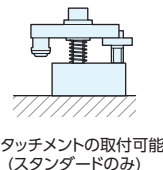
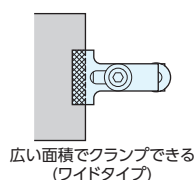
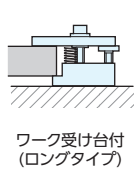
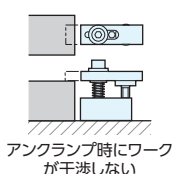
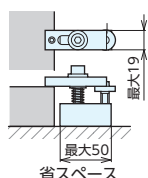
ERON®

BLOCK CLAMP UNITS No.E-9774, E-9778



部品名	材質	熱処理	表面処理
ベース	S45C	焼入HRC32	黒染め
ガイドクランプバー	S45C	焼入HRC32	黒染め
サポート	S45C	焼入HRC32	黒染め

- 小型ワークのクランプに最適です。
- アンクランプ時にスムーズにワークが脱着できる構造です。



仕様・価格表



スタンダードタイプ

* 標準在庫品

オーダー No.	No.	ねじ呼び (並目)	クランプ 距離	クランプ ストローク	最大操作トルク N・m	最大締付力 kN	質量 kg	価格
* 950671	CUA04	M4×0.7	10-22	20-26	4	1.5	0.09	11,400
* 950672	CUA06	M6×1.0	13-24	25-33	13.5	4	0.17	12,700
* 950673	CUA08	M8×1.25	17-32	29-39	20	4	0.31	15,600

スタンダード(ロング)タイプ

* 標準在庫品

オーダー No.	No.	ねじ呼び (並目)	クランプ 距離	クランプ ストローク	最大操作トルク N・m	最大締付力 kN	質量 kg	価格
* 950674	CUB04	M4×0.7	12-26	20-26	4	1.3	0.11	13,000
* 950675	CUB06	M6×1.0	13-29	25-33	13.5	3.6	0.22	13,900
* 950676	CUB08	M8×1.25	17-47	29-39	20	3.4	0.35	18,400

ワイドタイプ

* 標準在庫品

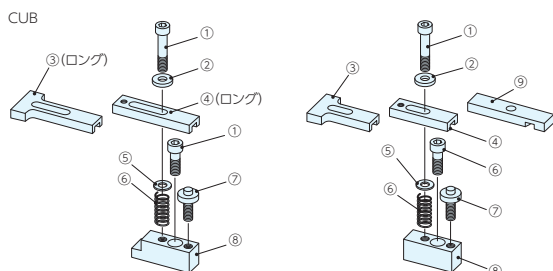
オーダー No.	No.	ねじ呼び (並目)	クランプ 距離	クランプ ストローク	最大操作トルク N・m	最大締付力 kN	質量 kg	価格
* 950677	CUA04W	M4×0.7	10-22	20-26	4	1.5	0.10	12,500
* 950678	CUA06W	M6×1.0	13-24	25-33	13.5	4	0.19	14,000
* 950679	CUA08W	M8×1.25	17-32	29-39	20	4	0.33	17,000

ワイド(ロング)タイプ

* 標準在庫品

オーダー No.	No.	ねじ呼び (並目)	クランプ 距離	クランプ ストローク	最大操作トルク N・m	最大締付力 kN	質量 kg	価格
* 950680	CUB04W	M4×0.7	12-26	20-26	4	1.3	0.11	14,500
* 950681	CUB06W	M6×1.0	13-29	25-33	13.5	3.6	0.23	15,200
* 950682	CUB08W	M8×1.25	17-47	29-39	20	3.4	0.37	20,500

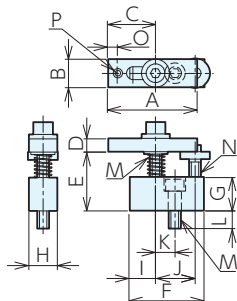
部品構成



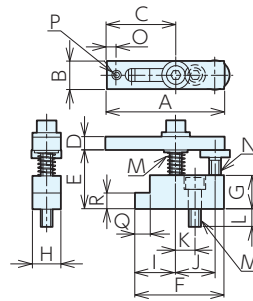
部品構成	部品構成
① ソケットスクリュー	⑥ スプリング
② 平座金	⑦ サポート
③ ワイド	⑧ ベース
④ スタンダード	⑨ スイベル
⑤ 平座金(みがき丸)	

■外形寸法

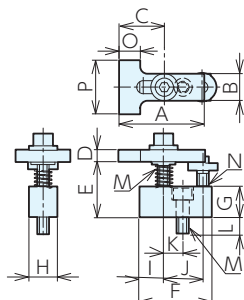
スタンダードタイプ



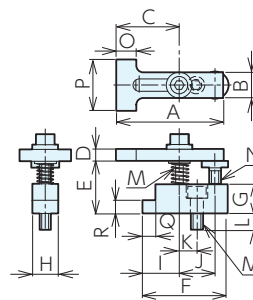
スタンダード(ロング)タイプ



ワイドタイプ



ワイド(ロング)タイプ



スタンダードタイプ

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M(並目)	N(並目)	O	P
CUA04	40	12	10-22	6	20-26	32	14	12	11	16.5	8	7	M4×0.7	M6×1.0	4	M5×0.8
CUA06	50	16	13-24	9	25-33	42	19	16	13.5	23	11	13	M6×1.0	M6×1.0	5	M6×1.0
CUA08	60	19	17-32	9	29-39	50	22	19	17.5	26.5	13	12	M8×1.25	M8×1.25	6.5	M6×1.0

スタンダード(ロング)タイプ

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M(並目)	N(並目)	O	P	Q	R±0.02
CUB04	50	12	12-26	6	20-26	32	14	12	11	16.5	8	7	M4×0.7	M6×1.0	4	M5×0.8	6	8
CUB06	60	16	13-29	9	25-33	42	19	16	13.5	23	11	13	M6×1.0	M6×1.0	5	M6×1.0	8	10
CUB08	80	19	17-47	9	29-39	50	22	19	17.5	26.5	13	12	M8×1.25	M8×1.25	6.5	M6×1.0	10	10

ワイドタイプ

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M(並目)	N(並目)	O	P
CUA04W	40	12	10-22	6	20-26	32	14	12	11	16.5	8	7	M4×0.7	M6×1.0	10	24
CUA06W	50	16	13-24	9	25-33	42	19	16	13.5	23	11	13	M6×1.0	M6×1.0	12	32
CUA08W	60	19	17-32	9	29-39	50	22	19	17.5	26.5	13	12	M8×1.25	M8×1.25	15	38

ワイド(ロング)タイプ

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M(並目)	N(並目)	O	P	Q	R±0.02
CUB04W	50	12	12-26	6	20-26	32	14	12	11	16.5	8	7	M4×0.7	M6×1.0	10	24	6	8
CUB06W	60	16	13-29	9	25-33	42	19	16	13.5	23	11	13	M6×1.0	M6×1.0	12	32	8	10
CUB08W	80	19	17-47	9	29-39	50	22	19	17.5	26.5	13	12	M8×1.25	M8×1.25	15	38	10	10

■使用方法



注意事項

最大操作トルクを超える操作は、クランプの耐久性に影響を及ぼします。
規定のトルク内でご使用ください。
クランプストロークの範囲内でご使用ください。
それ以上で使用されるとクランプの損傷の原因になります。

- ソケットスクリューにてベースを固定してください。
- サポートにてクランプバーの高さを調整してください。
- 最上部のソケットスクリューでクランプ、アーククランプをします。
- スタンダード、スタンダード(ロング)タイプはアーククランプ時、クランプバーがベース端まで下がります。
- スイベルタイプはアーククランプ時、クランプバーが旋回します。
- ワークの脱着が容易に行えます。

- ワイドタイプはワーク接触面積が大きいので、ワークへのキズ防止効果があります。
- スタンダードタイプはアタッチメント取り付け用のねじがついています。
- ロングタイプはワーク受け台がついています。
- 各部品は組み換えが可能です。

治具取システム
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータ
エレメント

クランプユニット

クランプ
パーツ

メカニカル
パーツ

マシン
ベース

定盤・測定
機器

作業
工具