

ポリアンゴラー (角穴加工ツール)

POLIANGOLAR PAT.P No.E-9929



P2100N



P2100N-C



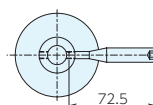
P2100N-W

加工材質 一般鉄鋼・ステンレス・真鍮・アルミ

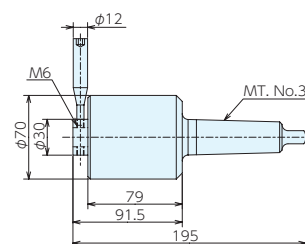
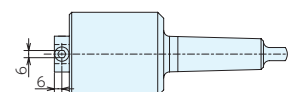
使用条件

四角対辺 5mm 以下: 回転数 1500rpm、送り量 0.03mm/rev
 四角対辺 6 ~ 10mm: 回転数 1500rpm、送り量 0.01mm/rev
 六角対辺 5mm 以下: 回転数 1500rpm、送り量 0.03 ~ 0.05mm /rev
 六角対辺 6 ~ 10mm: 回転数 1500rpm、送り量 0.01 ~ 0.04mm /rev

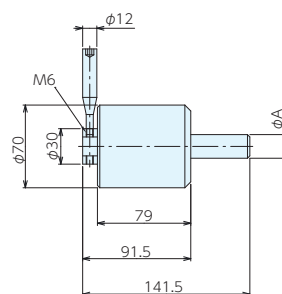
- ボール盤・旋盤・フライス盤で容易に角穴加工ができます。
- ロットの少ない角穴加工に最適です。
- 刃物の形状を変えることで、四角・六角・八角・十二角などの穴加工が可能です。
- MT用ホルダーに取り付ければマシニングセンタでも使えます。



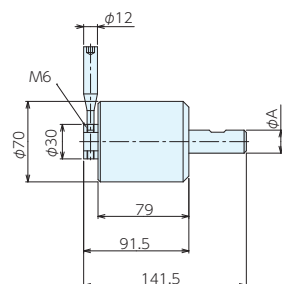
P2100N



P2100N-C



P2100N-W



■仕様・価格表

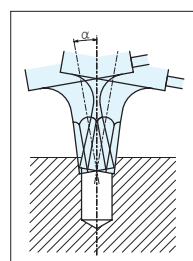
* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	シャンク	A	質量kg	価格
* 973550	P2100N	モールステーパ	MT.No.3	2	310,000
* 125612	P2100N-20C	円筒シャンク	20	2	310,000
* 125613	P2100N-25C	円筒シャンク	25	2	310,000
* 125614	P2100N-25.4C	円筒シャンク	25.4	2	310,000
* 125615	P2100N-32C	円筒シャンク	32	2	310,000
* 125616	P2100N-40C	円筒シャンク	40	2	310,000
* 125617	P2100N-20W	ウェルダンシャンク	20	2	329,000
* 125618	P2100N-25W	ウェルダンシャンク	25	2	329,000
* 125619	P2100N-32W	ウェルダンシャンク	32	2	329,000

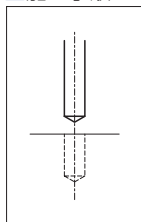
※ 上記以外のシャンクを使用される場合は、ソケットをご用意ください。

■機構説明

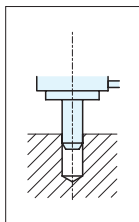
- 六角形状の刃物は、機械の回転センターに対してわずかな傾き(α)を持って連結されております。ボール盤の場合のようにワークが静止している状態で、機械を回転させた時の刃物動作は円錐形状を描きます。この状態で、回転止めバーを取り付け、円錐形状回転動作を強制的に止めてしまうと、刃物は刃先部でわずかに振動を起こします。この振動と送りにより刃先は、連続剪断機として機能しながら周辺部に沿って材料を、段階的に除去していきます。



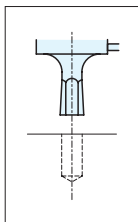
■加工手順



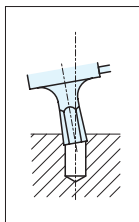
下穴深さを角穴深さ + 3mm 程度に加工します。



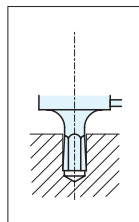
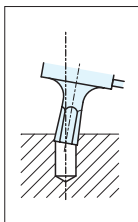
芯だしツールで刃物とワークの位置を合せます。



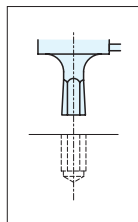
刃物とストッパーをセットします。



上部の芯ズレにより刃先が振動し加工します。



最大深さは刃長と同じ長さまで加工できます。



切粉ができれば、下穴ドリルで除去します。

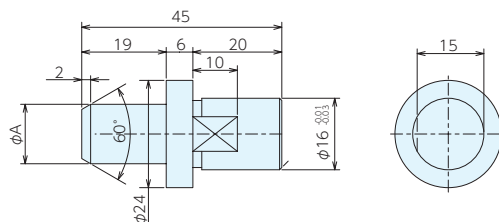
ポリアンゴラー(角穴加工ツール)

POLIANGOLAR PAT.P No.E-9929



ポリアンゴラー芯出しツール

材質 S45C



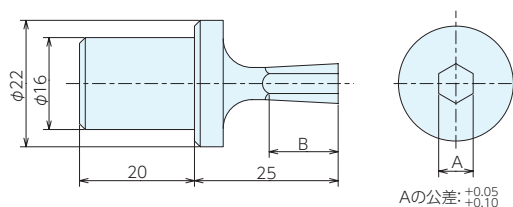
仕様・価格表

* 在庫限りで廃番

オーダーNo.	No.	A	質量g	価格
* 976281	P2100N- 3CT	3.05 ⁰ _{-0.02}	60	21,900
* 976282	P2100N- 4CT	4.1 ⁰ _{-0.03}	60	21,900
* 976283	P2100N- 5CT	5.1 ⁰ _{-0.03}	60	21,900
* 976284	P2100N- 6CT	6.2 ⁰ _{-0.03}	65	21,900
* 976285	P2100N- 8CT	8.2 ⁰ _{-0.03}	65	21,900
* 976286	P2100N-10CT	10.3 ⁰ _{-0.03}	70	21,900

ポリアンゴラー六角刃物

材質 HSS



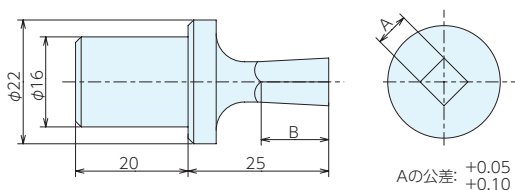
仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	下穴加工寸法	質量g	価格
* 125640	P2100N- 1.5	1.5	2.8	φ 1.6 ^{±0.03}	50	29,000
* 125641	P2100N- 2	2	2.8	φ 2.1 ^{±0.03}	50	29,000
* 125642	P2100N- 2.5	2.5	4.3	φ 2.6 ^{±0.03}	50	29,000
* 973551	P2100N- 3	3	6	φ 3.1 ^{+0.06} ₀	50	29,000
* 973552	P2100N- 4	4	8	φ 4.2 ^{±0.05}	50	29,000
* 973553	P2100N- 5	5	10	φ 5.2 ^{±0.05}	55	29,000
* 973554	P2100N- 6	6	12	φ 6.3 ^{±0.05}	55	29,000
* 973555	P2100N- 8	8	16	φ 8.3 ^{±0.05}	60	29,000
* 973556	P2100N-10	10	22	φ10.4 ^{±0.05}	60	29,000
* 990274	P2100N-12	12	22	φ12.4 ^{±0.05}	65	36,100
* 990275	P2100N-13	13	22	φ13.4 ^{±0.05}	65	36,100
* 990276	P2100N-14	14	22	φ14.5 ^{±0.05}	70	36,100
* 990277	P2100N-16	16	22	φ16.5 ^{±0.05}	75	36,100
* 990278	P2100N-17	17	22	φ17.6 ^{±0.05}	80	36,100
* 113580	P2100N-18	18	22	φ18.8 ^{±0.05}	85	36,100
* 990279	P2100N-19	19	22	φ19.8 ^{±0.05}	80	47,300
* 113581	P2100N-21	21	22	φ21.9 ^{±0.05}	95	47,300
* 113767	P2100N-22	22	22	φ23.0 ^{±0.05}	97	47,300
* 113582	P2100N-24	24	22	φ25.0 ^{±0.05}	100	47,300

ポリアンゴラー四角刃物

材 質 HSS



仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	下穴加工寸法	質量g	価格
* 976275	P2100N-S 3	3	6	φ 3.2 $+0.06$	50	41,800
* 976276	P2100N-S 4	4	8	φ 4.5 ± 0.05	50	41,800
* 976277	P2100N-S 5	5	10	φ 5.5 ± 0.05	55	41,800
* 976278	P2100N-S 6	6	12	φ 6.8 ± 0.05	55	41,800
* 976279	P2100N-S 8	8	16	φ 9.0 ± 0.05	60	41,800
* 976280	P2100N-S10	10	22	φ 11.6 ± 0.05	60	41,800

※刃物の特注対応について：

八角、十二角などの形状や 2mm ～ 22mm のサイズの刃物を別作いたします。お問合せください。

※加工公差について：

製品の機構上、加工後の仕上がり寸法は刃物公差より大きくなります。

(図面に公差が「ない場面」でご使用ください。)