

MCパレットサブテーブル

MC PALLET SUB-TABLES FOR MACHINING CENTERS No.E-1202

RoHS対応



治具段取システム
(Q-ロッド)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンベース

定盤・測定機器

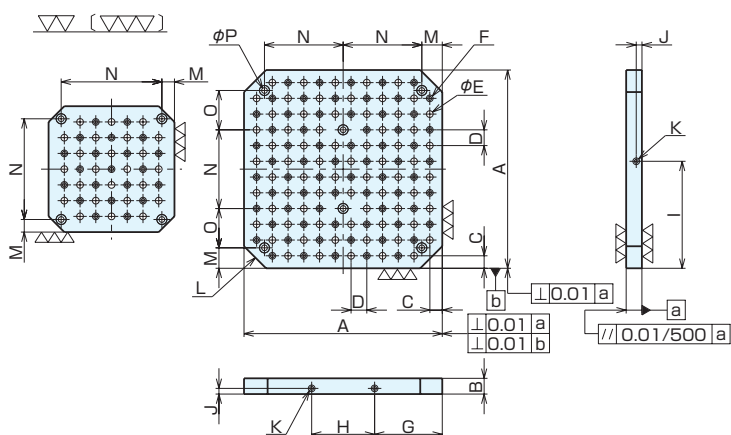
作業工具



材質 FC250

熱処理 焼鈍

- 横型マシニングセンター用サブテーブルです。
- サブテーブルの位置決めはエッジロケータ穴によってセットします。



仕様・価格表

* 在庫限りで廃番

オーダー No.	No.	A	B	C	D	E ^{H6}	F	G	H	I
* 124810	EN412-3003	300	30	30	40	12.01	M12	-	-	-
* 124811	EN412-4004	400	40	20	40	12.01	M12	145	110	225
* 124812	EN412-5004	500	40	30	40	12.01	M12	175	150	275
* 124813	EN412-6305	630	50	35	40	12.01	M12	215	200	340
* 124814	EN516-4004	400	40	50	50	16.01	M16	145	110	225
* 124815	EN516-5004	500	40	50	50	16.01	M16	175	150	275
* 124816	EN516-6305	630	50	40	50	16.01	M16	215	200	340
* 124817	EN516-8005	800	50	50	50	16.01	M16	265	270	425

No.	J	K	L	M	N	O	P	質量kg	価格
EN412-3003	-	-	C 30	-	-	-	-	19	224,000
EN412-4004	18	M16	C 50	40	320	-	18	45	237,000
EN412-5004	18	M16	C 60	50	400	-	18	69	305,000
EN412-6305	18	M16	C 70	65	250	125	18	138	434,000
EN516-4004	18	M16	C 50	40	320	-	18	45	248,000
EN516-5004	18	M16	C 60	50	400	-	18	69	326,000
EN516-6305	18	M16	C 70	65	250	125	18	138	466,000
EN516-8005	18	M16	C100	80	320	160	18	222	740,000