

Q-ロックエレメント ピン (空圧式 単動)

Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659C

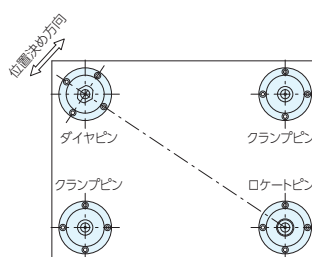
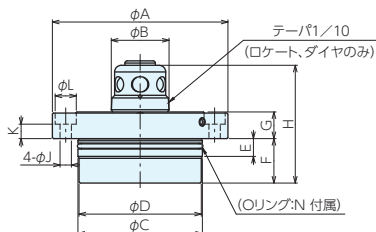
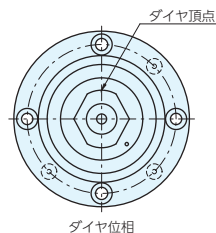
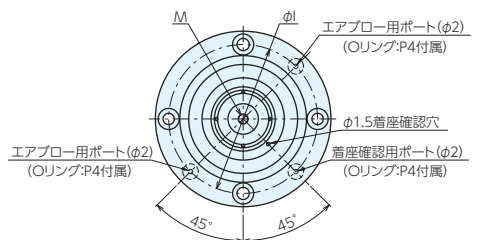
RoHS対応



材 質 本体:SUS440C

熱処理 本体:焼入HRC55

- エアアプロー・着座確認付
- 立形マシニングセンタ、軽切削向き。
- クランプ部はバネ、アンクランプ時のみエアーを使用するため、配管の切離しができます。
- 工場内のエアー配管を利用し、容易にシステムの構築が行えます。



ダイヤピンの位相

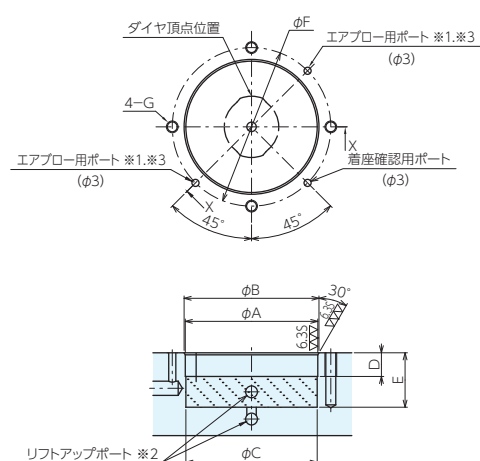
仕様・価格表

* 在庫限りで廃番

タイプ	オーダーNo.	No.	A	B	C h5	D	E	F	G ±0.005
ロケートピン	* 125742	QLA19SRP	72	19.0	51	50	8	18	10
	* 125751	QLA26SRP	79	26.0	56	55	8	20	12
	* 125761	QLA32SRP	92	32.0	66	65	8	20	14
ダイヤピン	* 125743	QLA19SDP	72	19.0	51	50	8	18	10
	* 125752	QLA26SDP	79	26.0	56	55	8	20	12
	* 125762	QLA32SDP	92	32.0	66	65	8	20	14
クランプピン	* 125744	QLA19SCP	72	17.8	51	50	8	18	10
	* 125753	QLA26SCP	79	24.0	56	55	8	20	12
	* 125763	QLA32SCP	92	30.0	66	65	8	20	14

No.	H	I	J	K	L	M(並目)	N	質量kg	価格
QLA19SRP	44	62	4.5	5.0	7.5	M4×0.7	S48	0.55	87,500
QLA26SRP	53	67	5.5	6.1	9.5	M4×0.7	S53	0.71	94,500
QLA32SRP	59	78	7.0	7.0	11	M6×1.0	S63	1.07	126,000
QLA19SDP	44	62	4.5	5.0	7.5	M4×0.7	S48	0.55	88,000
QLA26SDP	53	67	5.5	6.1	9.5	M4×0.7	S53	0.71	95,500
QLA32SDP	59	78	7.0	7.0	11	M6×1.0	S63	1.07	127,000
QLA19SCP	44	62	4.5	5.0	7.5	M4×0.7	S48	0.55	87,000
QLA26SCP	53	67	5.5	6.1	9.5	M4×0.7	S53	0.71	94,000
QLA32SCP	59	78	7.0	7.0	11	M6×1.0	S63	1.07	125,000

■取付加工寸法



No.	A _{H7}	B	C	D	E _{+0.30}	F	G
QLA19S	51	52	50.5	10	21	62	M4
QLA26S	56	57	55.5	10	23	67	M5
QLA32S	66	67	65.5	10	23	78	M6

※ダイヤピンは、頂点位置とタップ穴との関係が本図のようになっていますので、ダイヤの方向に合わせて、タップ穴と各ポート穴を加工してください。

※1.エアブロー用ポートは2ヶ所の内、どちらか1ヶ所をご使用ください。

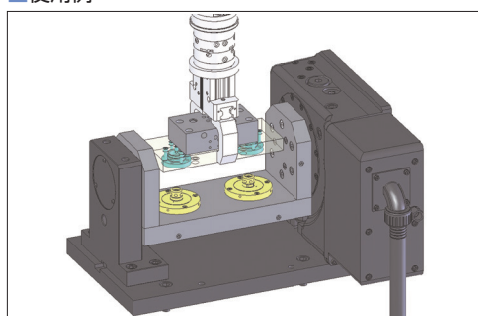
※2.リフトアップポートは  範囲としてください。

※3.Oリング接触面は、カエリ・バリ・傷無き事。(面相度6.3S以下)

■仕様

駆動方式	クランプ	パネ		
	アンクランプ	空圧		
No.		QLA19S	QLA26S	QLA32S
クランプ力(kN)		1	1.5	2.1
リフトアップ力(kN)(0.5MPa時)		0.23	0.29	0.47
クランプストローク(mm)		4	4.5	5
リフトアップ量(mm)		1		
シリンダ容積 (cm ³)	クランプ側	-	-	-
	アンクランプ側	6.8	9.4	14
最高使用圧力(MPa)		1		
最低使用圧力(MPa)		0.4		
保証耐圧(MPa)		1.5		
推奨エアブロー圧(MPa)		0.5		
使用流体		ドライエア		
使用周囲温度(°C)		0~65		
重量(kg)		0.55	0.71	1.07

■使用例



ゆりかご治具上の治具自動交換

■構造図

