

精密ツールメーカーズバイス RoHS対応

PRECISION TOOL MAKER'S VISES No.E-9173

治具取システム
(Q-ロックス)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

クランプユニット

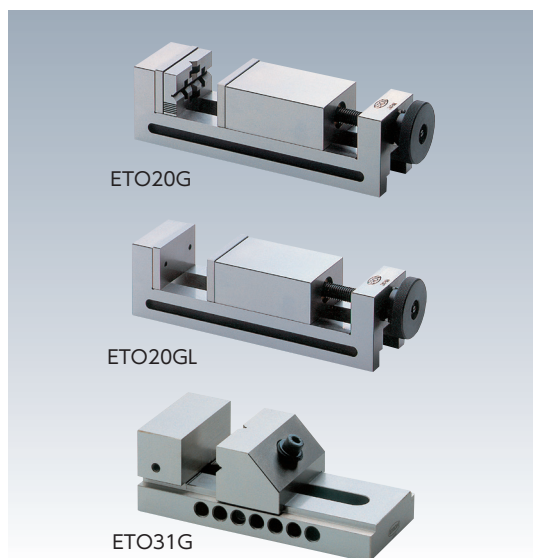
クランプイングパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

定盤・測定機器

作業工具



- 材質は総焼入、総研削仕上げの精密ものです。
- 精度は直角度、平行度いずれも5ミクロン以下です。

ETO20G

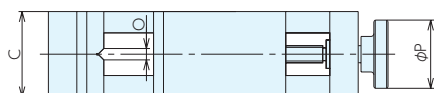
- ETO20GL、20Gともハンドルの取外しができます。

ETO20GL

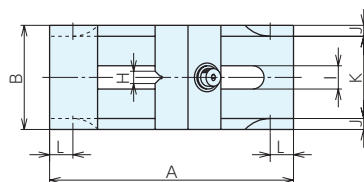
- ETO20Gの特殊口金をはずしたものです。

ETO31G

- 浮き上がりがない広い口巾バイス。



ETO20G(L)



ETO31G

■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
ETO20G(L)	218	239	60	64	28	35	14	8	46	18	182	39	7	12	8	48
ETO31G	178	76	61	25	36	20	35	9	17	8	60	17	10	-	-	-

■仕様・価格表

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	口巾	口深	口開	全長	全高	質量kg	価格
* 900489	ETO20G	60	36	65	218	64	3.8	288,000
* 900490	ETO20GL	60	36	77	218	64	3.6	266,000
* 900488	ETO31G	76	36	98	178	61	3.5	189,000

■精度規格 (ETO20G(L))

番号	1	2	3	4	5
検査事項	本体底面と移動アゴスベリ面との平行度	本体アゴのくわえ面の角度	本体を横倒にした時本体下面と移動アゴ摺動面との角度	本体を立てて本体アゴのくわえ面との平行度	外観機能
測定値	100mmについて 0.005 以下のこと	100mmについて (直角より小) 0.005 以下のこと	100mmについて 0.005 以下のこと	100mmについて 0.005 以下のこと	有害な傷、サビその他の欠点がなく仕上の程度は良好であること。 ハンドルの操作が円滑でかつ、締付ネジにゆるみがないこと又移動アゴに間隔の小さいこと。
説明図					