

工作用定盤

MACHINE SET-UP PLATES No.E-9132

治具段取システム
(Q-ロッド)

治具ベース

ロケータイング
エレメント

フランプユニット

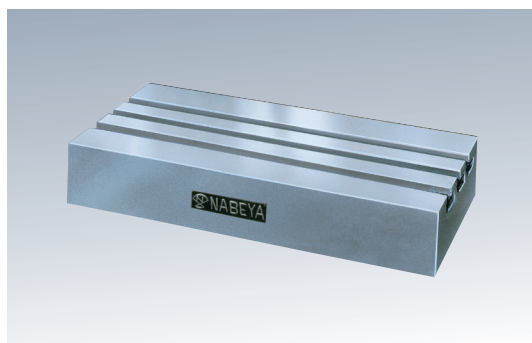
クランプパーツ

メカニカルパーツ

マシンバイス

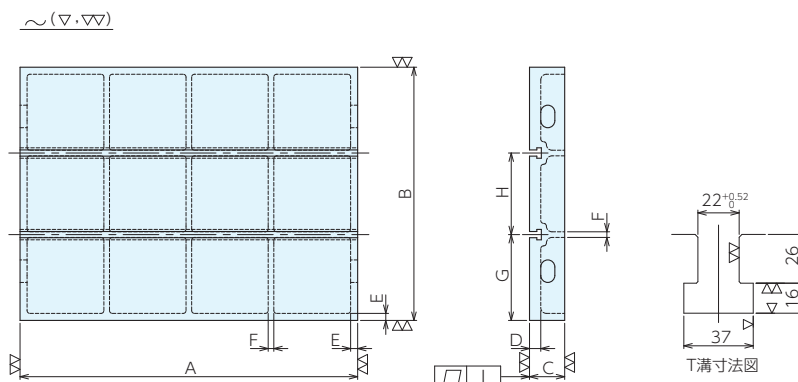
定盤・測定機器

作業工具



材 質 FC250 構 造 リブ構造品 熱処理 焼鈍
使用面 機械仕上

- 機械・機器の組付け、調整、運転確認などの作業にご使用いただけます。
- 治具などはT溝を利用して位置決めや固定できます。
- 多面配置できます。



仕様・価格表

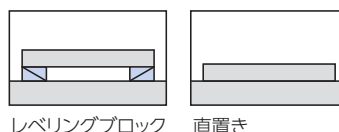
オーダーNo.	No.	A×B×C	D	E	F	G	H	I	吊り穴	T溝本数	リブ数	許容荷重kN	質量kg	価格
900956	KT1	900x 900x125	40	25	20	305	290	0.052	80x50	2	2x2	31.5	334	482,000
900957	KT2	1200x 900x125	40	25	20	305	290	0.060	80x50	2	3x2	31.5	441	660,000
900958	KT3	1800x 900x150	50	25	20	305	290	0.084	80x50	2	3x2	31.5	783	1,090,000
902521	KT3R	1500x1000x150	45	25	20	200	300	0.076	80x50	3	3x2	31.5	702	1,050,000
900959	KT4	1800x1200x175	50	30	25	200	400	0.088	80x50	3	4x2	50	1199	1,520,000
900960	KT5	2000x1000x150	50	30	25	250	250	0.092	80x50	3	4x2	31.5	1009	1,430,000
900961	KT6	2400x1200x200	50	30	25	150	300	0.108	100x50	4	6x3	56	1672	2,690,000
900962	KT7	3000x1500x250	60	35	35	210	360	0.136	100x50	4	6x3	90	3354	4,010,000

許容荷重について

下記条件による「はりの計算」に基づき算出、編集設定した値です。
定盤選定時の目安としてください。

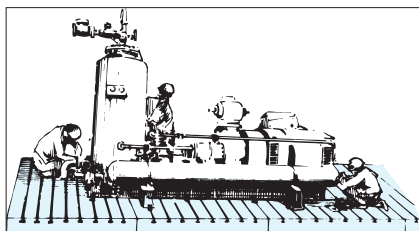
- ・荷重条件：中央部に集中荷重
- ・支持条件：両端自由支持

据付・レベル調整方法



レベリングブロック 直置き

使用例



試運転、機械のテスト、組立等に使用します。

参照ページ

