

Q-ロックエレメント／ピン (油圧式 単動)

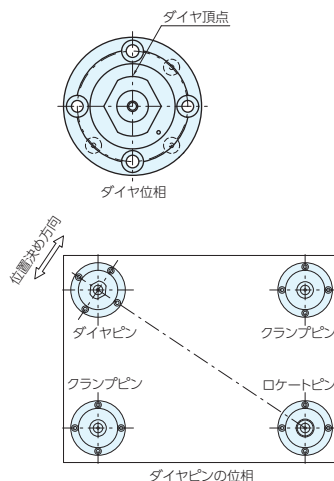
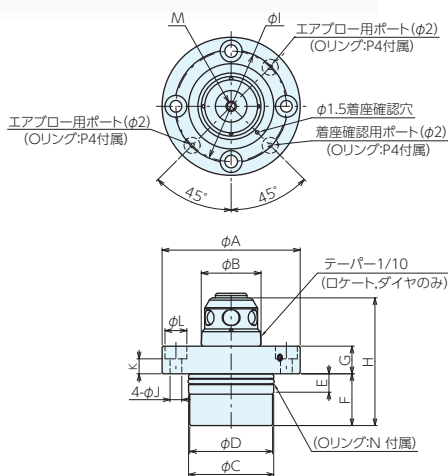
Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659H

RoHS対応



材質 本体:SCM440
熱処理 本体:焼入 HRC55

- エアブロー・着座確認付
- 強力クランプで重切削向き
- アングランプ時のみ油圧を使用する為、加工中は油圧配管の切り離しができます。



仕様・価格表

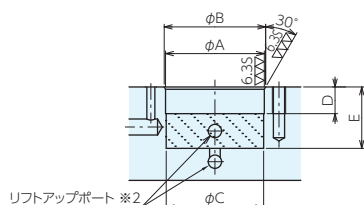
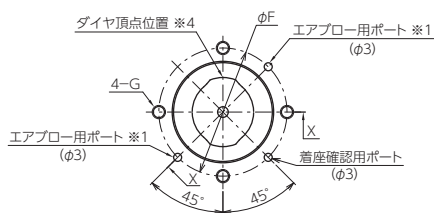
* 在庫限り廃番

タイプ	オーダーNo.	No.	A	B	Ch5	D	E	F	G±0.005	H
ロケートピン	* 129607	QLH26SRP	60	26	37	36.0	8	22.5	12	55.5
	* 129608	QLH32SRP	72	32	46	45.0	8	26.5	14	65.5
	* 129609	QLH40SRP	88	40	60	59.0	8	32.0	16	78.5
	* 129610	QLH48SRP	105	48	73	71.5	8	36.5	20	92.5
ダイヤピン	* 129611	QLH26SDP	60	26	37	36.0	8	22.5	12	55.5
	* 129612	QLH32SDP	72	32	46	45.0	8	26.5	14	65.5
	* 129613	QLH40SDP	88	40	60	59.0	8	32.0	16	78.5
	* 129614	QLH48SDP	105	48	73	71.5	8	36.5	20	92.5
クランプピン	* 129615	QLH26SCP	60	24	37	36.0	8	22.5	12	55.5
	* 129616	QLH32SCP	72	30	46	45.0	8	26.5	14	65.5
	* 129617	QLH40SCP	88	37	60	59.0	8	32.0	16	78.5
	* 129618	QLH48SCP	105	45	73	71.5	8	36.5	20	92.5

No.	I	J	K	L	M(並目)	N	質量kg	価格
QLH26SRP	48	5.5	6.6	9.5	M4×0.70	S34	0.5	67,500
QLH32SRP	58	7.0	7.5	11	M6×1.00	AS568-130	0.8	75,500
QLH40SRP	72	7.0	9.5	11	M8×1.25	AS568-139	1.4	87,000
QLH48SRP	87	9.0	11.4	14	M8×1.25	S70	2.5	106,000
QLH26SDP	48	5.5	6.6	9.5	M4×0.70	S34	0.5	72,500
QLH32SDP	58	7.0	7.5	11	M6×1.00	AS568-130	0.8	80,000
QLH40SDP	72	7.0	9.5	11	M8×1.25	AS568-139	1.4	92,500
QLH48SDP	87	9.0	11.4	14	M8×1.25	S70	2.5	112,000
QLH26SCP	48	5.5	6.6	9.5	M4×0.70	S34	0.5	61,500
QLH32SCP	58	7.0	7.5	11	M6×1.00	AS568-130	0.8	69,000
QLH40SCP	72	7.0	9.5	11	M8×1.25	AS568-139	1.4	81,000
QLH48SCP	87	9.0	11.4	14	M8×1.25	S70	2.5	100,000

旧型のQLSM仕様とは互換性がありませんのでご注意ください。

■取付加工寸法



No.	A ^{H7}	B	C	D	E ^{+0.30}	F	G
QLH26S*P	37	38	36.5	10	25.5	48	M5
QLH32S*P	46	47	45.5	10	29.5	58	M6
QLH40S*P	60	61	59.5	10	35	72	M6
QLH48S*P	73	74	72.5	10	39.5	87	M8

※ダイヤピンは、頂点位置とタップ穴との関係が本図のようにになっていますので、ダイヤの方向に合わせて、タップ穴と各ポート穴を加工してください。

※1.エアブロー用ポートは2ヶ所の内、どちらか1ヶ所をご使用ください。

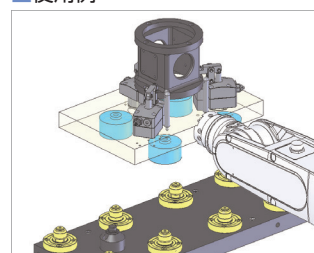
※2.リフトアップポートは斜線範囲としてください。

※3.リング接触面は、カエリ・バリ・傷無き事。(面相度6.3S以下)

■仕様

タイプ		油圧式 単動			
駆動方式	クランプ	バネ			
	アンクランプ	油圧			
No.		QLH26S*P	QLH32S*P	QLH40S*P	QLH48S*P
クランプ力(kN)		3.0	7.0	10	16
リフトアップ力(kN/)(5MPa時)		2.7	5.0	7.8	11
クランプストローク(mm)		1.8	2.3	3.1	2.6
リフトアップ量(mm)		1			
シリンダ容器(cm ³)	クランプ側	-	-	-	-
	アンクランプ側	3.9	6.8	14	24
最高使用圧力(MPa)		5			
最低使用圧力(MPa)		2			
保証耐圧力(MPa)		7			
推奨エアブロー圧(MPa)		0.5			
使用流体		ドライエア			
使用周囲温度(°C)		0~65			
重量(kg)		0.5	0.8	1.4	2.5

■使用例



交換治具のMC上自動交換

■構造図

