

スピードコントロールバルブ

CONTROL VALVE PAT. No.E-1108

RoHS対応

NEW

ERON®



- クランプに直接取付ができるスピードコントロールバルブです。
- 油の流量を調節することにより、動作スピードを変えることができます。

仕様

形式	SCV0101-A	SCV0101-B
最高使用圧力	MPa	7
耐 圧	MPa	10.5
Gネジサイズ		G1/8
クラッキング圧	MPa	0.04
最大通路面積	mm ²	2.6
使用流体	ISO-VG-32相当一般作動油	
使用温度	℃	0~70
本体推奨取付トルク	N・m	10
制御方式	メータイン： P1 ポート 油圧供給側 P2 ポート クランプ側 メータアウト： P1 ポート 油圧供給側 P2 ポート クランプ側	
質量	kg	0.02

※制御側全開時の最小通路面積は、上表の最大通路面積と同じです。

※必ず本体推奨取付トルクで取付けてください。スピードコントロールバルブ端面はメタルシール構造のため、取付トルクが不足していると、流量調整をできない場合があります。

※1度ご使用になったSCVを他のクランプに付け換えないでください。

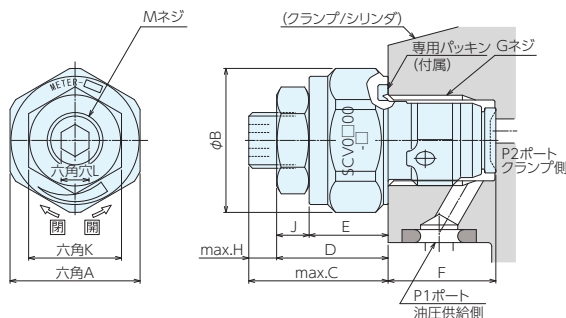
クランプのGネジ底面深さのバラツキにより、メタルシールが不完全となり流量調整ができない場合があります。

価格表

オーダーNo.	No.	価格
150187	SCV0101-A	16,100

価格表

オーダーNo.	No.	価格
150188	SCV0101-B	16,100



サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
SCV0101-A/B	14	15.5	15	12	8.5	(11.6)	G1/8	3	3.5	10	3	M6×0.75

取付対応製品

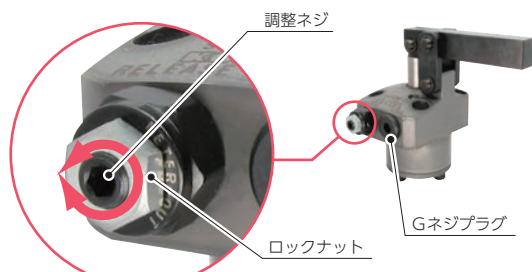
対応機器形式	SCDA□□□□-R/L 複動スイングクランプ	SCSA□□□□-R/L 単動スイングクランプ	LCDA□□□□-L/C/R 複動リンククランプ	LCSA□□□□-L/C/R 単動リンククランプ
SCV0101-A	SCDA0360-R/L SCDA0400-R/L SCDA0480-R/L SCDA0550-R/L	SCSA0360-R/L SCSA0400-R/L SCSA0480-R/L SCSA0550-R/L	LCDA0360-L/C/R LCDA0400-L/C/R LCDA0480-L/C/R LCDA0550-L/C/R	LCSA0360-L/C/R LCSA0400-L/C/R LCSA0480-L/C/R LCSA0550-L/C/R
SCV0101-B	SCDA0360-R/L SCDA0400-R/L SCDA0480-R/L SCDA0550-R/L		LCDA0360-L/C/R LCDA0400-L/C/R LCDA0480-L/C/R LCDA0550-L/C/R	

■特長

クランプに直接取付

コントロールバルブは、配管方式:Cタイプの油圧クランプ。

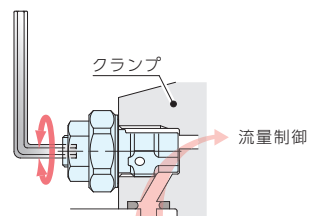
ワークサポートに直付けができるGネジ専用スピードコントロールバルブ・エア抜き弁・Gネジプラグです。



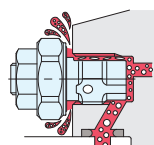
スピードコントロールバルブ

レンチ操作により、流量を調整します。

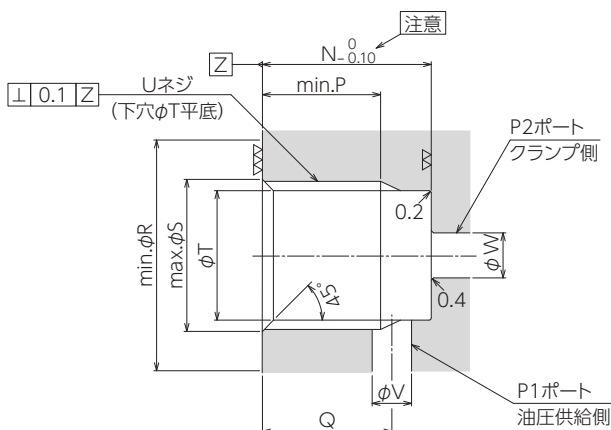
クランプの動作
スピードを個別
に調整できます。



スピードコントロールバルブ本体を緩めることで、
回路中のエア抜きができます。



■取付加工寸法



No.	N	P	Q	R(平面部)	S	T	U	V	W
SCV0100-A/B	11.5	8.5	9	16	10	8.7	G1/8	2~3	2.5~5

※マママ部はシール面となるので傷等のないようにしてください。

※ママ部はSCV端面でのメタルシール面となるので傷等のないようにしてください。(カエリリ時に注意)

※加工穴公差部に切粉・カエリが残らないよう注意してください。

※図に示すようにP1ポートを油圧供給側、P2ポートをクランプ側として使用してください。

⚠ 注意事項

- 油圧回路の設計に当たっては、「油圧シリンダの速度制御回路と注意事項」をよく読み、適切な回路を設計してください。
回路設計を誤ると機器の誤動作、破損などが発生する場合があります。(P.584参照)
- 高圧下でのエア抜き作業は危険です。必ず低圧で実施してください。(参考:回路内機器の最低作動圧力程度)