

クイックボールロケート元素(レバータイプ)

No.E-9659A

RoHS対応

NEW

ERON®

治具取システム
(クローツ)

治具ベース

ロケティン
グ元素

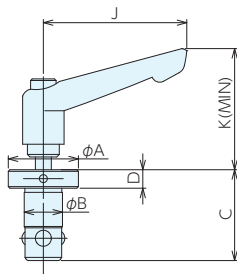
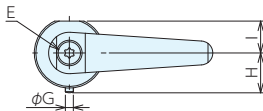
クランプユニット

クランプ
ピンパーツ

機械要素部品

マシン
ベース

定盤・測定機器

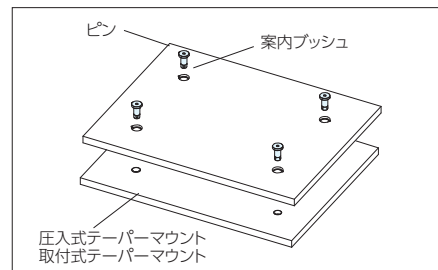
作業
工具

材質 本体:SCM440 鋼球:SUJ2
レバー:亜鉛ダイカスト

熱処理 HRC53 ± 3 鋼球: HRC60

- ジグプレートの位置決めとクランプを同時に行う位置決めユニットです。
- ジグプレートの着脱作業の時間短縮ができます。
- 工具を使わずレバー操作により、組込まれた精密球が3方向に広がりロックします。
- 回り止め機能により、ワンハンドで操作ができます。
- ピンは取外しができるのでジグプレート変更後も使用できます。
- ジグプレートに案内ブッシュ、機械側のプレートにはテーパマウントをセットしてください。
- フランジ端面の一部をカットし、2種類の取付方法に対応します。
- 繰返し位置決め精度は30μm以内になります。(複数個使用の場合)

使用例



※ベースプレートを一定方向に押し当てながら、クランプ操作を行ってください。

サイズ表

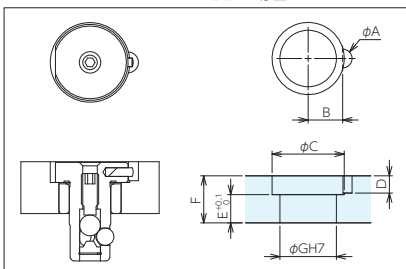
No.	A	B	C	D	E	G	H	I	J	K
QLE12LPL	22	12	28.5	5.8	M5x0.8	2.5	12	10	45	38
QLE16LPL	32	16	36.7	7.7	M6x1	5	18	14	45	38
QLE21LPL	36	21	56	7.7	M8x1.25	5	20	16.5	63	49

仕様・価格表

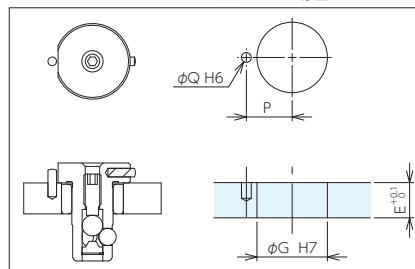
* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	総高	ピン径	最大クランプ力 kN	最大操作トルク N.m	質量kg	価格
* 150324	QLE12LPL	66.5	12	2.3	1.2	0.07	11,300
* 150325	QLE16LPL	74.7	16	5.3	2.5	0.13	11,300
* 150326	QLE21LPL	105	21	6.6	5.3	0.27	11,500

ロケティンピンを埋め込む場合



ロケティンピンを埋め込まない場合



※使用時はQ部に平行ピンを打ち込んでご使用ください。
※使用するピンはお客様にてご用意ください。(平行ピンA種)

取付加工寸法

No.	A	B	C	D	E	F	G
QLE12L	6	11	23	5.5	9	15	18
QLE16L	8	16	33	7	12	20	26
QLE21L	8	18	37	7	22	30	30

※使用されるプレートの厚みから取付方法をご選択ください。