

スイングクランプS型

SWING CLAMPS <TYPE S>

RoHS対応

ERON®



- 安価でコンパクトなクランプです。
自在に旋回させるので、ワークの着脱が容易に行えます。

製品ラインナップ

● 片押し



スイングクランプ セットS型

スイングクランプS型と
スイングクランプホルダーS型
のセット商品です。

P.458 ▶



スイングクランプS型

P.462 ▶

● 両押し



ダブルスイング クランプS型

P.463 ▶



ダブルスイング クランプセットS型

ダブルスイングクランプS型と
スイングクランプホルダーS型
のセット商品です。

P.460 ▶



スイングクランプホルダーS型

P.464 ▶

スイングクランプ ジョイントS型

クランプホルダーに取付けて
高さが調整できます。

P.465 ▶



参照ページ

E-9693
クランピングストリップ

P.345 ▶

E-9321
レストボルト

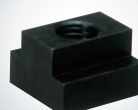
P.821 ▶

E-9632
アライニングパッドA型

P.826 ▶

E-9531
クランピングスクリュー

P.888 ▶

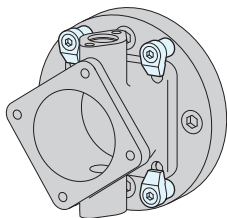
E-9402
Tスロットナット

P.860 ▶

■特長

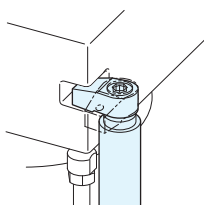
小型で省スペース

ワークサイズの治具プレートでも配置する事ができ、コスト削減につながります。

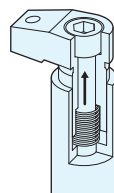


クランプ方向自在

スイング時のガイド溝がないので、自由に動かしてクランプできます。

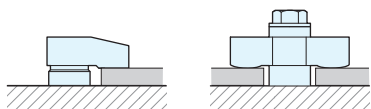


内蔵スプリングで アンクランプ時に自動上昇



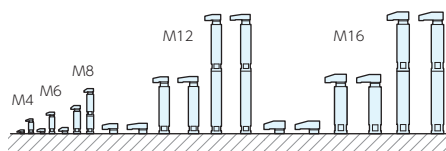
治具に組み込んで薄物ワークに

低い位置をクランプするのに最適です。

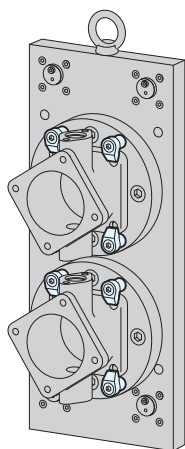
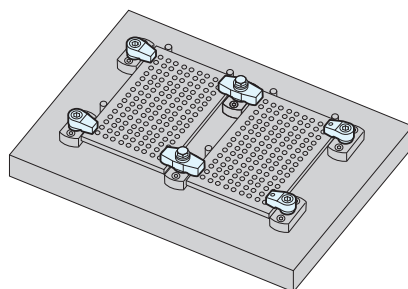
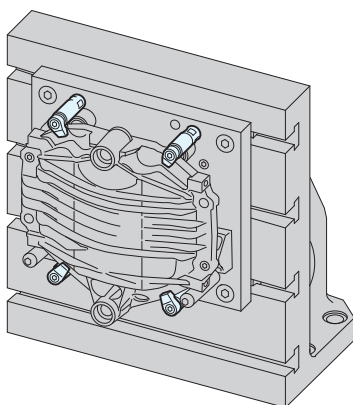


豊富なサイズ

小物対応M4から大物対応M16まで



■使用例



⚠ 注意事項

最大トルクを超える操作は、クランプの耐久性に影響を及ぼします。規定のトルク内でご使用ください。
クランプストロークを超える範囲でご使用されますと、スイングヘッドまたはシリンダの損傷の原因になります。

スイングクランプS型

RoHS対応

SWING CLAMPS <TYPE S> No.E-93175

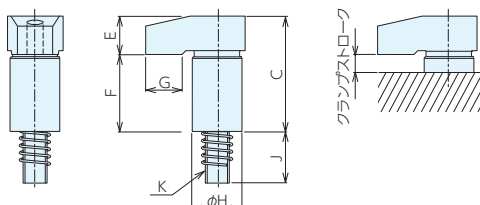
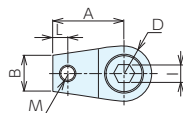


部品名	材質	熱処理	表面処理
スイングヘッド	S45C	焼入 HRC30	黒染め

仕様・価格表

* 標準在庫品

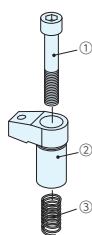
オーダーNo.	No.	ねじ呼び (並目)	クランプ 距離	クランプ ストローク	単体使用時		ホルダー使用时		質量 kg	価格
					最大操作トルク N・m	最大締付力 kN	最大操作トルク N・m	最大締付力 kN		
* 950195	SS16	M 4×0.7	16	0 - 4	2.5	2	2	2	0.03	5,450
* 950196	SS18	M 6×1.0	18	0 - 5	3.5	6	3.5	5.5	0.05	6,100
* 930152	SS20	M 8×1.25	20	0 - 7	26	11	11	6	0.07	4,470
* 914823	SS35	M12×1.75	36	3.5-12.5	54	18	51	15	0.20	6,400
* 946614	SS50A	M12×1.75	50	4 -13	40	15	54	15	0.24	7,650
* 914822	SS50	M16×2	50	4 -13	96	31	59	15	0.38	8,650
* 946615	SS60	M16×2	60	3.5-12.5	117	26	78	15	0.43	8,650



サイズ表

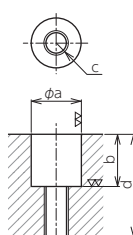
No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K(並目)	L	M(並目)
SS16	16	7	23	R 6	7	16	7	10 ^{+0.025} _{-0.061}	3	11	M 4×0.7	-	-
SS18	18	9	28	R 8	10	18	8	14 ^{+0.032} _{-0.075}	5	18	M 6×1	-	-
SS20	20	12	35	R10	12	23	7	16 ^{+0.03} _{-0.03}	6	18	M 8×1.25	-	-
SS35	36	18	57	R14	19	38	15	25 ^{+0.025} _{-0.061}	10	25	M12×1.75	7.5	M8×1.25
SS50A	50	18	57	R14	19	38	15	25 ^{+0.03} _{-0.03}	10	27	M12×1.75	7.5	M8×1.25
SS50	50	20	70	R18	27	43	15	30 ^{+0.03} _{-0.03}	14	31	M16×2	7.5	M8×1.25
SS60	60	20	70	R18	27	43	15	30 ^{+0.03} _{-0.03}	14	31	M16×2	7.5	M8×1.25

部品構成



	部品構成
①	ソケットスクリュー
②	スイングヘッド
③	スプリング

取付加工寸法



No.	a ^{+0.07} ₀	b ^{+0.6} ₀	c(並目)	d(min)
SS16	10	16.5	M 4×0.7	24
SS18	14	19.5	M 6×1	32
SS20	16	23.5	M 8×1.25	42
SS35	25	34.5	M12×1.75	63
SS50A	25	34.5	M12×1.75	63
SS50	30	40.5	M16×2	78
SS60	30	40.5	M16×2	78