

# ロックタイト5軸マシンバイス

LOCK-TIGHT 5 AXIS MACHINE VISES No.E-9940B

RoHS対応



## ステップ口金(超硬グリップタイプ)

NEW

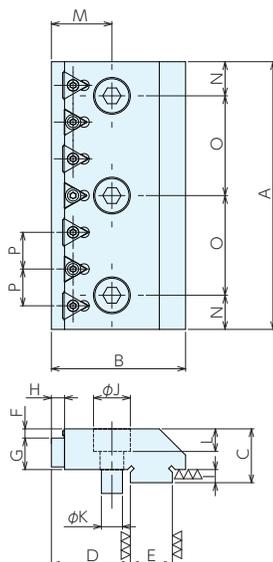


**材質** 口金本体：S50C ステップ部：SCM440  
チップ：超硬鋼 保護カバー：アルミ

**熱処理** 口金本体：HRC25 ステップ部：HRC53

**セット内容** 本体ベースチップ(超硬グリップ・保護カバー)  
取付けボルト(チップ用)  
取付けボルト(バイス本体)

- ロックタイト5軸マシンバイスで硬度焼入れ材料のクランプを行いたい際に最適です。
- チタン・インコネル・SCM・SUS等高硬度材料(硬度HRC20~45)に対応しています。
- ワークの前加工不要でクランプすることができます。
- ワークのクランプに使用する溝に超硬グリップを、使用しない溝には保護カバーを設置してください。



### ■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
LT5AU 75-SJC	75	51	20.5	30	16	3.5	12	5	5	14	8	8.6	23	13	38	14
LT5AU100-SJC	102	51	20.5	30	16	3.5	12	5	5	14	8	8.6	23	13	38	14
LT5AU125-SJC	128	51	20.5	30	16	3.5	12	5	5	14	8	8.6	23	14	50	14

### ■仕様・価格表

\* 標準在庫品 2組1セット

オーダーNo.	No.	適合機種	超硬グリップ入数	保護カバー入数	取付ボルト(チップ用)入数	取付ボルト(バイス本体用)入数	質量 kg	価格
* 154236	LT5AU 75-SJC	LT5AU-75(F,M,FM)	6個1組	4個1組	10個1組	6本1組	0.8	152,000
* 154237	LT5AU100-SJC	LT5AU-100 (F,M,FM,C,CF,CM,CFM)	6個1組	8個1組	14個1組	6本1組	1.2	170,000
* 154238	LT5AU125-SJC	LT5AU-125F	8個1組	10個1組	18個1組	6本1組	1.6	204,000

### ■使用例

治具採取システム  
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータイング  
エレメント

クランプユニット

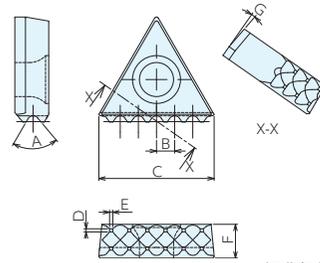
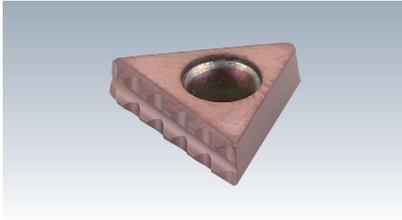
フロントクランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

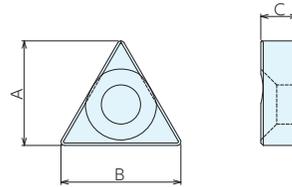
作業工具

超硬グリッパ **NEW**

## ■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	質量g	価格
*154240	GCH10	70°	2.05	10.81	0.3	0.4	3.18	5°	1.8	7,600

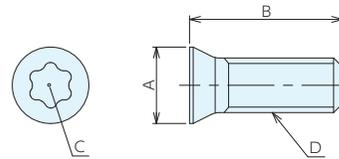
\* 標準在庫品 1個価格

保護カバー **NEW**

## ■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	質量g	価格
*154242	GCPC10	8.6	9.8	3	0.2	1,460

\* 標準在庫品 1個価格

取付けボルト **NEW**

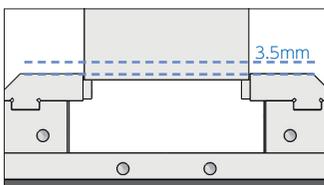
## ■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	質量g	価格
*154241	GCBM03	4.2	8.4	T9	M3×0.5	0.4	1,930

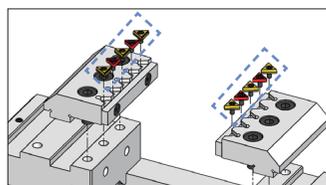
\* 標準在庫品 1個価格

## ■加工対象ワーク

	材質	硬度
標準付属口金適応ワーク	アルミ・鋼材	HRC25以下
ステップ口金(超硬グリッパタイプ)適応ワーク	SC・SCM・SUS・チタン合金・インコネル	HRC25~45



掘み代が少なく、高額な素材費の削減につながります。



ワークのクランプに使用する溝に超硬グリッパを、使用しない溝には保護カバーを設置してください。

治具取組システム  
(Q-ロック)

治具ベース

ロケータインク  
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具