

Q-ロックエレメント／ピン (油圧式 複動)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659H

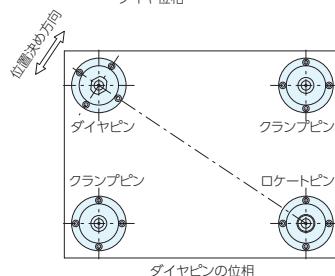
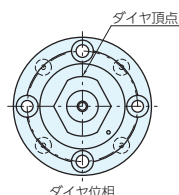
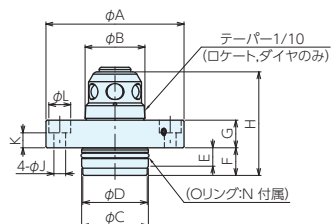
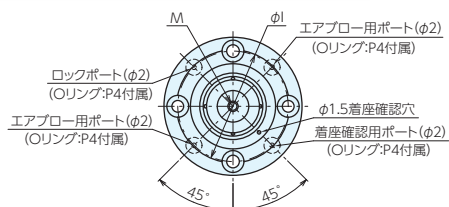
RoHS対応

ERON®



材質 本体:SCM440
熱処理 本体:焼入 HRC55

- エアブロー・着座確認付
- 強力クランプで重切削向き
- クランプ、アンクランプ共に油圧を使用。バルブの切り替えで治具の自動交換に対応できます。



仕様・価格表

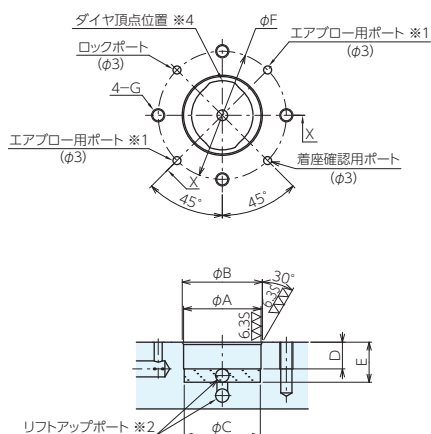
* 標準在庫品

タイプ	オーダーNo.	No.	A	B	Ch5	D	E	F	G±0.005	H
ロケート ピン	* 129619	QLH26DRP	60	26	29	28	8	12	12	45
	* 129620	QLH32DRP	72	32	35	34	8	12	14	51
	* 129621	QLH40DRP	88	40	42	41	8	15	16	61.5
	* 129622	QLH48DRP	105	48	53	51.5	8	18	20	74
ダイヤ ピン	* 129623	QLH26DDP	60	26	29	28	8	12	12	45
	* 129624	QLH32DDP	72	32	35	34	8	12	14	51
	* 129625	QLH40DDP	88	40	42	41	8	15	16	61.5
	* 129626	QLH48DDP	105	48	53	51.5	8	18	20	74
クランプ ピン	* 129627	QLH26DCP	60	24	29	28	8	12	12	45
	* 129628	QLH32DCP	72	30	35	34	8	12	14	51
	* 129629	QLH40DCP	88	37	42	41	8	15	16	61.5
	* 129630	QLH48DCP	105	45	53	51.5	8	18	20	74

No.	I	J	K	L	M(並目)	N	質量kg	価格
QLH26DRP	48	5.5	6.6	9.5	M4×0.7	S26	0.4	58,000
QLH32DRP	58	7	7.5	11	M6×1	S32	0.6	68,500
QLH40DRP	72	7	9.5	11	M8×1.25	S38	1	73,500
QLH48DRP	87	9	11.4	14	M8×1.25	S50	1.8	87,000
QLH26DDP	48	5.5	6.6	9.5	M4×0.7	S26	0.4	63,000
QLH32DDP	58	7	7.5	11	M6×1	S32	0.6	74,500
QLH40DDP	72	7	9.5	11	M8×1.25	S38	1	79,500
QLH48DDP	87	9	11.4	14	M8×1.25	S50	1.8	92,500
QLH26DCP	48	5.5	6.6	9.5	M4×0.7	S26	0.4	52,500
QLH32DCP	58	7	7.5	11	M6×1	S32	0.6	58,000
QLH40DCP	72	7	9.5	11	M8×1.25	S38	1	68,500
QLH48DCP	87	9	11.4	14	M8×1.25	S50	1.8	81,000

旧型のQLHM仕様とは互換性がないのでご注意ください。

■取付加工寸法



No.	A ^{H7}	B	C	D	E ^{+0.30}	F	G
QLH26D*P	29	30	28.8	10	15	48	M5
QLH32D*P	35	36	34.8	10	15	58	M6
QLH40D*P	42	43	41.8	10	18	72	M6
QLH48D*P	53	54	52.8	10	21	87	M8

※ダイヤピンは、頂点位置とタップ穴との関係が本図のようにになっていますので、ダイヤの方向に合わせて、タップ穴と各ポート穴を加工してください。

※1.エアブロー用ポートは2ヶ所の内、どちらか1ヶ所をご使用ください。

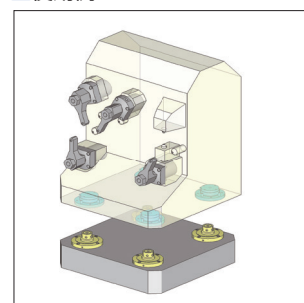
※2.リフトアップポートは斜線範囲としてください。

※3.Ｏリング接触面は、カエリ・バリ・傷無き事。(面相度6.3S以下)

■仕様

タイプ		油圧式 複動			
駆動方式	クランプ	油圧			
	アンクランプ	油圧			
No.		QLH26D*P	QLH32D*P	QLH40D*P	QLH48D*P
クランプ力(kN) (5MPa時)		3.0	7.0	10	16
リフトアップ力(kN/)(5MPa時)		1.5	2.7	4	6
クランプストローク(mm)		4.5	5.0	6	7
リフトアップ量(mm)		1			
シリンダ容器(cm ³)	クランプ側	0.7	1.5	2.6	4.3
	アンクランプ側	1.4	2.7	4.8	8.6
最高使用圧力(MPa)		5			
最低使用圧力(MPa)		2			
保証耐圧力(MPa)		7			
推奨エアブロー圧(MPa)		0.5			
使用流体		ドライエア			
使用周囲温度(℃)		0~65			
重量(kg)		0.4	0.6	1.0	1.8

■使用例



横型MC上の交換治具の高速交換

■構造図(イメージ)

