

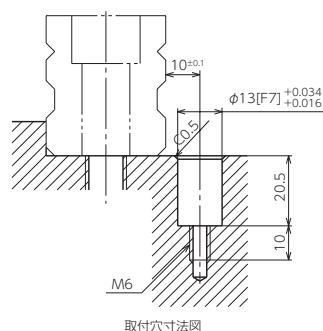
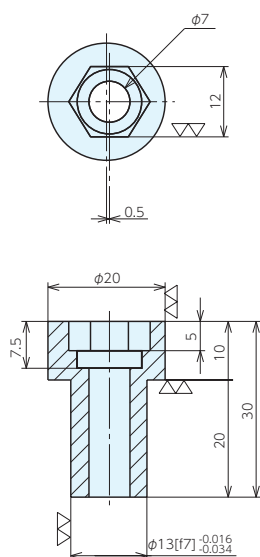


材質 SCM435

熱処理 焼入

●ガイドレールの真直度の調整に便利です。

▽ (▽▽)

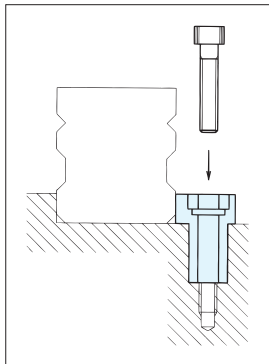


仕様・価格表

* 在庫限りで廃番

オーダーNo.	No.	外径		偏心量	質量g	単品価格	
		クランプ部	位置決め部			1~9本	10本以上
* 946708	LMC0620	φ20	φ13	0.5	30	460	370

使用方法



LM クランプを取付穴に挿入後、六角棒レンチで右回転させます。
クランプ部の偏心により、ガイドレールを基準面に押付けます。
ガイドレールの真直度出しが完了次第、M6 の六角穴付ボルトで固定します。