

Q-ロックエレメント ブッシュ (空圧式、油圧式)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659C

RoHS対応



治具採取システム (Q-ロック) 要素

治具ベース

ロケートピン
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

機械要素部品

マシンバイス

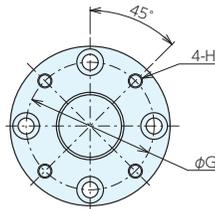
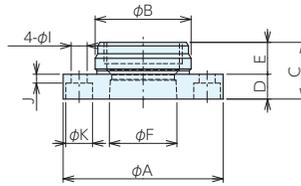
定盤・測定機器

作業工具



材質 本体:SCM440 熟処理 本体:焼入 HRC55

- ロケートピン、ダイヤピンには「ロケートブッシュ」、クランプピンには「クランプブッシュ」をご利用ください。

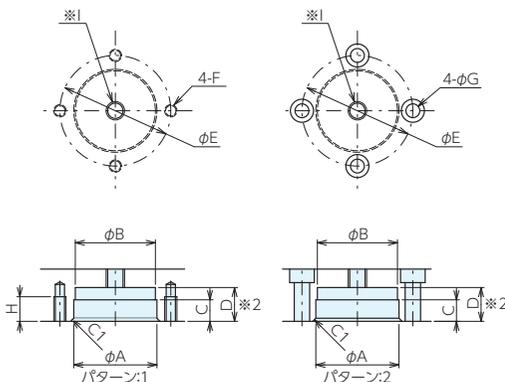


仕様・価格表

* 標準在庫品

タイプ	オーダーNo.	No.	A	B _{-0.016} ⁰	C	D _{±0.005}	E	F	G	H	I	J	K	質量g	価格
ロケート ブッシュ	* 125745	QLA19RB	45	27	16	7	9	19	36	M4	4.5	2.5	7.5	0.1	21,500
	* 125754	QLA26RB	58	36	21	10	11	26	46	M5	6	4.5	9.5	0.17	22,800
	* 125764	QLA32RB	72	45	25	12	13	32	58	M6	7	5.5	11	0.33	28,000
	* 129631	QLA40RB	88	58	30.5	15	15.5	40	72	M6	7	8.5	11	0.7	28,400
	* 129632	QLA48RB	105	70	36	18	18	48	87	M8	9	9.4	14	1.2	38,000
クランプ ブッシュ	* 125746	QLA19CB	45	27	16	7	9	18.5	36	M4	4.5	2.5	7.5	0.1	20,700
	* 125755	QLA26CB	58	36	21	10	11	25.5	46	M5	6	4.5	9.5	0.17	22,100
	* 125765	QLA32CB	72	45	25	12	13	31.5	58	M6	7	5.5	11	0.33	27,200
	* 129633	QLA40CB	88	58	30.5	15	15.5	39.5	72	M6	7	8.5	11	0.7	28,400
	* 129634	QLA48CB	105	70	36	18	18	47.5	87	M8	9	9.4	14	1.2	38,000

■取付加工寸法



No.	A ^{F6}	B	C	D _{±0.1}	E	F	G	H	I
QLA19*B	27	26	6	10	36	M4	4.5	8	Rc1/16
QLA26*B	36	35	9	12	46	M5	6	10	Rc1/16
QLA32*B	45	44	11	14	58	M6	7	12	Rc1/ 8
QLA40*B	58	57	11	16.5	72	M6	7	12	Rc1/ 4
QLA48*B	70	69	12	19	87	M8	9	16	Rc1/ 4

※1 にはプラグ(シールテープ付)でフタをしてください。エアー、油圧トラブルでクランプから解放出来ない場合に、この穴を利用して分解します。

※2.交換治具の板厚が、取付寸法Dに満たない場合は、P63のブッシュカバーをご利用ください。