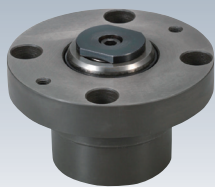


Q-ロックエレメント用リフトシリンダー

LIFTING CYLINDERS PAT.P No.E-9659L

RoHS対応

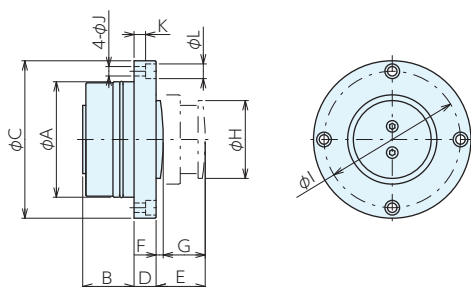


材質 シリンダー：SCM440 ロッド：SCM435
熱処理 シリンダー：焼入 HRC23 ロッド：焼入 HRC45

- ジグプレートの取り外しに最適です。
- アンクランプ・リフトアップしたQロックエレメント付ジグプレートを、ピンと干渉しない位置まで押し上げます。
- ジグプレートの取り外し時のロケットピンの損傷を減少させ、作業者の負担を低減できます。
- コンパクトで大きなストローク(31.8～43.9mm)があるリフトシリンダーです。
- シリンダー下降時の厚みは、Qロックエレメントのフランジよりも薄く、Q-ロックエレメントの位置決め・固定の邪魔になりません。
- 押し上げ力は、2.2～42.8kNと大きなワークにも対応できます。

仕様表

通常使用圧力	4.6Mpa
保証耐圧力	7Mpa
使用周辺温度	0～65℃



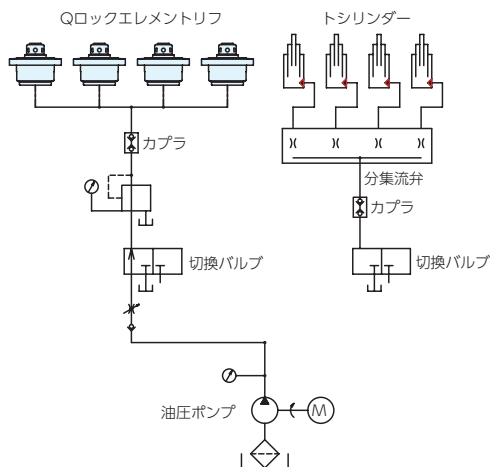
仕様・価格表

* 在庫限りで廃番

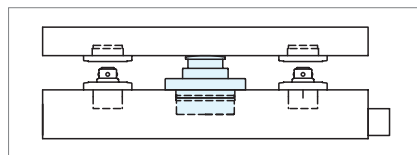
オーダーNo.	No.	適合Qロックエレメント	A	B	C	D	E	F	G
* 986438	QL-LC07	QLH32(S・D)*P	60	39	96	16.7	6.7-38.5	6.7	31.8
* 986439	QL-LC10	QLH40(S・D)*P	110	46.5	150	21	7.0-46.4	7	39.4
* 986440	QL-LC16	QLH48(S・D)*P	170	47.8	221	21	11.0-54.9	11.1	43.8

No.	H	I	J	リフト力(kN) 4.6MPa時	K	L	質量kg	価格
QL-LC07	32	78	9	2.2	9.2	14	1.6	49,500
QL-LC10	74.1	130	9	14.5	11.5	14	6.3	54,000
QL-LC16	120.0	195	14	42.8	9.5	20	14.5	101,000

油圧回路図



使用例



治具取システム
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

フランジユニット

クランプピンパーツ

メカニカルパーツ

マシンベース

定盤・測定機器

作業工具