

ダウンクランプ

DOWN HOLD CLAMPS

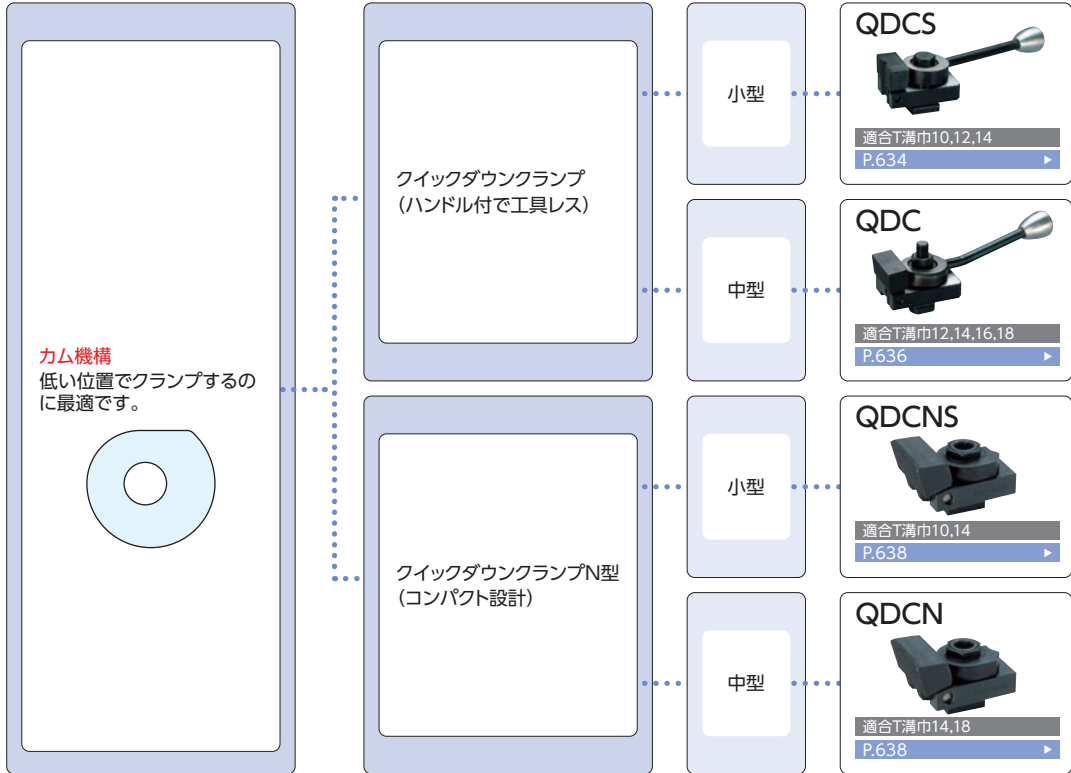
RoHS対応

ERON®



- 下方方向に締め付けて、ワークの浮き上がりを防ぎます。

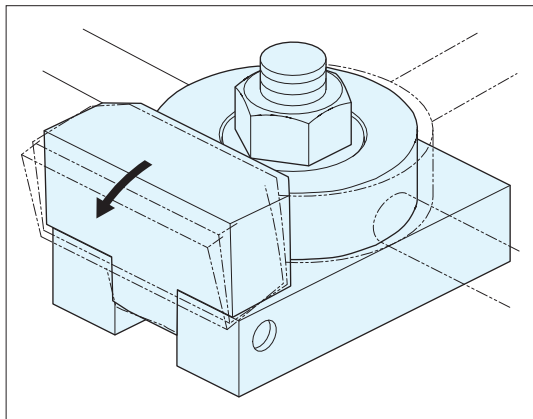
■ 選定ガイド



■特長

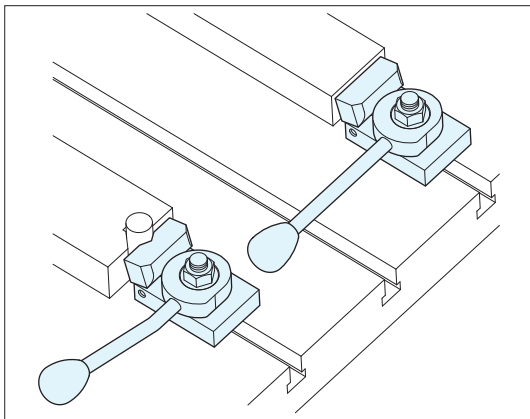
ワークの浮き上がり防止

下方方向に締め付けるため、ワークの浮き上がりを防げます。



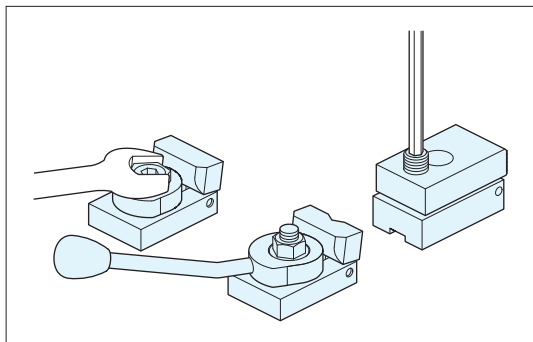
ジョウのタイプは2種類

フラットジョウ(F)は面、線でクランプしたいときにVジョウ(V)は丸物のクランプに最適です。

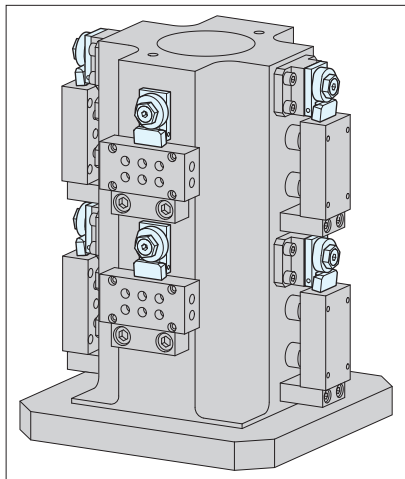


締付方法が選べます

ハンドル操作、スパナ、レンチ、お客様の工具で選べます。



■使用例



■参照ページ

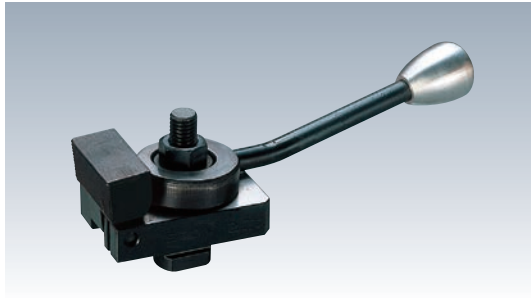


クイックダウンクランプ (中型)

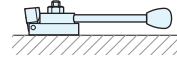
RoHS対応

ERON®

DOWN HOLD QUICK CLAMPS No.E-9351



部品名	材質	熱処理	表面処理
ベース	SCM420	焼入HRC55	黒染め
カム	SCM420	焼入HRC55	黒染め
ジョウ	SCM440	焼入HRC50	黒染め

工具レス
(ハンドル付)

仕様・価格表

フラットジョウ・ストレートハンドル

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合T溝巾	ねじ呼び (並目)	最大クランプ 高さ	クランプスト ローク	最大操作荷重 kN	最大締付力 kN	質量kg	価格
* 903362	QDC12S	12	M12×1.75	※47	4	0.4	5	0.86	34,500
* 904355	QDC14S	14	M12×1.75	38	4	0.4	5	0.86	34,500
* 903370	QDC16S	16	M14×2	38.5	4	0.5	7	0.89	34,500
* 903374	QDC18S	18	M14×2	38.5	4	0.5	7	0.91	34,500

フラットジョウ・角度付ハンドル

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合T溝巾	ねじ呼び (並目)	最大クランプ 高さ	クランプスト ローク	最大操作荷重 kN	最大締付力 kN	質量kg	価格
* 903363	QDC12A	12	M12×1.75	※47	4	0.4	5	0.86	34,900
* 904356	QDC14A	14	M12×1.75	38	4	0.4	5	0.86	34,900
* 903371	QDC16A	16	M14×2	38.5	4	0.5	7	0.89	34,700
* 903375	QDC18A	18	M14×2	38.5	4	0.5	7	0.91	34,900

Vジョウ・ストレートハンドル

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合T溝巾	ねじ呼び (並目)	最大クランプ 高さ	クランプスト ローク	最大操作荷重 kN	最大締付力 kN	質量kg	価格
* 903364	QDC12VS	12	M12×1.75	※47	4	0.4	5	0.87	36,000
* 904357	QDC14VS	14	M12×1.75	38	4	0.4	5	0.86	36,000
* 903372	QDC16VS	16	M14×2	38.5	4	0.5	7	0.88	36,000
* 903376	QDC18VS	18	M14×2	38.5	4	0.5	7	0.90	36,000

Vジョウ・角度付ハンドル

* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合T溝巾	ねじ呼び (並目)	最大クランプ 高さ	クランプスト ローク	最大操作荷重 kN	最大締付力 kN	質量kg	価格
* 903365	QDC12VA	12	M12×1.75	※47	4	0.4	5	0.85	37,000
* 904358	QDC14VA	14	M12×1.75	38	4	0.4	5	0.86	37,000
* 903373	QDC16VA	16	M14×2	38.5	4	0.5	7	0.88	37,000
* 903377	QDC18VA	18	M14×2	38.5	4	0.5	7	0.90	37,000

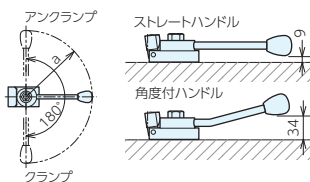
最大クランプ高さにはハンドル高さは含まれていません。

※QDC12(S、A、VS、VA)の最大高さは参考値です。ご使用のT溝により変わります。

使用方法

⚠ 注意事項

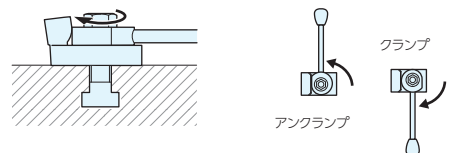
ハンドルの旋回干渉範囲は図の通りです。
干渉物がある場合は角度付きハンドルをご使用ください。
高さ方向にも制限がある場合、もしくは角度付きハンドルでは回避できない場合はハンドルなしのクイックダウンクランプN型をご使用ください。



	a
ストレートハンドル(S)	162
角度付ハンドル(A)	159

六角ボルトを締めクランプを固定します。(セッティング)

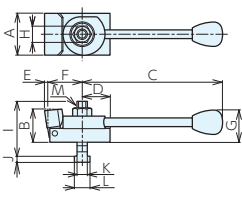
ハンドルを回すことでワークをクランプ・アンクランプすることができます。



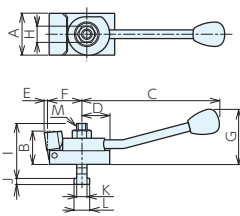
Tナットを使用されなければ、ねじ穴に対応できません。
QDC12はTスロットボルトを六角ボルトに交換すればねじ穴にも使用できます。(推奨六角ボルト M12×50)

QDC12

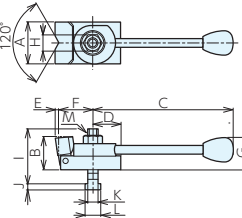
フラットジョウ・ストレートハンドル



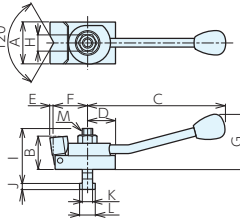
フラットジョウ・角度付ハンドル



Vジョウ・ストレートハンドル

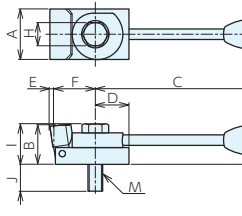


Vジョウ・角度付ハンドル

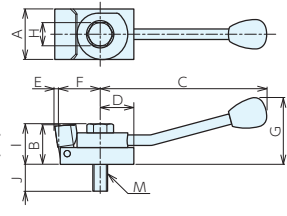


QDC14, QDC16, QDC18

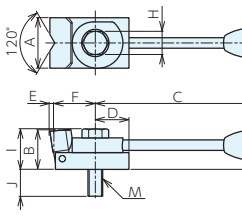
フラットジョウ・ストレートハンドル



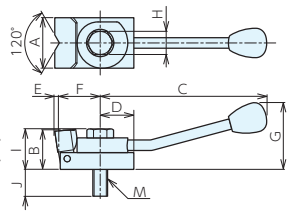
フラットジョウ・角度付ハンドル



Vジョウ・ストレートハンドル



Vジョウ・角度付ハンドル



フラットジョウ・ストレートハンドル

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M(並目)
QDC12S	48	38	162	32	4	40	37	19	63	7	11.8	18	M12×1.75
QDC14S	48	38	162	32	4	40	37	19	37.5	20.5	-	-	M12×1.75×50
QDC16S	48	38	162	32	4	40	37	19	38.5	25.5	-	-	M14×2 ×55
QDC18S	48	38	162	32	4	40	37	19	38.5	30.5	-	-	M14×2 ×60

フラットジョウ・角度付ハンドル

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M(並目)
QDC12A	48	38	159	32	4	40	63	19	63	7	11.8	18	M12×1.75
QDC14A	48	38	159	32	4	40	63	19	37.5	20.5	-	-	M12×1.75×50
QDC16A	48	38	159	32	4	40	63	19	38.5	25.5	-	-	M14×2 ×55
QDC18A	48	38	159	32	4	40	63	19	38.5	30.5	-	-	M14×2 ×60

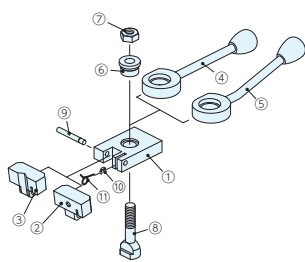
Vジョウ・ストレートハンドル

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M(並目)
QDC12VS	48	38	162	32	4	40	37	19	63	7	11.8	18	M12×1.75
QDC14VS	48	38	162	32	4	40	37	19	37.5	20.5	-	-	M12×1.75×50
QDC16VS	48	38	162	32	4	40	37	19	38.5	25.5	-	-	M14×2 ×55
QDC18VS	48	38	162	32	4	40	37	19	38.5	30.5	-	-	M14×2 ×60

Vジョウ・角度付ハンドル

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M(並目)
QDC12VA	48	38	159	32	4	40	63	19	63	7	11.8	18	M12×1.75
QDC14VA	48	38	159	32	4	40	63	19	37.5	20.5	-	-	M12×1.75×50
QDC16VA	48	38	159	32	4	40	63	19	38.5	25.5	-	-	M14×2 ×55
QDC18VA	48	38	159	32	4	40	63	19	38.5	30.5	-	-	M14×2 ×60

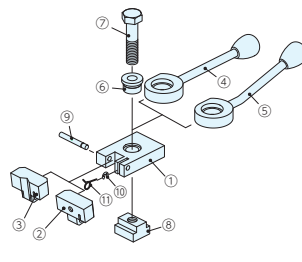
■部品構成



QDC12

部品構成
① ベース
② フラットジョウ
③ Vジョウ
④ ストレートハンドル
⑤ 角度付ハンドル
⑥ カラー
⑦ Tスロットボルト
⑧ 六角ナット
⑨ 平行ピン
⑩ E型止め輪
⑪ ねじりばね

QDC14, 16, 18



部品構成
① ベース
② フラットジョウ
③ Vジョウ
④ ストレートハンドル
⑤ 角度付ハンドル
⑥ カラー
⑦ 六角ボルト
⑧ Tスロットナット
⑨ 平行ピン
⑩ E型止め輪
⑪ ねじりばね