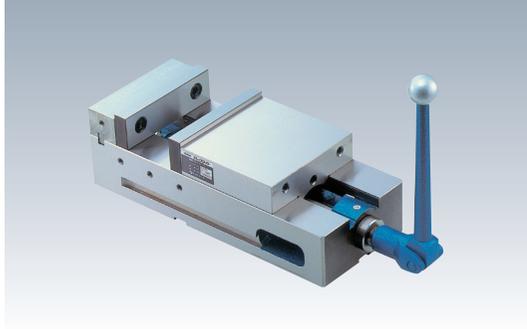


ロックタイトMC精密マシンバイス

LOCK-TIGHT PRECISION MACHINE VISES No.E-9275M

RoHS対応

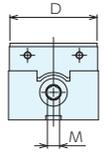
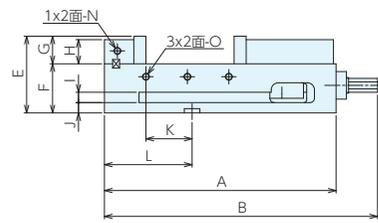
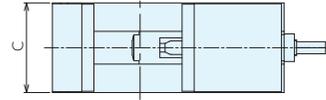
ERON®



マシニングセンター・NCフライス盤に最適!!
あと1台、マシンが生まれます。

【付属品】 標準ガイドブロック(2個1組)適合溝巾18mm・・・1組
ハンドル・・・1本

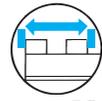
- 並列でご使用の場合フランジがないのであと1台といった時の取付けができます。
- 並列仕様の並列精度は0.01以内です。
- 横向きにも使用できます。



▲ ロックタイト
浮上防止機構



▲ ロックタイト
新並列システム



▲ ロックタイト
口開拡大可能

■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N(並目)	O(並目)
LT100MC	268	316	104	101	89	57	32	28	12	12	54	102	14	M8x1.25	M8x1.25
LT150MC	368	437	154	151	117.2	73	44.2	38	13	17	80	143	19	M8x1.25	M8x1.25

■仕様・価格表

* 標準在庫品

No.	口巾	口深	口開	標準ガイド ブロック巾	締付力 kN	質量kg	LTMC			LTMC-G(並列仕様)		
							オーダーNo.	No.	価格	オーダーNo.	No.	価格
LT100MC	101	32	102	18	30	11	* 932186	LT100MC	206,000	* 932451	LT100MCG	206,000
LT150MC	151	44	143	18	40	32	* 932187	LT150MC	252,000	* 932452	LT150MCG	252,000

■使用例

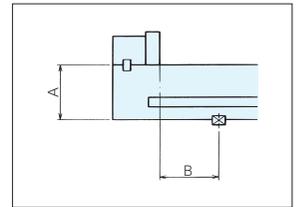


■並列品のご注文について

(A・Bを何台でも0.01以内に揃えます)
同じサイズであれば、何台でも全品並列です。
並列料金は不要です。

◆初めてご購入される場合
同じサイズであれば全品並列ですので、必要な数をご注文ください。

◆追加ご注文の場合
同じサイズであれば全品並列ですので、お手持ちと同じ品番ものをご必要数ご注文ください。



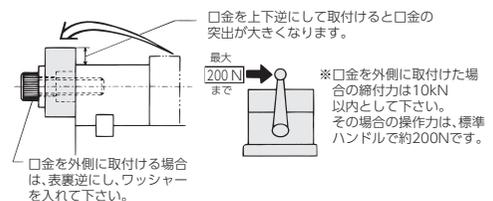
■口開きの増大

口金位置の取替えにより、大きな口開きが得られます。

◆口金の取替位置による口開き

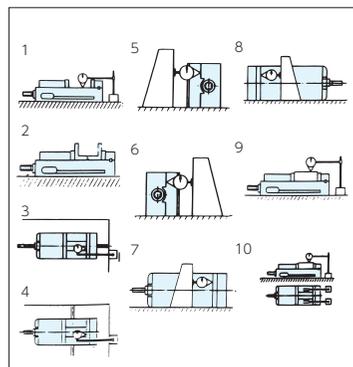
LT100MC	0~102	48~150	115~217	163~265
LT150MC	0~143	63~206	160~303	223~366

◆口金の取替方法

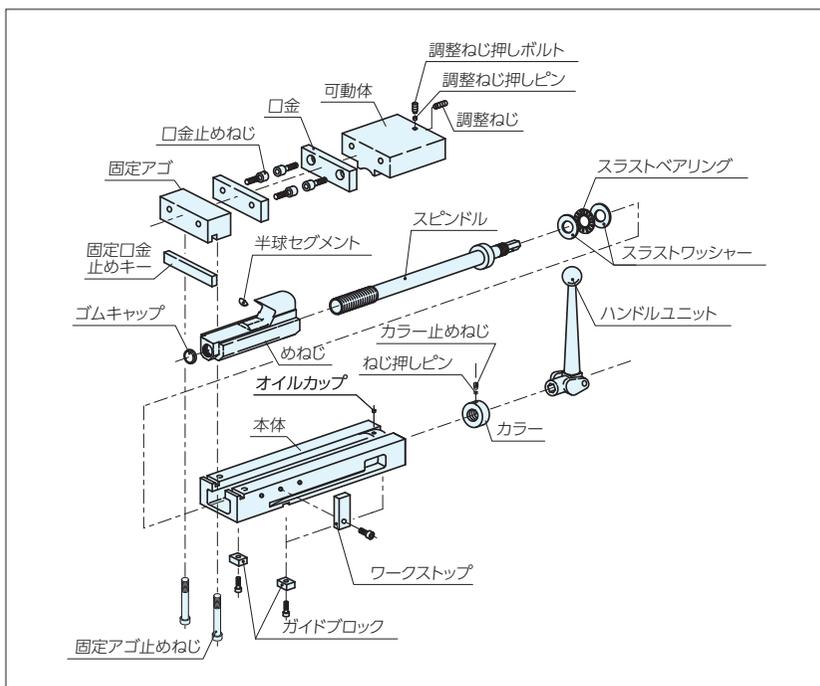


精度規格 (静的精度)

No.	検査事項(100mmにつき)規格	旧JIS規格(O級)	ナベヤ規格値
1	本体底面と口金スベリ面との平行度	0.015	0.010
2	口金と口金スベリ面との直角度(直角より小なること)	0.030	0.015
3	本体底面のガイドブロックと口金くわえ面の直角度	0.015	0.010
4	本体底面のガイドブロックと口金くわえ面の平行度	0.015	0.010
5	本体側面と口金スベリ面との直角度	—	0.030
6	本体側面と口金スベリ面との直角度	—	0.030
7	本体側面と口金くわえ面の直角度	—	0.050
8	本体側面と口金くわえ面の直角度	—	0.050
(締付精度)			
9	締め付けたテストブロックの上面と本体底面との平行度	0.020	0.015
10	締め付けたときのテストブロックの上面の浮き上がり	0.030	0.015



分解構造図



部品・特別付属品(次のページをご覧ください) 参照ページ

