

トウアジャストクランプ2 ロングT溝タイプ

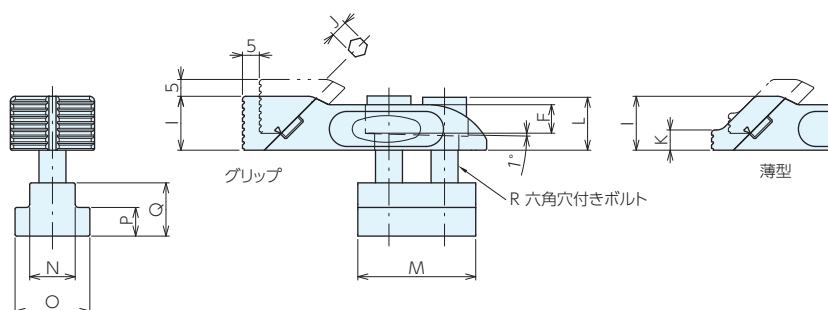
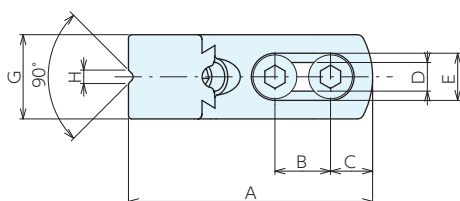
RoHS対応



TOE ADJUST CLAMPS 2 LONG No.E-9409



- 材質 本体:SCM440 Tナット:S45C
- 熱処理 焼入HRC30
- 表面処理 黒染め
- 付属品 専用Tナット1個、取付ボルト2個



仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	タイプ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
* 134469	TAL08-1-T14	薄型	72.5	16.5	12.5	8.5(M 8用)	14	8.5	25	4.0	16	4	6	16
* 134746	TAL12-1-T14	薄型	104.5	26	17.5	13.0(M12用)	20	11	35	8.5	24	8	8	22
* 134470	TAL12-1-T18	薄型	104.5	26	17.5	13.0(M12用)	20	11	35	8.5	24	8	8	22
* 134471	TAH08-1-T14	グリップ	72.5	16.5	12.5	8.5(M 8用)	14	8.5	25	4.0	16	4	-	16
* 134747	TAH12-1-T14	グリップ	104.5	26	17.5	13.0(M12用)	20	11	35	8.5	24	8	-	22
* 134472	TAH12-1-T18	グリップ	104.5	26	17.5	13.0(M12用)	20	11	35	8.5	24	8	-	22

No.	M	N	O	P	Q	R	最大操作トルク N・m	最大締付力 KN	質量 kg	価格
TAL08-1-T14	35	13.5	22.2	8.5	15.8	M 8×30	6	4	0.3	12,900
TAL12-1-T14	50	13.5	22.2	8.5	15.8	M12×30	16	7.5	1.65	16,400
TAL12-1-T18	50	17	28.6	11.1	19.1	M12×40	16	7.5	0.7	16,400
TAH08-1-T14	35	13.5	22.2	8.5	15.8	M 8×30	6	4	0.3	12,900
TAH12-1-T14	50	13.5	22.2	8.5	15.8	M12×30	16	7.5	0.75	16,400
TAH12-1-T18	50	17	28.6	11.1	19.1	M12×40	16	7.5	0.8	16,400

参照ページ

ソケットスクリュー



P.896 ▶

治具段取システム
(クローツ)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

クランプユニット

クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具