

クイックダウンクランプ2 レバーT溝タイプ

DOWN HOLD QUICK CLAMPS No.E-9351

RoHS対応

ERON®

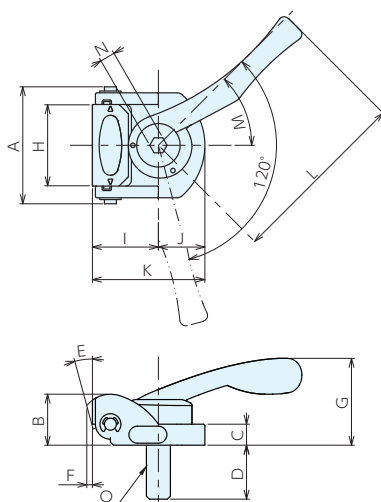


材質 SCM440

熱処理 本体：焼入 HRC30 ± 3 ジョー：焼入 HRC50 ± 3

表面処理 黒染め

※取付けには、No.E-9402T スロットナット（別売）をご利用ください。

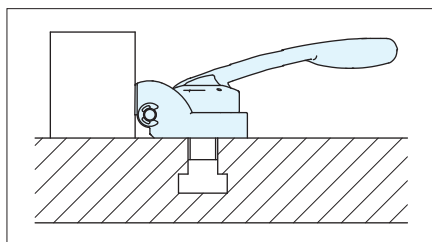


仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	タイプ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
* 125662	QDLT08-FJ	フラット	39	17	7	18	9°	1.2	29	27	22	15.5
* 125663	QDLT12-FJ	フラット	49	27	12	26	10°	2.5	47	35	32	21
* 125664	QDLT08-KJ	キズ防止	39	17	7	18	9°	0.9	29	27	23.5	15.5
* 125665	QDLT12-KJ	キズ防止	49	27	12	26	10°	2.0	47	35	34.5	21
* 125666	QDLT08-GJ	グリップ	39	17	7	18	9°	1.1	29	27	22	15.5
* 125667	QDLT12-GJ	グリップ	49	27	12	26	10°	2.4	47	35	32	21

No.	K	L	M	N	○(並目)	最大操作力 N	最大締付力 KN(※1)	重量kg	価格
QDLT08-FJ	37.5	61	45°	5	M 8×P1.25	120	1.3	0.1	15,900
QDLT12-FJ	53	120	45°	6	M12×P1.75	320	4.4	0.4	17,600
QDLT08-KJ	39	61	45°	5	M 8×P1.25	120	1.3	0.1	15,900
QDLT12-KJ	56	120	45°	6	M12×P1.75	320	4.4	0.4	17,600
QDLT08-GJ	38	61	45°	5	M 8×P1.25	120	1.3	0.1	15,900
QDLT12-GJ	53	120	45°	6	M12×P1.75	320	4.4	0.4	17,600



※1.上図のようにT溝に対し直角で使用した場合の最大締付力となります。

クイックダウンクランプ2 レンチT溝タイプ

DOWN HOLD QUICK CLAMPS No.E-9351N

RoHS対応

ERON®

治具段取システム
(クローツ)

治具ベース

ロケータ
エレメント

クランプユニット

クランプ
パーツ

メカニカル
パーツ

マシン
ベース

定盤・測定
機器

作業
工具

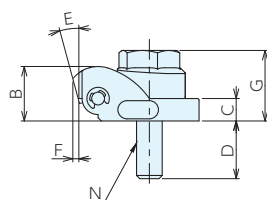
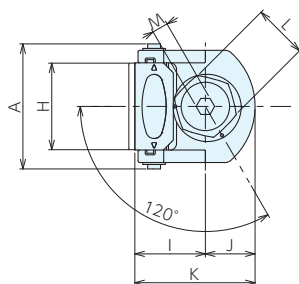


材質 SCM440

熱処理 本体：焼入 HRC30 ± 3 ジョー：焼入 HRC50 ± 3

表面処理 黒染め

※取付けには、No.E-9402T スロットナット（別売）をご利用ください。

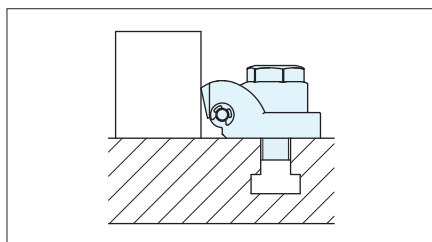


仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	ジョウタイプ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
* 125668	QDHT08-FJ	フラット	39	17	7	18	9°	1.2	22	27	22	15.5
* 125669	QDHT12-FJ	フラット	49	27	12	26	10°	2.5	34	35	32	21
* 125670	QDHT08-KJ	キズ防止	39	17	7	18	9°	0.9	22	27	23.5	15.5
* 125671	QDHT12-KJ	キズ防止	49	27	12	26	10°	2	34	35	34.5	21
* 125672	QDHT08-GJ	グリップ	39	17	7	18	9°	1.1	22	27	22	15.5
* 125673	QDHT12-GJ	グリップ	49	27	12	26	10°	2.4	34	35	32	21

No.	K	L	M	N(並目)	最大操作トルク N・m	最大締付力 KN(※1)	重量kg	価格
QDHT08-FJ	37.5	17	5	M 8×P1.25	15	4	0.1	10,500
QDHT12-FJ	53	24	6	M12×P1.75	40	6	0.4	12,200
QDHT08-KJ	39	17	5	M 8×P1.25	15	4	0.1	10,500
QDHT12-KJ	55.5	24	6	M12×P1.75	40	6	0.4	12,200
QDHT08-GJ	38	17	5	M 8×P1.25	15	4	0.1	10,500
QDHT12-GJ	53	24	6	M12×P1.75	40	6	0.4	12,200



※1.上図のようにT溝に対し直角で使用した場合の最大締付力となります。

スクリュークイックダウンクランプ2

DOWN HOLD SCREW QUICK CLAMPS

No.E-9776

RoHS対応

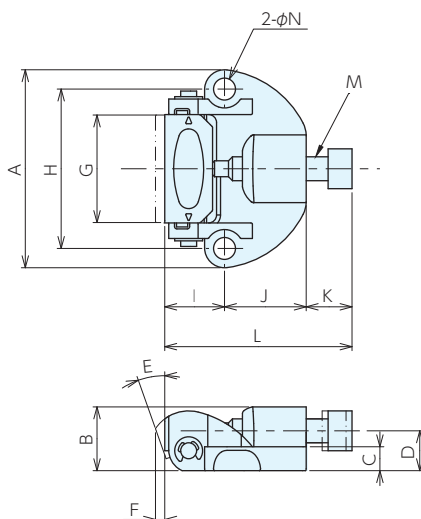
ERON®



材質 SCM440

熱処理 本体：焼入 HRC30 ± 3 ジョー：焼入 HRC50 ± 3

表面処理 黒染め



フラット

キズ防止

グリップ

仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	ジョウタイプ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
* 125674	SC08-FJ	フラット	50	16	6	10	19°	2	27	40	15	20.5	11.5	47
* 125675	SC12-FJ	フラット	62	22.5	8	15.5	12°	3	35	50	18	26.5	14.5	59
* 125676	SC08-KJ	キズ防止	50	16	6	10	19°	1.5	27	40	16.5	20.5	11.5	48.5
* 125677	SC12-KJ	キズ防止	62	22.5	8	15.5	12°	2	35	50	20.5	26.5	15.5	62.5
* 125678	SC08-GJ	グリップ	50	16	6	10	19°	2	27	40	15	20.5	11.5	47.5
* 125679	SC12-GJ	グリップ	62	22.5	8	15.5	12°	2.5	35	50	18	26.5	14.5	59

No.	M(並目)	N	O	適合取付ボルト(別売)	最大操作トルク N・m	最大締付力 KN	重量kg	価格
SC08-FJ	M6×P1	5.5 (M5用)	5	M5×12	10	7.5	0.1	14,600
SC12-FJ	M8×P1.25	6.5 (M6用)	6	M6×16	20	12	0.2	15,500
SC08-KJ	M6×P1	5.5 (M5用)	5	M5×12	10	7.5	0.1	14,900
SC12-KJ	M8×P1.25	6.5 (M6用)	6	M6×16	20	12	0.2	15,900
SC08-GJ	M6×P1	5.5 (M5用)	5	M5×12	10	7.5	0.1	14,900
SC12-GJ	M8×P1.25	6.5 (M6用)	6	M6×16	20	12	0.2	15,900

スクリュークイックダウンクランプ2 プッシュスクリュー

DOWN HOLD SCREW QUICK CLAMPS 2 No.E-9776

RoHS対応



治具段取システム
(クローック)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具

仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	タイプ	価格
* 132066	SC08-PS	08全種	3,560
* 132067	SC12-PS	12全種	3,820