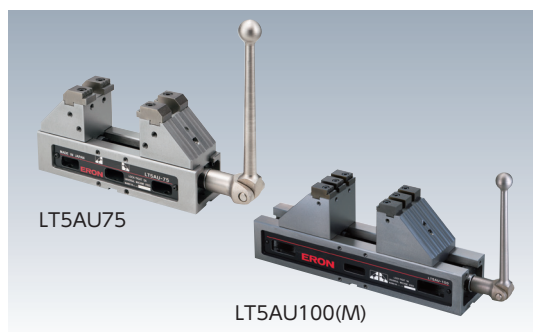


ロックタイト5軸マシンバイス

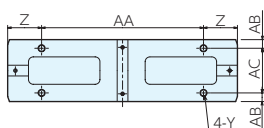
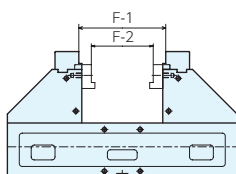
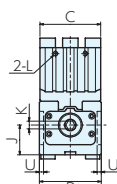
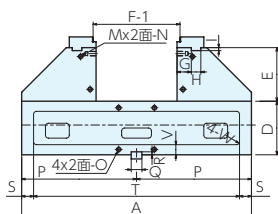
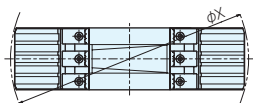
LOCK-TIGHT 5 AXIS MACHINE VISES PAT No.E-9940

RoHS対応



LT5AU75

LT5AU100(M)

▲ ロックタイト
浮上防止機構

- 主軸の干渉を回避した嵩上げ構造
刃物の長さを短くでき、加工時間短縮・刃物の省力化が可能です。
- ロックタイト浮上がり防止機構
半球セグメントにより、可動体に斜め下方向45度の力を加えることでワークの浮上がりを防止できます。
- 口金交換式
2種類の口金を標準付属し、加工条件に最適な口金を使用できます。
- ワークは常にバイス中心位置でクランプでき、プログラムの手間が省けます。

付属品

LT5AU75(M)

ステップ口金(グリップタイプ)LT5AU75-SJG8(2個1組)・・・2組
ステップ口金(深さ20)LT5AU75-SJ20(2枚1組)・・・1組
標準取付クランプセット BCS14Q1(2組1セット)・・・2セット
標準ガイドブロック LTGB14-14(2個1組)・・・1組
標準ハンドル LT-10HN250・・・1本

LT5AU100(M)

ステップ口金(グリップタイプ)LT5AU100-SJG8(6個1組)・・・1組
ステップ口金(深さ20)LT5AU100-SJ20(2枚1組)・・・1組
標準取付クランプセット BCS18Q1(2組1セット)・・・2セット
標準ガイドブロック LTGB18-18(2個1組)・・・1組
標準ハンドル LT-12HN250,LT-12HN370・・・各1本

仕様・価格表

* 標準在庫品

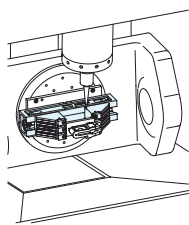
オーダーNo.	No.	口巾	全長	標準ガイド ブロック巾	標準取付クラン プ適合T溝巾	締付力kN	質量kg	価格
* 124015	LT5AU75M	75	236	14	14	16	9.5	291,000
* 993017	LT5AU75	75	286	14	14	16	15	293,000
* 991541	LT5AU100M	102	386	18	18	20	30	353,000
* 987470	LT5AU100	102	484	18	18	20	32	366,000

サイズ表

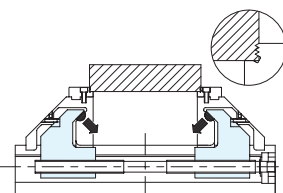
No.	A	B	C	D	E	F-1	F-2	G	H	I	J	K	L(並目)	M	N(並目)
LT5AU75M	236	77	75	65	60	20- 58	16- 26	19	16	5	39	10	M8X1.25	4	M8X1.25
LT5AU75	286	77	75	65	60	22-108	13- 76	19	16	5	39	10	M8X1.25	4	M8X1.25
LT5AU100M	386	104	102	90	90	23-142	13-100	24	16	5	50	12	M8X1.25	4	M8X1.25
LT5AU100	484	104	102	90	90	23-240	13-198	24	16	5	50	12	M8X1.25	4	M8X1.25

No.	○(並目)	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y(並目)	Z	AA	AB	AC
LT5AU75M	M8X1.25	118	14	4	30	176	5	12	R5	250	M10X1.5	56	124	13.5	50
LT5AU75	M8X1.25	143	14	4	30	226	5	12	R5	300	M10X1.5	56	174	13.5	50
LT5AU100M	M8X1.25	193	18	5	20	346	7	17	R5	400	M12X1.75	57	272	14.5	75
LT5AU100	M8X1.25	242	18	5	20	444	7	17	R5	500	M12X1.75	57	370	14.5	75

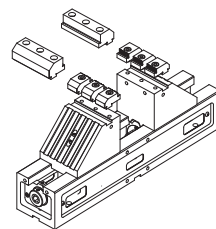
主軸の干渉を回避した高上げ構造



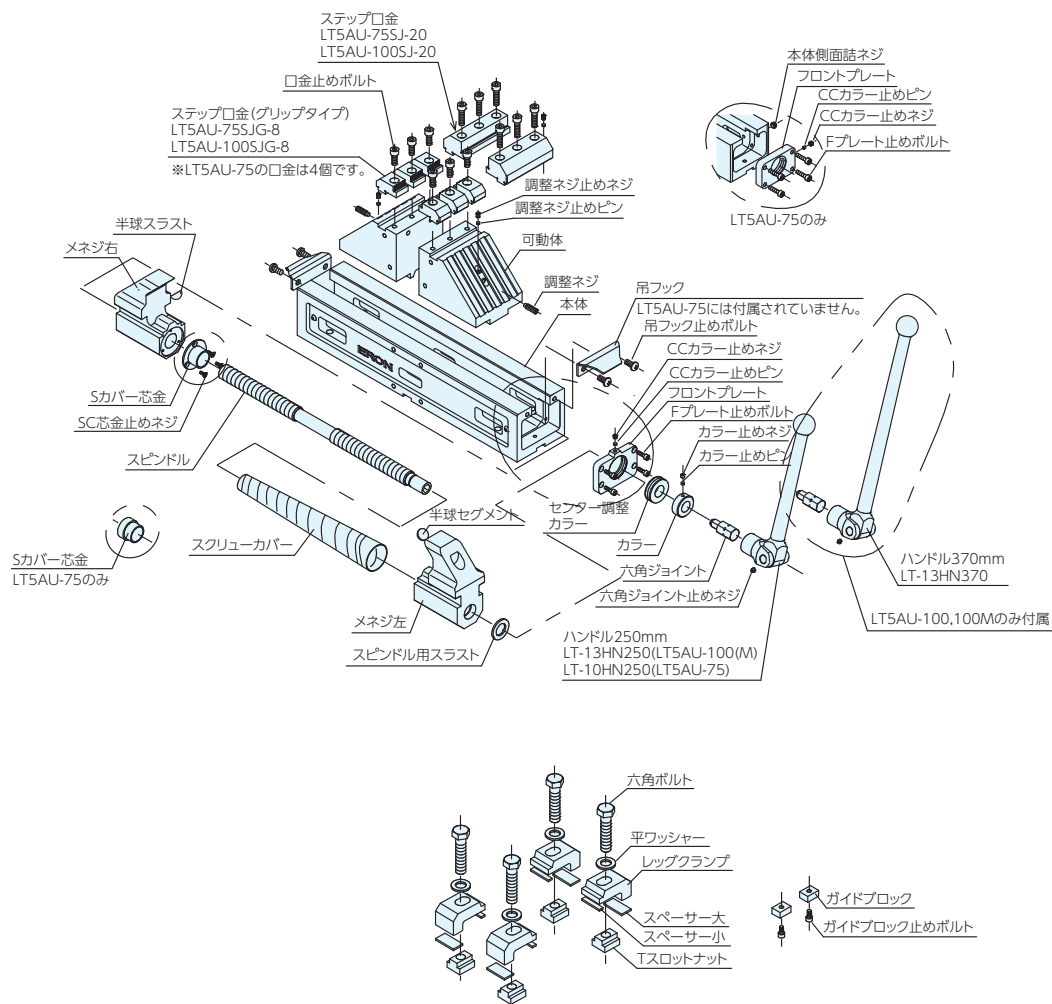
ロックタイト浮上がり防止機構



2種類の口金が標準付属



■分解構造図



■参照ページ

治具取システム
(Q-ロック)

治具ベース

ロケティンク
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

機械要素部品

マシンベース

定盤・測定機器

作業工具